



КОШТОРИСНІ НОРМИ УКРАЇНИ

**Ресурсні елементні кошторисні норми
на будівельні роботи**

**Збірник 13
«ЗАХИСТ БУДІВЕЛЬНИХ КОНСТРУКЦІЙ
ТА УСТАТКУВАННЯ ВІД КОРОЗІЇ»**

ЗАТВЕРДЖЕНО:

наказ Міністерства розвитку громад
та територій України
31.12.2021 № 374

1 ТЕХНІЧНА ЧАСТИНА

1.1 Загальні положення

1.1.1 Цей збірник містить ресурсні елементні кошторисні норми на будівельні роботи (витрати труда робітників-будівельників та машиністів, норми часу експлуатації будівельних машин і механізмів, кошторисні норми витрат будівельних матеріалів), необхідні для визначення потреби у ресурсах при виконанні робіт із захисту будівельних конструкцій і устаткування від впливу агресивних середовищ.

1.1.2 У нормах враховані ресурси на:

- транспортування матеріалів від приоб'єктного складу до місця робіт;
- установлення і переставляння інвентарних столиків, приставних драбин та інших засобів підмоцнування висотою до 2 м для виконання захисту конструкцій і устаткування від корозії на висоті до 4 м.

1.1.3 У нормах не враховані ресурси на:

- улаштування і розбирання риштувань висотою більше 4 м (ресурси на улаштування і розбирання риштувань визначаються за нормами КНУ РЕКНБ Збірник 8 «Конструкції з цегли та блоків»);
- виготовлення і установлення опалубки і кружал при муруванні і футеруванні стельових поверхонь (ресурси на виготовлення і улаштування опалубки і кружал визначаються за нормами КНУ РЕКНБ Збірник 45 «Промислові печі і труби»);
- зняття кришок технологічних апаратів, що підлягають захисту від хімічних агресивних середовищ, і наступне установлення їх;
- підведення пари і води до технологічних апаратів при відкритому способі вулканізації гумованих покриттів;
- улаштування і розбирання системи тимчасової припливно-витяжної вентиляції (ресурси на ці роботи слід враховувати відповідно до проєкту виробництва робіт окремим розрахунком).

1.1.4 Ресурси на чергування при провадженні робіт у замкнених об'ємах із пожежовибухонебезпечними і шкідливими речовинами слід визначати за таблицею 2 (п.1.3.6).

1.1.5 Норми збірника на футерувальні, обклеювальні і гумувальні роботи складені для плоских і циліндричних вертикальних поверхонь. При проведенні цих робіт на інших поверхнях (конічних, сферичних і т.п.) до норм відповідних груп слід застосовувати поправочні коефіцієнти, наведені у розділі 1.3.

1.1.6 При футеруванні на силікатній замазці з ущільнюючою добавкою слід додатково враховувати спирт фуриловий в розмірі 3% норми витрат рідкого скла.

1.1.7 Норми збірника на фарбувальні роботи складені для суцільних поверхонь. При фарбуванні та очищенні гратчастих поверхонь слід застосовувати поправочні коефіцієнти, наведені у розділі 1.3.

1.1.8 Норми на фарбування поверхонь складені для одношарового покриття. При фарбуванні в декілька шарів норми слід збільшити кратно кількості нанесених шарів.

1.1.9 У нормах 5 і 6 групи 44 передбачене очищення поверхонь без знімання окалини або старої фарби. При очищенні поверхонь зі зніманням окалини або старої фарби керуватися таблицею 2 (п.1.3.17). У нормах 1-4 групи 44 витрата піску металевого передбачена з урахуванням 5-ти кратного обертання.

1.1.10 Норми збірника на фарбування металевих поверхонь складені виходячи з умови поставки конструкцій і устаткування обґрунтованими або пофарбованими на заводі-виробнику. При відсутності заводського ґрунтування або фарбування ресурси на ці роботи слід враховувати додатково відповідно до проекту.

1.1.11 Норми збірника на роботи з нанесення металевих покриттів складені для поворотного положення поверхонь, що підлягають захисту. При провадженні цих робіт у неповоротному положенні до норм відповідних груп слід застосовувати коефіцієнти, наведені у розділі 1.3.

1.1.12 Норми збірника на металеві захисні покриття [групи 59, 60] складені на товщину 100 мкм шару, що наноситься. При товщині шару, що відрізняється від прийнятої, їх слід інтерполювати пропорційно зміні товщини покриття.

1.1.13 Ресурси на відновлення пошкодженого захисного шару металевих конструкцій у процесі транспортування і зберігання враховані нормами КНУ РЕКНБ Збірник 9 «Металеві конструкції».

1.1.14 Ширина і глибина оброблення швів, товщина прошарку при футерувальних роботах прийнята відповідно до технологічних вимог провадження робіт.

1.1.15 Норми груп 57, 58 передбачають улаштування помостів для фарбування металоконструкцій на висоті до 25 м. При улаштуванні і розбиранні засобів підмоцуння на висоті більше 25 м до норм необхідно застосовувати коефіцієнти, наведені у розділі 1.3.

1.1.16 Норми передбачають механізований спосіб роботи з ґрунтування і фарбування конструкцій. Спосіб провадження робіт вручну обумовлюється додатково у складі робіт.

1.1.17 Ресурси на покриття олійними фарбами металевих конструкцій в умовах будівельного майданчика відповідно до вимог робочої документації визначаються за нормами КНУ РЕКНБ Збірник 15 «Оздоблювальні роботи».

1.1.18 Емалі ЕП-255, композиції ОС-12-01, ОС-51-03 для фарбування металоконструкцій (норми 1, 4, 5 групи 29) доставляються в комплекті з речовиною для затвердіння в кількості відповідно 0,42 кг, 0,18 кг, 0,072 кг на м², яка врахована нормами.

1.1.19 Норми на фарбування металоконструкцій передбачають нанесення лакофарбувальної суміші перед монтажем металоконструкцій у проектне положення без використання механізмів і пристроїв для їх перевертання.

1.1.20 Указаний у даному збірнику розмір "до" включає в себе цей розмір.

1.2 Правила обчислення об'ємів робіт

1.2.1 Площу облицювання (футерування) поверхонь штучними матеріалами слід обчислювати за сумарною площею площин, що підлягають захисту. При багатошаровому облицюванні (футеруванні) слід підсумовувати площі кожного з шарів.

1.2.2 Площу ґрунтування, фарбування і шпаклювання слід обчислювати з відрахуванням прорізів по зовнішньому обводу коробок із додаванням площі віконних і дверних косяків, за виключенням дрібних отворів площею до 0,03 м².

1.2.3 Площа розгорнутої поверхні металевих конструкцій, що підлягають фарбуванню, приймається за робочими кресленнями згідно з таблицею 1.

Таблиця 1 – Площа поверхонь сталених гарячекатаних профілів за сортаментом стандартів і технічних умов для визначення величини поверхні будівельних сталених конструкцій, що підлягають захисту від корозії, на стадії розробки робочих креслень

| Найменування профілю, номер і товщина перерізу мм | Площа поверхні однієї тонни профілю м ² | Найменування профілю, номер і товщина перерізу мм | Площа поверхні однієї тонни профілю м ² | Найменування профілю, номер і товщина перерізу мм | Площа поверхні однієї тонни профілю м ² | Найменування профілю, номер і товщина перерізу мм | Площа поверхні однієї тонни профілю м ² | Найменування профілю, номер і товщина перерізу мм | Площа поверхні однієї тонни профілю м ² |
|---|--|---|--|---|--|---|--|---|--|
| 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| 1. Сталь листова і профілі гнуті відкриті. Поверхня дана сумарна з обох сторін (ГОСТ 19903-74*; ГОСТ 19904-90; 8278-83*; ГОСТ 19771-74*; ГОСТ 19772-74*; ГОСТ 8282-83*) | | | | | | | | | |
| товщина листа | | | | | | | | | |
| 2 | 127,6 | 3,5 | 73,0 | 9,0 | 28,5 | 18,0 | 14,4 | 32,0 | 8,2 |
| 2,2 | 115,9 | 4,0 | 63,9 | 10,0 | 25,7 | 20,0 | 13,0 | 36,0 | 7,3 |
| 2,5 | 102,3 | 5,0 | 51,1 | 11,0 | 23,4 | 22,0 | 11,8 | 40,0 | 6,6 |
| 2,8 | 91,2 | 6,0 | 42,7 | 12,0 | 21,5 | 25,0 | 10,4 | 45,0 | 5,9 |
| 3,0 | 85,0 | 7,0 | 36,6 | 14,0 | 18,4 | 28,0 | 9,4 | 50,0 | 5,4 |
| 3,2 | 79,9 | 8,0 | 32,1 | 16,0 | 16,2 | 30,0 | 8,7 | 55,0 | 4,9 |
| 2. Профілі гнуті замкнені квадратні, прямокутні і труби. Площа поверхні дана по зовнішній стороні прокату (ТУ 36-2287-80, ГОСТ 10704-76*) | | | | | | | | | |
| товщина стінки | | | | | | | | | |
| 2 | 65,2 | 5,0 | 26,5 | 10,0 | 13,1 | 17,0 | 7,6 | 28,0 | 5,0 |
| 2,5 | 52,1 | 6,0 | 22,0 | 11,0 | 11,8 | 18,0 | 7,5 | 30,0 | 4,7 |
| 3,0 | 43,5 | 7,0 | 19,0 | 12,0 | 10,8 | 20,0 | 6,7 | 32,0 | 4,4 |
| 3,5 | 37,3 | 8,0 | 16,6 | 14,0 | 9,3 | 22,0 | 6,1 | 40,0 | 3,5 |
| 4,0 | 32,9 | 9,0 | 14,5 | 16,0 | 8,1 | 25,0 | 5,5 | | |
| 3. Сталь кутова рівнополічна (ГОСТ 8509-86). Площа поверхні дана сумарна з усіх сторін | | | | | | | | | |
| товщина полиці | | | | | | | | | |
| 3 | 86,5 | 7 | 37,0 | 12 | 22,0 | 20 | 13,3 | 30 | 9,0 |
| 4 | 65,0 | 8 | 33,0 | 14 | 19,0 | 22 | 12,0 | | |
| 5 | 52,0 | 9 | 29,5 | 16 | 16,6 | 25 | 10,6 | | |
| 6 | 44,0 | 10 | 26,3 | 18 | 14,9 | 28 | 9,6 | | |

Продовження таблиці 1

| 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 |
|---|------|---------|------|--------|------|--------|------|---------|------|
| 4. Швелери гарячекатані (ГОСТ 8240-89). Площа поверхні дана сумарна з усіх сторін | | | | | | | | | |
| № профілю | | | | | | | | | |
| 5 | 47,1 | 14 | 41,6 | 18А | 37,7 | 22А | 34,9 | 30 | 31,4 |
| 6,5 | 46,4 | 14А | 39,7 | 20 | 38,3 | 24 | 35,0 | 33 | 29,6 |
| 8 | 45,4 | 16 | 40,5 | 20А | 36,4 | 24А | 33,3 | 36 | 27,7 |
| 10 | 44,7 | 16А | 38,7 | 22 | 36,6 | 27 | 33,2 | 40 | 26,1 |
| 12 | 43,1 | 18 | 39,3 | | | | | | |
| 5. Балки двотаврові (ГОСТ 8239-89). Площа поверхні дана сумарна з усіх сторін | | | | | | | | | |
| № профілю | | | | | | | | | |
| 10 | 44,4 | 18 | 39,1 | 27 | 33,0 | 45 | 23,2 | | |
| 12 | 43,1 | 20 | 38,1 | 30 | 31,2 | 50 | 21,4 | | |
| 14 | 41,8 | 22 | 36,7 | 36 | 26,7 | 55 | 19,7 | | |
| 16 | 40,5 | 24 | 34,4 | 40 | 24,9 | 60 | 18,1 | | |
| 6. Балки двотаврові для монорейок (ГОСТ 19425-74* /24М/ ТУ 14-2-427-80 /30М-45М/). Площа поверхні дана сумарна з усіх сторін | | | | | | | | | |
| № профілю | | | | | | | | | |
| 24М | 24,0 | 30М | 22,3 | 36М | 21,4 | 45М | 19,3 | | |
| 7. Балки з паралельними гранями полиць (ГОСТ 26020-83). Площа поверхні дана сумарна з усіх сторін | | | | | | | | | |
| № профілю | | | | | | | | | |
| 20Б *) | 49,1 | 30Б *) | 40,7 | 45Б | 32,3 | 60Б *) | 24,4 | 90Б *) | 17,8 |
| 20Б1 | 39,4 | 30Б1 | 35,4 | 45Б1 | 27,5 | 60Б1 | 20,5 | 90Б1 | 15,7 |
| 20Б2 | 36,7 | 30Б2 *) | 33,0 | 45Б2 | 24,9 | 60Б2 | 18,6 | 90Б2 | 14,5 |
| 20Б3 | 33,6 | 30Б3 | 30,1 | 45Б3 | 22,8 | 60Б3 | 17,2 | 90Б3 | 13,2 |
| — | — | — | — | — | — | — | — | 90Б4 | 12,0 |
| 23Б *) | 45,9 | 35Б *) | 37,8 | 50Б *) | 29,3 | 70Б *) | 21,0 | 100Б *) | 16,7 |
| 23Б1 | 38,0 | 35Б1 | 34,4 | 50Б1 | 24,8 | 70Б1 | 19,1 | 100Б1 | 14,4 |
| 23Б2 | 35,3 | 35Б2 | 31,1 | 50Б2 | 22,8 | 70Б2 | 17,4 | 100Б2 | 13,0 |
| 23Б3 | 32,0 | 35Б3 | 28,4 | 50Б3 | 20,9 | 70Б3 | 15,9 | 100Б3 | 11,7 |
| — | — | — | — | — | — | 70Б4 | 14,6 | 100Б4 | 10,6 |
| 26Б *) | 43,2 | 40Б *) | 34,9 | 55Б *) | 26,7 | 80Б | 19,3 | | |
| 26Б1 | 35,9 | 40Б1 | 30,8 | 55Б1 | 22,6 | 80Б1 | 17,2 | | |
| 26Б2 | 33,3 | 40Б2 | 27,8 | 55Б2 | 20,8 | 80Б2 | 15,5 | | |
| 26Б3 | 30,4 | 40Б3 | 25,5 | 55Б3 | 19,1 | 80Б3 | 14,2 | | |
| — | — | — | — | — | — | 80Б4 | 13,1 | | |

Закінчення таблиці 1

| 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 |
|-----------------------|------|-------------------|------|------|------|------|------|-------|------|
| Балки широкополічкові | | | | | | | | | |
| № профілю | | | | | | | | | |
| 20Ш ^{*)} | 38,9 | 30Ш3 | 21,1 | 50Ш | 22,5 | 60Ш6 | 10,7 | 80Ш2 | 13,2 |
| 20Ш1 | 33,8 | 30Ш4 | 19,4 | 50Ш1 | 19,4 | 70Ш | 19,7 | 80Ш3 | 12,1 |
| 20Ш2 | 31,2 | 35Ш ^{*)} | 26,8 | 50Ш2 | 17,4 | 70Ш1 | 15,8 | 90Ш | 15,7 |
| 23Ш ^{*)} | 37,9 | 35Ш1 | 22,7 | 50Ш3 | 15,7 | 70Ш2 | 14,4 | 90Ш1 | 13,1 |
| 23Ш1 | 30,9 | 35Ш2 | 20,8 | 50Ш4 | 14,2 | 70Ш3 | 13,1 | 90Ш2 | 12,1 |
| 23Ш2 | 27,8 | 35Ш3 | 19,1 | 50Ш5 | 12,9 | 70Ш4 | 12,0 | 90Ш3 | 11,1 |
| 26Ш ^{*)} | 33,2 | 35Ш4 | 17,3 | 60Ш | 21,4 | 70Ш5 | 11,0 | 100Ш | 14,2 |
| 26Ш1 | 28,6 | 40Ш ^{*)} | 23,2 | 60Ш1 | 17,4 | 70Ш6 | 10,3 | 100Ш1 | 12,3 |
| 26Ш2 | 25,9 | 40Ш1 | 20,4 | 60Ш2 | 16,0 | 70Ш7 | 9,5 | 100Ш2 | 11,3 |
| 30Ш ^{*)} | 30,1 | 40Ш2 | 18,9 | 60Ш3 | 14,6 | 70Ш8 | 8,8 | | |
| 30Ш1 | 26,0 | 40Ш3 | 17,9 | 60Ш4 | 13,1 | 80Ш | 17,4 | | |
| 30Ш2 | 23,4 | 40Ш4 | 16,2 | 60Ш5 | 11,8 | 80Ш1 | 14,4 | | |
| Колони і двотаври | | | | | | | | | |
| № профілю | | | | | | | | | |
| 20К | 32,3 | 26К1 | 26,1 | 30К6 | 14,1 | 35К8 | 10,0 | 40К9 | 8,2 |
| 20К1 | 29,3 | 26К2 | 23,3 | 30К7 | 12,8 | 40К | 19,9 | 40К10 | 7,8 |
| 20К2 | 26,1 | 26К3 | 20,9 | 30К8 | 11,7 | 40К1 | 17,5 | 40К11 | 6,2 |
| 20К3 | 23,7 | 26К4 | 19,2 | 35К1 | 19,3 | 40К2 | 16,0 | 40К12 | 5,2 |
| 20К4 | 21,7 | 26К5 | 17,6 | 35К2 | 17,3 | 40К3 | 14,5 | 40К13 | 4,4 |
| 23К | 31,6 | 30К1 | 21,4 | 35К3 | 15,6 | 40К4 | 13,1 | 40К14 | 3,7 |
| 23К1 | 27,5 | 30К2 | 19,9 | 35К4 | 14,2 | 40К5 | 11,8 | | |
| 23К2 | 25,7 | 30К3 | 18,3 | 35К5 | 13,0 | 40К6 | 10,8 | | |
| 23К3 | 23,2 | 30К4 | 16,7 | 35К6 | 11,9 | 40К7 | 9,8 | | |
| 23К4 | 21,2 | 30К5 | 15,2 | 35К7 | 10,9 | 40К8 | 9,0 | | |

Примітка *). Застосування профілів прокату, позначених зірочкою, можливе тільки за узгодженням із міністерством і відомством – виробником металоконструкцій.

1.3 Коефіцієнти до ресурсних елементних кошторисних норм

Таблиця 2 – Коефіцієнти до ресурсних елементних кошторисних норм

| Умови застосування | Номери груп (норм) | Коефіцієнти до норм: | | |
|---|--------------------|---|--------------------------------|-----------------------------|
| | | витрат труда робітників - будівельни ків | часу експлуатац ії машин | витрат матеріалів |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1.3.1 Футерування: | | | | |
| 1.3.1.1 сферичних і конічних поверхонь | 1-12 | 1,5 | 1,5 | цегла і плитка – 1,03 |
| 1.3.1.2 каналів, лотків, фундаментів, плінтусів, приямків, бортиків | 1-12 | 1,4 | 1,4 | цегла і плитка – 1,03 |
| 1.3.1.3 підлог | 1-12 | 0,85 | 1,0 | – |
| 1.3.2 Обклеювання рулонними матеріалами: | | | | |
| 1.3.2.1 сферичних і конічних поверхонь | 37, 39, 40, 43 | 1,2 | – | рулонні – 1,1 |
| 1.3.2.2 каналів, лотків, фундаментів, плінтусів, приямків, бортиків | 37, 39, 40, 43 | 1,25 | – | рулонні – 1,1 |
| 1.3.2.3 підлог | 37, 39, 40, 43 | 0,8 | – | – |
| 1.3.3 Обклеювання листовими матеріалами: | | | | |
| 1.3.3.1 сферичних і конічних поверхонь | 38, 41, 42 | 1,6 | – | листові – 1,1 |
| 1.3.3.2 каналів, лотків, фундаментів, плінтусів, приямків, бортиків | 38, 41, 42 | 1,1 | – | листові – 1,1 |
| 1.3.3.3 підлог | 38, 41, 42 | 0,5 | – | – |
| 1.3.4 Гумування сферичних і конічних поверхонь | 32 | 1,9 | – | гуми – 1,1 |
| 1.3.5 Металізація в неповоротному положенні | 59, 60 | 1,9 | 1,9 | – |
| 1.3.6 Чергування при виконанні робіт із пожежовибуховими і шкідливими речовинами в замкнених об'ємах для: | | | | |
| футерування | 1-12 | 1,2 | – | – |
| фарбування | 13-31 | 1,3 | – | – |
| обклеювання | 37-43 | 1,1 | – | – |
| гумування | 32-34, 36 | 1,2 | – | – |

Продовження таблиці 2

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
|-----------|--|---|------|-----|-----|
| | підготовчих робіт | 44,45 | 1,3 | – | – |
| | металевих покриттів | 59-60 | 1,2 | – | – |
| | різних робіт | 50, 49, 46-48 | 1,2 | – | – |
| 1.3.7 | Роботи із захисту стельових поверхонь від корозії | 1-10; 13-32, 36-42, 44 (1-5,7-9), 45-48, 50 (2,3), 52 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| 1.3.8 | При улаштуванні помостів на висоті понад 25 м до 50 м | 57,58 | 1,2 | 1,2 | – |
| 1.3.9 | Те саме, на висоті понад 50 м | 57,58 | 1,3 | 1,3 | – |
| 1.3.10 | При наявності заклепкових швів, ребер жорсткості і виступів на підлягаючій захисту поверхні апаратів і конструкцій, що складають: | | | | |
| А) | від 10% до 30% при таких видах робіт: | | | | |
| 1.3.10.1 | футерування або облицювання | 1-12 | 1,1 | – | – |
| 1.3.10.2 | піскоструминне очищення | 44 (1-4) | 1,05 | – | – |
| 1.3.10.3 | обклеювання | 37-43 | 1,05 | – | – |
| 1.3.10.4 | шпаклювання | 31 | 1,05 | – | – |
| 1.3.10.5 | грунтування | 13-19 | 1,05 | – | – |
| 1.3.10.6 | фарбування | 20-30 | 1,05 | – | – |
| Б) | понад 30% при таких видах робіт: | | | | |
| 1.3.10.7 | футерування або облицювання | 1-12 | 1,2 | – | – |
| 1.3.10.8 | піскоструминне очищення | 44 (1-4) | 1,1 | – | – |
| 1.3.10.9 | обклеювання | 37-43 | 1,1 | – | – |
| 1.3.10.10 | шпаклювання | 31 | 1,1 | – | – |
| 1.3.10.11 | грунтування | 13-19 | 1,1 | – | – |
| 1.3.10.12 | фарбування | 20-30 | 1,1 | – | – |
| 1.3.11 | При перетині підлягаючих захисту поверхонь підлог устаткуванням, фундаментами, колонами, каналами, трапами, прорізами, що складають: | | | | |
| А) | від 10% до 30% при таких видах робіт: | | | | |
| 1.3.11.1 | футерування або облицювання | 1-12 | 1,2 | – | – |
| 1.3.11.2 | обклеювання | 37-43 | 1,1 | – | – |
| 1.3.11.3 | шпаклювання | 31 | 1,1 | – | – |
| 1.3.11.4 | грунтування | 13-19 | 1,1 | – | – |
| 1.3.11.5 | фарбування | 20-30 | 1,1 | – | – |

Закінчення таблиці 2

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
|-------------------------------------|---|-------------------------------|------|-----|-----|
| Б) понад 30% при таких видах робіт: | | | | | |
| 1.3.11.6 | футерування або облицювання | 1-12 | 1,35 | – | – |
| 1.3.11.7 | обклеювання | 37-43 | 1,2 | – | – |
| 1.3.11.8 | шпаклювання | 31 | 1,2 | – | – |
| 1.3.11.9 | грунтування | 13-19 | 1,2 | – | – |
| 1.3.11.10 | фарбування | 20-30 | 1,2 | – | – |
| 1.3.12 | При захисті внутрішніх поверхонь циліндричної апаратури і газоходів, установлених у горизонтальне положення при таких видах робіт: | | | | |
| 1.3.12.1 | футерування кислототривкою цеглою і плиткою | 1-10 | 1,3 | – | – |
| 1.3.12.2 | шпаклювання | 31 | 1,3 | – | – |
| 1.3.12.3 | обклеювання | 37-43 | 1,3 | – | – |
| 1.3.12.4 | гумування | 32 | 1,15 | – | – |
| 1.3.12.5 | фарбування | 20-30 | 1,15 | – | – |
| 1.3.12.6 | фарбування силікатними розчинами | 1-3, 5-8, 10-12 | 1,1 | – | – |
| 1.3.12.7 | шпаклювання силікатними розчинами | 31 (3-5) | 1,1 | – | – |
| 1.3.13 | При роботі з риштувань, помостів, колисок і драбин всередині апаратів при діаметрі: | | | | |
| 1.3.13.1 | до 4 м | 1-60 | 1,2 | – | – |
| 1.3.13.2 | понад 4 м | 1-60 | 1,1 | – | – |
| 1.3.14 | При роботі поза апаратом лежачи | 1-60 | 1,2 | – | – |
| 1.3.15 | При очищенні і фарбуванні зовнішніх поверхонь устаткування, а також покриттів, колон, зв'язок, балок, фахверків, конструкцій естакад і галерей з підвісних помостів, колисок на висоті більше 4 м | 13-31 44-45 55 70-74 | 1,1 | – | – |
| 1.3.16 | При фарбуванні ґратчастих поверхонь | 13-31 | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| 1.3.17 | При очищенні кварцовим піском: | | | | |
| 1.3.17.1 | поверхонь зі зняттям окалини або старої фарби площею до 50% очищеної поверхні | 44 (5, 6) | 1,2 | 1,2 | 1,5 |
| 1.3.17.2 | те саме, площею більше 50% очищеної поверхні | 44 (5, 6) | 1,5 | 1,2 | 1,5 |

2 Футерування штучними кислототривкими матеріалами

Група 1 Футерування на силікатній кислототривкій замазці

Склад робіт: 1.Роз'єднання здвоєної плитки [норми 1,2]. 2.Сортування плиток [норми 1-8], цегли [норми 9-11]. 3.Сушіння і просіювання інертних наповнювачів. 4.Приготування розчину рідкого скла. 5.Змішування речовини для затвердіння з наповнювачем. 6.Приготування ґрунтовки, шпаклівки, замазки. 7.Ґрунтування основи. 8.Шпаклювання. 9.Футерування. 10.Затирання швів. 11.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

Футерування плиткою кислототривкою

13-1-1 [керамічною] товщиною 20 мм на силікатній кислототривкій замазці

13-1-2 [керамічною] товщиною 35 мм на силікатній кислототривкій замазці

Футерування плиткою каменелитою

13-1-3 [діабазовою] товщиною 18 мм на силікатній кислототривкій замазці

13-1-4 [діабазовою] товщиною 30 мм на силікатній кислототривкій замазці

13-1-5 Футерування плиткою з прокатного шлакоситалу товщиною 10 мм на силікатній кислототривкій замазці

13-1-6 Футерування плиткою пресованою з шлакоситалу товщиною 15 мм на силікатній кислототривкій замазці

Футерування виробами фасонними кислототривкими

13-1-7 керамічними товщиною 50 мм на силікатній кислототривкій замазці

13-1-8 керамічними товщиною 70 мм на силікатній кислототривкій замазці

Футерування цеглою кислототривкою прямою на силікатній кислототривкій замазці

13-1-9 при укладанні пліском

13-1-10 при укладанні на ребро

13-1-11 при укладанні в цеглу

Таблиця 3 – Група 1 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-1-1 | 13-1-2 | 13-1-3 | 13-1-4 |
|--------------|--|----------------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 3,34 | 3,49 | 3,07 | 3,6 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,7 | 4,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,1300 | 0,1400 | 0,1200 | 0,1400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0500 | 0,0600 | 0,0500 | 0,0600 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0600 | 0,0600 | 0,0500 | 0,0600 |

Закінчення таблиці 3

| | | | | | | |
|----------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,1400 | 0,1400 | 0,1400 | 0,1400 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180x3 мм | шт | 0,1400 | 0,1400 | 0,1400 | 0,1400 |
| 1113-110 | Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт | т | 0,00122 | 0,00128 | 0,00121 | 0,00123 |
| 1113-130 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 20 мм | м ² | 1,02 | — | — | — |
| 1113-132 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 35 мм | м ² | — | 1,02 | — | — |
| 1113-146 | Плитки каменеліті прямокутні 250x180x30 мм | т | — | — | — | 0,0920 |
| 1113-148 | Плитки каменеліті прямокутні 180x115x18 мм | м ² | — | — | 1,02 | — |
| 1113-170 | Скло натрієве рідке каустичне | т | 0,00812 | 0,00853 | 0,0081 | 0,00821 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,0181 | 0,0191 | 0,0178 | 0,0183 |

Таблиця 4 – Група 1 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-1-5 | 13-1-6 | 13-1-7 | 13-1-8 |
|--------------|---|----------------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 2,96 | 3,12 | 2,94 | 3,17 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,4 | 4,6 | 4,3 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,1100 | 0,1300 | 0,1500 | 0,2100 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0500 | 0,0600 | 0,0800 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0300 | 0,0500 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0500 | 0,0500 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0600 | 0,0600 | 0,0600 | 0,0800 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,0800 | 0,1100 | 0,2100 | 0,2100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-731 | Плити пресовані з шлакоситалу, пофарбовані в масі, товщина 15 мм | м ² | — | 1,04 | — | — |
| 111-734 | Плити з прокатного шлакоситалу, пофарбовані в масі, товщина 10 мм | шт | 1,03 | — | — | — |

Закінчення таблиці 4

| | | | | | | |
|----------|--|----|---------|---------|---------|---------|
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180x3 мм | шт | 0,0800 | 0,1100 | 0,2100 | 0,2100 |
| 1113-47 | Вироби кислототривкі фасонні керамічні шпунтовані, лекальні, лекальні шпунтовані, марки ИШ, ИЛ, ИЛШ, товщина 70 мм, I сорт | т | — | — | — | 0,1550 |
| 1113-49 | Вироби кислототривкі фасонні керамічні шпунтовані, лекальні, лекальні шпунтовані, марки ИШ, ИЛ, ИЛШ, товщина 50 мм, I сорт | т | — | — | 0,1120 | — |
| 1113-110 | Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт | т | 0,00116 | 0,00117 | 0,00134 | 0,00159 |
| 1113-170 | Скло натрієве рідке каустичне | т | 0,00776 | 0,00779 | 0,00901 | 0,0106 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,0172 | 0,0173 | 0,0195 | 0,0234 |

Таблиця 5 – Група 1 Норми з 9 по 11

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-1-9 | 13-1-10 | 13-1-11 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 3,44 | 5,3 | 8,14 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,7 | 4,7 | 4,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,1700 | 0,2900 | 0,5000 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0600 | 0,1100 | 0,1600 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0500 | 0,1300 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0500 | 0,0800 | 0,1600 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0800 | 0,1300 | 0,2100 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,2100 | 0,3400 | 0,6700 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180x3 мм | шт | 0,2100 | 0,3400 | 0,6700 |
| 1113-63 | Цегла кислототривка пряма, марка КП, клас Б | т | 0,1420 | 0,2400 | 0,4760 |
| 1113-110 | Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт | т | 0,00155 | 0,00222 | 0,00376 |
| 1113-170 | Скло натрієве рідке каустичне | т | 0,0103 | 0,0148 | 0,0251 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,0234 | 0,0341 | 0,0587 |

Група 2 Футерування на кислототривкому силікатному розчині

Склад робіт: 1.Роз'єднання здвоєної плитки [норми 1,2]. 2.Сортування плиток [норми 1,2], цегли [норми 3,4]. 3.Сушіння і просіювання інертних наповнювачів. 4.Приготування розчину рідкого скла. 5.Змішування речовини для затвердіння з наповнювачем. 6.Приготування розчину. 7.Грунтування основи. 8.Шпаклювання. 9.Футерування. 10.Затирання швів. 11.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

Футерування плиткою кислототривкою

13-2-1 [керамічною] товщиною 20 мм на кислототривкому силікатному розчині

13-2-2 [керамічною] товщиною 35 мм на кислототривкому силікатному розчині

Футерування цеглою кислототривкою прямою на кислототривкому

силікатному розчині

13-2-3 при укладанні пліском

13-2-4 при укладанні на ребро

Таблиця 6 – Група 2 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-2-1 | 13-2-2 | 13-2-3 | 13-2-4 |
|--------------|---|----------------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 3,31 | 3,46 | 3,15 | 5,07 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,6 | 4,7 | 5,1 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,1300 | 0,1400 | 0,2100 | 0,2900 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0500 | 0,0500 | 0,0800 | 0,1100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0300 | 0,0300 | 0,0500 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 | 0,0800 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0600 | 0,0600 | 0,1000 | 0,1300 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,1400 | 0,1400 | 0,2100 | 0,3400 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180х3 мм | шт | 0,1400 | 0,1400 | 0,2100 | 0,3400 |
| 1113-63 | Цегла кислототривка пряма, марка КП, клас Б | т | — | — | 0,1380 | 0,2400 |
| 1113-110 | Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт | т | 0,0013 | 0,0014 | 0,0017 | 0,0025 |
| 1113-130 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 20 мм | м ² | 1,01 | — | — | — |
| 1113-132 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 35 мм | м ² | — | 1,01 | — | — |
| 1113-170 | Скло натрієве рідке каустичне | т | 0,0079 | 0,0084 | 0,0103 | 0,0151 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,0129 | 0,0136 | 0,0162 | 0,0229 |

Закінчення таблиці 6

| | | | | | | |
|-------------|-----------------|---|---------|---------|---------|--------|
| 1421-9551-1 | Пісок кварцевий | т | 0,00598 | 0,00662 | 0,00904 | 0,0153 |
|-------------|-----------------|---|---------|---------|---------|--------|

Група 3 Футерування на замазці “Арзаміт-5”

Склад робіт: 1.Роз’єднання здвоєної плитки [норми 1,2], розпилювання блоків [норми 9-14].
 2.Сортування плиток [норми 1-5], цегли [норми 6-8], блоків [норми 9-14].
 3.Приготування замазки. 4.Грунтування штучних матеріалів. 5.Футерування.
 6.Затирання швів. 7.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

Футерування плиткою кислототривкою

13-3-1 [керамічною] товщиною 20 мм на замазці “Арзаміт-5”

13-3-2 [керамічною] товщиною 35 мм на замазці “Арзаміт-5”

13-3-3 Футерування плиткою футерувальною марки АТМ-1 товщиною 10 мм на замазці “Арзаміт-5”

Футерування виробами фасонними кислототривкими

13-3-4 керамічними товщиною 50 мм на замазці “Арзаміт-5”

13-3-5 керамічними товщиною 70 мм на замазці “Арзаміт-5”

Футерування цеглою кислототривкою прямою на замазці “Арзаміт-5”

13-3-6 при укладанні пліском

13-3-7 при укладанні на ребро

13-3-8 при укладанні в цеглу

Футерування виробами фасонними з

13-3-9 графіту товщиною 50 мм на замазці “Арзаміт-5”

13-3-10 графіту товщиною 100 мм на замазці “Арзаміт-5”

13-3-11 графіту товщиною 200 мм на замазці “Арзаміт-5”

Футерування виробами фасонними з вугільного

13-3-12 матеріалу товщиною 50 мм на замазці “Арзаміт-5”

13-3-13 матеріалу товщиною 100 мм на замазці “Арзаміт-5”

13-3-14 матеріалу товщиною 200 мм на замазці “Арзаміт-5”

Таблиця 7 – Група 3 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-3-1 | 13-3-2 | 13-3-3 | 13-3-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 4,58 | 4,77 | 4,18 | 5,33 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5,2 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,1000 | 0,1300 | 0,1500 | 0,1300 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0600 | 0,0800 | 0,0300 | 0,0800 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0200 | 0,0500 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0200 | 0,0300 | 0,1000 | 0,0300 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0200 | 0,0600 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180х3 мм | шт | 0,0300 | 0,0300 | 0,0200 | 0,0600 |
| 1113-44 | Замазка “Арзаміт-5”, порошок | т | 0,00556 | 0,00643 | 0,00457 | 0,00675 |
| 1113-45 | Замазка “Арзаміт-5”, розчин | т | 0,00442 | 0,00511 | 0,00379 | 0,00535 |
| 1113-49 | Вироби кислототривкі фасонні керамічні шпунтовані, лекальні, лекальні шпунтовані, марки ИШ, ИЛ, ИЛШ, товщина 50 мм, I сорт | т | — | — | — | 0,1120 |
| 1113-130 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 20 мм | м ² | 1,02 | — | — | — |
| 1113-132 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 35 мм | м ² | — | 1,02 | — | — |
| 1113-294 | Плитка футерувальна, марка АТМ-1 | т | — | — | 0,01835 | — |

Таблиця 8 – Група 3 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-3-5 | 13-3-6 | 13-3-7 | 13-3-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|--------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 5,73 | 5,44 | 8,93 | 14,22 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,1600 | 0,1300 | 0,2300 | 0,7900 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,1100 | 0,0800 | 0,1600 | 0,3500 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0500 | 0,0500 | 0,0800 | 0,1400 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0500 | 0,4200 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,0600 | 0,0600 | 0,0600 | 0,1000 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180х3 мм | шт | 0,0600 | 0,0600 | 0,0600 | 0,1000 |
| 1113-44 | Замазка “Арзаміт-5”, порошок | т | 0,00925 | 0,00978 | 0,0169 | 0,0340 |
| 1113-45 | Замазка “Арзаміт-5”, розчин | т | 0,00727 | 0,00768 | 0,0133 | 0,0264 |
| 1113-47 | Вироби кислототривкі фасонні керамічні шпунтовані, лекальні, лекальні шпунтовані, марки ИШ, ИЛ, ИЛШ, товщина 70 мм, I сорт | т | 0,1550 | — | — | — |
| 1113-63 | Цегла кислототривка пряма, марка КП, клас Б | т | — | 0,1420 | 0,2400 | 0,4750 |

Таблиця 9 – Група 3 Норми з 9 по 12

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-3-9 | 13-3-10 | 13-3-11 | 13-3-12 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 30,54 | 16,43 | 15,6 | 30,54 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,4 | 4,6 | 4,8 | 4,4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,2100 | 0,3200 | 0,5000 | 0,2100 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0800 | 0,1400 | 0,2200 | 0,0800 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0300 | 0,0500 | 0,1000 | 0,0300 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,1100 | 0,1600 | 0,2600 | 0,1100 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,0600 | 0,0600 | 0,1000 | 0,0600 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізнi, діаметр 180x3 мм | шт | 0,0600 | 0,0600 | 0,1000 | 0,0600 |
| 1113-44 | Замазка “Арзаміт-5”, порошок | т | 0,00766 | 0,0123 | 0,0192 | 0,00766 |
| 1113-45 | Замазка “Арзаміт-5”, розчин | т | 0,0061 | 0,0089 | 0,0151 | 0,0061 |
| 1113-269 | Вироби фасонні з вугільного матеріалу, марка ЭУ | кг | — | — | — | 80 |
| 1113-270 | Вироби фасонні з графіту, марки ГМЗ, ГМЗ-0, ГМЗ-А | кг | 79,5 | 159 | 318 | — |

Таблиця 10 – Група 3 Норми з 13 по 14

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-3-13 | 13-3-14 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 16,43 | 15,6 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,3200 | 0,5000 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,1400 | 0,2100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0300 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0500 | 0,1000 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,1600 | 0,2600 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,0600 | 0,1000 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180х3 мм | шт | 0,0600 | 0,1000 |
| 1113-44 | Замазка “Арзаміт-5”, порошок | т | 0,0123 | 0,0192 |
| 1113-45 | Замазка “Арзаміт-5”, розчин | т | 0,0089 | 0,0151 |
| 1113-269 | Вироби фасонні з вугільного матеріалу, марка ЭУ | кг | 159 | 318 |

Група 4 Футерування на цементному розчині

Склад робіт: 1.Роз'єднання здвоєної плитки [норми 1,2]. 2.Сортування плиток [норми 1-4], цегли [норми 5-7]. 3.Приготування розчину. 4.Футерування. 5.Затирання швів. 6.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

Футерування плиткою кислототривкою

13-4-1 [керамічною] товщиною 20 мм на цементному розчині

13-4-2 [керамічною] товщиною 35 мм на цементному розчині

Футерування виробами фасонними кислототривкими

13-4-3 керамічними товщиною 50 мм на цементному розчині

13-4-4 керамічними товщиною 70 мм на цементному розчині

Футерування цеглою кислототривкою прямою на цементному розчині

13-4-5 при укладанні пліском

13-4-6 при укладанні на ребро

13-4-7 при укладанні в цеглину

Таблиця 11 – Група 4 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-4-1 | 13-4-2 | 13-4-3 | 13-4-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,5 | 2,62 | 2,18 | 2,34 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,6 | 4,4 | 4,4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,1100 | 0,1300 | 0,1400 | 0,1800 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0500 | 0,0600 | 0,0800 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0600 | 0,0600 | 0,0600 | 0,0800 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,1400 | 0,1400 | 0,2100 | 0,2100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,00702 | 0,00741 | 0,00823 | 0,00934 |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180x3 мм | шт | 0,1400 | 0,1400 | 0,2100 | 0,2100 |
| 1113-47 | Вироби кислототривкі фасонні керамічні шпунтовані, лекальні, лекальні шпунтовані, марки ИШ, ИЛ, ИЛШ, товщина 70 мм, I сорт | т | — | — | — | 0,1550 |
| 1113-49 | Вироби кислототривкі фасонні керамічні шпунтовані, лекальні, лекальні шпунтовані, марки ИШ, ИЛ, ИЛШ, товщина 50 мм, I сорт | т | — | — | 0,1110 | — |
| 1113-130 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 20 мм | м ² | 1,02 | — | — | — |
| 1113-132 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 35 мм | м ² | — | 1,02 | — | — |
| 1421-10634 | Пісок природний, рядовий | м ³ | 0,0090 | 0,0100 | 0,0110 | 0,0120 |

Таблиця 12 – Група 4 Норми з 5 по 7

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-4-5 | 13-4-6 | 13-4-7 |
|--------------|--|----------------|--------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 2,19 | 4,02 | 5,95 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,2000 | 0,2900 | 0,4600 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0800 | 0,1300 | 0,2200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0300 | 0,0600 | 0,1300 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,1000 | 0,1400 | 0,2200 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,2100 | 0,3200 | 0,6400 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,0125 | 0,01669 | 0,02784 |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180x3 мм | шт | 0,2100 | 0,3200 | 0,6400 |
| 1113-63 | Цегла кислототривка пряма, марка КП, клас Б | т | 0,1420 | 0,2390 | 0,4750 |
| 1421-10634 | Пісок природний, рядовий | м ³ | 0,0160 | 0,0220 | 0,0360 |

Група 5 Футерування на епоксидній замазці

Склад робіт: 1.Роз'єднання здвоєної плитки [норми 2,3]. 2.Сортування плиток [норми 1-9], цегли [норми 10,11]. 3.Сушіння і просіювання інертних наповнювачів.
4.Приготування замазки. 5.Грунтування штучних матеріалів. 6.Футерування.
7.Затирання швів. 8.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

13-5-1 Футерування плиткою керамічною глазурованою товщиною 6 мм на епоксидній замазці

Футерування плиткою кислототривкою

13-5-2 [керамічною] товщиною 20 мм на епоксидній замазці

13-5-3 [керамічною] товщиною 35 мм на епоксидній замазці

13-5-4 Футерування плиткою з прокатного шлакоситалу товщиною 10 мм на епоксидній замазці

13-5-5 Футерування плиткою пресованою з шлакоситалу товщиною 15 мм на епоксидній замазці

Футерування плиткою каменелитою [діабазовою]

13-5-6 прямокутною товщиною 18 мм на епоксидній замазці

13-5-7 прямокутною товщиною 30 мм на епоксидній замазці

Футерування виробами фасонними кислототривкими**13-5-8** керамічними товщиною 50 мм на епоксидній замазці**13-5-9** керамічними товщиною 70 мм на епоксидній замазці**Футерування цеглою кислототривкою прямою на епоксидній замазці****13-5-10** при укладанні пліском**13-5-11** при укладанні на ребро**Таблиця 13** – Група 5 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-5-1 | 13-5-2 | 13-5-3 | 13-5-4 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 4,27 | 4,88 | 5,2 | 4,38 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,1 | 5,1 | 5,1 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,2200 | 0,4300 | 0,4700 | 0,3900 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0600 | 0,1400 | 0,1600 | 0,1300 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0300 | 0,0300 | 0,0200 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,1400 | 0,2700 | 0,2900 | 0,2400 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,0800 | 0,1400 | 0,1400 | 0,0800 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-256 | Плитки керамічні глазуровані для внутрішнього облицювання стін гладкі білі без завалу | м2 | 1,02 | — | — | — |
| 111-734 | Плити з прокатного шлакоситалу, пофарбовані в масі, товщина 10 мм | шт | — | — | — | 1,03 |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізнi, діаметр 180x3 мм | шт | 0,0800 | 0,1400 | 0,1400 | 0,0800 |
| 1113-1 | Аеросіл, марка А-175 | т | 0,00011 | 0,00019 | 0,0002 | 0,00017 |
| 1113-3 | Ацетон технічний, I сорт | т | 0,00013 | 0,0002 | 0,00028 | 0,00015 |
| 1113-130 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 20 мм | м2 | — | 1,02 | — | — |
| 1113-132 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 35 мм | м2 | — | — | 1,02 | — |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | 0,0002 | 0,0004 | 0,00044 | 0,00036 |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | 0,00225 | 0,00398 | 0,00435 | 0,00364 |
| 1113-267 | Дібутилфталат технічний, I сорт | т | 0,00021 | 0,00038 | 0,00041 | 0,00035 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,00505 | 0,0090 | 0,00978 | 0,00834 |

Таблиця 14 – Група 5 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-5-5 | 13-5-6 | 13-5-7 | 13-5-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 4 | 4,48 | 5,26 | 5,63 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,1 | 5 | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,3400 | 0,1200 | 0,1600 | 0,6100 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,1300 | 0,1000 | 0,1400 | 0,1900 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0300 | 0,0300 | 0,0600 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,1900 | — | — | 0,4000 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,0800 | 0,1400 | 0,1400 | 0,2100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-731 | Плити пресовані з шлакоситалу, пофарбовані в масі, товщина 15 мм | м2 | 1,04 | — | — | — |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180x3 мм | шт | 0,0800 | 0,1400 | 0,1400 | 0,2100 |
| 1113-1 | Аеросіл, марка А-175 | т | 0,00018 | 0,00013 | 0,00019 | 0,00025 |
| 1113-3 | Ацетон технічний, I сорт | т | 0,00015 | 0,00021 | 0,00024 | 0,00026 |
| 1113-49 | Вироби кислототривкі фасонні керамічні шпунтовані, лекальні, лекальні шпунтовані, марки ИШ, ИЛ, ИЛШ, товщина 50 мм, I сорт | т | — | — | — | 0,1110 |
| 1113-146 | Плитки каменеліті прямокутні 250x180x30 мм | т | — | — | 0,0920 | — |
| 1113-148 | Плитки каменеліті прямокутні 180x115x18 мм | м2 | — | 1,02 | — | — |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | 0,00037 | 0,0002 | 0,0003 | 0,0004 |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | 0,00368 | 0,00285 | 0,00409 | 0,00546 |
| 1113-267 | Дібутилфталат технічний, 1 сорт | т | 0,00035 | 0,00026 | 0,00038 | 0,00052 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,0084 | 0,00629 | 0,00918 | 0,0129 |

Таблиця 15 – Група 5 Норми з 9 по 11

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-5-9 | 13-5-10 | 13-5-11 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 6,11 | 5,12 | 8,21 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5,2 | 5,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,6400 | 0,6200 | 1,03 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,2400 | 0,2200 | 0,3700 |
| 203-101 | Автонавантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0800 | 0,0600 | 0,1100 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,3800 | 0,3800 | 0,6400 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,2100 | 0,2100 | 0,3200 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180x3 мм | шт | 0,2100 | 0,2100 | 0,3200 |
| 1113-1 | Аеросіл, марка А-175 | т | 0,00028 | 0,00027 | 0,00044 |
| 1113-3 | Ацетон технічний, I сорт | т | 0,00035 | 0,00034 | 0,0007 |
| 1113-47 | Вироби кислототривкі фасонні керамічні шпунтовані, лекальні, лекальні шпунтовані, марки ИШ, ИЛ, ИЛШ, товщина 70 мм, I сорт | т | 0,1550 | — | — |
| 1113-63 | Цегла кислототривка пряма, марка КП, клас Б | т | — | 0,1420 | 0,2350 |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | 0,00055 | 0,0006 | 0,0010 |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | 0,00593 | 0,00584 | 0,0096 |
| 1113-267 | Дібутилфталат технічний, I сорт | т | 0,00055 | 0,00055 | 0,0009 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,0133 | 0,0131 | 0,0212 |

Група 6 Футерування на замазці на основі епоксидно-сланцевої композиції

Склад робіт: 1.Роз'єднання здвоєної плитки [норми 1, 2]. 2.Сортування плиток. 3.Сушіння і просіювання інертних наповнювачів. 4.Грунтування штучних матеріалів.
5.Приготування замазки. 6.Футерування. 7.Затирання швів. 8.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

Футерування плиткою кислототривкою

13-6-1 [керамічною] товщиною 20 мм на замазці на основі епоксидно-сланцевої композиції

13-6-2 [керамічною] товщиною 35 мм на замазці на основі епоксидно-сланцевої композиції

13-6-3 Футерування плиткою з прокатного шлакоситалу товщиною 10 мм на замазці на основі епоксидно-сланцевої композиції

13-6-4 Футерування плиткою пресованою з шлакоситалу товщиною 15 мм на замазці на основі епоксидно-сланцевої композиції

Таблиця 16 – Група 6 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-6-1 | 13-6-2 | 13-6-3 | 13-6-4 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 4,96 | 5,18 | 3,38 | 3,12 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5,1 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,4200 | 0,4700 | 0,3900 | 0,3900 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,1400 | 0,1600 | 0,1300 | 0,1300 |
| 203-101 | Автонавантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0200 | 0,0200 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,2600 | 0,2900 | 0,2400 | 0,2400 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,1400 | 0,1400 | 0,0800 | 0,0800 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-731 | Плити пресовані з шлакоситалу, пофарбовані в масі, товщина 15 мм | м ² | — | — | — | 1,04 |
| 111-734 | Плити з прокатного шлакоситалу, пофарбовані в масі, товщина 10 мм | шт | — | — | 1,03 | — |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180x3 мм | шт | 0,1400 | 0,1400 | 0,0800 | 0,0800 |
| 1113-1 | Аеросіл, марка А-175 | т | 0,00014 | 0,00015 | 0,00013 | 0,00013 |
| 1113-3 | Ацетон технічний, I сорт | т | 0,00002 | 0,00003 | 0,00002 | 0,00002 |
| 1113-100 | Модифікатор сланцевий “Сламор” | т | 0,00232 | 0,00253 | 0,00211 | 0,00214 |
| 1113-130 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 20 мм | м ² | 1,02 | — | — | — |
| 1113-132 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 35 мм | м ² | — | 1,02 | — | — |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | 0,00028 | 0,00032 | 0,00026 | 0,00026 |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | 0,00289 | 0,00316 | 0,00265 | 0,00267 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,0082 | 0,0089 | 0,00758 | 0,00765 |

Група 7 Футерування на мастиці “Бітуміноль”

Склад робіт: 1.Роз’єднання здвоєної плитки [норма 1]. 2.Сортування плиток [норма 1], цегли [норми 2,3]. 3.Сушіння і просіювання інертних наповнювачів. 4.Ґрунтування штучних матеріалів. 5.Приготування мастики. 6.Футерування. 7.Затирання швів. 8.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

13-7-1 Футерування плиткою кислототривкою [керамічною] товщиною 35 мм на мастиці “Бітуміноль”

Футерування цеглою кислототривкою прямою на мастиці “Бітуміноль”

13-7-2 при укладанні пліском

13-7-3 при укладанні на ребро

Таблиця 17 – Група 7 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-7-1 | 13-7-2 | 13-7-3 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,94 | 3,28 | 5,34 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,3 | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0500 | 0,0500 | 0,0800 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0600 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0600 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,0800 | 0,2100 | 0,3200 |
| 270-29 | Котли бітумні пересувні, місткість 800 л | маш.-год. | 0,0500 | 0,0500 | 0,0800 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-10 | Азбест хризолітовий, марка К-6-45 | т | 0,0004 | 0,0004 | 0,0007 |
| 111-69 | Бензин авіаційний Б-70 | т | 0,00004 | 0,00006 | 0,0001 |
| 111-73 | Бітуми нафтові будівельні, марка БН-90/10 | т | 0,0080 | 0,0080 | 0,0130 |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізнi, діаметр 180x3 мм | шт | 0,0800 | 0,2100 | 0,3200 |
| 1113-63 | Цегла кислототривка пряма, марка КП, клас Б | т | — | 0,1430 | 0,2400 |
| 1113-132 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 35 мм | м ² | 1,02 | — | — |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,0062 | 0,0066 | 0,0107 |

Група 8 Футерування на силікатній кислототривкій замазці впустошовку

Склад робіт: 1.Роз'єднання здвоєної плитки [норма 1]. 2.Сортування плиток [норма 1], цегли [норми 2-4]. 3.Сушіння і просіювання інертних наповнювачів. 4.Приготування розчину рідкого скла. 5.Змішування речовини для затвердіння і наповнювача. 6.Приготування замазки. 7.Грунтування основи. 8.Шпаклювання. 9.Футерування. 10.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

13-8-1 Футерування плиткою кислототривкою [керамічною] товщиною 35 мм на силікатній кислототривкій замазці впустошовку

Футерування впустошовку цеглою кислототривкою прямою на силікатній кислототривкій замазці

13-8-2 при укладанні пліском

13-8-3 при укладанні на ребро

13-8-4 при укладанні в цеглину

Таблиця 18 – Група 8 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-8-1 | 13-8-2 | 13-8-3 | 13-8-4 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|--------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 3,41 | 3,1 | 4,74 | 7,46 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,8 | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,1400 | 0,2000 | 0,3000 | 0,6100 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0600 | 0,1000 | 0,1400 | 0,3200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0600 | 0,1300 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0600 | 0,0800 | 0,1400 | 0,2700 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 0,1400 | 0,1900 | 0,3200 | 0,6100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180x3 мм | шт | 0,1400 | 0,1900 | 0,3200 | 0,6100 |
| 1113-63 | Цегла кислототривка пряма, марка КП, клас Б | т | — | 0,1420 | 0,2400 | 0,4760 |
| 1113-110 | Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт | т | 0,00127 | 0,00158 | 0,0025 | 0,00489 |
| 1113-132 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 35 мм | м ² | 1,02 | — | — | — |
| 1113-170 | Скло натрієве рідке каустичне | т | 0,00847 | 0,0105 | 0,0167 | 0,0326 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,0189 | 0,0239 | 0,0387 | 0,0768 |

Група 9 Футерування на портландцементному розчині впустошовку

Склад робіт: 1.Роз'єднання здвоєної плитки [норма 1]. 2.Сортування плиток [норма 1], цегли [норми 2-4]. 3.Приготування розчину. 4.Футерування. 5.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

13-9-1 Футерування плиткою кислототривкою [керамічною] товщиною 35 мм на портландцементному розчині впустошовку

Футерування впустошовку цеглою кислототривкою прямою на портландцементному розчині

13-9-2 при укладанні пліском

13-9-3 при укладанні на ребро

13-9-4 при укладанні в цеглину

Таблиця 19 – Група 9 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-9-1 | 13-9-2 | 13-9-3 | 13-9-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|--------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,5 | 1,95 | 3,28 | 5,06 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 5 | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,1300 | 0,1600 | 0,2800 | 0,5500 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0500 | 0,0600 | 0,1300 | 0,2700 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0500 | 0,1000 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0600 | 0,0800 | 0,1300 | 0,2600 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,00735 | 0,00944 | 0,0153 | 0,0309 |
| 1113-63 | Цегла кислототривка пряма, марка КП, клас Б | т | — | 0,1420 | 0,2260 | 0,4420 |
| 1113-132 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 35 мм | м ² | 1,02 | — | — | — |
| 1421-10634 | Пісок природний, рядовий | м ³ | 0,0090 | 0,0120 | 0,0190 | 0,0390 |

Група 10 Футерування на силікатній замазці з одночасним заповненням швів замазкою “Арзаміт-5”

Склад робіт: 1.Роз’єднання здвоєної плитки [норми 1, 2]. 2.Сортування штучних матеріалів.
3.Сушіння і просіювання інертних наповнювачів. 4.Змішування речовини для затвердіння і наповнювача. 5.Приготування розчину рідкого скла.
6.Приготування ґрунтовки, шпаклівки, замазки. 7.Ґрунтування основи.
8.Шпаклювання. 9.Приготування замазки “Арзаміт-5”. 10.Ґрунтування штучних матеріалів. 11.Футерування. 12.Затирання швів. 13.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

Футерування плиткою [керамічною]

13-10-1 кислототривкою товщиною 20 мм на силікатній замазці з одночасним заповненням швів замазкою “Арзаміт-5”

13-10-2 кислототривкою товщиною 35 мм на силікатній замазці з одночасним заповненням швів замазкою “Арзаміт-5”

Футерування виробами фасонними кислототривкими

13-10-3 керамічними товщиною 50 мм на силікатній замазці з одночасним заповненням швів замазкою “Арзаміт-5”

13-10-4 керамічними товщиною 70 мм на силікатній замазці з одночасним заповненням швів замазкою “Арзаміт-5”

13-10-5 Футерування цеглою кислототривкою прямою при укладанні пліском на силікатній замазці з одночасним заповненням швів замазкою “Арзаміт-5”

Таблиця 20 – Група 10 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-10-1 | 13-10-2 | 13-10-3 | 13-10-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 4,42 | 4,62 | 4,02 | 4,19 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,7 | 4,7 | 4,6 | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,1300 | 0,1400 | 0,1700 | 0,1900 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0500 | 0,0600 | 0,0800 | 0,1000 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0300 | 0,0300 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0500 | 0,0500 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0600 | 0,0600 | 0,0600 | 0,0600 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 1113-44 | Замазка “Арзаміт-5”, порошок | т | 0,00079 | 0,00139 | 0,00252 | 0,00413 |

Закінчення таблиці 20

| | | | | | | |
|----------|--|----|---------|---------|---------|---------|
| 1113-45 | Замазка “Арзаміт-5”, розчин | т | 0,00065 | 0,00115 | 0,00205 | 0,00337 |
| 1113-47 | Вироби кислототривкі фасонні керамічні шпунтовані, лекальні, лекальні шпунтовані, марки ИШ, ИЛ, ИЛШ, товщина 70 мм, I сорт | т | — | — | — | 0,1550 |
| 1113-49 | Вироби кислототривкі фасонні керамічні шпунтовані, лекальні, лекальні шпунтовані, марки ИШ, ИЛ, ИЛШ, товщина 50 мм, I сорт | т | — | — | 0,1110 | — |
| 1113-110 | Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт | т | 0,00112 | 0,00112 | 0,0011 | 0,0011 |
| 1113-130 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 20 мм | м2 | 1,02 | — | — | — |
| 1113-132 | Плитки кислототривкі шамотні квадратні та прямокутні, товщина 35 мм | м2 | — | 1,02 | — | — |
| 1113-170 | Скло натрієве рідке каустичне | т | 0,00752 | 0,00752 | 0,00736 | 0,00736 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,01674 | 0,01674 | 0,01636 | 0,02482 |

Таблиця 21 – Група 10 Норми з 5 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-10-5 |
|--------------|--|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 4,27 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,1700 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0800 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0600 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0600 |
| | <i>Матеріали</i> | | |
| 1113-44 | Замазка “Арзаміт-5”, порошок | т | 0,00399 |
| 1113-45 | Замазка “Арзаміт-5”, розчин | т | 0,00326 |
| 1113-63 | Цегла кислототривка пряма, марка КП, клас Б | т | 0,1420 |
| 1113-110 | Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт | т | 0,0011 |
| 1113-170 | Скло натрієве рідке каустичне | т | 0,00736 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,01636 |

3 Мурування з кислототривкої цегли і великорозмірної кераміки

Група 11 Мурування на кислототривкій силікатній замазці

Склад робіт: 1.Сортування матеріалу [норма 1]. 2.Сушіння і просіювання інертних наповнювачів. 3. Змішування речовини для затвердіння з наповнювачем. 4.Приготування розчину рідкого скла. 5.Приготування замазки. 6.Ґрунтування основи. 7.Шпаклювання основи [норма 1]. 8.Мурування. 9.Затирання швів [норма 1]. 10.Контроль якості.

Вимірник: 1 м³

13-11-1 Мурування цеглою кислототривкою прямою склепінь і перегородок на кислототривкій силікатній замазці

13-11-2 Мурування виробами фасонними кислототривкими керамічними для опорних конструкцій [колосникові ґрати] на кислототривкій силікатній замазці

Таблиця 22 – Група 11 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-11-1 | 13-11-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 46,08 | 19,73 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 2,13 | 0,8000 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 1,17 | 0,6600 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0800 | 0,0800 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,7400 | 0,7400 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,8800 | 0,0600 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 3,12 | 3,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180х3 мм | шт | 3,12 | 3,12 |
| 1113-63 | Цегла кислототривка пряма, марка КП, клас Б | т | 2,018 | — |
| 1113-110 | Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт | т | 0,0155 | 0,0028 |
| 1113-170 | Скло натрієве рідке каустичне | т | 0,1030 | 0,0188 |
| 1113-268 | Вироби фасонні кислототривки керамічні для опорних конструкцій | т | — | 2,2 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,2470 | 0,0451 |

Група 12 Мурування кислототривкою цеглою на замазці “Арзаміт-5”

Склад робіт: 1.Сортування цегли. 2.Приготування замазки. 3.Грунтування цегли.
4.Мурування. 5.Затирання швів. 6.Контроль якості.

Вимірник: 1 м³

13-12-1 Мурування цеглою кислототривкою на замазці “Арзаміт-5”

Таблиця 23 – Група 12 Норми з 1 по 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-12-1 |
|--------------|--|----------------|----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 69 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,1 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 3,51 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,9300 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,6900 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,7800 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 1,89 |
| 233-301 | Машини шліфувальні електричні | маш.-год. | 3,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180х3 мм | шт | 0,9400 |
| 1113-44 | Замазка “Арзаміт-5”, порошок | т | 0,1350 |
| 1113-45 | Замазка “Арзаміт-5”, розчин | т | 0,1100 |
| 1113-63 | Цегла кислототривка пряма, марка КП, клас Б | т | 2,028 |

4 Грунтування і фарбування поверхонь

Група 13 Грунтування бетонних і обштукатурених поверхонь

Склад робіт: 1.Приготування грунтувальних сумішей. 2.Грунтування поверхонь.

Вимірник: 100м²

Грунтування бетонних і обштукатурених поверхонь

13-13-1 бітумною грунтовкою, перший шар

13-13-2 бітумною грунтовкою, наступний шар

Грунтування бетонних і обштукатурених поверхонь

13-13-3 лаком БТ-577, перший шар

13-13-4 лаком БТ-577, наступний шар

Грунтування бетонних і обштукатурених поверхонь

13-13-5 лаком ХС-76, перший шар

13-13-6 лаком ХС-76, наступний шар

Ґрунтування бетонних і обштукатурених поверхонь**13-13-7** лаком ХВ-784, перший шар**13-13-8** лаком ХВ-784, наступний шар**Ґрунтування бетонних і обштукатурених поверхонь лаком ХВ-784****13-13-9** із наповнювачем, перший шар**13-13-10** із наповнювачем, наступний шар**Ґрунтування бетонних і обштукатурених поверхонь****13-13-11** ґрунт-шпаклівкою ЕП-00-10, перший шар**13-13-12** ґрунт-шпаклівкою ЕП-00-10, наступний шар**Ґрунтування бетонних і обштукатурених поверхонь****13-13-13** компаундом ЕД-20, перший шар**13-13-14** компаундом ЕД-20, наступний шар**Таблиця 24** – Група 13 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-13-1 | 13-13-2 | 13-13-3 | 13-13-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 6,69 | 6,69 | 4,68 | 4,68 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,6 | 5,1 | 5,1 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автонавантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | — | — | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | — | — | 1,12 | 1,12 |
| 270-29 | Котли бітумні пересувні, місткість 800 л | маш.-год. | 0,0900 | 0,0600 | — | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-74 | Бітуми нафтові будівельні, марка БН-70/30 | т | 0,0165 | 0,00865 | — | — |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,0165 | 0,00865 | 0,00195 | 0,0013 |
| 1113-79 | Лак БТ-577 | т | — | — | 0,0130 | 0,0087 |

Таблиця 25 – Група 13 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-13-5 | 13-13-6 | 13-13-7 | 13-13-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 6,67 | 6,67 | 4,73 | 4,71 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,6 | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0500 | 0,0400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0400 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 1113-89 | Лак ХВ-784 | т | — | — | 0,0194 | 0,0136 |
| 1113-90 | Лак ХС-76 хімстійкий | т | 0,0230 | 0,0161 | — | — |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,0092 | 0,00644 | 0,0078 | 0,00544 |

Таблиця 26 – Група 13 Норми з 9 по 12

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-13-9 | 13-13-10 | 13-13-11 | 13-13-12 |
|--------------|--|----------------|---------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 4,73 | 4,71 | 4,7 | 4,68 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,8 | 4,9 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0500 | 0,0400 | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0200 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 1113-89 | Лак ХВ-784 | т | 0,0190 | 0,0140 | — | — |
| 1113-101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0050 | 0,0034 | — | — |
| 1113-122 | Потверджувач N1 | т | — | — | 0,00128 | 0,00096 |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,0050 | 0,0034 | 0,00339 | 0,00226 |
| 1113-194 | Шпаклівка ЕП-00-10 червоно-коричнева | т | — | — | 0,0169 | 0,0113 |

Таблиця 27 – Група 13 Норми з 13 по 14

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-13-13 | 13-13-14 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 8,16 | 8,75 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,3 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0400 | 0,0500 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0300 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | 0,0017 | 0,0017 |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,00499 | 0,00825 |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | 0,0167 | 0,0167 |
| 1113-267 | Дібутилфталат технічний, 1 сорт | т | 0,00326 | 0,00326 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | — | 0,0122 |

Група 14 Ґрунтування бетонних і обштукатурених поверхонь лаком етинолевим

Склад робіт: 1.Приготування ґрунтувальної суміші. 2.Ґрунтування поверхонь.

Вимірник: 100м²

13-14-1 Ґрунтування бетонних і обштукатурених поверхонь лаком етинолевим

Таблиця 28 – Група 14 Норми з 1 по 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-14-1 |
|--------------|--|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 6,71 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0300 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | |
| 111-1662 | Лак етинолевий | т | 0,0284 |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | 0,0043 |

Група 15 Грунтування бетонних і обштукатурених поверхонь епоксидно-сланцевою сумішшю без розчинника

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Грунтування поверхонь.

Вимірник: 100м²

Грунтування бетонних і обштукатурених поверхонь

13-15-1 епоксидно-сланцевою сумішшю ЕСД-2 без розчинника

13-15-2 епоксидно-сланцевою сумішшю “Еслафур” без розчинника

Таблиця 29 – Група 15 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-15-1 | 13-15-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 6,74 | 6,74 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0500 | 0,0500 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |

Закінчення таблиці 29

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----------|--|-----------|---------|---------|
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 1113-100 | Модифікатор сланцевий “Сламор” | т | 0,02854 | 0,02854 |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | 0,00292 | 0,00292 |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | 0,02854 | 0,02854 |
| 1113-193 | Фурфурол технічний, І сорт | т | — | 0,00292 |

Група 16 Грунтування металевих поверхонь

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Грунтування поверхонь.

Вимірник: 100м²

Грунтування металевих поверхонь за один

- 13-16-1** раз грунтовкою ХС-010
- 13-16-2** раз грунтовкою ХС-068
- 13-16-3** раз грунтовкою цинковою протекторною пензлем
- 13-16-4** раз грунтовкою ФЛ-ОЗК
- 13-16-5** раз грунтовкою ХС-059
- 13-16-6** раз грунтовкою ГФ-021
- 13-16-7** раз грунтовкою ВЛ-02
- 13-16-8** раз грунтовкою АК-070
- 13-16-9** раз грунтовкою ЕП-057

Грунтування

- 13-16-10** металевих поверхонь за один раз лаком БТ-577
- 13-16-11** металевих поверхонь грунт-шпаклівкою ЕП-00-10
- 13-16-12** металевих поверхонь компаундом ЕД-20

Таблиця 30 – Група 16 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-16-1 | 13-16-2 | 13-16-3 | 13-16-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 3,53 | 3,53 | 11,89 | 4,78 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,9 | 4,3 | 4,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0400 | 0,0400 | 0,0500 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0300 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | — | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | — | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 1113-26 | Ґрунтовка ФЛ-03К коричнева | т | — | — | — | 0,0090 |
| 1113-31 | Ґрунтовка ХС-068 червоно-коричнева | т | — | 0,0159 | — | — |
| 1113-34 | Ґрунтовка ХС-010 хімстійка червоно-коричнева | т | 0,0142 | — | — | — |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | — | — | — | 0,0014 |
| 1113-89 | Лак ХВ-784 | т | — | — | 0,0080 | — |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,0057 | 0,0080 | — | — |
| 1113-301 | Порошок цинковий, марка ПЦ1 | т | — | — | 0,0320 | — |

Таблиця 31 – Група 16 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-16-5 | 13-16-6 | 13-16-7 | 13-16-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 4,8 | 4,78 | 3,53 | 3,53 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,7 | 4,7 | 4,9 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0400 | 0,0200 | 0,0400 | 0,0400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0100 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0100 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 1113-21 | Ґрунтовка ГФ-021 червоно-коричнева | т | — | 0,0090 | — | — |
| 1113-28 | Ґрунтовка фосфатуєча ВЛ-02 зеленувато-жовтого кольору | т | — | — | 0,0200 | — |
| 1113-30 | Ґрунтовка ХС-059 червоно-коричнева | т | 0,0160 | — | — | — |
| 1113-33 | Ґрунтовка АК-070 | т | — | — | — | 0,0280 |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | — | 0,0015 | — | — |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,0070 | — | — | — |
| 1113-157 | Розчинник, марка Р-5 | т | — | — | — | 0,0042 |
| 1113-160 | Розчинник, марка N648 | т | — | — | 0,0040 | — |

Таблиця 32 – Група 16 Норми з 9 по 12

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-16-9 | 13-16-10 | 13-16-11 | 13-16-12 |
|--------------|--|----------------|---------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 3,55 | 3,52 | 4,18 | 6,84 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,9 | 4,9 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0500 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | — | 0,0013 | — | — |
| 111-1621 | Ґрунтовка ЭП-057 | т | 0,0420 | — | — | — |
| 1113-3 | Ацетон технічний, I сорт | т | 0,0010 | — | — | — |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | 0,0030 | — | — | — |
| 1113-79 | Лак БТ-577 | т | — | 0,0090 | — | — |
| 1113-122 | Потверджувач N1 | т | — | — | 0,0010 | — |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | — | — | — | 0,00217 |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | — | — | 0,0023 | 0,00825 |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | — | — | — | 0,0208 |
| 1113-194 | Шпаклівка ЕП-00-10 червоно-коричнева | т | — | — | 0,0113 | — |
| 1113-267 | Дібутилфталат технічний, 1 сорт | т | — | — | — | 0,00326 |
| 1113-285 | Потверджувач N3 | т | 0,0030 | — | — | — |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | — | — | — | 0,0122 |

Група 17 Грунтування металевих поверхонь

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Грунтування поверхонь.

Вимірник: 100м²

Грунтування металевих поверхонь за один

- 13-17-1** раз грунтовкою ПФ-020
13-17-2 раз грунтовкою ПФ-0142
13-17-3 раз грунтовкою ВЛ-023
13-17-4 раз грунтовкою ГФ-017
13-17-5 раз грунтовкою ГФ-0163

Таблиця 33 – Група 17 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-17-1 | 13-17-2 | 13-17-3 | 13-17-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 4,81 | 4,81 | 3,54 | 4,79 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1618 | Грунтовка ПФ-0142, червоно-коричнева | т | — | 0,0071 | — | — |
| 111-1619 | Грунтовка ПФ-020, червоно-коричнева | т | 0,0065 | — | — | — |
| 1113-22 | Грунтовка ГФ-017 “ОК” темно-коричнева | т | — | — | — | 0,0102 |
| 1113-29 | Грунтовка фосфатуюча ВЛ-023 захисно-зеленого кольору | т | — | — | 0,0163 | — |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | 0,0013 | 0,00161 | — | 0,00153 |
| 1113-160 | Розчинник, марка N648 | т | — | — | 0,00163 | — |

Таблиця 34 – Група 17 Норми з 5 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-17-5 |
|--------------|--|----------------|----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 4,82 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | |
| 1113-25 | Ґрунтовка ГФ-0163 коричнева | т | 0,00866 |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | 0,0013 |

Група 18 Ґрунтування металевих поверхонь

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Ґрунтування поверхонь.

Вимірник: 100м²

Ґрунтування металевих поверхонь за один

13-18-1 раз ґрунтовкою ХВ-050

13-18-2 раз ґрунтовкою ГФ-0119

Таблиця 35 – Група 18 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-18-1 | 13-18-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 3,75 | 3,75 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | — | 0,0010 |
| 111-1620 | Ґрунтовка ХВ-050, червоно-коричнева | т | 0,0150 | — |
| 1113-24 | Ґрунтовка ГФ-0119 червоно-коричнева | т | — | 0,0100 |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | — | 0,0010 |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,0060 | — |

Група 19 Ґрунтування металевих поверхонь

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Ґрунтування поверхонь.

Вимірник: 100м²

Ґрунтування металевих поверхонь

13-19-1 епоксидно-сланцевою сумішшю ЕСД-2 без розчинника

13-19-2 епоксидно-сланцевою сумішшю “Еслафур” без розчинника

Таблиця 36 – Група 19 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-19-1 | 13-19-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 5,16 | 5,16 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0500 | 0,0500 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 1113-100 | Модифікатор сланцевий “Сламор” | т | 0,02484 | 0,02484 |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | 0,00252 | 0,00252 |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | 0,02484 | 0,02484 |
| 1113-193 | Фурфурол технічний, І сорт | т | — | 0,00252 |

Група 20 Фарбування погрунтованих бетонних і поштукатурених поверхонь

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Фарбування поверхонь.

Вимірник: 100м²

Фарбування погрунтованих бетонних і поштукатурених

13-20-1 поверхонь лаком ХВ-784

13-20-2 поверхонь лаком ХС-76

13-20-3 поверхонь лаком БТ-577

13-20-4 поверхонь лаком ПФ-170

13-20-5 поверхонь лаком ХС-724

Фарбування погрунтованих бетонних і поштукатурених

13-20-6 поверхонь фарбою БТ-177 срібlistою

13-20-7 поверхонь фарбою Е-КЧ-26

Таблиця 37 – Група 20 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-20-1 | 13-20-2 | 13-20-3 | 13-20-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 3,11 | 5,17 | 5,73 | 5,17 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,6 | 4,6 | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,6500 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 0,6500 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | — | — | 0,0030 | — |
| 1113-79 | Лак БТ-577 | т | — | — | 0,0080 | — |
| 1113-89 | Лак ХВ-784 | т | 0,0240 | — | — | — |
| 1113-90 | Лак ХС-76 хімстійкий | т | — | 0,0056 | — | — |
| 1113-95 | Лак кремнійорганічний термостійкий, марка ПФ-170 | т | — | — | — | 0,0080 |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,0120 | 0,0050 | — | — |
| 1113-175 | Сольвент кам'яновугільний технічний, марка Б | т | — | — | — | 0,0020 |

Таблиця 38 – Група 20 Норми з 5 по 7

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-20-5 | 13-20-6 | 13-20-7 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 3,1 | 3,53 | 2,4 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,8 | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-361 | Фарба водно-дисперсійна стиролбутадієнова ВД-КЧ-26 біла ніч, світло-жовта | т | — | — | 0,0120 |
| 111-1654 | Фарба БТ-177, срібляста | т | — | 0,0090 | — |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | — | 0,0013 | — |
| 1113-91 | Лак ХС-724 | т | 0,0150 | — | — |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,0040 | — | — |

Група 21 Фарбування погрунтованих бетонних і поштукатурених поверхонь

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Фарбування поверхонь.

Вимірник: 100м²

Фарбування погрунтованих бетонних і поштукатурених

- 13-21-1** поверхонь емаллю КЧ-728
- 13-21-2** поверхонь емаллю ПФ-133
- 13-21-3** поверхонь емаллю ПФ-837
- 13-21-4** поверхонь емаллю ХС-710
- 13-21-5** поверхонь емаллю ХС-759
- 13-21-6** поверхонь емаллю ХВ-1100
- 13-21-7** поверхонь емаллю ХВ-785
- 13-21-8** поверхонь емаллю ХВ-124
- 13-21-9** поверхонь емаллю ХВ-125
- 13-21-10** поверхонь емаллю ЕП-773
- 13-21-11** поверхонь емаллю ЕП-51

Таблиця 39 – Група 21 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-21-1 | 13-21-2 | 13-21-3 | 13-21-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 3,1 | 5,17 | 5,17 | 3,11 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,6 | 4,6 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,6500 | 1,12 | 1,12 | 0,6500 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 0,6500 | 1,12 | 1,12 | 0,6500 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,0070 | — | — | — |
| 111-1671 | Емаль КЧ-728, біла | т | 0,0110 | — | — | — |
| 111-1749 | Розчинник, марка РС-2 | т | — | — | 0,0013 | — |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | — | 0,0014 | — | — |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | — | — | — | 0,0120 |
| 1113-237 | Емаль ХС-710 сіра | т | — | — | — | 0,0250 |
| 1113-245 | Емаль антикорозійна ПФ-133 темно-сіра | т | — | 0,0090 | — | — |
| 1113-247 | Емаль антикорозійна ПФ-837 срібляста | т | — | — | 0,0090 | — |

Таблиця 40 – Група 21 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-21-5 | 13-21-6 | 13-21-7 | 13-21-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 3,11 | 3,11 | 3,1 | 3,11 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,9 | 4,9 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1675 | Емаль ХВ-1100, сіра | т | — | 0,0190 | — | — |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,0060 | 0,0080 | 0,0090 | 0,0080 |
| 1113-225 | Емаль ХВ-785 слонова кістка | т | — | — | 0,0220 | — |
| 1113-227 | Емаль ХВ-124 захисна, зелена | т | — | — | — | 0,0190 |
| 1113-240 | Емаль антикорозійна ХС-759 біла, світло-сіра, сіра | т | 0,0190 | — | — | — |

Таблиця 41 – Група 21 Норми з 9 по 11

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-21-9 | 13-21-10 | 13-21-11 |
|--------------|--|----------------|---------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 3,11 | 3,13 | 3,24 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,6500 | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 0,6500 | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 1113-122 | Потверджувач N1 | т | — | 0,0004 | 0,0008 |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,0110 | — | — |
| 1113-158 | Розчинник, марка N646 | т | — | 0,0020 | — |
| 1113-160 | Розчинник, марка N648 | т | — | — | 0,0100 |
| 1113-207 | Емаль ЕП-51 сіра | т | — | — | 0,0250 |
| 1113-210 | Емаль ЕП-773 зелена | т | — | 0,0100 | — |
| 1113-228 | Емаль ХВ-125 срібляста | т | 0,0230 | — | — |

Група 22 Фарбування погрунтованих бетонних і поштукатурених поверхонь емаллю ПФ-1126

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Фарбування поверхонь.

Вимірник: 100м²

13-22-1 Фарбування погрунтованих бетонних і поштукатурених поверхонь емаллю ПФ-1126

Таблиця 42 – Група 22 Норми з 1 по 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-22-1 |
|--------------|--|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 3,62 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | |
| 111-1673 | Емаль ПФ-1126, світло-димчаста, слонова кістка | т | 0,0110 |
| 1113-175 | Сольвент кам'яновугільний технічний, марка Б | т | 0,0030 |

Група 23 Фарбування погрунтованих бетонних і поштукатурених поверхонь

Склад робіт: 1.Розігрівання бітуму [норма 1]. 2.Сушіння і просіювання матеріалів [норми 2,3]. 3.Приготування суміші. 4.Фарбування поверхонь.

Вимірник: 100м²

Фарбування погрунтованих бетонних і

13-23-1 поштукатурених поверхонь лаком бітумно-етинолевым

13-23-2 поштукатурених поверхонь етинолевою фарбою на титанових білилах

Фарбування погрунтованих бетонних і поштукатурених

13-23-3 поверхонь етинолевою фарбою на діабазовій муці

Таблиця 43 – Група 23 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-23-1 | 13-23-2 | 13-23-3 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 7,97 | 6,05 | 6,02 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0400 | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,63 | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,63 | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-2 | Азбест-наповнювач | т | — | 0,0070 | 0,0070 |
| 111-74 | Бітуми нафтові будівельні, марка БН-70/30 | т | 0,0020 | — | — |
| 111-1662 | Лак етинолевий | т | 0,0160 | 0,0110 | 0,0110 |
| 1113-13 | Білило титанове МА-25 | т | — | 0,0020 | — |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | 0,0040 | 0,0040 | 0,0040 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | — | — | 0,0020 |

Група 24 Захист бетонних поверхонь тріщиностійкими покриттями

Склад робіт: 1.Приготування фарбувальної суміші. 2.Нанесення одношарового покриття.
3.Контроль якості роботи.

Вимірник: 100м²

Захист бетонних поверхонь

13-24-1 тріщиностійкими покриттями лаком ХП-734

13-24-2 тріщиностійкими покриттями емаллю ХП-799

Таблиця 44 – Група 24 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-24-1 | 13-24-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 3,06 | 3,06 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 5,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0400 | 0,0400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | 0,0050 | 0,0040 |
| 1113-86 | Лак ХП-734, марка А, І сорт | т | 0,0320 | — |
| 1113-249 | Емаль антикорозійна ХП-799 | т | — | 0,0290 |

Група 25 Фарбування погрунтованих бетонних і поштукатурених поверхонь

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Фарбування поверхонь.

Вимірник: 100м²

Фарбування погрунтованих бетонних і поштукатурених поверхонь

13-25-1 епоксидно-сланцевою сумішшю ЕСД-2 без розчинника

13-25-2 епоксидно-сланцевою сумішшю “Еслафур” без розчинника

Фарбування погрунтованих

13-25-3 бетонних і поштукатурених поверхонь лаком ЕП-730

Таблиця 45 – Група 25 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-25-1 | 13-25-2 | 13-25-3 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 5,56 | 5,66 | 3,04 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,2 | 4,2 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0500 | 0,0500 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-1290 | Толуол кам'яновугільний та сланцевий, марка А | т | — | — | 0,0010 |
| 1113-83 | Лак ЕП-730 | т | — | — | 0,0101 |
| 1113-100 | Модифікатор сланцевий "Сламор" | т | 0,0181 | 0,0181 | — |
| 1113-122 | Потверджувач N1 | т | — | — | 0,0003 |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | 0,00224 | 0,00224 | — |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | 0,0223 | 0,0223 | — |
| 1113-193 | Фурфурол технічний, I сорт | т | — | 0,00224 | — |

Група 26 Фарбування металевих погрунтованих поверхонь

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Фарбування поверхонь.

Вимірник: 100м²

Фарбування металевих погрунтованих

- 13-26-1** поверхонь емаллю ЕП-140
- 13-26-2** поверхонь емаллю ЕП-773
- 13-26-3** поверхонь емаллю ЕП-51
- 13-26-4** поверхонь емаллю ЕП-1155
- 13-26-5** поверхонь емаллю КЧ-728
- 13-26-6** поверхонь емаллю ПФ-115
- 13-26-7** поверхонь емаллю ПФ-837
- 13-26-8** поверхонь емаллю ХС-710
- 13-26-9** поверхонь емаллю ХС-759
- 13-26-10** поверхонь емаллю ХВ-1100
- 13-26-11** поверхонь емаллю ХВ-785
- 13-26-12** поверхонь емаллю ХВ-124

- 13-26-13** поверхонь емаллю ХВ-125
13-26-14 поверхонь емаллю ВЛ-515
13-26-15 поверхонь емаллю ХП-799
13-26-16 поверхонь емаллю КО-88

Фарбування металевих погрунтованих

- 13-26-17** поверхонь лаком ХВ-784
13-26-18 поверхонь лаком ХС-76
13-26-19 поверхонь лаком ХС-724
13-26-20 поверхонь лаком ХП-734

Фарбування металевих

- 13-26-21** погрунтованих поверхонь фарбою БТ-177 срібlistою
13-26-22 погрунтованих поверхонь ґрунт-шпаклівкою ЕП-00-10

Таблиця 46 – Група 26 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-26-1 | 13-26-2 | 13-26-3 | 13-26-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,35 | 2,33 | 3,91 | 2,3 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 1113-122 | Потверджувач N1 | т | 0,0005 | 0,0004 | 0,0002 | 0,0006 |
| 1113-157 | Розчинник, марка Р-5 | т | 0,0020 | — | — | — |
| 1113-158 | Розчинник, марка N646 | т | — | 0,0020 | — | — |
| 1113-160 | Розчинник, марка N648 | т | — | — | 0,0100 | — |
| 1113-207 | Емаль ЕП-51 сіра | т | — | — | 0,0250 | — |
| 1113-210 | Емаль ЕП-773 зелена | т | — | 0,0100 | — | — |

Закінчення таблиці 46

| | | | | | | |
|----------|----------------------|---|--------|---|---|--------|
| 1113-211 | Емаль ЕП-140 захисна | т | 0,0130 | — | — | — |
| 1113-212 | Емаль ЕП-1155 біла | т | — | — | — | 0,0170 |

Таблиця 47 – Група 26 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-26-5 | 13-26-6 | 13-26-7 | 13-26-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 3,62 | 3,62 | 3,62 | 2,35 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,0060 | 0,0014 | — | — |
| 111-1671 | Емаль КЧ-728, біла | т | 0,0110 | — | — | — |
| 111-1749 | Розчинник, марка РС-2 | т | — | — | 0,0013 | — |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | — | — | — | 0,0120 |
| 1113-237 | Емаль ХС-710 сіра | т | — | — | — | 0,0250 |
| 1113-246 | Емаль антикорозійна ПФ-115 сіра | т | — | 0,0190 | — | — |
| 1113-247 | Емаль антикорозійна ПФ-837 срібляста | т | — | — | 0,0190 | — |

Таблиця 48 – Група 26 Норми з 9 по 12

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-26-9 | 13-26-10 | 13-26-11 | 13-26-12 |
|--------------|--|----------------|---------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,38 | 2,33 | 2,33 | 2,33 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1675 | Емаль ХВ-1100, сіра | т | — | 0,0190 | — | — |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,0060 | 0,0080 | 0,0090 | 0,0080 |
| 1113-225 | Емаль ХВ-785 слонова кістка | т | — | — | 0,0220 | — |
| 1113-227 | Емаль ХВ-124 захисна, зелена | т | — | — | — | 0,0190 |
| 1113-240 | Емаль антикорозійна ХС-759 біла, світло-сіра, сіра | т | 0,0190 | — | — | — |

Таблиця 49 – Група 26 Норми з 13 по 16

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-26-13 | 13-26-14 | 13-26-15 | 13-26-16 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,33 | 2,33 | 2,33 | 2,31 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1670 | Емаль ВЛ-515 | т | — | 0,0230 | — | — |
| 111-1750 | Розчинник, марка Р-60 | т | — | 0,0070 | — | — |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | — | — | 0,0040 | — |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,0110 | — | — | — |
| 1113-157 | Розчинник, марка Р-5 | т | — | — | — | 0,0030 |
| 1113-228 | Емаль ХВ-125 срібляста | т | 0,0230 | — | — | — |
| 1113-249 | Емаль антикорозійна ХП-799 | т | — | — | 0,0290 | — |
| 1113-250 | Емаль КО-88 кремній-органічна термостійка срібляста | т | — | — | — | 0,0150 |

Таблиця 50 – Група 26 Норми з 17 по 20

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-26-17 | 13-26-18 | 13-26-19 | 13-26-20 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,35 | 3,62 | 2,31 | 2,35 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | — | — | — | 0,0050 |
| 1113-86 | Лак ХП-734, марка А, І сорт | т | — | — | — | 0,0320 |
| 1113-89 | Лак ХВ-784 | т | 0,0230 | — | — | — |
| 1113-90 | Лак ХС-76 хімстійкий | т | — | 0,0220 | — | — |
| 1113-91 | Лак ХС-724 | т | — | — | 0,0150 | — |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,0120 | 0,0088 | 0,0040 | — |

Таблиця 51 – Група 26 Норми з 21 по 22

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-26-21 | 13-26-22 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,72 | 4,39 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,7 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,8500 | 0,6500 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 0,8500 | 0,6500 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 111-1654 | Фарба БТ-177, срібляста | т | 0,0090 | — |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | 0,0013 | — |
| 1113-122 | Потверджувач N1 | т | — | 0,0010 |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | — | 0,0023 |
| 1113-194 | Шпаклівка ЕП-00-10 червоно-коричнева | т | — | 0,0110 |

Група 27 Фарбування металевих погрунтованих поверхонь

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Фарбування поверхонь.

Вимірник: 100м²

Фарбування металевих погрунтованих

13-27-1 поверхонь емаллю УРФ-1128

13-27-2 поверхонь емаллю ПФ-1126

Таблиця 52 – Група 27 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-27-1 | 13-27-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 3,62 | 3,62 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 111-1673 | Емаль ПФ-1126, світло-димчаста, слонова кістка | т | — | 0,0110 |
| 111-1674 | Емаль УРФ-1128, світло-димчаста, кремова, чорна | т | 0,0093 | — |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | 0,0023 | — |
| 1113-175 | Сольвент кам'яновугільний технічний, марка Б | т | — | 0,0030 |

Група 28 Фарбування металевих погрунтованих поверхонь

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Фарбування поверхонь.

Вимірник: 100м²

Фарбування металевих погрунтованих

- 13-28-1** поверхонь емаллю ХВ-16
- 13-28-2** поверхонь емаллю ХВ-110
- 13-28-3** поверхонь емаллю ХВ-113
- 13-28-4** поверхонь емаллю ЕП-755

Таблиця 53 – Група 28 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-28-1 | 13-28-2 | 13-28-3 | 13-28-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,31 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,9 | 5 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0200 | 0,0400 | 0,0400 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 0,6500 | 0,6500 | 0,6500 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-877 | Сикатив плавлений 64Б | т | — | 0,00008 | 0,00008 | — |
| 111-1792 | Спирт бутиловий синтетичний | т | — | — | — | 0,0010 |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | — | — | — | 0,0010 |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | — | — | — | 0,00034 |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,0050 | 0,0060 | 0,0060 | — |
| 1113-209 | Емаль ЕП-755 червоно-коричнева | т | — | — | — | 0,0090 |
| 1113-219 | Емаль ХВ-16 темно-зелена | т | 0,0260 | — | — | — |
| 1113-221 | Емаль ХВ-113 червоно-оранжева | т | — | — | 0,0160 | — |
| 1113-229 | Емаль ХВ-110 біла, сіра | т | — | 0,0150 | — | — |

Група 29 Фарбування металевих погрунтованих поверхонь

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Фарбування поверхонь [норми 1-3]. 3.Нанесення органосилікатної композиції [норми 4,5], вогнезахисного тришарового покриття [норма 6].

Вимірник: 100м²

Фарбування металевих погрунтованих

- 13-29-1** поверхонь емаллю ЕП-255
13-29-2 поверхонь емаллю ХВ-1120
13-29-3 поверхонь емаллю КО-811

Фарбування металевих погрунтованих

- 13-29-4** поверхонь композицією ОС-12-01
13-29-5 поверхонь композицією ОС-51-03

- 13-29-6** Фарбування металевих погрунтованих поверхонь пастою вогнезахисною ВПМ-2

Таблиця 54 – Група 29 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-29-1 | 13-29-2 | 13-29-3 | 13-29-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,28 | 2,3 | 2,28 | 2,38 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0200 | 0,0400 | 0,0400 | 0,0500 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0300 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1290 | Толуол кам'яновугільний та сланцевий, марка А | т | — | — | — | 0,0020 |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | — | — | 0,0040 | — |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | — | 0,0130 | — | — |
| 1113-157 | Розчинник, марка Р-5 | т | 0,0020 | — | — | — |
| 1113-214 | Емаль ЕП-255 біла, зелена | т | 0,0085 | — | — | — |
| 1113-222 | Емаль ХВ-1120 зелена | т | — | 0,0260 | — | — |
| 1113-251 | Емаль КО-811 кремній-органічна зелена | т | — | — | 0,0190 | — |
| 1113-277 | Композиція органосилікатна, марка ОС-12-01 | т | — | — | — | 0,0180 |

Таблиця 55 – Група 29 Норми з 5 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-29-5 | 13-29-6 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,38 | 99,54 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0500 | 5,05 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 1,99 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 1,54 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | — |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | — | 1,52 |
| 234-101 | Агрегати фарбувальні високого тиску для фарбування поверхонь конструкцій, потужність 1 кВт | маш.-год. | — | 40,39 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 111-1290 | Толуол кам'яновугільний та сланцевий, марка А | т | 0,0020 | — |
| 1113-278 | Композиція органосилікатна, марка ОС-51-03 | т | 0,0180 | — |
| 1113-291 | Паста вогнезахисна спучувальна водоемульсійна, марка ВПМ-2 | т | — | 0,6000 |

Група 30 Фарбування металевих погрунтованих поверхонь

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Фарбування поверхонь.

Вимірник: 100м²

Фарбування металевих погрунтованих поверхонь

13-30-1 епоксидно-сланцевою сумішшю ЕСД-2 без розчинника

13-30-2 епоксидно-сланцевою сумішшю “Еслафур” без розчинника

Фарбування металевих

13-30-3 погрунтованих поверхонь емаллю ЕП-5116

13-30-4 погрунтованих поверхонь лаком ЕП-730

Таблиця 56 – Група 30 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-30-1 | 13-30-2 | 13-30-3 | 13-30-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 5,56 | 5,66 | 3,6 | 2,28 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,1 | 4,1 | 4,6 | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0500 | 0,0500 | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0300 | 0,0200 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| 234-201 | Агрегати фарбувальні з пневматичним розпилюванням для фарбування фасадів будівель, продуктивність 500 м ³ /год. | маш.-год. | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1290 | Толуол кам'яновугільний та сланцевий, марка А | т | — | — | — | 0,0010 |
| 1113-77 | Ксилол нафтовий, марка А | т | — | — | 0,0027 | — |
| 1113-83 | Лак ЕП-730 | т | — | — | — | 0,0101 |
| 1113-100 | Модифікатор сланцевий "Сламор" | т | 0,0181 | 0,0181 | — | — |
| 1113-122 | Потверджувач N1 | т | — | — | — | 0,0003 |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | 0,00224 | 0,00224 | — | — |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | 0,0223 | 0,0223 | — | — |
| 1113-193 | Фурфурол технічний, I сорт | т | — | 0,00224 | — | — |
| 1113-213 | Емаль ЕП-5116 чорна | т | — | — | 0,0090 | — |

Група 31 Шпаклювання поверхонь

Склад робіт: 1.Приготування шпаклювальної суміші. 2.Нанесення шпаклівки вручну.

Вимірник: 100м²

13-31-1 Шпаклювання поверхонь мастикою “Бітуміноль” товщиною шару 3 мм

13-31-2 Додавати на кожний наступний 1 мм збільшення шару при шпаклюванні поверхонь мастикою “Бітуміноль”

13-31-3 Шпаклювання поверхонь силікатною шпаклівкою товщиною шару 3 мм

13-31-4 Додавати на кожний наступний 1 мм збільшення шару при шпаклюванні поверхонь силікатною шпаклівкою

13-31-5 Шпаклювання поверхонь силікатною шпаклівкою товщиною шару 30 мм по арматурній сітці

Шпаклювання поверхонь сумішшю на

13-31-6 основі смол ЕД-20 товщиною шару 1 мм

13-31-7 основі смол ФАЕД товщиною шару 1 мм

13-31-8 основі смол ЕСД-2М товщиною шару 1 мм

13-31-9 Шпаклювання поверхонь епоксидною шпаклівкою ЕП-00-10, товщиною шару 2 мм

Таблиця 57 – Група 31 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-31-1 | 13-31-2 | 13-31-3 | 13-31-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 97,85 | 21,8 | 50,53 | 9,75 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 4,7 | 4,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 5,46 | 1,71 | 0,8700 | 0,2800 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 5,22 | 1,64 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,2400 | 0,0700 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,1500 | 0,0500 | 0,1900 | 0,0500 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | — | — | 0,8300 | 0,2400 |
| 270-108 | Котли бітумні пересувні, місткість 400 л | маш.-год. | 9,58 | 3,19 | — | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-9 | Азбест хризолітовий, марка К-6-30 | т | 0,0110 | 0,0035 | — | — |
| 111-69 | Бензин авіаційний Б-70 | т | 0,0590 | — | — | — |
| 111-73 | Бітуми нафтові будівельні, марка БН-90/10 | т | 0,2190 | 0,0730 | — | — |
| 111-74 | Бітуми нафтові будівельні, марка БН-70/30 | т | 0,0200 | — | — | — |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | — | — | 0,0950 | — |
| 1113-101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,2150 | 0,0710 | 0,3750 | 0,1250 |

Закінчення таблиці 57

| | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|--------|--------|
| 1113-110 | Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт | т | — | — | 0,0280 | 0,0090 |
| 1113-170 | Скло натрієве рідке каустичне | т | — | — | 0,2190 | 0,0600 |

Таблиця 58 – Група 31 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-31-5 | 13-31-6 | 13-31-7 | 13-31-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 277,16 | 50,19 | 51,71 | 50,19 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 | 4 | 4,4 | 4,4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 15,32 | 2,33 | 2,72 | 2,31 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 2,23 | 2,6 | 2,21 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,1000 | 0,1200 | 0,1000 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 1,86 | 0,0700 | 0,0700 | 0,0700 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 15,28 | — | — | — |
| 270-108 | Котли бітумні пересувні, місткість 400 л | маш.-год. | — | 4,44 | 5,24 | 4,43 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1616 | Графіт подрібнений | т | — | — | 0,0078 | — |
| 111-1791 | Смола, марка ФАЭД-8Ф | т | — | — | 0,0525 | — |
| 1113-1 | Аеросіл, марка А-175 | т | — | — | — | 0,0019 |
| 1113-3 | Ацетон технічний, I сорт | т | — | 0,0126 | — | 0,00259 |
| 1113-100 | Модифікатор сланцевий “Сламор” | т | — | — | — | 0,0438 |
| 1113-101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 3,81 | 0,1010 | 0,1520 | 0,1160 |
| 1113-110 | Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт | т | 0,2890 | — | — | — |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | — | 0,0095 | 0,0105 | 0,0037 |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | — | 0,0950 | — | 0,0546 |
| 1113-170 | Скло натрієве рідке каустичне | т | 1,94 | — | — | — |
| 1113-267 | Дібутилфталат технічний, I сорт | т | — | 0,0057 | — | — |
| за проектом | Сітка арматурна | м ² | 100 | — | — | — |

Таблиця 59 – Група 31 Норми з 9 по 9

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-31-9 |
|--------------|--|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 32,4 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,2900 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,2700 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0800 |
| | <i>Матеріали</i> | | |
| 1113-101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,1710 |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | 0,0104 |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,0050 |
| 1113-194 | Шпаклівка ЕП-00-10 червоно-коричнева | т | 0,1200 |

5 Гумування [обкладання листовою гумою і нанесення рідких гумових сумішей]

Група 32 Обкладання сирією гумою устаткування і трубопроводів діаметром більше мм

Склад робіт: 1.Приготування клеїв. 2.Прокладання стрічок, шпонок. 3.Дублювання. 4.Обкладання гумою. 5.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

Обкладання устаткування і трубопроводів діаметром понад 500

13-32-1 мм напівебонітом 1751 на клеї 2572 у 3 шари

13-32-2 мм напівебонітом ІРП-1394 у 2 шари по підшару напівебоніту ІРП-1395 на клеї 2572

13-32-3 мм напівебонітом 51-1574 на клеї 2572 у 3 шари

Обкладання устаткування і трубопроводів діаметром понад 500

13-32-4 мм ебонітом 51-1626 на клеї 2572 у 3 шари

13-32-5 мм ебонітом 51-1627 на клеї 2572 у 3 шари

13-32-6 мм ебонітом 51-1626 у 2 шари по підшару напівебоніту ІРП-1395 на клеї 2572

Обкладання устаткування і трубопроводів діаметром понад

13-32-7 500 мм напівебонітом 60-344 [60-343, 1751-7] на клеї 2572 у 3 шари

13-32-8 500 мм гумою ІРП-1390 [2-607] у 2 шари по підшару ебоніту 51-1627 з кріпленням до металу клеєм 2572 і дублюванням клеєм 4508

Обкладання устаткування і трубопроводів діаметром понад 500

13-32-9 мм гумою ИРП-1390 [2-607] у 2 шари по підшару напівебоніту 1751 з кріпленням до металу клеєм 2572 і дублюванням клеєм 4508

13-32-10 мм гумою 60-340 у 2 шари по підшару напівебоніту 60-343 з кріпленням до металу клеєм 2572 і дублюванням клеєм 4508

13-32-11 мм гумою 60-341 у 2 шари по підшару напівебоніту 60-343 з кріпленням до металу клеєм 2572 і дублюванням клеєм 4508

Таблиця 60 – Група 32 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-32-1 | 13-32-2 | 13-32-3 | 13-32-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,45 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,2 | 4,5 | 4,6 | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 270-164 | Установка для приготування клею | маш.-год. | 0,5400 | 0,6200 | 0,5000 | 0,6500 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-622 | Міткаль "Т-2" суровий [суров'є] | 10м | 0,2500 | 0,2500 | 0,2500 | 0,2500 |
| 111-1600 | Бензин розчинник | т | 0,00228 | 0,00264 | 0,00216 | 0,00276 |
| 111-1645 | Клей гумовий N2572-1 | кг | 0,1900 | 0,2200 | 0,1800 | 0,2300 |
| 1113-314 | Ебоніт 51-1626 | т | — | — | — | 0,00931 |
| 1113-318 | Напівебоніт 1751-7 | кг | 7,59 | — | — | — |
| 1113-321 | Напівебоніт ИРП-1394-1 | т | — | 0,00626 | — | — |
| 1113-322 | Напівебоніт ИРП-1395-1 | т | — | 0,00248 | — | — |
| 1113-323 | Напівебоніт, марка 51-1574 | кг | — | — | 7,2 | — |

Таблиця 61 – Група 32 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-32-5 | 13-32-6 | 13-32-7 | 13-32-8 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 3,45 | 3,45 | 3,45 | 3,33 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 270-164 | Установка для приготування клею | маш.-год. | 0,6500 | 0,6200 | 0,5700 | 0,5400 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-622 | Міткаль "Т-2" суровий [суров'є] | 10м | 0,2500 | 0,2500 | 0,2500 | 0,2500 |
| 111-1600 | Бензин розчинник | т | 0,00276 | 0,00264 | 0,0024 | 0,00228 |
| 111-1645 | Клей гумовий N2572-1 | кг | 0,2300 | 0,2200 | 0,2000 | 0,0800 |
| 111-1646 | Клей гумовий N4508 | кг | — | — | — | 0,1100 |
| 1113-306 | Суміші гумові каландровані [невулканізовані] ИРП-1390-4 | кг | — | — | — | 4,58 |
| 1113-313 | Ебоніт 51-1627 | т | 0,00937 | — | — | 0,00312 |
| 1113-314 | Ебоніт 51-1626 | т | — | 0,00621 | — | — |
| 1113-316 | Напівебоніт 60-344 | кг | — | — | 8,1 | — |
| 1113-322 | Напівебоніт ИРП-1395-1 | т | — | 0,00248 | — | — |

Таблиця 62 – Група 32 Норми з 9 по 11

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-32-9 | 13-32-10 | 13-32-11 |
|--------------|---|----------------|---------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 3,33 | 3,2 | 3,2 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,2 | 4,5 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 270-164 | Установка для приготування клею | маш.-год. | 0,4900 | 0,5100 | 0,5100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-622 | Міткаль "Т-2" сировий [сиров'є] | 10м | 0,2500 | 0,2500 | 0,2500 |
| 111-1600 | Бензин розчинник | т | 0,00204 | 0,00216 | 0,00216 |
| 111-1645 | Клей гумовий N2572-1 | кг | 0,0600 | 0,0700 | 0,0700 |
| 111-1646 | Клей гумовий N4508 | кг | 0,1100 | 0,1100 | 0,1100 |
| 1113-303 | Суміші гумові товарні каландровані [невулканізовані] 60-340 | т | — | 0,00435 | — |
| 1113-304 | Суміші гумові товарні каландровані [невулканізовані] ІРП-1390-6, 60-341 | т | — | — | 0,00446 |
| 1113-306 | Суміші гумові каландровані [невулканізовані] ІРП-1390-4 | кг | 4,58 | — | — |
| 1113-315 | Напівебоніт 60-343 | кг | — | 2,7 | 2,7 |
| 1113-318 | Напівебоніт 1751-7 | кг | 2,53 | — | — |

Група 33 Обкладання сировою гумою трубопроводів діаметром до 500 мм

Склад робіт: 1.Приготування клеїв. 2.Дублювання гуми. 3.Обкладання гумою. 4.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

Обкладання трубопроводів діаметром до 500

13-33-1 мм гумою 60-340 у 2 шари через підшар напівебоніту 60-343

13-33-2 мм гумою 60-341 у 2 шари через підшар напівебоніту 60-343 [60-344]

Обкладання трубопроводів діаметром до

13-33-3 500 мм гумою 60-341 у 2 шари через підшар ебоніту 51-1627

13-33-4 500 мм ебонітом 51-1627 у 2 шари

Обкладання трубопроводів діаметром до 500

13-33-5 мм ебонітом 51-1627 у 3 шари

13-33-6 мм ебонітом 51-1626 у 3 шари

Обкладання трубопроводів діаметром до 500 мм**13-33-7** гумою 60-341 у 2 шари через підшар напівебоніту 6631**13-33-8** гумою 2566 у 2 шари через підшар напівебоніту 6631**Обкладання трубопроводів діаметром до****13-33-9** 500 мм гумою 2566 у 2 шари через підшар ебоніту 51-1627**13-33-10** 500 мм напівебонітом 51-1629 у 3 шари**Обкладання трубопроводів діаметром до 500 мм напівебонітом****13-33-11** 6631 у 2 шари**13-33-12** 6631 у 3 шари**Обкладання трубопроводів діаметром до****13-33-13** 500 мм напівебонітом ИРП-1391 у 3 шари**13-33-14** 500 мм ебонітом 51-1627 у 2 шари через підшар напівебоніту ИРП-1395**Обкладання трубопроводів діаметром до****13-33-15** 500 мм ебонітом ИРП-1394 у 2 шари через підшар напівебоніту ИРП-1395**13-33-16** 500 мм напівебонітом 51-1574 у 3 шари**13-33-17** 500 мм гумою ИРП-1390 у 2 шари через підшар напівебоніту ИРП-1391**Обкладання трубопроводів діаметром до 500 мм****13-33-18** гумою ИРП-1390 у 3 шари**Таблиця 63** – Група 33 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-33-1 | 13-33-2 | 13-33-3 | 13-33-4 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 5,64 | 5,64 | 5,64 | 4,85 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0500 | 0,0500 | 0,0500 | 0,0500 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 270-164 | Установка для приготування клею | маш.-год. | 0,4900 | 0,4900 | 0,4700 | 0,3400 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-622 | Міткаль "Т-2" сировий [сиров'є] | 10м | 0,2500 | 0,2500 | 0,2500 | 0,2500 |
| 111-1600 | Бензин розчинник | т | 0,00206 | 0,00206 | 0,00206 | 0,0014 |
| 111-1645 | Клей гумовий N2572-1 | кг | 0,0900 | 0,0900 | 0,0900 | 0,1100 |
| 111-1646 | Клей гумовий N4508 | кг | 0,0400 | 0,0400 | 0,0400 | — |
| 1113-303 | Суміші гумові товарні каландровані [невулканізовані] 60-340 | т | 0,0052 | — | — | — |
| 1113-304 | Суміші гумові товарні каландровані [невулканізовані] ИРП-1390-6, 60-341 | т | — | 0,00507 | 0,00507 | — |
| 1113-313 | Ебоніт 51-1627 | т | — | — | 0,00313 | 0,00626 |
| 1113-315 | Напівебоніт 60-343 | кг | 3,07 | 3,07 | — | — |

Таблиця 64 – Група 33 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-33-5 | 13-33-6 | 13-33-7 | 13-33-8 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 5,64 | 5,64 | 5,64 | 5,64 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0500 | 0,0500 | 0,0700 | 0,0700 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0500 | 0,0500 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 270-164 | Установка для приготування клею | маш.-год. | 0,4900 | 0,4900 | 0,4700 | 0,4700 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-622 | Міткаль “Т-2” сировий [суров’є] | 10м | 0,2500 | 0,2500 | 0,2500 | 0,2500 |
| 111-1600 | Бензин розчинник | т | 0,00204 | 0,00204 | 0,00206 | 0,00206 |
| 111-1645 | Клей гумовий N2572-1 | кг | 0,1500 | 0,1500 | 0,0900 | 0,0900 |
| 111-1646 | Клей гумовий N4508 | кг | — | — | 0,0400 | 0,0400 |
| 1113-304 | Суміші гумові товарні каландровані [невулканізовані] ИРП-1390-6, 60-341 | т | — | — | 0,00507 | — |
| 1113-305 | Суміші гумові товарні каландровані [невулканізовані] 2566-10 | т | — | — | — | 0,00452 |
| 1113-313 | Ебоніт 51-1627 | т | 0,00939 | — | — | — |
| 1113-314 | Ебоніт 51-1626 | т | — | 0,00933 | — | — |
| 1113-317 | Напівебоніт 6631-1 | т | — | — | 0,00258 | 0,00258 |

Таблиця 65 – Група 33 Норми з 9 по 12

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-33-9 | 13-33-10 | 13-33-11 | 13-33-12 |
|--------------|--|----------------|---------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 5,64 | 5,64 | 4,85 | 5,64 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0700 | 0,0700 | 0,0700 | 0,0700 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0500 | 0,0500 | 0,0500 | 0,0500 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 270-164 | Установка для приготування клею | маш.-год. | 0,4700 | 0,4700 | 0,4700 | 0,4700 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-622 | Міткаль “Т-2” сировий [суров’є] | 10м | 0,2500 | 0,2500 | 0,2500 | 0,2500 |
| 111-1600 | Бензин розчинник | т | 0,00206 | 0,00203 | 0,0014 | 0,00203 |
| 111-1645 | Клей гумовий N2572-1 | кг | 0,0900 | 0,1500 | 0,1100 | 0,1500 |
| 111-1646 | Клей гумовий N4508 | кг | 0,0400 | — | — | — |
| 1113-305 | Суміші гумові товарні каландровані [невулканізовані] 2566-10 | т | 0,00452 | — | — | — |
| 1113-313 | Ебоніт 51-1627 | т | 0,00313 | — | — | — |
| 1113-317 | Напівебоніт 6631-1 | т | — | — | 0,00515 | 0,00773 |
| 1113-319 | Напівебоніт 51-1629 | кг | — | 8,24 | — | — |

Таблиця 66 – Група 33 Норми з 13 по 16

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-33-13 | 13-33-14 | 13-33-15 | 13-33-16 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 5,64 | 5,64 | 5,64 | 5,64 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0700 | 0,0700 | 0,0700 | 0,0700 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0500 | 0,0500 | 0,0500 | 0,0500 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 270-164 | Установка для приготування клею | маш.-год. | 0,4700 | 0,4700 | 0,4700 | 0,4700 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-622 | Міткаль "Т-2" суровий [суров'є] | 10м | 0,2500 | 0,2500 | 0,2500 | 0,2500 |
| 111-1600 | Бензин розчинник | т | 0,00203 | 0,00205 | 0,00205 | 0,00203 |
| 111-1645 | Клей гумовий N2572-1 | кг | 0,1500 | 0,1500 | 0,1500 | 0,1500 |
| 1113-313 | Ебоніт 51-1627 | т | — | 0,00626 | — | — |
| 1113-320 | Напівебоніт ИРП-1391-8 | т | 0,00786 | — | — | — |
| 1113-321 | Напівебоніт ИРП-1394-1 | т | — | — | 0,00711 | — |
| 1113-322 | Напівебоніт ИРП-1395-1 | т | — | 0,00294 | 0,00294 | — |
| 1113-323 | Напівебоніт, марка 51-1574 | кг | — | — | — | 8,18 |

Таблиця 67 – Група 33 Норми з 17 по 18

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-33-17 | 13-33-18 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 5,64 | 5,73 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,3 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0700 | 0,1100 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0500 | 0,0800 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0300 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 270-164 | Установка для приготування клею | маш.-год. | 0,4700 | 0,4700 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 111-622 | Міткаль "Т-2" суровий [суров'є] | 10м | 0,2500 | 0,2500 |
| 111-1290 | Голуол кам'яновугільний та сланцевий, марка А | т | — | 0,00006 |
| 111-1600 | Бензин розчинник | т | 0,00206 | 0,00206 |
| 111-1645 | Клей гумовий N2572-1 | кг | 0,1500 | 0,1500 |
| 1113-304 | Суміші гумові товарні каландровані [невулканізовані] ІРП-1390-6, 60-341 | т | — | 0,0078 |
| 1113-320 | Напівебоніт ІРП-1391-8 | т | 0,00262 | — |

Група 34 Обкладання сирого гумою дрібних виробів площею до 0,1 м²

Склад робіт: 1.Приготування клеїв. 2.Дублювання гуми. 3.Обкладання гумою. 4.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

Обкладання дрібних виробів площею до

13-34-1 0,1 м² гумою 60-341 у 2 шари через підшар ебоніту 51-1627

13-34-2 0,1 м² ебонітом 51-1627 у 2 шари

Обкладання дрібних виробів площею до

13-34-3 0,1 м² ебонітом 51-1627 у 3 шари

13-34-4 0,1 м² гумою 60-341 у 2 шари через підшар напівебоніту 6631

13-34-5 0,1 м² напівебонітом 6631 у 2 шари

Обкладання дрібних виробів площею до 0,1

13-34-6 м² напівебонітом 6631 у 3 шари

Таблиця 68 – Група 34 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-34-1 | 13-34-2 | 13-34-3 | 13-34-4 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 48,03 | 47,1 | 48,03 | 48,03 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0700 | 0,0700 | 0,0700 | 0,0700 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0500 | 0,0500 | 0,0500 | 0,0500 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| 270-164 | Установка для приготування клею | маш.-год. | 0,4700 | 0,4700 | 0,4700 | 0,4700 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-622 | Міткаль "Т-2" суровий [суров'є] | 10м | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 111-1600 | Бензин розчинник | т | 0,00358 | 0,00229 | 0,00349 | 0,00358 |
| 111-1645 | Клей гумовий N2572-1 | кг | 0,1300 | 0,1700 | 0,2500 | 0,1300 |
| 111-1646 | Клей гумовий N4508 | кг | 0,0900 | — | — | 0,0900 |
| 1113-304 | Суміші гумові товарні каландровані [невулканізовані] ИРП-1390-6, 60-341 | т | 0,00978 | — | — | 0,00978 |
| 1113-313 | Ебоніт 51-1627 | т | 0,00604 | 0,01208 | 0,01812 | — |
| 1113-317 | Напівебоніт 6631-1 | т | — | — | — | 0,00497 |

Таблиця 69 – Група 34 Норми з 5 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-34-5 | 13-34-6 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 47,1 | 48,03 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0700 | 0,0700 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0500 | 0,0500 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| 270-164 | Установка для приготування клею | маш.-год. | 0,4700 | 0,4700 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 111-622 | Міткаль "Т-2" суровий [суров'є] | 10м | 1 | 1 |
| 111-1600 | Бензин розчинник | т | 0,00229 | 0,00349 |
| 111-1645 | Клей гумовий N2572-1 | кг | 0,1700 | 0,2500 |
| 1113-317 | Напівебоніт 6631-1 | т | 0,00995 | 0,01492 |

Група 35 Вулканізація гумової обкладки апаратів

Склад робіт:

Вимірник: 1 м²

Вулканізація гумової обкладки апаратів у котлі під тиском,

13-35-1 тривалість процесу 5,5 год.

13-35-2 тривалість процесу 8,5 год.

13-35-3 Вулканізація гумової обкладки апаратів відкритим способом, тривалість процесу 48 год.

Таблиця 70 – Група 35 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-35-1 | 13-35-2 | 13-35-3 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 0,6100 | 0,8000 | 4,93 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,8 | 5,8 | 5,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,5800 | 0,6600 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,2900 | 0,3300 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,2900 | 0,3300 | 0,0100 |
| 270-226 | Котли вулканізаційні | маш.-год. | 4,6 | 7,14 | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 140-9053 | Пара | кг | 160 | 300 | 550 |

Група 36 Гумування розчинами

Склад робіт: 1.Приготування гумувальної суміші [норми 1,2]. 2.Грунтування [норми 1,2].
3.Нанесення гумувальної суміші [норми 1-3]. 4.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

Гумування з розчину товщиною 1,5 мм із

13-36-1 нанесенням герметика У-30М

13-36-2 нанесенням герметика 51-Г-10

13-36-3 Гумування з розчину товщиною 3 мм із нанесенням гумувальної суміші ПОЛАН-2М

Таблиця 71 – Група 36 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-36-1 | 13-36-2 | 13-36-3 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,06 | 2,14 | 0,8200 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,9 | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0200 | 0,0500 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0400 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 270-164 | Установка для приготування клею | маш.-год. | 0,0100 | 0,0900 | 0,0800 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-198 | Герметик, марка 51-Г-10 | кг | — | 2,74 | — |
| 111-329 | Клей 88-СА | кг | 0,2000 | — | — |
| 111-1614 | Герметик, марка У-30М | кг | 2,52 | — | — |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | — | 0,00275 | — |
| 1113-264 | Ефір етиловий технічний | т | 0,0003 | — | — |
| 1113-275 | Композиції латексні для антикорозійного еластичного покриття [полан], захисні | кг | — | — | 6,5 |
| 1113-276 | Композиція А адгезійна | кг | — | — | 0,4000 |

6 Обклеювальні покриття

Група 37 Обклеювання рулонними матеріалами на нафтобітумі

Склад робіт: 1.Приготування ґрунтовки [норми 1,3,5]. 2.Приготування бітумної мастики [норми 1,3,5]. 3.Обклеювання. 4.Шпаклювання [норми 1,3]. 5.Сушіння кварцового піску [норми 1,3]. 6.Затирання поверхні [норми 1,3].

Вимірник: 1 м²

13-37-1 Обклеювання руберойдом або гідроізолом на нафтобітумі в 1 шар

13-37-2 Додавати на кожний наступний шар обклеювання руберойдом або гідроізолом на нафтобітумі

13-37-3 Обклеювання склоруберойдом на нафтобітумі в 1 шар

13-37-4 Додавати на кожний наступний шар обклеювання склоруберойдом на нафтобітумі

Таблиця 72 – Група 37 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-37-1 | 13-37-2 | 13-37-3 | 13-37-4 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 1,34 | 0,5700 | 1,27 | 0,5600 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,3 | 4,7 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 270-29 | Котли бітумні пересувні, місткість 800 л | маш.-год. | 0,0800 | 0,0300 | 0,0700 | 0,0200 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-10 | Азбест хризолітовий, марка К-6-45 | т | 0,0002 | — | 0,0002 | — |
| 111-69 | Бензин авіаційний Б-70 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 111-73 | Бітуми нафтові будівельні, марка БН-90/10 | т | 0,0040 | — | 0,0040 | — |
| 111-74 | Бітуми нафтові будівельні, марка БН-70/30 | т | 0,0030 | 0,0030 | 0,0020 | 0,0020 |
| 111-864 | Склоруберойд гідроізоляційний з мінеральною засипкою С-РМ | м ² | — | — | 1,16 | 1,16 |
| 111-1761 | Руберойд морозостійкий, марка РПМ-300 | м ² | 1,14 | 1,14 | — | — |
| 1113-101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,00323 | — | 0,00323 | — |
| 1421-9551-1 | Пісок кварцевий | т | 0,0040 | — | 0,0040 | — |

Група 38 Обклеювання поліізобутиленовими пластинами товщиною 2,5 мм

Склад робіт: 1.Розпаковування і підготовлення рулонного матеріалу. 2.Приготування клею [норми 1-8], бітумної ґрунтовки [норми 9,10]. 3.Обклеювання поліізобутиленом. 4.Приготування поліізобутиленової пасти [норми 1,2,7,8]. 5.Підсилення швів смугами з ПСГ. 6.Зварювання поліізобутиленових листів [норми 3-6] 7.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

Обклеювання металеві поверхні поліізобутиленовими пластинами товщиною 2,5

- 13-38-1** мм в один шар на клеї 88-СА з пастою
13-38-2 мм в два шари на клеї 88-СА з пастою
13-38-3 мм в один шар на клеї 88-СА зі зварюванням
13-38-4 мм в два шари на клеї 88-СА зі зварюванням

Обклеювання бетонної поверхні поліізобутиленовими пластинами товщиною 2,5

- 13-38-5** мм в один шар на клеї 88-СА зі зварюванням
13-38-6 мм в два шари на клеї 88-СА зі зварюванням
13-38-7 мм в один шар на клеї 88-СА з пастою
13-38-8 мм в два шари на клеї 88-СА з пастою
13-38-9 мм в один шар на бітумі
13-38-10 мм в два шари на бітумі

Таблиця 73 – Група 38 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-38-1 | 13-38-2 | 13-38-3 | 13-38-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,03 | 4,06 | 3,99 | 5,72 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,2 | 4,2 | 4,6 | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0200 | 0,0200 | 0,3100 | 0,5900 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 225-5913 | Апарати для стикового зварювання поліетиленових труб діаметром до 315 мм, потужність 3,7 кВт | маш.-год. | — | — | 0,2900 | 0,5700 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-69 | Бензин авіаційний Б-70 | т | 0,0003 | 0,00044 | 0,00014 | 0,00028 |
| 111-329 | Клей 88-СА | кг | 0,6300 | 1,27 | 0,6300 | 1,27 |
| 111-623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 0,5000 | 0,5000 | 0,5000 | 0,5000 |
| 1113-264 | Ефір етиловий технічний | т | 0,00014 | 0,00028 | 0,00014 | 0,00028 |
| 1113-293 | Пластини поліізобутиленові, марка ПСГ | т | 0,00453 | 0,00773 | 0,0044 | 0,0076 |

Таблиця 74 – Група 38 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-38-5 | 13-38-6 | 13-38-7 | 13-38-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 4 | 5,75 | 2,04 | 4,06 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,6 | 4,2 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,3100 | 0,5900 | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 225-5913 | Апарати для стикового зварювання поліетиленових труб діаметром до 315 мм, потужність 3,7 кВт | маш.-год. | 0,2900 | 0,5700 | — | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-69 | Бензин авіаційний Б-70 | т | 0,00014 | 0,00028 | 0,0003 | 0,00044 |
| 111-329 | Клей 88-СА | кг | 0,8000 | 1,6 | 0,8000 | 1,6 |
| 111-623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 0,5000 | 0,5000 | 0,5000 | 0,5000 |
| 1113-264 | Ефір етиловий технічний | т | 0,00014 | 0,00028 | 0,00014 | 0,00028 |
| 1113-293 | Пластини поліізобутиленові, марка ПСГ | т | 0,0044 | 0,0076 | 0,00453 | 0,00773 |

Таблиця 75 – Група 38 Норми з 9 по 10

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-38-9 | 13-38-10 |
|--------------|--|----------------|---------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,12 | 4,18 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,2 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 111-69 | Бензин авіаційний Б-70 | т | 0,00003 | 0,00003 |
| 111-74 | Бітуми нафтові будівельні, марка БН-70/30 | т | 0,0030 | 0,0060 |
| 111-623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 0,5000 | 0,5000 |
| 1113-293 | Пластини поліізобутиленові, марка ПСГ | т | 0,0048 | 0,00904 |

Група 39 Обклеювання склотканиною

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Грунтування [норми 3,5]. 3.Обклеювання склотканиною. 4.Нанесення покривних шарів [норми 1,2]. 5.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

Обклеювання склотканиною на епоксидній шпаклівці в 1

13-39-1 шар по металевій поверхні

13-39-2 шар по бетонній поверхні

Обклеювання склотканиною

13-39-3 на нафтобітумі, перший шар

13-39-4 на нафтобітумі, наступний шар

Обклеювання склотканиною на

13-39-5 гумовобітумній мастиці, перший шар

13-39-6 гумовобітумній мастиці, наступний шар

Таблиця 76 – Група 39 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-39-1 | 13-39-2 | 13-39-3 | 13-39-4 |
|--------------|--|--------------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 1,13 | 1,16 | 0,9900 | 0,6700 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,7 | 4,4 | 4,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-74 | Бітуми нафтові будівельні, марка БН-70/30 | т | — | — | 0,0050 | 0,0030 |
| 114-88 | Тканина скляна конструкційна Т-11, Т-11п | 1000м ² | 0,00109 | 0,00109 | 0,00109 | 0,00109 |
| 1113-122 | Потверджувач N1 | т | 0,00015 | 0,00016 | — | — |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,00054 | 0,00057 | — | — |
| 1113-194 | Шпаклівка ЕП-00-10 червоно-коричнева | т | 0,0018 | 0,0019 | — | — |

Таблиця 77 – Група 39 Норми з 5 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-39-5 | 13-39-6 |
|--------------|--|--------------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 0,8900 | 0,6100 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 111-1693 | Мастика бітумно-гумова покрівельна | т | 0,00242 | 0,0013 |
| 114-88 | Тканина скляна конструкційна Т-11, Т-11п | 1000м ² | 0,00109 | 0,00109 |

Група 40 Обклеювання склотканиною

Склад робіт: 1.Приготування суміші. 2.Обклеювання склотканиною. 3.Нанесення покривних шарів. 4.Контроль якості.

Вимірник: 1 м²

Обклеювання склотканиною на епоксидній

13-40-1 смолі ЕД-20, перший шар

13-40-2 смолі ЕД-20, наступний шар

Обклеювання склотканиною на епоксидно-сланцевому

13-40-3 компаунді ЕСД-2М, перший шар

13-40-4 компаунді ЕСД-2М, наступний шар

Таблиця 78 – Група 40 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-40-1 | 13-40-2 | 13-40-3 | 13-40-4 |
|--------------|--|--------------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 1,43 | 1,09 | 1,4 | 1,13 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,4 | 4,4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 | 0,0200 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | — | — | 0,00033 | — |
| 111-1617 | Графіт кристалічний ливарний, марка ГЛ-2 | кг | 0,6000 | — | — | — |
| 111-1881 | Тальк мелений, 1 сорт | т | — | — | 0,00009 | — |
| 114-88 | Тканина скляна конструкційна Т-11, Т-11п | 1000м ² | 0,00109 | 0,00109 | 0,00109 | 0,00109 |
| 1113-100 | Модифікатор сланцевий “Сламор” | т | — | — | 0,0009 | 0,00068 |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | 0,00018 | 0,0001 | 0,00011 | 0,00009 |
| 1113-156 | Розчинник, марка Р-4 | т | 0,00053 | 0,00023 | — | — |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | 0,00179 | 0,00069 | 0,00105 | 0,00084 |
| 1113-267 | Дібутилфталат технічний, 1 сорт | т | 0,00021 | 0,00009 | — | — |

Група 41 Обклеювання листовим азбестом товщиною 5 мм на силікатній замазці

Склад робіт: 1.Приготування клеючої суміші. 2.Обклеювання листовим азбестом.

Вимірник: 1 м²

13-41-1 Обклеювання листовим азбестом товщиною 5 мм на силікатній замазці

Таблиця 79 – Група 41 Норми з 1 по 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-41-1 |
|--------------|--|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 0,3400 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0300 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0100 |
| | <i>Матеріали</i> | | |
| 111-21 | Азбестовий картон загального призначення [КАОН-1], товщина 4 та 6 мм | т | 0,00796 |
| 1113-101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0004 |
| 1113-110 | Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт | т | 0,00003 |
| 1113-170 | Скло натрієве рідке каустичне | т | 0,00042 |

Група 42 Обклеювання полівінілхлоридним пластикатом

Склад робіт: 1.Розмітка і розкрій пластикату. 2.Обклеювання поверхні. 3.Зварювання пластикатових листів. 4.Контроль якості.

Вимірник: 100м²

Обклеювання полівінілхлоридним пластикатом на клеї 88-Н

13-42-1 товщиною шару 3 мм

13-42-2 товщиною шару 4 мм

Обклеювання

13-42-3 полівінілхлоридним пластикатом на клеї ПЕД-Б товщиною шару 3 мм

Таблиця 80 – Група 42 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-42-1 | 13-42-2 | 13-42-3 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 314,6 | 314,6 | 308,88 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,6 | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,4700 | 0,6000 | 0,4400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,2700 | 0,3300 | 0,2600 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 225-5913 | Апарати для стикового зварювання поліетиленових труб діаметром до 315 мм, потужність 3,7 кВт | маш.-год. | 0,1900 | 0,2600 | 0,1700 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-69 | Бензин авіаційний Б-70 | т | 0,0030 | 0,0030 | — |
| 111-1644 | Клей гумовий N88-Н | кг | 80 | 80 | — |
| 1113-128 | Пластикат листовий | т | 0,4800 | 0,6400 | 0,4800 |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | — | — | 0,0035 |
| 1113-264 | Ефір етиловий технічний | т | 0,0110 | 0,0110 | — |
| 1113-274 | Клей, марка ПЕД-Б | кг | — | — | 70 |
| 1530-147 | Пруток зварювальний з вінілпласту | т | 0,0160 | 0,0160 | — |

Група 43 Обклеювання бетонних поверхонь поліетиленовою плівкою на бутилкаучуковому клеї

Склад робіт: 1.Підготовка основи. 2.Приготування клею. 3.Грунтування основи.
4.Обклеювання. 5.Зварювання швів. 6.Контроль якості.

Вимірник: 100м²

Обклеювання бетонних поверхонь поліетиленовою плівкою на

13-43-1 бутилкаучуковому клею, перший шар

13-43-2 бутилкаучуковому клею, наступний шар

Таблиця 81 – Група 43 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-43-1 | 13-43-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 203,06 | 177,32 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,4 | 4,4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,3300 | 0,0800 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| 225-5913 | Апарати для стикового зварювання поліетиленових труб діаметром до 315 мм, потужність 3,7 кВт | маш.-год. | 0,2900 | 0,0600 |
| 270-108 | Котли бітумні пересувні, місткість 400 л | маш.-год. | 3,57 | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 111-837 | Розчинник для лакофарбових матеріалів Р-4А | т | 0,0300 | 0,0300 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | — | 0,3000 |
| 111-1693 | Мастика бітумно-гумова покрівельна | т | 0,1160 | — |
| 111-1721 | Плівка поліетиленова, товщина 0,2-0,5 мм | т | 0,0220 | 0,0220 |
| 1113-2 | Ацетон технічний, вищий сорт | т | 0,0010 | 0,0010 |
| 1113-15 | Бутилкаучук, марка Б | т | 0,0060 | 0,0020 |
| 1113-80 | Лак БТ-783 | т | 0,0500 | 0,0500 |

7 Підготовчі роботи

Група 44 Очищення металевих поверхонь

Склад робіт: 1.Очищення поверхні [норми 1-7]. 2.Протравлювання металевих поверхонь [норма 8]. 3.Знепилювання [норма 9].

Вимірник: 1 м²

Очищення металевим піском внутрішньої поверхні устаткування і

13-44-1 труб діаметром більше 500 мм

13-44-2 труб діаметром менше 500 мм і дрібних конструкцій

13-44-3 труб діаметром більше 500 мм зі зняттям окалини або старої фарби площею до 50% поверхні, що очищається

13-44-4 Очищення металевим піском внутрішньої поверхні устаткування і труб діаметром більше 500 мм зі зняттям окалини або старої фарби площею більше 50% поверхні, що очищається

Очищення

13-44-5 кварцовим піском суцільних зовнішніх поверхонь

13-44-6 кварцовим піском поверхні труб діаметром до 500 мм, дрібних виробів і ґратчастих конструкцій

13-44-7 Очищення поверхонь щітками

13-44-8 Протравлювання металевих поверхонь**13-44-9** Знепилювання металевих поверхонь**Таблиця 82** – Група 44 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-44-1 | 13-44-2 | 13-44-3 | 13-44-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 0,5600 | 0,7600 | 0,6700 | 0,8300 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0900 | 0,1000 | 0,1100 | 0,1300 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0600 | 0,0700 | 0,0700 | 0,0900 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0400 | 0,0400 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,4100 | 0,7600 | 0,5000 | 0,6300 |
| 233-100 | Апарати дробоструменеві | маш.-год. | 0,4100 | 0,7600 | 0,5000 | 0,6300 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1710 | Пісок металевий | т | 0,00485 | 0,00485 | 0,00725 | 0,00725 |

Таблиця 83 – Група 44 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-44-5 | 13-44-6 | 13-44-7 | 13-44-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 0,5100 | 1 | 0,25 | 0,7900 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 5 | 3 | 3,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0700 | 0,0600 | — | — |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0400 | 0,0600 | — | — |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | — | — | — |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0100 | — | — | — |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,2800 | 0,3700 | — | — |
| 233-100 | Апарати дробоструменеві | маш.-год. | 0,2800 | 0,3700 | — | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 1113-71 | Кислота сірчана технічна покращена | т | — | — | — | 0,0002 |
| 1421-9551-1 | Пісок кварцевий | т | 0,0320 | 0,0380 | — | — |

Таблиця 84 – Група 44 Норми з 9 по 9

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-44-9 |
|--------------|--|----------------|----------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 0,1700 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,2 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,1000 |

Група 45 Знежирювання поверхонь апаратів і трубопроводів

Склад робіт: 1.Знежирювання поверхонь апаратів і трубопроводів.

Вимірник: 100м²

Знежирювання поверхонь апаратів і трубопроводів діаметром до

- 13-45-1** 500 мм бензином
13-45-2 500 мм уайт-спиритом
13-45-3 500 мм етиловим спиртом

Знежирювання поверхонь апаратів і трубопроводів діаметром більше

- 13-45-4** 500 мм бензином
13-45-5 500 мм уайт-спиритом
13-45-6 500 мм етиловим спиртом

Таблиця 85 – Група 45 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | | | | |
|--------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | 13-45-1 | 13-45-2 | 13-45-3 | 13-45-4 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 12,98 | 12,98 | 12,98 | 6,36 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,1 | 3,1 | 3,1 | 3,1 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-69 | Бензин авіаційний Б-70 | т | 0,0320 | — | — | 0,0330 |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | — | 0,0320 | — | — |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 1113-180 | Спирт етиловий ректифікований технічний, I сорт | т | — | — | 0,0320 | — |

Таблиця 86 – Група 45 Норми з 5 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-45-5 | 13-45-6 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 6,36 | 6,36 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,1 | 3,1 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0300 | 0,0300 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0300 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,0330 | — |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 5 | 5 |
| 1113-180 | Спирт етиловий ректифікований технічний, I сорт | т | — | 0,0330 |

8 Різні роботи

Група 46 Ущільнення штуцерів шнуровим азбестом

Склад робіт: 1.Приготування замазки. 2.Ущільнення штуцерів.

Вимірник: 1 шт

Ущільнення штуцерів шнуровим азбестом

13-46-1 на замазці “Арзаміт-5”

13-46-2 на замазці силікатній

13-46-3 на замазці епоксидній

Таблиця 87 – Група 46 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-46-1 | 13-46-2 | 13-46-3 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 2,59 | 2,55 | 2,73 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,4 | 5 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 0,0500 | 0,0300 | 0,0600 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0300 | 0,0100 | 0,0400 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-25 | Азбестовий шнур загального призначення [ШАОН-1], діаметр 3,0-5,0 мм | т | 0,00067 | 0,00067 | 0,00067 |
| 1113-1 | Аеросіл, марка А-175 | т | — | — | 0,00009 |
| 1113-44 | Замазка “Арзаміт-5”, порошок | т | 0,00309 | — | — |
| 1113-45 | Замазка “Арзаміт-5”, розчин | т | 0,00249 | — | — |
| 1113-101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | — | 0,0058 | 0,00459 |
| 1113-110 | Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт | т | — | 0,00036 | — |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | — | — | 0,00017 |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | — | — | 0,00176 |
| 1113-170 | Скло натрієве рідке каустичне | т | — | 0,0024 | — |
| 1113-267 | Дібутилфталат технічний, I сорт | т | — | — | 0,00017 |

Група 47 Захист штуцерів вкладишами

Склад робіт: 1.Приготування замазки. 2.Установлення вкладишів.

Вимірник: 1 шт

13-47-1 Захист штуцерів керамічними вкладишами на замазці силікатній

13-47-2 Захист штуцерів вініпластовими вкладишами на замазці силікатній

13-47-3 Захист штуцерів дунітовими вкладишами на замазці силікатній

13-47-4 Захист штуцерів фарфоровими вкладишами на замазці силікатній

13-47-5 Захист штуцерів керамічними вкладишами на замазці “Арзаміт-5”

13-47-6 Захист штуцерів графітовими вкладишами на замазці “Арзаміт-5”

13-47-7 Захист штуцерів дунітовими вкладишами на замазці “Арзаміт-5”

13-47-8 Захист штуцерів фарфоровими вкладишами на замазці “Арзаміт-5”

13-47-9 Захист штуцерів вкладишами із просоченого графітопласту на замазці “Арзаміт-5”

Таблиця 88 – Група 47 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-47-1 | 13-47-2 | 13-47-3 | 13-47-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 3,32 | 3,32 | 3,32 | 3,32 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 6 | 6 | 6 | 6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 1113-110 | Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт | т | 0,00047 | 0,00047 | 0,00047 | 0,00047 |
| 1113-170 | Скло натрієве рідке каустичне | т | 0,00311 | 0,00311 | 0,00311 | 0,00311 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,00749 | 0,00749 | 0,00749 | 0,00749 |
| 1113-308 | Труби кислототривки дунітові | т | — | — | 0,00488 | — |
| 1113-309 | Труби кислототривки фарфорові | т | — | — | — | 0,00458 |
| 1113-310 | Труби кислототривки керамічні з розтрубами, діаметр понад 100 мм, I сорт | кг | 4,88 | — | — | — |
| 1530-145 | Труби вініпластові | кг | — | 2,75 | — | — |

Таблиця 89 – Група 47 Норми з 5 по 8

| | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-47-5 | 13-47-6 | 13-47-7 | 13-47-8 |
|-------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 3,37 | 3,36 | 3,37 | 3,37 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 6 | 6 | 6 | 6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 1113-44 | Замазка “Арзаміт-5”, порошок | т | 0,00401 | 0,00401 | 0,00401 | 0,00401 |
| 1113-45 | Замазка “Арзаміт-5”, розчин | т | 0,00321 | 0,00321 | 0,00321 | 0,00321 |
| 1113-308 | Труби кислототривки дунітові | т | — | — | 0,00488 | — |
| 1113-309 | Труби кислототривки фарфорові | т | — | — | — | 0,00458 |
| 1113-310 | Труби кислототривки керамічні з розтрубами, діаметр понад 100 мм, 1 сорт | кг | 4,88 | — | — | — |
| за проектом | Труби графітові | кг | — | 3,19 | — | — |

Таблиця 90 – Група 47 Норми з 9 по 9

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-47-9 |
|--------------|--|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 3,36 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0300 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0100 |
| | <i>Матеріали</i> | | |
| 1113-44 | Замазка “Арзаміт-5”, порошок | т | 0,00401 |
| 1113-45 | Замазка “Арзаміт-5”, розчин | т | 0,00321 |
| за проектом | Труби з графітопласта | кг | 3,69 |

Група 48 Оброблення швів футеровки на силікатних кислототривких в'язучих

Склад робіт: 1.Приготування замазки. 2.Заповнення швів.

Вимірник: 1 м²

Оброблення швів футеровки на силікатних кислототривких в'язучих замазкою "Арзаміт-5"

13-48-1 при укладанні плитки керамічної

13-48-2 при укладанні цегли пліском

Оброблення швів футеровки на силікатних кислототривких в'язучих замазкою "Арзаміт-5" при

13-48-3 укладанні цегли на ребро

13-48-4 укладанні цегли в цеглину

Оброблення швів футеровки на силікатних кислототривких в'язучих епоксидною замазкою

13-48-5 при укладанні плитки керамічної

13-48-6 при укладанні цегли пліском

Оброблення швів футеровки на силікатних кислототривких в'язучих

13-48-7 епоксидною замазкою при укладанні цегли на ребро

13-48-8 полімерзамазкою ЕСД-2 при укладанні плитки керамічною

Оброблення швів футеровки на силікатних кислототривких в'язучих полімерзамазкою ЕСД-2 при

13-48-9 укладанні цегли пліском

13-48-10 укладанні цегли на ребро

Таблиця 91 – Група 48 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-48-1 | 13-48-2 | 13-48-3 | 13-48-4 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 1,57 | 1,57 | 1,97 | 2,73 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 1113-44 | Замазка "Арзаміт-5", порошок | т | 0,00086 | 0,00179 | 0,00257 | 0,00317 |
| 1113-45 | Замазка "Арзаміт-5", розчин | т | 0,00069 | 0,00144 | 0,00205 | 0,00254 |
| 1113-72 | Кислота соляна технічна | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | — |
| 1113-180 | Спирт етиловий ректифікований технічний, I сорт | т | 0,00004 | 0,00007 | 0,00012 | — |

Таблиця 92 – Група 48 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-48-5 | 13-48-6 | 13-48-7 | 13-48-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 1,69 | 1,9 | 2,99 | 2,27 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 | 0,0300 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 1113-1 | Аеросіл, марка А-175 | т | 0,00003 | 0,00005 | 0,00008 | 0,00002 |
| 1113-3 | Ацетон технічний, I сорт | т | 0,00007 | 0,00015 | 0,00022 | — |
| 1113-100 | Модифікатор сланцевий “Сламор” | т | — | — | — | 0,0003 |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | 0,00005 | 0,0001 | 0,00015 | 0,00004 |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | 0,0005 | 0,00104 | 0,00148 | 0,00037 |
| 1113-267 | Дібутилфталат технічний, I сорт | т | 0,00005 | 0,0001 | 0,00015 | — |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,0012 | 0,00248 | 0,00356 | 0,00113 |

Таблиця 93 – Група 48 Норми з 9 по 10

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-48-9 | 13-48-10 |
|--------------|--|----------------|---------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 1,9 | 2,99 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0300 | 0,0500 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0300 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 1113-1 | Аеросіл, марка А-175 | т | 0,00004 | 0,00006 |
| 1113-100 | Модифікатор сланцевий “Сламор” | т | 0,00063 | 0,00092 |
| 1113-152 | Поліетиленполіамін [ПЕПА] технічний, марка А | т | 0,00008 | 0,00012 |
| 1113-163 | Смола епоксидно-діанова, марка ЕД-20 | т | 0,00079 | 0,00115 |
| 1113-300 | Порошок N2 для кислототривкої замазки | т | 0,00237 | 0,00345 |

Група 49 Просочення щебеню, укладеного в днища апаратів, мастикою “Бітуміноль Н-2”

Склад робіт: 1.Приготування мастики. 2.Заливання мастики.

Вимірник: 1 м³

13-49-1 Просочення щебеню, укладеного в днища апаратів, мастикою “Бітуміноль Н-2”

Таблиця 94 – Група 49 Норми з 1 по 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-49-1 |
|--------------|--|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 15,73 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 1,21 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 1,14 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0700 |
| 270-108 | Котли бітумні пересувні, місткість 400 л | маш.-год. | 8,11 |
| | <i>Матеріали</i> | | |
| 111-10 | Азбест хризолітовий, марка К-6-45 | т | 0,0197 |
| 111-69 | Бензин авіаційний Б-70 | т | 0,00197 |
| 111-73 | Бітуми нафтові будівельні, марка БН-90/10 | т | 0,1080 |
| 1113-101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,1080 |

Група 50 Супутні роботи

Склад робіт: 1.Сушіння лакофарбового покриття [норма 1]. 2.Перевірка якості гумового покриття [норма 2]. 3.Окислення швів силікатної футеровки [норма 3].

Вимірник: 100м²

13-50-1 Штучне сушіння покриттів пофарбованих лаком протягом однієї години

13-50-2 Перевірка якості гумового покриття детектором

13-50-3 Обкислення швів силікатної футеровки

Таблиця 95 – Група 50 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-50-1 | 13-50-2 | 13-50-3 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 2,43 | 3,25 | 13,4 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 4 | 3,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,9600 | — | — |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,9600 | — | — |
| 270-140 | Електрокалорифер, продуктивність 1000 м ³ /год | маш.-год. | 2,36 | — | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 1113-71 | Кислота сірчана технічна покращена | т | — | — | 0,0530 |

Група 51 Випробування на непроникність поліізобутиленового покриття наливом води

Склад робіт: 1.Налив і спуск води.

Вимірник: 1 м³

13-51-1 Випробування на непроникність поліізобутиленового покриття наливанням води

Таблиця 96 – Група 51 Норми з 1 по 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-51-1 |
|--------------|--|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 0,9700 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,1470 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | |
| 231-101 | Насоси для водозниження та водовідливу, потужність 2,8 кВт | маш.-год. | 0,4900 |
| | <i>Матеріали</i> | | |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | 1 |

Група 52 Гідрофобізація і флюатування

Склад робіт: 1.Приготування розчину. 2.Нанесення розчину.

Вимірник: 100м²

Гідрофобізація

13-52-1 бетонних поверхонь водним розчином ГКЖ-10

13-52-2 бетонних поверхонь розчином ГКЖ-94 в уайт-спіриті

13-52-3 Флюатування бетонних поверхонь кислотою кремнефтористоводневою 27 % концентрації

Таблиця 97 – Група 52 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-52-1 | 13-52-2 | 13-52-3 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 4,1 | 4,5 | 17,59 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,6 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0500 | 0,0500 | 0,0300 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 0,0400 | 0,0400 | 0,0200 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | — | 0,0348 | — |
| 1113-42 | Рідина гідрофобізувальна 136-41 (ГКЖ -94) | т | — | 0,0040 | — |
| 1113-43 | Рідина [ГКЖ-10] | т | 0,0068 | — | — |
| 1113-272 | Кислота кремнефтористоводнева | т | — | — | 0,0210 |

Група 53 Приготування хімічно стійких сумішей

Склад робіт: 1.Сушіння щебеню, піску, муки андезитової. 2.Просіювання наповнювачів. 3.Змішування наповнювачів із кремнефтористим натрієм. 4.Приготування розчину рідкого скла. 5.Приготування бетонної суміші і розчинів.

Вимірник: 1 м³

Приготування

13-53-1 хімічно стійкого кислототривкого бетону класу В-30 з андезитовим наповнювачем

13-53-2 хімічно стійкого силікатополімербетону класу В-30

13-53-3 хімічно стійкого силікатополімеррозчину

Таблиця 98 – Група 53 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-53-1 | 13-53-2 | 13-53-3 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 27,5 | 23,34 | 21,32 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 4,22 | 3,66 | 2,19 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 4,03 | 3,5 | 2,09 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,1900 | 0,1600 | 0,1000 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 211-601 | Розчинозмішувачі для приготування водоцементних та інших розчинів, місткість 350 л | маш.-год. | 5,58 | 4,83 | 1,93 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-1793 | Спирт фуриловий, 1 сорт | т | — | 0,0110 | 0,0150 |
| 1113-101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,5590 | 0,4260 | 0,6900 |
| 1113-110 | Натрій кремнієфтористий технічний, I сорт | т | 0,0480 | 0,0530 | 0,0700 |
| 1113-170 | Скло натрієве рідке каустичне | т | 0,3200 | 0,3200 | 0,4960 |
| 1113-197 | Щебінь андезитовий рядовий, фракція від 0 до 70 мм | м ³ | 0,0900 | — | — |
| 1113-198 | Щебінь андезитовий фракційний, марка N1, фракція від 10 до 15 мм | м ³ | 0,1800 | — | — |
| 1113-199 | Щебінь андезитовий фракційний, марка N2, фракція від 15 до 30 мм | м ³ | 0,3900 | 0,4800 | — |
| 1421-9551-1 | Пісок кварцевий | т | 0,5590 | 0,6390 | 0,6410 |

Група 54 Укладання хімічно стійких сумішей

Склад робіт: 1. Укладання бетонної суміші або розчину в підготовлену опалубку.

Вимірник: 1 м³

Укладання

13-54-1 хімічно стійкого бетону

13-54-2 хімічно стійкого розчину

Таблиця 99 – Група 54 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-54-1 | 13-54-2 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 13,37 | 11,65 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,3400 | 0,3400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,3400 | 0,3400 |
| 270-117 | Вібратори глибинні | маш.-год. | 3,35 | 2,92 |
| за проектом | Бетон кислототривкий з андезітовим наповнювачем класу В30 | м ³ | 1,015 | — |
| за проектом | Силікатполімеррозчин | м ³ | — | 1,02 |

Група 55 Гідроізоляція бетонних поверхонь

Склад робіт: 1.Вирівнювання поверхні. 2.Приготування суміші. 3.Нанесення гідроізоляції на поверхню. 4.Догляд за покриттям.

Вимірник: 100м²

Гідроізоляція бетонних поверхонь полімерцементною сумішшю товщиною

шару 20

13-55-1 мм на рідині ГКЖ-10

13-55-2 мм на латексі СКС-65-ГП

Таблиця 100 – Група 55 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-55-1 | 13-55-2 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 110,54 | 110,54 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,2 | 4,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 35,35 | 35,35 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 17,45 | 17,45 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 1,43 | 1,43 |
| 211-255 | Розчинонасоси, продуктивність 3 м ³ /год | маш.-год. | 3,6 | 3,6 |
| 211-901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.-год. | 12,87 | 12,87 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 111-593 | Мастика бітумнобутилкаучукова холодна | т | 0,1000 | 0,1000 |
| 111-1890 | Портландцемент напружнювальний, марка 400 | т | 1,11 | 1,11 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | 0,5000 | 0,5000 |
| 1113-43 | Рідина [ГКЖ-10] | т | 0,0060 | — |
| 1113-280 | Латекс, марка СКС-65 ГП | т | 0,0067 | 0,0227 |
| 1421-10634 | Пісок природний, рядовий | м ³ | 1,54 | 1,54 |

Група 56 Улаштування і розбирання інвентарних трубчастих риштувань всередині апаратів

Склад робіт: 1.Установлення і складання елементів риштувань. 2.Улаштування настилів, огорожі, драбин. 3.Підняття елементів на необхідну висоту. 4.Розбирання риштувань зі спуском, сортуванням і укладанням елементів у штабель.

Вимірник: 100 м² вертикальної проекції риштувань

13-56-1 Улаштування і розбирання інвентарних трубчастих риштувань висотою до 20 м всередині апаратів

13-56-2 На кожні 2 м зміни висоти інвентарних трубчастих риштувань всередині апаратів додавати або вилучати

Таблиця 101 – Група 56 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-56-1 | 13-56-2 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 87,82 | 8,78 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 2,28 | 0,2900 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 2,28 | 0,2900 |
| | <i>Матеріали</i> | | | |
| 123-517-У | Опалубка розбірна із щитів, ширина 2000 мм, товщина 40 мм | м ² | 40,5 | 5,1 |
| за проектом | Сталеві деталі риштувань | т | П | П |

Група 57 Улаштування і розбирання засобів підмоцвання для фарбування металоконструкцій

Склад робіт: 1.Навішування і зняття площадок, драбин, дерев'яних щитів.

Вимірник: 1т пофарбованих конструкцій

Улаштування і розбирання засобів підмоцвання для

13-57-1 фарбування металоконструкцій покриттів будівель і споруд

13-57-2 фарбування металоконструкцій колон, з'єднань, балок, фахверків та інших елементів будівель і споруд

Таблиця 102 – Група 57 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-57-1 | 13-57-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 5,99 | 3,29 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 2,9 | 2,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,0400 | 0,0400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0400 | 0,0400 |
| 203-405 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 49,05 кН (5 т) | маш.-год. | 5,52 | 3,09 |

Група 58 Улаштування і розбирання засобів підмоцвання для фарбування металокопструкцій естакад і галерей

Склад робіт: 1.Навішування і зняття площадок, драбин, дерев'яних щитів.

Вимірник: 1м² горизонтальної проекції споруди

13-58-1 Улаштування і розбирання засобів підмоцвання для фарбування металокопструкцій естакад і галерей

Таблиця 103 – Група 58 Норми з 1 по 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-58-1 |
|--------------|--|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 0,7100 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,4100 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | |
| 202-1244 | Крани на гусеничному ході, вантажопідйомність 25 т | маш.-год. | 0,4100 |

9 Металеві покриття

Група 59 Покриття з нержавіючого дроту діаметром до 1,5 мм

Склад робіт: 1.Нанесення покриття методом електрометалізації.

Вимірник: 1 м²

Покриття з нержавіючого дроту діаметром до

13-59-1 1,5 мм плоских зовнішніх поверхонь при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-59-2 1,5 мм криволінійних зовнішніх поверхонь при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-59-3 1,5 мм металокопструкцій гратчастих при провадженні робіт на будівельно-монтажній площадці

13-59-4 1,5 мм внутрішніх поверхонь ємкостей при провадженні робіт на будівельно-

монтажній площадці

13-59-5 1,5 мм зовнішніх зварних монтажних швів при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-59-6 1,5 мм внутрішніх зварних монтажних швів при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-59-7 1,5 мм дрібних деталей при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-59-8 1,5 мм трубопроводів діаметром до 100 мм при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

Покриття з нержавіючого дроту діаметром до 1,5 мм

13-59-9 трубопроводів діаметром до 500 мм при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-59-10 трубопроводів діаметром більше 500 мм при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

Покриття з нержавіючого дроту діаметром до 1,5 мм стиків зварних трубопроводів

13-59-11 діаметром до 100 мм при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-59-12 діаметром до 500 мм при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-59-13 Покриття з нержавіючого дроту діаметром до 1,5 мм стиків зварних трубопроводів діаметром більше 500 мм при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-59-14 Металізація покриття плоских поверхонь з нержавіючого дроту при провадженні робіт у майстерні

13-59-15 Металізація покриття дрібних деталей з нержавіючого дроту при провадженні робіт в майстерні

Таблиця 104 – Група 59 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-59-1 | 13-59-2 | 13-59-3 | 13-59-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 0,9300 | 1,37 | 3,22 | 1,43 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,3 | 4,8 | 4,9 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,8000 | 1,14 | 2,7 | 1,22 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автонавантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 233-1200 | Установки електрометалізаційні | маш.-год. | 0,3900 | 0,5600 | 1,34 | 0,6000 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,00037 | 0,00037 | 0,00091 | 0,00036 |
| 1113-153 | Дріт для сіток високолегований із сталі, марка 12Х18Н9, діаметр 1,2 мм | т | 0,0011 | 0,0011 | 0,00274 | 0,0011 |

Таблиця 105 – Група 59 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-59-5 | 13-59-6 | 13-59-7 | 13-59-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 1,42 | 1,67 | 1,49 | 1,47 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,8 | 4,8 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 1,2 | 1,34 | 1,28 | 1,28 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 233-1200 | Установки електрометалізаційні | маш.-год. | 0,5900 | 0,6600 | 0,6300 | 0,6300 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,00065 | 0,00065 | 0,00076 | 0,00076 |
| 1113-153 | Дріт для сіток високолегований із сталі, марка 12Х18Н9, діаметр 1,2 мм | т | 0,0020 | 0,0020 | 0,00228 | 0,00229 |

Таблиця 106 – Група 59 Норми з 9 по 12

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-59-9 | 13-59-10 | 13-59-11 | 13-59-12 |
|--------------|--|----------------|---------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 1,3 | 1,12 | 2,03 | 1,84 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,9 | 4 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 1,08 | 0,9600 | 1,76 | 1,54 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 233-1200 | Установки електрометалізаційні | маш.-год. | 0,5300 | 0,4700 | 0,8700 | 0,7600 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,00065 | 0,00056 | 0,00081 | 0,00072 |
| 1113-153 | Дріт для сіток високолегований із сталі, марка 12Х18Н9, діаметр 1,2 мм | т | 0,0020 | 0,00168 | 0,00242 | 0,00215 |

Таблиця 107 – Група 59 Норми з 13 по 15

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-59-13 | 13-59-14 | 13-59-15 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 1,56 | 0,5400 | 1,07 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год. | 1,28 | 0,4000 | 0,9400 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 233-1200 | Установки електрометалізаційні | маш.-год. | 0,6300 | 0,1900 | 0,4600 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,00065 | 0,00037 | 0,00076 |
| 1113-153 | Дріт для сіток високолегований із сталі, марка 12Х18Н9, діаметр 1,2 мм | т | 0,0020 | 0,0011 | 0,00228 |

Група 60 Покриття з алюмінієвого дроту діаметром до 1,5 мм

Склад робіт: 1.Нанесення покриття методом електрометалізації.

Вимірник: 1 м²

Покриття з алюмінієвого дроту діаметром до 1,5 мм

13-60-1 плоских зовнішніх поверхонь при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-60-2 криволінійних зовнішніх поверхонь при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-60-3 металоконструкцій ґратчастих при провадженні робіт на будівельно-монтажній площадці

13-60-4 внутрішніх поверхонь ємкостей при провадженні робіт на будівельно-монтажній площадці

13-60-5 зовнішніх зварних монтажних швів при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-60-6 внутрішніх зварних монтажних швів при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-60-7 дрібних деталей при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-60-8 трубопроводів діаметром до 100 мм при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

Покриття з алюмінієвого дроту діаметром до 1,5 мм

13-60-9 трубопроводів діаметром до 500 мм при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-60-10 трубопроводів діаметром більше 500 мм при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

Покриття з алюмінієвого дроту діаметром до 1,5 мм стиків зварних трубопроводів

13-60-11 діаметром до 100 мм при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-60-12 діаметром до 500 мм при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-60-13 Покриття з алюмінієвого дроту діаметром до 1,5 мм стиків зварних трубопроводів діаметром більше 500 мм при провадженні робіт на будівельно-монтажному майданчику

13-60-14 Металізація покриття плоских поверхонь з алюмінієвого дроту при провадженні робіт в майстерні

13-60-15 Металізація покриття дрібних деталей при провадженні робіт в майстерні

Таблиця 108 – Група 60 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-60-1 | 13-60-2 | 13-60-3 | 13-60-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 1,12 | 1,66 | 3,95 | 1,79 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,3 | 4,8 | 4,9 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 0,8300 | 1,22 | 2,89 | 1,3 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0400 | 0,0900 | 0,2000 | 0,0900 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 233-1200 | Установки електрометалізаційні | маш.-год. | 0,3900 | 0,5600 | 1,34 | 0,6000 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0005 | 0,0002 |
| 1113-154 | Дріт алюмінієвий [АМЦ], діаметр 1,4-1,8 мм | т | 0,00061 | 0,00061 | 0,00151 | 0,00061 |

Таблиця 109 – Група 60 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-60-5 | 13-60-6 | 13-60-7 | 13-60-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 1,7 | 1,93 | 1,84 | 1,84 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,8 | 4,9 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 1,25 | 1,42 | 1,36 | 1,36 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0600 | 0,0900 | 0,0900 | 0,0900 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 233-1200 | Установки електрометалізаційні | маш.-год. | 0,5900 | 0,6600 | 0,6300 | 0,6300 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,00036 | 0,00036 | 0,00042 | 0,00042 |
| 1113-154 | Дріт алюмінієвий [АМЦ], діаметр 1,4-1,8 мм | т | 0,0011 | 0,0011 | 0,00126 | 0,00127 |

Таблиця 110 – Група 60 Норми з 9 по 12

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-60-9 | 13-60-10 | 13-60-11 | 13-60-12 |
|--------------|--|----------------|---------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 1,56 | 1,39 | 2,57 | 2,22 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,9 | 4,9 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 1,14 | 1,02 | 1,88 | 1,63 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0700 | 0,0700 | 0,1300 | 0,1000 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 233-1200 | Установки електрометалізаційні | маш.-год. | 0,5300 | 0,4700 | 0,8700 | 0,7600 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,00036 | 0,00031 | 0,00045 | 0,0004 |
| 1113-154 | Дріт алюмінієвий [АМЦ], діаметр 1,4-1,8 мм | т | 0,0011 | 0,00093 | 0,00135 | 0,0012 |

Таблиця 111 – Група 60 Норми з 13 по 15

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-60-13 | 13-60-14 | 13-60-15 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 1,84 | 0,5300 | 1,33 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 4,4 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.-год.. | 1,36 | 0,4000 | 0,9900 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | |
| 201-12 | Автомобілі бортові, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0900 | 0,0100 | 0,0600 |
| 203-101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.-год. | 0,0100 | 0,0100 | 0,0100 |
| 233-1200 | Установки електрометалізаційні | маш.-год. | 0,6300 | 0,1900 | 0,4600 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,00036 | 0,0002 | 0,00042 |
| 1113-154 | Дріт алюмінієвий [АМЦ], діаметр 1,4-1,8 мм | т | 0,0011 | 0,00061 | 0,00126 |

Група 70 Нанесення вогнезахисного покриття з антипірину на поверхні дерев'яних конструкцій вручну

Склад робіт: 1.Розвантаження матеріалів з транспортних засобів і подача їх до робочого місця. 2.Приготування робочого складу. 3.Очищення поверхні, що обробляється. 4.Нанесення вогнезахисного покриття.

Вимірник: 100м²

Нанесення вручну в один шар вогнезахисного покриття з антипірину

13-70-1 на горизонтальні і вертикальні поверхні дерев'яних конструкцій

13-70-2 на стельові поверхні дерев'яних конструкцій

На кожний наступний шар нанесення вогнезахисного покриття з антипірину

додавати

13-70-3 до норми 13-70-1

13-70-4 до норми 13-70-2

Таблиця 112 – Група 70 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-70-1 | 13-70-2 | 13-70-3 | 13-70-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 76,65 | 87,1 | 39,06 | 26,76 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,1 | 3,1 | 3,1 | 3,1 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,3300 | 0,3300 | — | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2000 | 0,2000 | 0,1600 | 0,1600 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | 0,0374 | 0,0406 | 0,03622 | 0,03944 |
| за проектом | Вогнезахисний порошковий матеріал з антипірину по дереву | кг | 9,3 | 10,14 | 9,06 | 9,86 |

Група 71 Нанесення вогнезахисного покриття з антипірину на поверхні дерев'яних конструкцій механізованим способом

Склад робіт: 1.Розвантаження матеріалів з транспортних засобів і подача їх до робочого місця. 2.Приготування робочого складу. 3.Очищення поверхні, що обробляється. 4.Нанесення вогнезахисного покриття.

Вимірник: 100м²

Нанесення механізованим способом в один шар вогнезахисного покриття з антипірину

13-71-1 на горизонтальні і вертикальні поверхні дерев'яних конструкцій

13-71-2 на стельові поверхні дерев'яних конструкцій

На кожний наступний шар нанесення вогнезахисного покриття з антипірину

додавати

13-71-3 до норми 13-71-1

13-71-4 до норми 13-71-2

Таблиця 113 – Група 71 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-71-1 | 13-71-2 | 13-71-3 | 13-71-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 64,07 | 71,98 | 29,18 | 14,52 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,1 | 3,1 | 3,1 | 3,1 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 4,68 | 5,86 | 3,24 | 4,11 |
| 234-101 | Агрегати фарбувальні високого тиску для фарбування поверхонь конструкцій, потужність 1 кВт | маш.-год. | 4,58 | 5,74 | 3,17 | 4,03 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2000 | 0,2000 | 0,1600 | 0,1600 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | 0,0581 | 0,0613 | 0,05692 | 0,06014 |
| за проєктом | Вогнезахисний порошковий матеріал з антипірину по дереву | кг | 9,3 | 10,14 | 9,06 | 9,86 |

Група 72 Нанесення покриття з антикорозійної полімерної композиції К-9 на поверхні металевих конструкцій вручну

Склад робіт: 1.Розвантаження матеріалів з транспортних засобів і подача їх до робочого місця. 2.Приготування робочого складу. 3.Очищення поверхні, що обробляється. 4.Нанесення вогнезахисного покриття.

Вимірник: 100м²

Нанесення вручну в один шар покриття з антикорозійної полімерної композиції

13-72-1 К-9 на горизонтальні і вертикальні поверхні металевих конструкцій

13-72-2 К-9 на стельові поверхні металевих конструкцій

На кожний наступний шар нанесення покриття з антикорозійної полімерної композиції К-9 додавати

13-72-3 до норми 13-72-1

13-72-4 до норми 13-72-2

Таблиця 114 – Група 72 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-72-1 | 13-72-2 | 13-72-3 | 13-72-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 12,39 | 15,03 | 7,28 | 9,1 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,3300 | 0,3300 | — | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2000 | 0,2000 | 0,1600 | 0,1600 |
| 1113-295 | Полімерна композиція К-9 | кг | 54,65 | 59,28 | 24,7 | 26,8 |

Група 73 Нанесення покриття з вогнезахисного матеріалу вручну

Склад робіт: 1.Розвантаження матеріалів з транспортних засобів і подача їх до робочого місця. 2.Приготування робочого складу. 3.Очищення поверхні, що обробляється. 4.Грунтування поверхні за 2 рази полімерною композицією [норми 5,6]. 5.Нанесення вогнезахисного покриття.

Вимірник: 100м²

Нанесення вручну в один шар покриття з вогнезахисного матеріалу по дерев'яних конструкціях

13-73-1 на горизонтальні і вертикальні поверхні дерев'яних конструкцій

13-73-2 на стельові поверхні дерев'яних конструкцій

На кожний наступний шар нанесення вручну покриття з вогнезахисного матеріалу додавати

13-73-3 до норми 13-73-1

13-73-4 до норми 13-73-2

Нанесення вручну в один шар покриття з вогнезахисного матеріалу по металевих конструкціях

13-73-5 на горизонтальні і вертикальні поверхні металевих конструкцій

13-73-6 на стельові поверхні металевих конструкцій

На кожний наступний шар нанесення вручну покриття з вогнезахисного матеріалу додавати

13-73-7 до норми 13-73-5

13-73-8 до норми 13-73-6

Нанесення вручну в один шар покриття з вогнезахисної композиції по дерев'яних конструкціях

13-73-9 на горизонтальні і вертикальні поверхні дерев'яних конструкцій

13-73-10 на стельові поверхні дерев'яних конструкцій

На кожний наступний шар нанесення вручну покриття вогнезахисної композиції додавати

13-73-11 до норми 13-73-9

13-73-12 до норми 13-73-10

Нанесення вручну в один шар покриття з вогнезахисної композиції

13-73-13 на горизонтальні і вертикальні поверхні металевих конструкцій

13-73-14 на стельові поверхні металевих конструкцій

На кожний наступний шар нанесення вручну покриття з вогнезахисної композиції додавати

13-73-15 до норми 13-73-13

13-73-16 до норми 13-73-14

Нанесення вручну в один шар покриття з вогнезахисної композиції на

поверхні кабелів, закріплених

13-73-17 на конструкціях стін і підлог

13-73-18 на конструкціях стель

На кожний наступний шар нанесення вручну покриття з вогнезахисної композиції додавати

13-73-19 до норми 13-73-17

13-73-20 до норми 13-73-18

Таблиця 115 – Група 73 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-73-1 | 13-73-2 | 13-73-3 | 13-73-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 46,82 | 57,95 | 21,5 | 25,74 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,3300 | 0,3300 | — | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2000 | 0,2000 | 0,1600 | 0,1600 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | 0,00111 | 0,00121 | 0,00111 | 0,00121 |
| За проектом | Вогнезахисний полімерний матеріал по дереву | кг | 35,43 | 38,45 | 34,32 | 37,54 |

Таблиця 116 – Група 73 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-73-5 | 13-73-6 | 13-73-7 | 13-73-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 48,27 | 53,37 | 20,71 | 24,92 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,3300 | 0,3300 | — | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,0037 | 0,0040 | 0,0015 | 0,00164 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,3600 | 0,3600 | 0,1600 | 0,1600 |
| За проектом | Вогнезахисний полімерний матеріал по металу | кг | 116,3 | 126,3 | 47,1 | 51,2 |
| 1113-295 | Полімерна композиція К-9 | кг | 79,4 | 86,3 | — | — |

Таблиця 117 – Група 73 Норми з 9 по 12

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-73-9 | 13-73-10 | 13-73-11 | 13-73-12 |
|--------------|--|----------------|---------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год.. | 46,81 | 57,95 | 21,5 | 25,74 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,3300 | 0,3300 | — | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2000 | 0,2000 | 0,1600 | 0,1600 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | 0,00111 | 0,00121 | 0,00111 | 0,00121 |
| За проектом | Вогнезахисна полімерна композиція по дереву | кг | 35,43 | 38,45 | 34,32 | 37,54 |

Таблиця 118 – Група 73 Норми з 13 по 16

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-73-13 | 13-73-14 | 13-73-15 | 13-73-16 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 48,27 | 53,37 | 20,7 | 24,92 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,3300 | 0,3300 | — | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,3600 | 0,3600 | 0,1600 | 0,1600 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | 0,0037 | 0,0040 | 0,0015 | 0,00164 |
| За проектом | Вогнезахисна полімерна композиція по металу | кг | 116,3 | 126,3 | 47,1 | 51,2 |
| 1113-295 | Полімерна композиція К-9 | кг | 79,4 | 86,3 | — | — |

Таблиця 119 – Група 73 Норми з 17 по 20

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-73-17 | 13-73-18 | 13-73-19 | 13-73-20 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 85,26 | 100,46 | 28,63 | 39,45 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 0,3300 | 0,3300 | — | — |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2000 | 0,2000 | 0,1600 | 0,1600 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | 0,00655 | 0,00705 | 0,0031 | 0,00334 |
| За проектом | Вогнезахисна полімерна композиція | кг | 155,15 | 168,25 | 74 | 80,3 |

Група 74 Нанесення покриття з вогнезахисного матеріалу механізованим способом

Склад робіт: 1.Розвантаження матеріалів з транспортних засобів і подача їх до робочого місця. 2.Приготування робочого складу. 3.Очищення поверхні, що обробляється. 4.Грунтування поверхні за 2 рази полімерною композицією [норми 5,6,13,14]. 5.Нанесення вогнезахисного покриття.

Вимірник: 100м²

Нанесення механізованим способом в один шар покриття з вогнезахисного матеріалу

13-74-1 на горизонтальні і вертикальні поверхні дерев'яних конструкцій

13-74-2 на стельові поверхні дерев'яних конструкцій

На кожний наступний шар нанесення механізованим способом покриття з вогнезахисного матеріалу додавати

13-74-3 до норми 13-74-1

13-74-4 до норми 13-74-2

Нанесення механізованим способом в один шар покриття з вогнезахисного матеріалу

13-74-5 вогнезахисної полімерної композиції на горизонтальні і вертикальні поверхні металевих конструкцій

13-74-6 вогнезахисної полімерної композиції на стельові поверхні металевих конструкцій

На кожний наступний шар нанесення механізованим способом покриття з вогнезахисного матеріалу додавати

13-74-7 до норми 13-74-5

13-74-8 до норми 13-74-6

Нанесення механізованим способом в один шар покриття з вогнезахисної композиції

13-74-9 на горизонтальні і вертикальні поверхні дерев'яних конструкцій

13-74-10 на стельові поверхні дерев'яних конструкцій

На кожний наступний шар нанесення механізованим способом покриття з вогнезахисної композиції додавати

13-74-11 до норми 13-74-9

13-74-12 до норми 13-74-10

Нанесення механізованим способом в один шар покриття з вогнезахисної композиції

13-74-13 на горизонтальні і вертикальні поверхні металевих конструкцій

13-74-14 на стельові поверхні металевих конструкцій

На кожний наступний шар нанесення механізованим способом покриття з вогнезахисної композиції додавати

13-74-15 до норми 13-74-13

13-74-16 до норми 13-74-14

Нанесення механізованим способом в один шар покриття з вогнезахисної композиції на поверхні кабелів, закріплених

13-74-17 на конструкціях стін і підлог

13-74-18 на конструкціях стель

На кожний наступний шар нанесення механізованим способом покриття з вогнезахисної композиції додавати

13-74-19 до норми 13-74-17

13-74-20 до норми 13-74-18

Таблиця 120 – Група 74 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-74-1 | 13-74-2 | 13-74-3 | 13-74-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 32,77 | 40,57 | 15,05 | 18,02 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 16,76 | 20,56 | 12,64 | 15,8 |
| 234-101 | Агрегати фарбувальні високого тиску для фарбування поверхонь конструкцій, потужність 1 кВт | маш.-год. | 16,43 | 20,14 | 12,38 | 15,48 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2000 | 0,2000 | 0,1600 | 0,1600 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | 0,02181 | 0,02191 | 0,02181 | 0,02191 |
| За проектом | Вогнезахисний полімерний матеріал по дереву | кг | 35,43 | 38,45 | 34,32 | 37,54 |

Таблиця 121 – Група 74 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-74-5 | 13-74-6 | 13-74-7 | 13-74-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 33,8 | 37,36 | 14,49 | 17,44 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 16,76 | 20,56 | 12,14 | 15,24 |
| 234-101 | Агрегати фарбувальні високого тиску для фарбування поверхонь конструкцій, потужність 1 кВт | маш.-год. | 16,43 | 20,14 | 11,89 | 14,92 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,0140 | 0,0143 | 0,0118 | 0,01194 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,3600 | 0,3600 | 0,1600 | 0,1600 |
| За проектом | Вогнезахисний полімерний матеріал по металу | кг | 116,3 | 126,3 | 47,1 | 51,2 |
| 1113-295 | Полімерна композиція К-9 | кг | 79,4 | 86,3 | — | — |

Таблиця 122 – Група 74 Норми з 9 по 12

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-74-9 | 13-74-10 | 13-74-11 | 13-74-12 |
|--------------|--|----------------|---------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 32,77 | 40,57 | 15,05 | 18,02 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 16,76 | 20,56 | 12,64 | 15,8 |
| 234-101 | Агрегати фарбувальні високого тиску для фарбування поверхонь конструкцій, потужність 1 кВт | маш.-год. | 16,43 | 20,14 | 12,38 | 15,48 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2000 | 0,2000 | 0,1600 | 0,1600 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | 0,02181 | 0,02191 | 0,02181 | 0,02191 |
| За проектом | Вогнезахисна полімерна композиція по дереву | кг | 35,43 | 38,45 | 34,32 | 37,54 |

Таблиця 123 – Група 74 Норми з 13 по 16

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-74-13 | 13-74-14 | 13-74-15 | 13-74-16 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 33,79 | 37,36 | 14,49 | 17,44 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 16,76 | 20,56 | 12,14 | 15,24 |
| 234-101 | Агрегати фарбувальні високого тиску для фарбування поверхонь конструкцій, потужність 1 кВт | маш.-год. | 16,43 | 20,14 | 11,89 | 14,92 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,3600 | 0,3600 | 0,1600 | 0,1600 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | 0,0244 | 0,0455 | 0,0222 | 0,02234 |
| За проектом | Вогнезахисна полімерна композиція по металу | кг | 116,3 | 126,3 | 47,1 | 51,2 |
| 1113-295 | Полімерна композиція К-9 | кг | 79,4 | 86,3 | — | — |

Таблиця 124 – Група 74 Норми з 17 по 20

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 13-74-17 | 13-74-18 | 13-74-19 | 13-74-20 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.-год. | 59,68 | 70,32 | 20,04 | 27,62 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| | <i>Машини та механізми</i> | | | | | |
| 205-401 | Компресори пересувні з електродвигуном, тиск 600 кПа (6 ат), продуктивність 0,5 м ³ /хв | маш.-год. | 23,08 | 34,46 | 17,42 | 25,33 |
| 234-101 | Агрегати фарбувальні високого тиску для фарбування поверхонь конструкцій, потужність 1 кВт | маш.-год. | 22,62 | 33,77 | 17,02 | 24,96 |
| | <i>Матеріали</i> | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2000 | 0,2000 | 0,1600 | 0,1600 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | 0,02725 | 0,02775 | 0,0238 | 0,0240 |
| За проектом | Вогнезахисна полімерна композиція | кг | 155,15 | 168,25 | 74 | 80,3 |

ЗМІСТ

| | | |
|-----|---|------|
| 1 | ТЕХНІЧНА ЧАСТИНА..... | 1 |
| 1.1 | Загальні положення | 1 |
| 1.2 | Правила обчислення об'ємів робіт | 3 |
| 1.3 | Коефіцієнти до ресурсних елементних кошторисних норм..... | 7 |
| 2 | Футерування штучними кислототривкими матеріалами..... | 10 |
| | Група 1 Футерування на силікатній кислототривкій замазці..... | 10 |
| | Група 2 Футерування на кислототривкому силікатному розчині..... | 13 |
| | Група 3 Футерування на замазці “Арзаміт-5”..... | 14 |
| | Група 4 Футерування на цементному розчині..... | 188 |
| | Група 5 Футерування на епоксидній замазці..... | 20 |
| | Група 6 Футерування на замазці на основі епоксидно-сланцевої композиції..... | 233 |
| | Група 7 Футерування на мастиці “Бітуміноль” | 255 |
| | Група 8 Футерування на силікатній кислототривкій замазці впустошовку | 266 |
| | Група 9 Футерування на портландцементному розчині впустошовку | 27 |
| | Група 10 Футерування на силікатній замазці з одночасним заповненням швів замазкою “Арзаміт-5”..... | 288 |
| 3 | Мурування з кислототривкої цегли і великорозмірної кераміки..... | 3030 |
| | Група 11 Мурування на кислототривкій силікатній замазці..... | 30 |
| | Група 12 Мурування кислототривкою цеглою на замазці “Арзаміт-5”..... | 311 |
| 4 | Ґрунтування і фарбування поверхонь..... | 311 |
| | Група 13 Ґрунтування бетонних і обштукатурених поверхонь | 311 |
| | Група 14 Ґрунтування бетонних і обштукатурених поверхонь лаком етинолевим..... | 355 |
| | Група 15 Ґрунтування бетонних і обштукатурених поверхонь епоксидно-сланцевою сумішшю без розчинника | 366 |
| | Група 16 Ґрунтування металевих поверхонь | 377 |
| | Група 17 Ґрунтування металевих поверхонь | 41 |
| | Група 18 Ґрунтування металевих поверхонь | 422 |
| | Група 19 Ґрунтування металевих поверхонь | 433 |
| | Група 20 Фарбування поґрунтованих бетонних і поштукатурених поверхонь | 444 |
| | Група 21 Фарбування поґрунтованих бетонних і поштукатурених поверхонь | 466 |

| | |
|---|------|
| Група 22 Фарбування погрунтованих бетонних і поштукатурених поверхонь емаллю ПФ-1126..... | 499 |
| Група 23 Фарбування погрунтованих бетонних і поштукатурених поверхонь | 5050 |
| Група 24 Захист бетонних поверхонь тріщиностійкими покриттями..... | 511 |
| Група 25 Фарбування погрунтованих бетонних і поштукатурених поверхонь | 522 |
| Група 26 Фарбування металевих погрунтованих поверхонь | 533 |
| Група 27 Фарбування металевих погрунтованих поверхонь | 599 |
| Група 28 Фарбування металевих погрунтованих поверхонь | 6060 |
| Група 29 Фарбування металевих погрунтованих поверхонь | 611 |
| Група 30 Фарбування металевих погрунтованих поверхонь | 633 |
| Група 31 Шпаклювання поверхонь..... | 644 |
| 5 Гумування [обкладання листовою гумою і нанесення рідких гумових сумішей] | 677 |
| Група 32 Обкладання сирого гумою устаткування і трубопроводів діаметром більше мм | 677 |
| Група 33 Обкладання сирого гумою трубопроводів діаметром до 500 мм..... | 70 |
| Група 34 Обкладання сирого гумою дрібних виробів площею до 0,1 м ² | 755 |
| Група 35 Вулканізація гумової обкладки апаратів..... | 777 |
| Група 36 Гумування розчинами | 788 |
| 6 Обклеювальні покриття | 799 |
| Група 37 Обклеювання рулонними матеріалами на нафтобітумі..... | 799 |
| Група 38 Обклеювання поліізобутиленовими пластинами товщиною 2,5 мм..... | 80 |
| Група 39 Обклеювання склотканиною | 822 |
| Група 40 Обклеювання склотканиною | 833 |
| Група 41 Обклеювання листовим азбестом товщиною 5 мм на силікатній замазці..... | 844 |
| Група 42 Обклеювання полівінілхлоридним пластикатом | 855 |
| Група 43 Обклеювання бетонних поверхонь поліетиленовою плівкою на бутилкаучуковому клеї | 866 |
| 7 Підготовчі роботи..... | 877 |
| Група 44 Очищення металевих поверхонь..... | 877 |
| Група 45 Знежирювання поверхонь апаратів і трубопроводів | 899 |
| 8 Різні роботи | 900 |
| Група 46 Ущільнення штуцерів шнуровим азбестом | 90 |

| | |
|--|--------|
| Група 47 Захист штуцерів вкладишами | 911 |
| Група 48 Оброблення швів футеровки на силікатних кислототривких в'язучих | 944 |
| Група 49 Просочення щебеню, укладеного в днища апаратів, мастикою “Бітуміноль Н-2”... .. | 966 |
| Група 50 Супутні роботи | 966 |
| Група 51 Випробування на непроникність поліізобутиленового покриття наливом води | 977 |
| Група 52 Гідрофобізація і флюатування | 988 |
| Група 53 Приготування хімічно стійких сумішей..... | 988 |
| Група 54 Укладання хімічно стійких сумішей | 999 |
| Група 55 Гідроізоляція бетонних поверхонь | 100100 |
| Група 56 Улаштування і розбирання інвентарних трубчастих риштувань всередині апаратів | 1011 |
| Група 57 Улаштування і розбирання засобів підмоцнення для фарбування металокопструкцій | 1011 |
| Група 58 Улаштування і розбирання засобів підмоцнення для фарбування металокопструкцій естакад і галерей | 1022 |
| 9 Металеві покриття | 1022 |
| Група 59 Покриття з нержавіючого дроту діаметром до 1,5 мм..... | 1022 |
| Група 60 Покриття з алюмінієвого дроту діаметром до 1,5 мм..... | 1055 |
| Група 70 Нанесення вогнезахисного покриття з антипірину на поверхні дерев'яних копструкцій вручну | 107 |
| Група 71 Нанесення вогнезахисного покриття з антипірину на поверхні дерев'яних копструкцій механізованим способом..... | 1088 |
| Група 72 Нанесення покриття з антикорозійної полімерної копозиції К-9 на поверхні металевих копструкцій вручну..... | 1099 |
| Група 73 Нанесення покриття з вогнезахисного матеріалу вручну | 110 |
| Група 74 Нанесення покриття з вогнезахисного матеріалу механізованим способом..... | 1133 |
| Зміст | 118 |