



КОШТОРИСНІ НОРМИ УКРАЇНИ

**Ресурсні елементні кошторисні норми
на будівельні роботи**

**Збірник 15
«ОЗДОБЛЮВАЛЬНІ РОБОТИ»**

ЗАТВЕРДЖЕНО:

наказ Міністерства розвитку громад
та територій України
31.12.2021 № 374

1 ТЕХНІЧНА ЧАСТИНА

1.1 Загальні положення

1.1.1 Цей збірник містить ресурсні елементні кошторисні норми на будівельні роботи (витрати труда робітників-будівельників та машиністів, норми часу експлуатації будівельних машин і механізмів, норми витрат будівельних матеріалів), необхідні для визначення потреби у ресурсах при виконанні облицювальних, штукатурних, ліпних, малярних, склярських, шпалерних робіт та застосовується разом з КНУ РЕКНБ «Вказівки щодо застосування ресурсних елементних кошторисних норм на будівельні роботи».

1.1.2 До збірника включено норми на:

а) облицювальні роботи – облицювання поверхонь будівель і споруд природним каменем, штучними плитками;

б) штукатурні роботи – штукатурення при простому, поліпшеному і високоякісному опорядженні, підготовлення поверхонь зі збірного залізобетону під фарбування і облицювання сухою штукатуркою;

в) ліпні роботи – установлення гіпсових і цементних виробів;

г) малярні роботи – фарбування олійними, водними, спеціальними сумішами і лаками при простому, поліпшеному і високоякісному опорядженні поверхонь відповідно до складу робіт, наведеного в таблицях 4, 5, 6;

д) склярські роботи – скління віконних рам, дверних полотен та вітрин, світлопрозорі огорожі;

е) шпалерні роботи – обклеювання стін та стель шпалерами, оббивання дверей оббивними матеріалами, обклеювання стін вологостійкими плівковими шпалерами, відповідно до складу робіт, наведеного у таблицях 7, 8.

1.1.3 Норми даного збірника передбачають:

– виконання робіт з інвентарних помостів, стрем'янок та приставних драбин при опорядженні приміщень висотою до 4 м. Можливість використання раніше установлених риштувань або улаштування заново для виконання оздоблювальних робіт у приміщеннях висотою більше 4 м, та на фасадах більше 4 м установлюються проектними даними. Ресурси на

улаштування риштувань заново визначаються додатково за КНУ РЕКНБ Збірник 8. «Конструкції з цегли та блоків»;

– штукатурення або облицювання фасаду природним каменем або штучними плитками з готових риштувань. За необхідності ресурси на їх улаштування слід визначати додатково за КНУ РЕКНБ Збірник 8. «Конструкції з цегли та блоків» на основі проектних даних;

– фарбування фасадів з риштувань, установлених для суміжних робіт, або з драбин і люльок з переміщенням їх по фронту робіт.

1.1.4 Норми груп 1, 2, 3 передбачають облицювання природним каменем поверхонь з радіусом кривизни понад 25 м, при облицюванні криволінійних поверхонь радіусом до 25 м до норм слід застосовувати коефіцієнти, які наведені в п.1.3.1 таблиці 9.

1.1.5 Норми 15 – 28 групи 5 передбачають облицювання колон плитами з полірованого каменю, при облицюванні плитами з неполірованого каменю до норм слід застосовувати коефіцієнти, які наведені в пп.1.3.3 і 1.3.4 таблиці 9.

1.1.6 Норми 6 – 13 групи 2 і норми групи 3 передбачають облицювання стін плитами з полірованого каменю, при облицюванні плитами з неполірованого каменю до норм слід застосовувати коефіцієнти, які наведені в пп.1.3.2, 1.3.5 таблиці 9.

1.1.7 Різання плит нормами груп 1 – 5, 8 – 12, 15 не передбачено. Ресурси на різання плит слід визначати додатково за відповідними нормами групи 18.

1.1.8 Норми груп 23 – 25 передбачають облицювання штучними плитками поверхонь з радіусом кривизни понад 2 м в 1 – 2 кольори; при облицюванні криволінійних поверхонь радіусом менше 2 м або облицюванні в три кольори чи складанні малюнку з трьох плиток і більше до норм слід застосовувати коефіцієнти, які наведені в п.1.3.6 таблиці 9.

1.1.9 Нормами передбачено штукатурення кам'яних, бетонних та інших поверхонь, виконаних з допусками, визначеними правилами проведення та приймання робіт. Прийнята усереднена товщина накиді враховує необхідне

вирівнювання поверхонь для одержання штукатурки з відхиленнями, що не перевищують допустимі.

Склади розчинів приймаються:

- цементний – 1:3,
- цементно-вапняний – 1:1:6,
- вапняний – 1:2,5.

1.1.10 Норми на штукатурення фасадів передбачають поліпшене і високоякісне опорядження і містять ресурси на штукатурення окремих елементів фасадів (стіни, укоси, тяги тощо.).

1.1.11 Норми на штукатурення поверхонь всередині будівель передбачають просте, поліпшене і високоякісне опорядження поверхонь. Норми містять ресурси на штукатурення окремих поверхонь: стін, включаючи укоси ніш опалення, віконних ніш (крім нижніх) і обмазування плінтусів, стелі, витягання падуг, віконних укосів і наличників за різновидами опорядження.

1.1.12 Ресурси на виконання робіт із штукатурення поверхонь у приміщеннях зі спеціальним архітектурним оформленням (зали для глядачів, театри, клуби, музейні та виставкові зали тощо) слід визначати за групами 37 – 42 даного збірника.

У випадках, коли проектом передбачено необхідність виконання насікання поверхонь, ресурси на виконання цих робіт слід визначати за нормами 8 – 11 групи 51 даного збірника.

1.1.13 Ресурси на штукатурення сходових маршів і площадок слід визначати за нормами групи 54 даного збірника. Ресурси на підготовлення збірних сходових маршів і площадок під фарбування слід визначати за нормою 4 групи 55 даного збірника.

1.1.14 Штукатурення віконних відливів при штукатуренні фасадів слід визначати за нормою 1 групи 38 і за нормою 1 групи 41 даного збірника.

1.1.15 Норми груп 36 – 42 не передбачають штукатурення окремих елементів фасадів по сітці. Ресурси на виконання цих робіт слід визначати за нормами групи 57 даного збірника.

1.1.16 Нормами на штукатурення по сітці (норми 1 – 5 групи 57) витягування карнизів і тяг не передбачено. Ресурси на витягування карнизів і тяг слід визначати за нормою 6 групи 57 даного збірника.

1.1.17 Оздоблення штучним мармуром балясин постійного перерізу слід визначати за нормою 2 груп 70, 72, змінного перерізу – за нормою 3 груп 70, 72 даного збірника.

У групах 70 і 72 до простих відносяться капітелі і прямі тяги, пояски і плінтуси з числом обламувань не більше трьох.

1.1.18 Нормами груп 69 – 72 на оздоблення поверхонь брусковим і утюжним мармуром не враховано ресурси на улаштування основи. Ресурси на улаштування основи слід визначати за нормами групи 68 даного збірника.

1.1.19 Нормами груп 105 – 108 враховано установлення ліпних деталей, виготовлених на звичайних цементях. Оздоблення лицьових поверхонь ліпних деталей нормами не передбачено.

1.1.20 Установлення ліпних деталей, не передбачених даним збірником, нормується відповідно до видів виробів, що найбільше підходять за складністю.

1.1.21 Норми на установлення ліпних виробів враховують виконання всіх необхідних робіт, включаючи пробивання і зароблення всіх отворів, установлення пробок, забивання цвяхів і гаків, зароблення швів і приготування розчину.

1.1.22 Кількість деталей, що формуються з однієї моделі, приймається за даними, наведеними у таблиці 1. При замовленні ліпних деталей однакового малюнка у кількості меншій, ніж зазначено, на кожне замовлення приймається 1 модель.

Таблиця 1

| Найменування деталей | Одиниця виміру | Кількість деталей на модель | |
|---|----------------|-----------------------------|-----------|
| | | гіпсових | цементних |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 Балясини без орнаменту | шт | 250 | 150 |
| 2 Балясини орнаментовані | шт | 150 | 100 |
| 3 Вази; розетки; капітелі іонічні, доричні і тосканські; герби тощо гладкі або простого малюнка | шт | 150 | 100 |
| 4 Те саме, орнаментовані або складного малюнка, гірлянди | шт | 100 | 60 |
| 5 Бази, кронштейни, модульйони і сухарі гладкі | шт | 170 | 100 |
| 6 Те саме, орнаментовані | шт | 80 | 50 |
| 7 Капітелі корінфські | шт | 70 | 35 |
| 8 Погонні деталі (порізки, пояси, фризи, каплі тощо) при висоті до 500 мм – простого малюнка | шт | 125 | 75 |
| 9 Те саме, малюнка середньої складності і складного | шт | 75 | 50 |
| 10 Те саме, при висоті більше 500 мм – простого малюнка | шт | 200 | 120 |
| 11 Те саме, малюнка середньої складності і складного | шт | 120 | 80 |
| 12 Поручні і тятиви | шт | 200 | 120 |

1.1.23 У нормах на малярні роботи передбачено застосування готових сумішей – шпаклівок, ґрунтовок, колерів.

1.1.24 У нормах на малярні роботи передбачено фарбування столярних виробів, що надходять на будівництво прооліфленими або підготовленими під друге фарбування.

1.1.25 Фарбування балконних дверей нормується як фарбування вікон.

1.1.26 Фарбування дерев'яних поручнів нормується як фарбування вікон.

1.1.27 Нормами груп 165 – 168 передбачено розкольоровку в 2 тони. При розкольоровці однієї й тієї ж площини більше, ніж в 2 тони, на кожний наступний тон слід додавати до витрат труда робітників-будівельників по 1,5 люд.год на 100 м² поверхні фарбування.

1.1.28 При фарбуванні вікон і дверей балконних зі спареними рамами або полотнами на роз'єднання і з'єднання стулок (полотен) слід додавати витрати труда робітників-будівельників 3,63 люд.год на 100 м² поверхні, що фарбується.

1.1.29 Підготовлення поверхні при покритті емалями (норми 1 – 3 групи 175) передбачає комплекс процесів, прийнятий для олійного фарбування дерев'яних поверхонь з поліпшеним опорядженням.

1.1.30 Оздоблення під шовк (норми 3 – 8 групи 180) передбачає оздоблення дзеркалами трьох категорій складності згідно з такими показниками:

Таблиця 2

| Категорія складності | Кількість | | |
|----------------------|--------------|------------|----------|
| | тонів у фоні | трафаретів | фільонок |
| 1 | 2-3 | 1 | 2 |
| 2 | 3 | 2 | 2 |
| 3 | 3-5 | 2-3 | 5 |

1.1.31 Оздоблення за ескізами (норми 9 – 11 групи 180) передбачає три категорії складності: слабка насиченість малюнком, що набивається за трафаретами і гребінцевими смугами (фон більше 40 %), середня насиченість малюнком (фон 20 – 40 %) і густа насиченість малюнком (фон менше 20 %).

1.1.32 Оздоблення під шовк шашками слід визначати за нормою 8 групи 180 даного збірника.

1.1.33 Фарбування сталевих конструкцій нормується за КНУ РЕКНБ Збірник 13. «Захист будівельних конструкцій та устаткування від корозії».

1.1.34 У нормах груп 155 – 162 на фарбування фасадів вапняними, силікатними, цементними та емульсійними фарбами враховано фарбування простих фасадів. Фарбування складних фасадів слід визначати за цими самими нормами із застосуванням коефіцієнтів, наведених у таблиці 9

(п.1.3.21). До складних фасадів відносяться фасади з наявністю архітектурних деталей більше 30 % площі стін.

1.1.35 У нормі 5 групи 201 і нормі 5 групи 203 передбачено скління внутрішніх фрамуг без коробок. Скління зовнішніх фрамуг з коробками нормується як скління вікон.

1.1.36 У нормах 3, 4 групи 202 передбачено скління вітринним (неполірованим і полірованим) склом в асортименті замовника за замовленою специфікацією до проекту. За необхідності скління вітринним склом у заводському асортименті витрати його слід визначати за розрахунком на об'єкт в цілому виходячи з проектної специфікації розмірів скла, що випускає промисловість, і раціонального розкрою з урахуванням втрат у розмірі до 2 %.

1.1.37 Обклеювання шпалерами передбачено по підготовленій поверхні.

1.1.38 Зазначений у даному збірнику розмір «до» включає в себе цей розмір.

1.2 Правила обчислення об'ємів робіт

1.2.1 Облицювальні роботи

1.2.1.1 Об'єм робіт з облицювання поверхні природним каменем слід обчислювати за площею поверхні облицювання, при цьому:

– розміри стін і колон для визначення площі облицювання приймаються з урахуванням переломів у плані за зовнішнім обводом, тобто за перерізами, які включають облицювальні плити;

– при облицюванні профільованими каменями і деталями площа поверхонь облицювання приймається без урахування рельєфу каменів або деталей (за проекцією більшої сторони);

– при виносі профільованої тяги (карнизи, наличники тощо) більше її висоти (ширини) приймається розмір тяги за більшою стороною.

1.2.1.2 Об'єм робіт з облицювання східців і присхідців, укладання підвіконних дощок слід обчислювати з урахуванням кінців плит, що закладаються у мурування або штукатурку.

1.2.2 Штукатурні роботи

1.2.2.1 Площу штукатурення фасадних стін слід обчислювати за вирахуванням площі прорізів по зовнішньому обводу коробок. При поліпшеному і високоякісному штукатуренні фасадів площа, яку займають архітектурні деталі (карнизи, пояски, наличники, інші витягнуті деталі), а також колони та пілястри, що примикають до будівель, не включається у площу стін і обчислюється окремо.

1.2.2.2 Віконні укоси і відливи, дверні укоси, а також бокові поверхні архітектурних та конструктивних деталей, що виступають із площини стін і втиснені у товщу стін, при штукатуренні фасадів обчислюються окремо з поділом на дві групи: за шириною до 200 мм і більше 200 мм.

При поліпшеному штукатуренні фасадів укоси і відливи слід визначати окремо.

1.2.2.3 Об'єм робіт із штукатурення колон (що прилягають до будівель або стоять окремо), а також пілястрів слід обчислювати за площею їх розгорнутої поверхні.

1.2.2.4 Об'єм робіт з витягування карнизів, тяг, поясків, наличників та інших витягнутих деталей при високоякісному штукатуренні фасадів слід обчислювати за площею, яку вони займають на поверхні фасаду (за проекцією на стіну).

Примітка. При улаштуванні карнизів з виступом, що перевищує їх висоту, об'єм робіт обчислюється за площею горизонтальної проекції карнизів.

1.2.2.5 Площа, яку займають ліпні деталі, що установлюються на обштукатурену поверхню, із загальної площі штукатурення не

вираховується.

1.2.2.6 Об'єм робіт з внутрішнього штукатурення слід обчислювати окремо по кожному приміщенню залежно від різновиду їх опорядження (просте, поліпшене, високоякісне) або поквартирно, поповерхово, посеekційно тощо, і в цілому, якщо тип опорядження для всіх приміщень однаковий.

1.2.2.7 Об'єм робіт із штукатурення внутрішніх стін слід обчислювати з вирахуванням площі прорізів за зовнішнім обводом коробок і площі, що займають витягнуті наличники. Висоту стін слід вимірювати від рівня підлоги до стелі. Площу бокових сторін пілястрів належить додавати до загальної площі стін.

1.2.2.8 Об'єм робіт із штукатурення стель (у тому числі кесонних з площею горизонтальної проекції кесона до 12 м^2) слід обчислювати за площею між внутрішніми гранями стін або перегородок. Об'єм робіт із штукатурення ребристих перекриттів і кесонних стель з площею горизонтальної проекції кесона більше 12 м^2 обчислюється за їх розгорнутою поверхнею.

1.2.2.9 Об'єм робіт із штукатурення віконних і дверних укосів всередині будівель слід обчислювати додатково за їх площею і визначати за нормами 1, 2 групи 51.

1.2.2.10 Об'єм робіт з витягування внутрішніх наличників слід обчислювати за площею, яку вони займають на поверхні стіни (за проекцією на стіну).

1.2.2.11 Об'єм робіт із штукатурення сходових маршів і площадок слід обчислювати за площею їх горизонтальної проекції поповерхово.

Об'єм робіт із штукатурення карнизів і тяг всередині будівель слід обчислювати окремо за сумою виступів і висоти, помноженою на довжину тяги.

1.2.2.12 Об'єм робіт з установаження риштувань слід обчислювати:

- при штукатуренні стелі і стін у приміщеннях – за горизонтальною проекцією стелі;
- при штукатуренні у приміщеннях тільки стін – за довжиною стін, помноженою на ширину настилу риштувань;
- при штукатуренні фасадів – за вертикальною проекцією стін без вирахування прорізів;
- при штукатуренні на фасадах тільки карнизів, тяг, укосів і наличників – за проектом.

1.2.3 Ліпні роботи

1.2.3.1 Об'єм ліпних робіт слід обчислювати за проектними даними відповідно до номенклатури ліпних виробів.

1.2.3.2 Висоту випуклих погонних деталей слід приймати за обгином поперечного перерізу.

1.2.4 Малярні роботи

1.2.4.1 Об'єми робіт з фарбування фасадів вапняними, силікатними і цементними сумішами слід обчислювати з урахуванням переломів фасадних стін без вирахування прорізів, при цьому віконні та дверні укоси, а також розгорнуті поверхні карнизів, тяг та інших архітектурних деталей в об'єм робіт не включаються.

1.2.4.2 Об'єм робіт з фарбування перхлорвініловими, кремнійорганічними і полівінілацетатними сумішами слід обчислювати за площею поверхні, що фактично фарбується.

1.2.4.3 Об'єм робіт з фарбування стін водними, олійними і полівінілхлоридними сумішами слід обчислювати за вирахуванням прорізів. Площу фарбування стовпів, пілястрів, ніш, віконних і дверних укосів слід враховувати в об'єм робіт.

1.2.4.4 Площу віконних і дверних прорізів для вирахування їх із площі стін слід обчислювати за зовнішнім обводом коробок.

1.2.4.5 Об'єм робіт з фарбування ребристих та кесонних перекриттів слід обчислювати за площею їх горизонтальної проекції із застосуванням коефіцієнтів:

| | | |
|-----------------|---|-------|
| ребристих стель | – | 1,6; |
| кесонних стель | – | 1,75. |

1.2.4.7 Об'єм робіт з фарбування ліпних стель слід обчислювати за площею горизонтальної проекції із застосуванням коефіцієнтів при насиченості ліпниною:

| | | |
|------------------|---|-----|
| до 2 % | – | 1 |
| від 2,1 до 10 % | – | 1,1 |
| від 10,1 до 40 % | – | 1,5 |
| від 40,1 до 70 % | – | 2,1 |
| більше 70 % | – | 2,8 |

Насиченість ліпниною слід визначати виходячи з площі горизонтальної проекції ліпних виробів.

1.2.4.8 Об'єм робіт з фарбування ліпних виробів слід обчислювати за площею основи ліпних виробів на фасадах та стінах із застосуванням до цієї площі коефіцієнтів при висоті рельєфу:

| | | |
|--|---|-----|
| до 30 мм при рідкій насиченості ліпниною | – | 1,5 |
| до 30 мм при густій насиченості ліпниною | – | 3 |
| більше 30 мм при рідкій насиченості ліпниною | – | 3 |
| більше 30 мм при густій насиченості ліпниною | – | 5 |

1.2.4.9 Площу фарбування підлоги слід визначати за вирахуванням площ, що займають колони, печі, фундаменти та інші конструкції, які виступають

над рівнем підлоги.

Фарбування плінтусів при дощатих підлогах у нормах передбачено і окремо не враховується.

При підлогах із лінолеуму і паркетних площу плінтусів для їх фарбування слід приймати в розмірі 10 % площі підлоги та нормувати як поліпшене фарбування підлог.

1.2.4.10 Площу поверхні заповнення віконних і дверних прорізів, що фарбуються, слід визначати із застосуванням до площі, обчисленої за зовнішнім обводом коробок, перевідних коефіцієнтів відповідно до таблиці 3.

Площу поверхні поручнів, що фарбується, слід обчислювати за розгорнутою поверхнею.

1.2.4.11 Об'єм робіт з фарбування дерев'яних ферм силікатною фарбою слід обчислювати за площею вертикальної проекції ферм (з однієї сторони) без вирахування проміжків між елементами ферм.

1.2.4.12 Об'єм робіт з фарбування металевих покрівель слід обчислювати за площею покрівлі, при цьому фарбування фальців, жолобів, ковпаків на димових трубах і покриття слухових вікон окремо не враховується.

1.2.4.13 Об'єм робіт з фарбування водостічних труб, поясків, сандриків і зовнішніх підвіконь слід обчислювати за площею фасаду без вирахування прорізів.

1.2.4.14 Об'єм робіт з фарбування по поверхні вагонки слід обчислювати за площею поверхні фарбування, заміряної без обгинання калювок і відбірок, із застосуванням до цієї площі коефіцієнта 1,1 (на урахування рельєфу).

1.2.4.15 Об'єм робіт з фарбування поверхні з хвилястих азбестоцементних листів і сталі слід обчислювати за площею, заміряною без

урахування обгинання (хвилі), із застосуванням до цієї площі коефіцієнта 1,2 (на урахування рельєфу).

1.2.4.16 Об'єм робіт з фарбування сталевих ґрат слід обчислювати за площею їх вертикальної проекції (з однієї сторони) без вирахування проміжків між стояками і поясками із застосуванням коефіцієнтів:

а) для простих ґрат без рельєфу із заповненням до 20 % типу парпетних, пожежних драбин, дротяних сіток з рамкою тощо – 0,5;

б) для ґрат середньої складності без рельєфу і з рельєфом із заповненням до 30 % типу сходових, балконних тощо – 1,0;

в) для ґрат складних з рельєфом із заповненням більше 30 % типу жалюзійних, радіаторних, художніх тощо – 2,5.

1.2.4.17 Об'єм робіт із фарбування приладів центрального опалення і санітарно-технічних приладів, труб, а також дрібних металевих деталей слід обчислювати за площею поверхні фарбування у такому порядку:

– поверхня фарбування (з усіх сторін) приладів центрального опалення дорівнює поверхні нагріву приладів;

– поверхня фарбування раковин – подвоєній площі їх горизонтальної проекції;

– поверхня фарбування ванн – потроєній площі їх горизонтальної проекції;

– поверхня фарбування змивного бачка з урахуванням частин кронштейнів, що виступають, – 0,7 м²;

– поверхня фарбування 1 м сталевих труб, включаючи виступи від фасонних частин і гаки, діаметром труб, мм:

15 – 0,11 м²;

20 – 0,13 м²;

25 – 0,16 м²;

32 – 0,18 м²;

40 – 0,21 м²;

50 – 0,26 м²

– поверхня фарбування 1 м чавунних труб та фасонних частин,
включаючи виступи від розтрубів і кріплення, діаметром труб, мм:

50 – 0,28 м²;

75 – 0,37 м²;

100 – 0,48 м²;

125 – 0,59 м²;

150 – 0,72 м²

Таблиця 3 – Перевідні коефіцієнти для визначення площі фарбування заповнень віконних і дверних прорізів

| Характеристика заповнення | Матеріал стін | Склад заповнення | Коефіцієнт до площі заповнення прорізів | | У тому числі деталі проолифлені | | |
|---|---|------------------|---|------|---------------------------------|------|-----|
| | | | кількість рам | | | | |
| | | | 1 | 2 | 1 | 2 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| Вікна у житлових та громадських будівлях | | | | | | | |
| <i>Роздільні рами</i> | | | | | | | |
| 1 | З підвіконною дошкою | кам'яні | коробка, рама, підвіконна дошка | 1,5 | 2,8 | 0,3 | 0,3 |
| 2 | З підвіконною дошкою | дерев'яні | те саме, з наличниками з двох сторін | 2,2 | 3,5 | 0,6 | 0,5 |
| 3 | Без підвіконної дошки | кам'яні | коробка, рама | 1,2 | 2,5 | – | – |
| <i>Спарені рами</i> | | | | | | | |
| 4 | З підвіконною дошкою | кам'яні | коробка, рама, підвіконна дошка | – | 2,5 | – | 0,3 |
| 5 | Без підвіконної дошки | кам'яні | коробка, рама | – | 2,2 | – | – |
| <i>Фрамуги, вітрини</i> | | | | | | | |
| 6 | Фрамуги | перегородки | рама, наличники з двох сторін | 1,6 | – | 0,7 | – |
| 7 | Вітринне дерев'яне | кам'яні | коробка, рама | 1,75 | 3,5 | 0,45 | 0,9 |
| Вікна у промислових будівлях | | | | | | | |
| 8 | Площею до 4 м ² з роздільними рамами | кам'яні | коробка, рама, розкладки, монтажні підвіконні дошки | 2,1 | 3,2 | 0,3 | 0,3 |
| 9 | Те саме, площею більше 4 м ² | кам'яні | те саме | 1,7 | 2,6 | 0,2 | 0,2 |
| Балконні двері | | | | | | | |
| 10 | Роздільні полотна | кам'яні | коробка, дверне полотно | 2,1 | 3,5 | – | – |
| 11 | Спарені полотна | кам'яні | те саме | – | 2,6 | – | – |
| Двері | | | | | | | |
| 12 | Глухі дверні полотна | кам'яні | коробка, полотно | 2,4 | – | – | – |
| 13 | Те саме | дерев'яні | те саме, з наличниками з двох сторін | 2,7 | – | 0,3 | – |
| 14 | Те саме | перегородки | те саме | 2,7 | – | 0,3 | – |
| 15 | Засклені дверні полотна | кам'яні | коробка, полотно | 1,8 | – | – | – |
| 16 | Те саме | перегородки | те саме, з наличниками з двох сторін | 2,1 | – | 0,3 | – |
| 17 | Шафні двері | перегородки | коробка, полотно, наличники з однієї сторони | 2,7 | – | 0,2 | – |
| 18 | Обрамлення відкритого прорізу | перегородки | коробка, наличники з двох сторін | 0,9 | – | 0,4 | – |
| <p>Примітка 1. Площа фарбування фрамуг у зовнішніх стінах визначається як площа фарбування вікон відповідних типів.</p> <p>Примітка 2. Коефіцієнти для визначення площі фарбування дверей у кам'яних стінах (пп. 12, 15) не враховують фарбування наличників. При фарбуванні площі дверей в кам'яних стінах з наличниками з однієї сторони відповідні коефіцієнти слід збільшувати на 0,2.</p> <p>Примітка 3. Коефіцієнти для визначення площі фарбування дверей у перегородках (пп. 14, 16, 18) враховують нормальну товщину коробок. При фарбуванні дверей у перегородках товщиною 140 – 160 мм з коробками на всю ширину перегородки відповідні коефіцієнти необхідно збільшувати на 0,2.</p> <p>Примітка 4. Площа фарбувальної поверхні вікон і дверей балконних з потрійним склінням визначається за даними, наведеними в пп. 4, 5, 11 графі 5 з коефіцієнтом 1,5.</p> | | | | | | | |

Таблиця 4 – Склад робіт при фарбуванні поверхонь фасадів

| Найменування операцій | Силікатне | Вапняне і цементне | Перхлорвінілове | Полівінілацетатне та кремнійорганічне |
|----------------------------------|-----------|--------------------|-----------------|---------------------------------------|
| 1 Очищення | + | + | + | + |
| 2 Розшивання тріщин | + | + | + | + |
| 3 Підмазування | + | + | + ¹⁾ | + |
| 4 Шліфування | + | + | + | + |
| 5 Змочування водою ²⁾ | – | + | – | – |
| 6 Грунтування | + | – | + | + |
| 7 Перше фарбування | + | + | + | + |
| 8 Друге фарбування | + | + | + | + |

¹⁾ При перхлорвініловому фарбуванні додається грунтовка під підмазування перхлорвініловим лаком.
²⁾ Виконується тільки при фарбуванні цементними фарбами.

Примітка. Знаком «+» позначені операції, що виконуються при даному виді фарбування; знаком «–» – операції, які при даному виді фарбування не виконуються.

Таблиця 5 – Склад робіт при фарбуванні олійними сумішами

| Найменування операцій | По дереву | | | Блоків віконних і дверних, підготовлених під друге фарбування | | По штукатурці | | | По збірних конструкціях, підготовлених під фарбування | | | По металу |
|--|-----------|-----------|--------------|---|-----------|---------------|-----------|--------------|---|-----------|--------------|-----------|
| | просте | поліпшене | високоякісне | просте | поліпшене | просте | поліпшене | високоякісне | просте | поліпшене | високоякісне | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 1 Очищення | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 2 Вирізування сучків і засмолень з розшиванням щілин | + | + | + | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 3 Розшивання тріщин | – | – | – | – | – | + | + | + | + | + | + | – |
| 4 Прооліфлення | + | + | + | – | – | + | + | + | + | + | + | + |
| 5 Часткове підмазування з прооліфленням підмазаних місць | + | + | + | – | – | + | + | + | + | + | + | – |
| 6 Шліфування підмазаних місць | + | + | + | – | – | + | + | + | + | + | + | – |
| 7 Перше суцільне шпаклювання | – | + | + | – | + | – | + | + | – | – | – | – |
| 8 Шліфування | – | + | + | – | + | – | + | + | – | – | – | – |
| 9 Друге суцільне шпаклювання | – | – | + | – | – | – | – | + | – | – | + | – |
| 10 Шліфування | – | – | + | – | – | – | – | + | – | – | + | – |

Закінчення таблиці 5

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|-------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|
| 11 Грунтування | – | + | + | – | + | – | + | + | – | + | + | – |
| 12 Флейцювання | – | + | + | – | + | – | + | + | – | + | + | – |
| 13 Шліфування | – | + | + | – | + | – | + | + | – | + | + | – |
| 14 Перше фарбування | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 15 Флейцювання | – | + | + | – | + | – | + | + | – | + | + | – |
| 16 Шліфування | – | + | + | – | + | – | + | + | – | + | + | – |
| 17 Друге фарбування | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 18 Флейцювання або торцювання | – | + | + | – | + | – | + | + | – | + | + | – |

Примітка 1. Знаком «+» позначені операції, що виконуються при даному виді фарбування, знаком «–» – операції, які при даному виді фарбування не виконуються.

Примітка 2. При фарбуванні вікон і дверей зі складу робіт у графах 2 – 4 вираховується прооліфлення.

Примітка 3. При фарбуванні блоків віконних і дверних, підготовлених під друге фарбування (графи 5, 6), у позиціях 8 – 17 знаком «+» позначені операції з поправлення шпаклювання, грунтування і фарбування в місцях, пошкоджених при транспортуванні.

Таблиця 6 – Склад робіт при фарбуванні полівінілацетатними водоемульсійними сумішами

| Найменування операцій | По штукатурці | | | По збірних конструкціях, підготовлених під фарбування | | |
|-------------------------------|---------------|-----------|---------------|---|-----------|---------------|
| | просте | поліпшене | високо-якісне | просте | поліпшене | високо-якісне |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 Очищення | + | + | + | + | + | + |
| 2 Розшивання тріщин | + | + | + | + | + | + |
| 3 Часткове підмазування | + | + | + | + | + | + |
| 4 Шліфування підмазаних місць | + | + | + | + | + | + |
| 5 Перше суцільне шпаклювання | – | + | + | – | – | – |
| 6 Шліфування | – | + | + | – | – | – |
| 7 Друге суцільне шпаклювання | – | – | + | – | – | + |
| 8 Шліфування | – | – | + | – | + | + |
| 9 Грунтування | – | + | + | – | + | + |
| 10 Флейцювання | – | + | + | – | + | + |
| 11 Шліфування | – | + | + | – | + | + |
| 12 Перше фарбування | + | + | + | + | + | + |
| 13 Флейцювання | – | + | + | – | + | + |
| 14 Шліфування | – | + | + | – | + | + |
| 15 Друге фарбування | + | + | + | + | + | + |
| 16 Флейцювання або торцювання | – | + | + | – | + | + |

Примітка. Знаком «+» позначені операції, що виконуються при даному виді фарбування, знаком «–» – операції, які при даному виді фарбування не виконуються.

Таблиця 7 – Склад робіт при обклеюванні шпалерами

| Найменування операцій | Обклеювання шпалерами | | | | Обби- вання дверей оббивни- ми матеріа- лами по повсті |
|--|------------------------------------|------------------|----------|-------|---|
| | стіл | | | стель | |
| | прості та середньої цупкості | тиснені цупкі | лінкруст | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 Очищення від набілу верху стін | + | + | + | – | – |
| 2 Прочищення поверхонь | + | + | + | + | – |
| 3 Проклеювання поверхонь | + | + | + | + | – |
| 4 Обклеювання шпалерами | + | + | + | + | – |
| 5 Приготування клейових сумішей | + | + | + | + | – |
| 6 Відмірювання і нарізування матеріалів | + | + | + | + | + |
| 7 Розкладання повсті або оббивних матеріалів | – | – | – | – | + |
| 8 Формування валиків | – | – | – | – | + |
| 9 Прибивання тасьми | – | – | – | – | + |
| 10 Прибивання матеріалу | – | – | – | – | + |

Примітка. Знаком «+» позначені операції, виконання яких обов'язкове при відповідному виді шпалер.

Таблиця 8 – Склад робіт при обклеюванні стін плівковими шпалерами на паперовій або тканинній основі

| Найменування операцій | Обклеювання вологостійкими плівковими шпалерами на основі | |
|---|---|-----------|
| | паперовій | тканинній |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 Очищення поверхонь | + | + |
| 2 Проклеювання поверхонь | + | + |
| 3 Відмірювання і нарізування матеріалів | + | + |
| 4 Обклеювання шпалерами впритул | + | + |

1.2.5 Склярські роботи

1.2.5.1 Об'єм робіт зі скління дерев'яних віконних рам і балконних дверей у житлових і громадських будівлях слід обчислювати за площею прорізів, яка вимірюється за зовнішнім обводом коробок.

1.2.5.2 Об'єм робіт зі скління дверей (крім балконних) та вітрин слід обчислювати за площею скління, тобто за розмірами скла.

1.2.5.3 Об'єм робіт зі скління дерев'яних перегородок слід обчислювати за площею, яка вимірюється за зовнішнім обводом обв'язок рам.

1.2.5.4 Об'єм робіт зі скління стінових або ліхтарних рам промислових будівель слід обчислювати:

а) сталевих – за площею, яка вимірюється за зовнішнім обводом обв'язок рам;

б) дерев'яних рам, що встановлюються у коробки, – за площею, яка вимірюється за зовнішнім обводом коробок;

в) дерев'яних рам, що встановлюються без коробок, – за площею, яка вимірюється за зовнішнім обводом обв'язок рам.

1.2.5.5 Площу стінових панелей з профільного скла слід визначати за зовнішнім обводом сталевих рам панелей (прорізів панелі не мають).

1.2.5.6 Площу віконних прорізів з профільного скла слід визначати за зовнішнім обводом металевих обрамлень або дерев'яних обв'язок.

1.2.5.7 Площу zenітних ліхтарів з профільного скла слід визначати за внутрішнім обводом низу стаканів ліхтарів (світловий отвір ліхтаря).

1.2.5.8 Площу перегородок з профільного скла і скляних порожнистих блоків слід визначати з вирахуванням прорізів за зовнішнім обводом коробок.

1.2.6 Шпалерні роботи

1.2.6.1 Об'єм робіт з обклеювання стін шпалерами слід обчислювати за площею обклеюваної поверхні. Площу віконних і дверних прорізів для вирахування її з площі стін слід визначати за зовнішнім обводом коробок.

1.2.6.2 Об'єм робіт з оббивання дверей слід обчислювати за поверхнею, яка підлягає оббиванню.

1.3 Коефіцієнти до ресурсних елементних кошторисних норм

Таблиця 9 – Коефіцієнти до ресурсних елементних кошторисних норм

| Умови застосування | Номери груп (норм) | Коефіцієнти до норм: | | |
|--|--------------------------|---------------------------------------|-------------------------|-------------------|
| | | витрат труда робітників-будівельників | часу експлуатації машин | витрат матеріалів |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1.3.1 Облицювання природним каменем криволінійних поверхонь радіусом до 25 м | 1, 2, 3 | 1,1 | – | – |
| 1.3.2 Облицювання стін неpolірованими плитами товщиною 25 мм з мармуру і травертину | 2 (6-13) | 0,9 | – | – |
| 1.3.3 Те саме, колон чотиригранних | 5 (15-21) | 0,9 | – | – |
| 1.3.4 Те саме, колон багатогранних | 5 (22-28) | 0,85 | – | – |
| 1.3.5 Облицювання неpolірованими плитами товщиною 10 мм з мармуру і травертину | 3 | 0,8 | – | – |
| 1.3.6 Облицювання штучними плитками криволінійних поверхонь радіусом менше 2 м або облицювання в три кольори або зі складанням малюнка з трьох плиток і більше | 23-25 | 1,2 | – | – |
| 1.3.7 Улаштування основи під облицювання штучним мармуром на поверхні колон, що звужуються | 68 (3, 4) | 1,15 | – | – |
| 1.3.8 Оздоблення криволінійних у плані стін брусковим або утужним мармуром | 69 (1), 71 (1) | 1,35 | – | – |
| 1.3.9 Оздоблення колон і пілястрів змінного перерізу | 69 (2-5), 71 (2-5) | 1,25 | – | – |
| 1.3.10 Штукатурення і облицювання штучними плитками у приміщеннях висотою більше 4 м з готових риштувань | 23-25, 45-67 | 0,9 | 0,9 | – |
| 1.3.11 Штукатурення декоративними розчинами гладких стель у приміщеннях із спеціальним архітектурним оформленням | 40 (1) | 1,15 | – | – |
| 1.3.12 Декоративне оздоблення поверхні під дрібнозернисту фактуру (щіткою або циклею) | 40-42, 61 (6-10), 62 (2) | 1,15 | – | – |
| 1.3.13 Декоративне оздоблення поверхні під штрихову фактуру (гребінкою або скарпелем) | 40 | 1,25 | – | – |
| 1.3.14 Декоративне оздоблення поверхні під точкову фактуру (бучардою) | 40 | 1,5 | – | – |
| 1.3.15 Штукатурення прямокутних кесонів на криволінійній поверхні і багатогранних кесонів на плоскій поверхні | 61, 62 | 1,3 | – | – |
| 1.3.16 Те саме, багатогранних кесонів на криволінійній поверхні | 61, 62 | 1,6 | – | – |

Закінчення таблиці 9

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|--|------|------|------|
| 1.3.17 Установлення капітелей або баз на напівколони і пілястри | 103, 107 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 1.3.18 Установлення орнаментованих кронштейнів, модульйонів і ваз | 104 (4-7,10-12), 107 (10-13), 108 (1-3) | 1,5 | – | – |
| 1.3.19 Фарбування стін у приміщеннях висотою від 4 до 8 м | 151 (1, 3, 5-6), 152 (1, 3, 5, 7, 9, 11), 154, 163 (1, 8), 164 (1, 7), 165 (1, 8, 10), 166 (1, 7, 9), 167 (1, 6, 8), 168 (1, 5, 7), 169 (1), 175 (1, 4, 8), 176 (1, 5), 177 (1, 4, 7, 10), 178 (1), 179 (1, 3, 5, 7, 9), 181 | 1,1 | 1,1 | – |
| 1.3.20 Фарбування стель у приміщеннях висотою від 4 до 8 м | 151 (2, 4, 7), 152 (2, 4, 6, 8, 10) 163 (2, 9), 164 (2, 8), 165 (2, 9, 11), 166 (2, 8, 10), 167 (2, 7, 9), 168 (2, 6, 8), 175 (5, 9), 176 (2, 6), 179 (2, 4, 6, 8, 10) | 1,25 | 1,25 | – |
| 1.3.21 Фарбування складних фасадів (до складних відносяться фасади з наявністю архітектурних деталей більше 30% від площі стіни) | 155-162 | 1,25 | 1,25 | 1,25 |
| 1.3.22 Фарбування окремих тяг, що не входять до складу вікон і дверей | 163 (5, 7), 164 (4, 6), 165 (5, 7), 166 (4, 6), 167 (5), 168 (4) | 1,25 | – | – |
| 1.3.23 Олійне фарбування торців сходових маршів і площадок | 163 (8), 164 (7), 165 (10), 166 (9), 167 (8), 168 (7) | 1,2 | – | – |
| 1.3.24 Фарбування фільончастих і засклених дверей | 163 (4, 6), 164 (3, 5), 165 (4, 6), 166 (3, 5), 167 (4), 168 (3) | 1,08 | – | – |
| 1.3.25 Скління вітринним склом із нарізуванням стекол | 202 (3-4) | 1,1 | – | – |
| 1.3.26 Скління подвійних рам промислових будівель | 205, 206 | 2 | 2 | 2 |

КОШТОРИСНІ НОРМИ

2 ОБЛИЦЮВАЛЬНІ РОБОТИ

2.1 Облицювання стін природним каменем

Група 1 Облицювання стін гранітними плитами

Склад робіт: 1. Розвантаження, розпаковування і підбирання плит. 2. Розмічання та пробивання гнізд в конструкціях та плитах. 3. Установлення плит з установленням та зніманням тимчасових кріплень. 4. Установлення постійних кріплень. 5. Заливання розчину за плити облицювання. 6. Оброблення швів облицювання. 7. Обклеювання полірованих поверхонь папером [норми 1-8] і обмазування тесаних поверхонь глиною [норми 9-18]. 8. Промивання облицьованої поверхні після закінчення робіт [норми 1-8] і очищення струменем піску [норми 9-18].

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Облицювання стін гранітними плитами полірованими товщиною 40 мм при кількості плит в 1 м²:

| | |
|--------|----------------|
| 15-1-1 | до 2 |
| 15-1-2 | понад 2 до 3 |
| 15-1-3 | понад 3 до 4 |
| 15-1-4 | понад 4 до 6 |
| 15-1-5 | понад 6 до 9 |
| 15-1-6 | понад 9 до 12 |
| 15-1-7 | понад 12 до 15 |
| 15-1-8 | понад 15 до 20 |

Облицювання стін гранітними плитами чистотесаними товщиною 100 мм при числі плит в 1 м²:

| | |
|---------|--------------|
| 15-1-9 | до 2 |
| 15-1-10 | понад 2 до 3 |
| 15-1-11 | понад 3 до 4 |
| 15-1-12 | понад 4 до 6 |
| 15-1-13 | понад 6 |

Облицювання стін гранітними плитами з поверхнею «під скелю» товщиною 150 мм при кількості плит в 1 м²:

| | |
|---------|--------------|
| 15-1-14 | до 2 |
| 15-1-15 | понад 2 до 3 |
| 15-1-16 | понад 3 до 4 |
| 15-1-17 | понад 4 до 6 |
| 15-1-18 | понад 6 |

Таблиця 10 – Група 1 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-1-1 | 15-1-2 | 15-1-3 | 15-1-4 |
|--------------|---|----------------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 475,69 | 676,68 | 833,6 | 983,58 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 0,85 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 2,43 | 2,43 | 2,43 | 2,43 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (20,8) | (31,2) | (41,6) | (62,4) |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А (в листах) маса 1м ² 20 г | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 111-0606 | Мастика герметизувальна така, що тужавіє, однокомпонентна будівельна «Геростон» | т | 0,0082 | 0,0082 | 0,0096 | 0,0116 |
| 111-1293 | Вугілля деревне, марка А | т | 0,082 | 0,082 | 0,096 | 0,116 |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,07 | 0,07 | 0,08 | 0,09 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 2,44 | 2,44 | 2,68 | 3,03 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 31,53 | 35,68 | 40,48 | 49,02 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислото-тривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побідитовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 11,4 | 17,16 | 22,88 | 34,32 |

Таблиця 11 – Група 1 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-1-5 | 15-1-6 | 15-1-7 | 15-1-8 |
|--------------|--|----------------|--------|---------|--------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1121,8 | 1260,01 | 1398,2 | 1606,3 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 0,85 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 2,43 | 2,43 | 2,43 | 2,43 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (93,6) | (124,8) | (156) | (208) |

Закінчення таблиці 11

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-------------|---|----------------|--------|--------|--------|--------|
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1 м ² 20 г | т | 0,007 | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 |
| 111-0606 | Мастика герметизувальна така, що тужавіє, однокомпонентна будівельна «Геростон» | т | 0,0146 | 0,0176 | 0,0206 | 0,0256 |
| 111-1293 | Вугілля деревне, марка А | т | 0,146 | 0,176 | 0,206 | 0,256 |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,12 | 0,12 | 0,135 | 0,16 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 3,205 | 3,38 | 3,565 | 3,73 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 53,29 | 57,56 | 61,83 | 66,1 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислото-тривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побідитовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 51,3 | 68,4 | 85,5 | 114 |

Таблиця 12 – Група 1 Норми з 9 по 13

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-1-9 | 15-1-10 | 15-1-11 | 15-1-12 | 15-1-13 |
|--------------|---|----------------|--------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 402,93 | 583,59 | 687,03 | 784,94 | 884,36 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 14,13 | 14,07 | 14,07 | 14,07 | 14,02 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 2,09 | 2,07 | 2,07 | 2,07 | 2,05 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 4,54 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,47 |
| 205-0102 | Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згорання, тиск до 686 кПа (7ат), продуктивність 5 м ³ /хв | маш.год | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| 233-0151 | Апарат піскоструменевий | маш.год | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (20,8) | (31,2) | (41,6) | (62,4) | (93,6) |
| | Матеріали | | | | | | |
| 142-0010-1 | Глина звичайна | м ³ | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| 1421-10634 | Пісок природний рядовий | м ³ | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 99 | 98 | 98 | 98 | 97 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побідитовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 11,4 | 17,16 | 22,88 | 34,32 | 51,3 |

Таблиця 13 – Група 1 Норми з 14 по 18

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-1-14 | 15-1-15 | 15-1-16 | 15-1-17 | 15-1-18 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 411,13 | 591,96 | 695,15 | 792,77 | 892,12 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 16,73 | 16,73 | 16,65 | 16,57 | 16,50 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 3,06 | 3,06 | 3,03 | 3,0 | 2,98 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 6,17 | 6,17 | 6,12 | 6,07 | 6,02 |
| 205-0102 | Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згорання, тиск до 686 кПа (7ат), продуктивність 5 м ³ /хв | маш.год | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| 233-0151 | Апарат піскоструменевий | маш.год | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (20,8) | (31,2) | (41,6) | (62,4) | (93,6) |
| | Матеріали | | | | | | |
| 112-0293 | Клини дерев'яні 50x100x400 мм | м ³ | 0,00129 | 0,00194 | 0,00258 | 0,00387 | 0,00684 |
| 142-0010-1 | Глина звичайна | м ³ | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| 1421-10634 | Пісок природний рядовий | м ³ | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 97 | 97 | 96 | 95 | 94 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побітовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 11,4 | 17,16 | 22,88 | 34,32 | 51,3 |

Група 2 **Облицювання стін плитами з вапняку, черепашнику і туфу, мармуру і травертину**

Склад робіт: 1. Розвантаження, розпаковування і підбирання плит. 2. Розмічання та пробивання гнізд в конструкціях та плитах. 3. Установлення плит з установленням та зніманням тимчасових кріплень. 4. Установлення постійних кріплень. 5. Заливання розчину за плити облицювання. 6. Оброблення швів облицювання. 7. Обклеювання полірованих поверхонь папером [норми 6-13] і обмазування тесаних поверхонь глиною [норми 1-5]. 8. Промивання облицьованої поверхні після закінчення робіт [норми 6-13] і очищення струменем піску [норми 1-5].

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Облицювання стін плитами з вапняку, черепашнику і туфу товщиною 60 мм при кількості плит в 1 м²:

- 15-2-1 до 2
 15-2-2 понад 2 до 3
 15-2-3 понад 3 до 4
 15-2-4 понад 4 до 6
 15-2-5 понад 6

Облицювання стін плитами з мармуру і травертину (полірованого) товщиною 25 мм при кількості плит в 1 м²:

- 15-2-6 до 2
 15-2-7 понад 2 до 3
 15-2-8 понад 3 до 4
 15-2-9 понад 4 до 6
 15-2-10 понад 6 до 9
 15-2-11 понад 9 до 12
 15-2-12 понад 12 до 15
 15-2-13 понад 15 до 20

Таблиця 14 – Група 2 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-2-1 | 15-2-2 | 15-2-3 | 15-2-4 | 15-2-5 |
|--------------|--|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 390,89 | 571,65 | 675,09 | 772,97 | 862,1 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 10,26 | 10,24 | 10,24 | 10,24 | 10,22 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,63 | 0,62 | 0,62 | 0,62 | 0,61 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 2,13 | 2,12 | 2,12 | 2,12 | 2,11 |
| 205-0102 | Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згорання, тиск до 686 кПа(7ат), продуктивність 5 м ³ /хв | маш.год | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| 233-0151 | Апарат піскоструменевий | маш.год | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 15,0 |

Закінчення таблиці 14

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 270-0135 | Перфоратори електричні Матеріали | маш.год | (20,8) | (31,2) | (41,6) | (62,4) | (93,6) |
| 112-0293 | Клини дерев'яні 50x100x400 мм | м ³ | 0,00129 | 0,00258 | 0,00258 | 0,00387 | 0,00684 |
| 142-0010-1 | Глина звичайна | м ³ | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| 1421-10634 | Пісок природний рядовий | м ³ | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 99 | 98 | 98 | 98 | 97 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побітовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 5,7 | 8,58 | 11,44 | 17,16 | 25,65 |

Таблиця 15 – Група 2 Норми з 6 по 9

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-2-6 | 15-2-7 | 15-2-8 | 15-2-9 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 401,11 | 587,39 | 696,28 | 805,07 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 2,09 | 2,09 | 2,09 | 2,09 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,58 | 1,58 | 1,58 | 1,58 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні Матеріали | маш.год | (20,8) | (31,2) | (41,6) | (62,4) |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1 м ² 20 г | т | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 |
| 111-0333 | Барвник кислотний жовтий К | т | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 |
| 111-0639 | Пемза шлакова (щебінь пористий з металургійного шлаку) марка 600, фракція від 5 до 10 мм | м ³ | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,006 |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 |
| 112-0293 | Клини дерев'яні 50x100x400 мм | м ³ | 0,00129 | 0,00258 | 0,00258 | 0,00387 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,81 | 0,83 | 0,85 | 0,88 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 4,32 | 5,08 | 5,92 | 7,16 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 |
| 1425-11702 | Розчин готовий цементно-вапняковий опоряджувальний 1:1:6 | м ³ | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побітовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 8,77 | 13,2 | 17,6 | 26,4 |

Таблиця 16 – Група 2 Норми з 10 по 13

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-2-10 | 15-2-11 | 15-2-12 | 15-2-13 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 918,32 | 1031,58 | 1144,84 | 1321,43 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 2,09 | 2,09 | 2,09 | 2,09 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,58 | 1,58 | 1,58 | 1,58 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (93,6) | (124,8) | (156,0) | (208,0) |
| | М а т е р і а л и | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1 м ² 20 г | т | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,009 |
| 111-0333 | Барвник кислотний жовтий К | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| 111-0639 | Пемза шлакова (щебінь пористий з металургійного шлаку) марка 600, фракція від 5 до 10 мм | м ³ | 0,0055 | 0,006 | 0,0065 | 0,007 |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,095 | 0,1 | 0,105 | 0,11 |
| 112-0293 | Клини дерев'яні 50x100x400 мм | м ³ | 0,00516 | 0,00636 | 0,00726 | 0,00825 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,895 | 0,91 | 0,925 | 0,94 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 7,78 | 8,4 | 9,02 | 9,64 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 |
| 1425-11702 | Розчин готовий цементно-вапняковий опоряджувальний 1:1:6 | м ³ | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побідитовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 39,46 | 52,62 | 65,77 | 87,69 |

Група 3 Облицювання стін полірованими плитами з мармуру і травертину товщиною 10 мм

Склад робіт: 1. Розпакування і підбирання плит. 2. Вирівнювання поверхні під облицювання розчином. 3. Грунтування поверхонь дисперсією полівінілацетатною. 4. Притирання крайок 5. Установлення плит на розчин. 6. Припасовування плит у швах із лиця. 7. Розшивання швів облицювання. 8. Обклеювання поверхонь папером. 9. Очищення і промивання облицьованої поверхні після закінчення робіт. 10. Шліфування і полірування торців плит, що виступають.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Облицювання стін полірованими плитами з мармуру і травертину товщиною 10 мм при кількості плит в 1 м²

15-3-1 до 6

15-3-2 понад 6 до 8

15-3-3 понад 8

Таблиця 17 – Група 3 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-3-1 | 15-3-2 | 15-3-3 |
|--------------|--|----------------|--------|--------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 743,4 | 808,01 | 912,33 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,84 | 0,84 | 0,84 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 203-1080 | Підйомачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,64 | 0,64 | 0,64 |
| | М а т е р і а л и | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1 м ² 20 г | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 111-0639 | Пемза шлакова (щебінь пористий з металургійного шлаку), марка 600, фракція от 5 до 10 мм | м ³ | 0,009 | 0,01 | 0,02 |
| 111-1625 | Дисперсія полівінілацетатна гомополімерна грубодисперсна пластифіцирована (емульсія полівінілацетатна) | т | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,1 | 0,12 | 0,19 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,78 | 0,84 | 1,01 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 10,98 | 13,27 | 20,48 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривка, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 1 | 1 | 1 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 101 | 101 | 101 |

2.2 Облицювання колон природним каменем

Група 4 Облицювання колон гранітними плитами

Склад робіт: 1. Розвантаження, розпаковування і підбирання плит. 2. Розмічання та пробивання гнізд в конструкціях та плитах. 3. Установлення плит з установленням та зніманням тимчасових кріплень. 4. Установлення постійних кріплень. 5. Заливання розчину за плити облицювання. 6. Оброблення швів облицювання. 7. Обклеювання полірованих поверхонь папером [норми 1-14] і обмазування тесаних поверхонь глиною [норми 15-22]. 8. Промивання облицьованої поверхні після закінчення робіт [норми 1-14] і очищення струменем піску [норми 15-22].

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Облицювання плитами гранітними полірованими товщиною 40 мм чотиригранних колон при кількості плит в 1 м²:

| | |
|--------|----------------|
| 15-4-1 | до 3 |
| 15-4-2 | понад 3 до 4 |
| 15-4-3 | понад 4 до 6 |
| 15-4-4 | понад 6 до 9 |
| 15-4-5 | понад 9 до 12 |
| 15-4-6 | понад 12 до 15 |
| 15-4-7 | понад 15 |

Облицювання плитами гранітними полірованими товщиною 40 мм багатогранних колон при кількості плит в 1 м²:

| | |
|---------|----------------|
| 15-3-8 | до 3 |
| 15-3-9 | понад 3 до 4 |
| 15-3-10 | понад 4 до 6 |
| 15-3-11 | понад 6 до 9 |
| 15-3-12 | понад 9 до 12 |
| 15-3-13 | понад 12 до 15 |
| 15-3-14 | понад 15 |

Облицювання плитами гранітними чистотесаними товщиною 100 мм чотиригранних колон при кількості плит в 1 м²:

| | |
|---------|--------------|
| 15-4-15 | до 3 |
| 15-4-16 | понад 3 до 4 |
| 15-4-17 | понад 4 до 6 |
| 15-4-18 | понад 6 |

Облицювання плитами гранітними чистотесаними товщиною 100 мм багатогранних колон при кількості плит в 1 м²:

| | |
|---------|--------------|
| 15-4-19 | до 3 |
| 15-4-20 | понад 3 до 4 |
| 15-4-21 | понад 4 до 6 |
| 15-4-22 | понад 6 |

Таблиця 18 – Група 4 Норми з 1 по 7

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-4-1 | 15-4-2 | 15-4-3 | 15-4-4 | 15-4-5 | 15-4-6 | 15-4-7 |
|--------------|--|----------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 975,23 | 1150,77 | 1327,09 | 1439,09 | 1551,1 | 1663,11 | 1696,64 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 |
| | Машини та механізми | | | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 0,85 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 2,43 | 2,43 | 2,43 | 2,43 | 2,43 | 2,43 | 2,43 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (31,2) | (41,6) | (62,4) | (93,6) | (124,8) | (156,0) | (208,0) |
| | Матеріали | | | | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1 м ² 20 г | т | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 |
| 111-0606 | Мастика герметизувальна, така що тужавіє однокомпонентна будівельна "Геростон" | т | 0,008 | 0,0096 | 0,012 | 0,0156 | 0,0192 | 0,0228 | 0,0288 |
| 111-1293 | Вугілля деревне, марка А | т | 0,082 | 0,096 | 0,116 | 0,146 | 0,176 | 0,206 | 0,256 |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,095 | 0,1 | 0,105 | 0,11 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 2,44 | 2,68 | 3,03 | 3,205 | 3,38 | 3,555 | 3,73 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 51,58 | 59,55 | 72,47 | 78,93 | 85,39 | 91,85 | 98,31 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| За проектом | Свердла з побідитовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 17,16 | 22,88 | 34,32 | 51,3 | 68,4 | 85,5 | 114 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П | П | П | П |

Таблиця 19 – Група 4 Норми з 8 по 14

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-4-8 | 15-4-9 | 15-4-10 | 15-4-11 | 15-4-12 | 15-4-13 | 15-4-14 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1188,87 | 1542,08 | 1746,74 | 1909,97 | 2044,87 | 2179,77 | 2382,25 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 |
| | Машини та механізми | | | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 0,85 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 2,43 | 2,43 | 2,43 | 2,43 | 2,43 | 2,43 | 2,43 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (31,2) | (41,6) | (62,4) | (93,6) | (124,8) | (156,0) | (208,0) |
| | Матеріали | | | | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1 м ² 20 г | т | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 |
| 111-0606 | Мастика герметизувальна, така що тужавіє, однокомпонентна будівельна «Геростон» | т | 0,008 | 0,01 | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,021 | 0,026 |
| 111-1293 | Вугілля деревне, марка А | т | 0,0825 | 0,0955 | 0,1162 | 0,1472 | 0,1783 | 0,2093 | 0,2611 |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,14 | 0,15 | 0,16 | 0,165 | 0,17 | 0,175 | 0,18 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 2,73 | 2,97 | 3,33 | 3,505 | 3,68 | 3,855 | 4,03 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 62,22 | 70,16 | 83,67 | 90,43 | 97,18 | 103,94 | 110,69 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| За проектом | Свердла з побітовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 17,16 | 22,88 | 34,32 | 51,3 | 68,4 | 85,5 | 114 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П | П | П | П |

Таблиця 20 – Група 4 Норми з 15 по 18

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-4-15 | 15-4-16 | 15-4-17 | 15-4-18 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 723,32 | 863,28 | 969,44 | 1009,55 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 15,16 | 15,16 | 15,31 | 15,2 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 2,06 | 2,06 | 2,06 | 2,06 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5т | маш.год | 5,6 | 5,6 | 5,75 | 5,64 |
| 205-0102 | Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згорання тиск до 686 кПа (7 ат), продуктивність 5,0 м ³ /хв | маш.год | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| 233-0151 | Апарат піскоструменевий | маш.год | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 270-135 | Перфоратори електричні | маш.год | (31,2) | (41,6) | (62,4) | (93,6) |
| | Матеріали | | | | | |
| 142-0010-1 | Глина звичайна | м ³ | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| 1421-10634 | Пісок природний, рядовий | м ³ | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 98 | 98 | 98 | 97 |
| За проектом | Свердла з побітовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 17,14 | 22,8 | 34,32 | 51,3 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П |

Таблиця 21 – Група 4 Норми з 19 по 22

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-4-19 | 15-4-20 | 15-4-21 | 15-4-22 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 919,53 | 1092,18 | 1241,81 | 1288,58 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 15,16 | 15,16 | 15,28 | 15,19 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 2,06 | 2,06 | 2,06 | 2,05 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 5,6 | 5,6 | 5,72 | 5,64 |
| 205-0102 | Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згорання тиск до 686 кПа (7 ат), продуктивність 5,0 м ³ /хв | маш.год | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| 233-0151 | Апарат піскоструменевий | маш.год | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (31,2) | (41,6) | (62,4) | (93,6) |
| | Матеріали | | | | | |
| 142-0010-1 | Глина звичайна | м ³ | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| 1421-10634 | Пісок природний, рядовий | м ³ | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 98 | 98 | 98 | 97 |
| За проектом | Свердла з побітовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 17,14 | 22,8 | 34,32 | 51,3 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П |

Група 5 Облицювання колон плитами з вапняку, черепашнику або туфу та мармуру і травертину

Склад робіт: 1. Розвантаження, розпаковування і підбирання плит. 2. Розмічання та пробивання гнізд в конструкціях та плитах. 3. Установлення плит з установленням та зніманням тимчасових кріплень. 4. Установлення постійних кріплень. 5. Заливання розчину за плити облицювання. 6. Оброблення швів облицювання. 7. Обклеювання полірованих поверхонь папером [норми 15-28] і обмазування тесаних поверхонь глиною [норми 1-14]. 8. Промивання облицьованої поверхні після закінчення робіт [норми 15-28] і очищення струменем піску [норми 1-14].

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Облицювання плитами з вапняку, черепашнику або туфу товщиною 60 мм чотиригранних колон при кількості плит в 1 м²:

- 15-5-1 до 3
- 15-5-2 понад 3 до 4
- 15-5-3 понад 4 до 6
- 15-5-4 понад 6 до 9
- 15-5-5 понад 9 до 12
- 15-5-6 понад 12 до 15
- 15-5-7 понад 15

Облицювання плитами з вапняку, черепашнику або туфу товщиною 60 мм багатогранних колон при кількості плит в 1 м²:

- 15-5-8 до 3
- 15-5-9 понад 3 до 4
- 15-5-10 понад 4 до 6
- 15-5-11 понад 6 до 9
- 15-5-12 понад 9 до 12
- 15-5-13 понад 12 до 15
- 15-5-14 понад 15

Облицювання плитами з мармуру і травертину (полірованого) товщиною 25 мм чотиригранних колон при кількості плит в 1 м²:

- 15-5-15 до 3
- 15-5-16 понад 3 до 4
- 15-5-17 понад 4 до 6
- 15-5-18 понад 6 до 9
- 15-5-19 понад 9 до 12
- 15-5-20 понад 12 до 15
- 15-5-21 понад 15

**Облицювання плитами з мармуру і травертину (полірованого)
товщиною 25 мм багатограних колон при кількості плит в 1 м²:**

| | |
|----------------|----------------|
| 15-5-22 | до 3 |
| 15-5-23 | понад 3 до 4 |
| 15-5-24 | понад 4 до 6 |
| 15-5-25 | понад 6 до 9 |
| 15-5-26 | понад 9 до 12 |
| 15-5-27 | понад 12 до 15 |
| 15-5-28 | понад 15 |

Таблиця 22 – Група 5 Норми з 1 по 7

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-5-1 | 15-5-2 | 15-5-3 | 15-5-4 | 15-5-5 | 15-5-6 | 15-5-7 |
|--------------|---|----------------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівників | люд.год | 726,38 | 885,42 | 1013,82 | 1118,35 | 1222,88 | 1327,41 | 1492,98 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 10,98 | 10,98 | 10,98 | 10,98 | 10,98 | 10,98 | 10,98 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,63 | 0,63 | 0,63 | 0,63 | 0,63 | 0,63 | 0,63 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 2,85 | 2,85 | 2,85 | 2,85 | 2,85 | 2,85 | 2,85 |
| 205-0102 | Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згоряння тиск до 686 кПа (7 ат), продуктивність 5,0 м ³ /хв | маш.год | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| 233-0151 | Апарат піскоструменевий | маш.год | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (31,2) | (41,6) | (62,4) | (93,6) | (124,8) | (156,0) | (208,0) |
| | М а т е р і а л и | | | | | | | | |
| 142-0010-1 | Глина звичайна | м ³ | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| 1421-10634 | Пісок природний, рядовий | м ³ | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 98 | 98 | 98 | 98 | 98 | 98 | 98 |
| За проектом | Свердла з побідитовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 8,58 | 11,44 | 17,16 | 25,65 | 34,2 | 42,75 | 57 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П | П | П | П |

Таблиця 23 – Група 5 Норми з 8 по 14

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-5-8 | 15-5-9 | 15-5-10 | 15-5-11 | 15-5-12 | 15-5-13 | 15-5-14 |
|--------------|---|----------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівників | люд.год | 922,58 | 1114,32 | 1286,32 | 1410,47 | 1534,62 | 1658,77 | 1857,02 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 10,98 | 10,98 | 10,98 | 10,98 | 10,98 | 10,98 | 10,98 |
| | Машини та механізми | | | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,63 | 0,63 | 0,63 | 0,63 | 0,63 | 0,63 | 0,63 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5т | маш.год | 2,85 | 2,85 | 2,85 | 2,85 | 2,85 | 2,85 | 2,85 |
| 205-0102 | Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згоряння тиск до 686 кПа (7 ат), продуктивність 5,0 м ³ /хв | маш.год | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| 233-0151 | Апарат піскоструменевий | маш.год | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (31,2) | (41,6) | (62,4) | (93,6) | (124,8) | (156,0) | (208,0) |
| | Матеріали | | | | | | | | |
| 142-0010-1 | Глина звичайна | м ³ | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| 1421-10634 | Пісок природний, рядовий | м ³ | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 98 | 98 | 98 | 98 | 98 | 98 | 98 |
| За проектом | Свердла з побітовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 8,58 | 11,44 | 17,16 | 25,65 | 34,2 | 42,75 | 57 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П | П | П | П |

Таблиця 24 – Група 5 Норми з 15 по 21

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-5-15 | 15-5-16 | 15-5-17 | 15-5-18 | 15-5-19 | 15-5-20 | 15-5-21 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівників | люд.год | 766,05 | 930,53 | 1072,02 | 1196,17 | 1320,32 | 1444,47 | 1642,74 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 3,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 2,09 | 2,09 | 2,09 | 2,09 | 2,09 | 2,09 | 2,09 |
| | Машини та механізми | | | | | | | | |
| 203-0101 | Автонавантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,58 | 1,58 | 1,58 | 1,58 | 1,58 | 1,58 | 1,58 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (31,2) | (41,6) | (62,4) | (93,6) | (124,8) | (156,0) | (208,0) |
| | Матеріали | | | | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1 м ² 20 г | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г- 3 | т | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 |
| 111-0333 | Барвник кислотний жовтий К | т | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 111-0639 | Пемза шлакова [щебінь пористий з металургійного шлаку], марка 600, фракція від 5 до 10 мм | м ³ | 0,007 | 0,008 | 0,01 | 0,0132 | 0,0144 | 0,0156 | 0,0168 |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,095 | 0,1 | 0,105 | 0,11 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 1,22 | 1,25 | 1,31 | 1,485 | 1,66 | 1,835 | 2,01 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 8,22 | 9,64 | 11,68 | 12,7 | 13,72 | 14,74 | 15,76 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняковий 1:1:6 | м ³ | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| За проектом | Свердла з побітовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 13,20 | 17,60 | 26,40 | 39,46 | 52,62 | 65,77 | 87,69 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П | П | П | П |

Таблиця 25 – Група 5 Норми з 22 по 28

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-5-22 | 15-5-23 | 15-5-24 | 15-5-25 | 15-5-26 | 15-5-27 | 15-5-28 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівників | люд.год | 957,89 | 1159,44 | 1344,52 | 1488,29 | 1632,06 | 1775,83 | 2006,73 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 2,09 | 2,09 | 2,09 | 2,09 | 2,09 | 2,09 | 2,09 |
| | Машини та механізми | | | | | | | | |
| 203-0101 | Автонавантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,58 | 1,58 | 1,58 | 1,58 | 1,58 | 1,58 | 1,58 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (31,2) | (41,6) | (62,4) | (93,6) | (124,8) | (156,0) | (208,0) |
| | Матеріали | | | | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1 м ² 20 г | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г- 3 | т | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 |
| 111-0333 | Барвник кислотний жовтий | т | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 111-0639 | Пемза шлакова [щебінь пористий з металургійного шлаку], марка 600, фракція від 5 до 10 мм | м ³ | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,14 | 0,15 | 0,16 | 0,165 | 0,17 | 0,175 | 0,18 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 1,49 | 1,52 | 1,57 | 1,745 | 1,92 | 2,095 | 2,27 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 18,4 | 19,83 | 21,68 | 22,61 | 23,53 | 24,46 | 25,38 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняковий 1:1:6 | м ³ | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| За проектом | Свердла з побіттовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 13,20 | 17,60 | 26,40 | 39,46 | 52,62 | 65,77 | 87,69 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П | П | П | П |

Група 6 На кожні 10 мм зміни товщини плит при облицюванні стін і колон додавати або виключати

Склад робіт: 1. Розпаковування і підбирання плит. 2. Притирання крайок. 3. Шліфування і полірування або чисте тесання виступаючих граней. 4. Установлення плит і заливання розчину. 5. Оброблення швів облицювання.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

На кожні 10 мм зміни товщини плит додавати або виключати при облицюванні стін і колон:

15-6-1 гранітом полірованим

15-6-2 гранітом чистотесаним і під «скелю»

15-6-3 Вапняком

Таблиця 26 – Група 6 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-6-1 | 15-6-2 | 15-6-3 |
|--------------|--|----------------|--------|--------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 39,6 | 24,75 | 18,15 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,5 | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| | Машини та механізми | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,18 | 0,18 | 0,18 |

Група 7 При облицюванні поверхонь природним каменем з прокладанням у горизонтальні шви свинцю додавати

Склад робіт: 1. Прокладання свинцю у шви.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

15-7-1 При облицюванні поверхонь природним каменем з прокладанням у горизонтальні шви свинцю додавати

Таблиця 27 – Група 8 Норма 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-7-1 |
|--------------|--|----------------|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 111-0867 | Матеріали Ролі свинцеві, марка С1, товщина 3,0 мм | т | 0,12 |

2.3 Облицювання поверхонь лінійними фасонними каменями

Група 8 Облицювання поверхонь лінійними полірованими фасонними каменями

Склад робіт: 1. Розпакування і підбирання каменів. 2. Притирання крайок по торцях та постелях. 3. Свердління гнізд у каменях і стінах. 4. Установлення каменів і заливання розчину. 5. Оброблення швів облицювання. 6. Обклеювання полірованих поверхонь папером. 7. Очищення і промивання поверхонь облицювання після закінчення робіт. 8. Шліфування і полірування каменів по кутах елементів.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Облицювання поверхонь лінійними полірованими фасонними каменями гранітними при кількості каменів в 1 м²:

15-8-1 до 3

15-8-2 понад 3 до 6

15-8-3 понад 6

Облицювання поверхонь лінійними полірованими фасонними каменями мармуровими при кількості каменів в 1 м²:

15-8-4 до 3

15-8-5 понад 3 до 6

15-8-6 понад 6

Таблиця 28 – Група 8 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-8-1 | 15-8-2 | 15-8-3 | 15-8-4 | 15-8-5 | 15-8-6 |
|--------------|---|----------------|--------|--------|---------|--------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 885,94 | 1184,6 | 1368,81 | 864,9 | 1163,57 | 1347,78 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 11,42 | 11,42 | 11,42 | 11,05 | 11,05 | 11,05 |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,64 | 1,64 | 1,64 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 9,72 | 9,72 | 9,72 | 9,41 | 9,41 | 9,41 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (31,2) | (62,4) | (93,6) | (31,2) | (62,4) | (93,6) |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1м ² 20 г | т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | – | – | – | 0,018 | 0,018 | 0,024 |
| 111-0333 | Барвник кислотний жовтий К | т | – | – | – | 0,001 | 0,001 | 0,0015 |
| 111-0606 | Мастика герметизувальна така, що тужавіє, однокомпонентна будівельна «Геростон» | т | 0,015 | 0,0175 | 0,0211 | – | – | – |

Закінчення таблиці 28

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-------------|--|----------------|---------|---------|--------|--------|---------|--------|
| 111-0639 | Пемза шлакова (щебінь пористий з металургійного шлаку), марка 600, фракція от 5 до 10 мм | м ³ | – | – | – | 0,05 | 0,054 | 0,073 |
| 111-1293 | Вугілля деревне, марка А | т | 0,15 | 0,175 | 0,22 | – | – | – |
| 111-1634 | Камінь брусковий шліфувальний середньозернистий | кг | – | – | – | 0,45 | 0,54 | 0,64 |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,086 | 0,11 | 0,14 | 0,085 | 0,11 | 0,12 |
| 112-0293 | Клини дерев'яні 50x100x400 мм | м ³ | 0,00516 | 0,00774 | 0,0089 | 0,0055 | 0,00774 | 0,0089 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 4,58 | 5,05 | 5,58 | 3,5 | 3,5 | 3,6 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 83,2 | 115,1 | 132,1 | 43,54 | 61,35 | 86,1 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | – | – | – | 0,02 | 0,02 | 0,03 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| За проектом | Камені фасонні | шт | П | П | П | П | П | П |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побідитовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 17,16 | 34,32 | 51,3 | 13,2 | 26,4 | 39,46 |

Група 9 Облицювання поверхонь лінійними чистотесаними фасонними каменями

Склад робіт: 1. Розпакування та підбирання каменів. 2. Притирання крайок по торцях та постелях. 3. Припасовування плит з лиця на стиках профілю. 4. Установлення каменів і заливання розчину. 5. Оброблення швів облицювання. 6. Обмазування тесаних поверхонь глиною. 7. Очищення поверхонь облицювання після закінчення робіт.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Облицювання поверхонь лінійними чистотесаними фасонними каменями гранітними при кількості каменів в 1 м²:

15-9-1 до 3

15-9-2 понад 3 до 6

15-9-3 понад 6

Облицювання поверхонь лінійними чистотесаними фасонними каменями вапняковими при кількості каменів в 1 м²:

15-9-4 до 3

15-9-5 понад 3 до 6

15-9-6 понад 6

Таблиця 29 – Група 9 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-9-1 | 15-9-2 | 15-9-3 | 15-9-4 | 15-9-5 | 15-9-6 |
|--------------|---|----------------|--------|--------|---------|--------|--------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 726,35 | 990,34 | 1154,93 | 707,06 | 970,59 | 1135,34 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 19 | 19 | 19 | 13,81 | 13,81 | 13,81 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 0,85 | 0,85 | 0,85 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 9,8 | 9,8 | 9,8 | 5,46 | 5,46 | 5,46 |
| 205-0102 | Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згорання, тиск до 686 кПа (7ат), продуктивність 5,0 м ³ /хв | маш.год | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| 233-0151 | Апарат піскоструменевий | маш.год | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (31,2) | (62,4) | (93,6) | (31,2) | (62,4) | (93,6) |
| | М а т е р і а л и | | | | | | | |
| 142-0010-1 | Глина звичайна | м ³ | 2,55 | 2,55 | 2,55 | 2,55 | 2,55 | 2,55 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| 1421-10634 | Пісок природний, рядовий | м ³ | 0,75 | 0,75 | 0,75 | 0,75 | 0,75 | 0,75 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| За проектом | Камені фасонні | шт | П | П | П | П | П | П |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побітовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 17,16 | 34,32 | 51,3 | 8,58 | 17,16 | 25,65 |

2.4 Облицювання інших поверхонь природним каменем

Група 10 Облицювання окремих поверхонь

Склад робіт: 1. Розвантаження, розпаковування і підбирання плит. 2. Розмічання та пробивання гнізд в конструкціях та плитах. 3. Установлення плит з установленням та зніманням тимчасових кріплень. 4. Установлення постійних кріплень. 5. Ґрунтування поверхонь емульсією полівінілацетатною [норми 32-34]. 6. Заливання розчину за плити облицювання. 7. Оброблення швів облицювання. 8. Обклеювання полірованих поверхонь папером [норми 1-4, 6-9, 11-18, 24-34]. 9. Обмазування тесаних поверхонь глиною [норми 19-23]. 10. Промивання облицьованої поверхні після закінчення робіт [норми 1-18 і 24-34] і очищення струменем піску [норми 19-23].

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Облицювання ніш плитами з мармуру і травертину (полірованого) товщиною 25 мм при кількості плит в 1 м²:

- 15-10-1 до 2
- 15-10-2 понад 2 до 3
- 15-10-3 понад 3 до 4
- 15-10-4 понад 4 до 6
- 15-10-5 додавати на кожну наступну плиту понад 6

Облицювання ніш гранітними плитами полірованими товщиною 40 мм при кількості плит в 1 м²:

- 15-10-6 до 2
- 15-10-7 понад 2 до 3
- 15-10-8 понад 3 до 4
- 15-10-9 понад 4 до 6
- 15-10-10 додавати на кожну наступну плиту понад 6

Облицювання укосів, пілястрів плитами з мармуру і травертину (полірованого) товщиною 25 мм при кількості плит в 1 м²:

- 15-10-11 до 2
- 15-10-12 понад 2 до 3
- 15-10-13 понад 3 до 4
- 15-10-14 понад 4 до 6
- 15-10-15 понад 6 до 9
- 15-10-16 понад 9 до 12
- 15-10-17 понад 12 до 15
- 15-10-18 понад 15 до 20

Облицювання укосів, пілястрів плитами з вапняку, черепашнику або туфу товщиною 60 мм при кількості плит в 1 м²:

- 15-10-19 до 2
- 15-10-20 понад 2 до 3
- 15-10-21 понад 3 до 4
- 15-10-22 понад 4 до 6
- 15-10-23 понад 6

Облицювання укосів, пілястрів гранітними плитами полірованими товщиною 40 мм при кількості плит в 1 м²:

| | |
|-----------------|----------------|
| 15-10-24 | до 2 |
| 15-10-25 | понад 2 до 3 |
| 15-10-26 | понад 3 до 4 |
| 15-10-27 | понад 4 до 6 |
| 15-10-28 | понад 6 до 9 |
| 15-10-29 | понад 9 до 12 |
| 15-10-30 | понад 12 до 15 |
| 15-10-31 | понад 15 до 20 |

Облицювання мармуровими деталями внутрішньої поверхні стін, укосів, пілястрів, довжина деталей понад 1 м, ширина, мм:

| | |
|-----------------|-----------------|
| 15-10-32 | до 40 |
| 15-10-33 | понад 40 до 70 |
| 15-10-34 | понад 70 до 120 |

Облицювання мармуровими деталями внутрішньої поверхні стін, укосів, пілястрів, додавати на кожні 10 см зменшення довжини, ширина, мм:

| | |
|-----------------|-----------------|
| 15-10-35 | до 40 |
| 15-10-36 | понад 40 до 70 |
| 15-10-37 | понад 70 до 120 |

Таблиця 30 – Група 10 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-10-1 | 15-10-2 | 15-10-3 | 15-10-4 | 15-10-5 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 575,51 | 771,6 | 981,86 | 1241,06 | 66,38 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 3,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 2,09 | 2,09 | 2,09 | 2,09 | – |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 | – |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,58 | 1,58 | 1,58 | 1,58 | – |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (20,8) | (31,2) | (41,6) | (62,4) | (10,4) |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1м ² 20 г | т | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 | – |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г – 3 | т | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | – |
| 111-0333 | Барвник кислотний жовтий К | т | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | – |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,015 |
| 112-0293 | Клини дерев'яні 50x100x400 мм | м ³ | 0,00129 | 0,00194 | 0,00258 | 0,00387 | 0,0006 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,81 | 0,83 | 0,85 | 0,88 | 0,0014 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | – |
| 1425-11702 | Розчин готовий цементно-вапняковий опоряджувальний 1:1: 6 | м ³ | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | – |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 | – |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побідитовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 8,77 | 13,2 | 17,6 | 26,4 | 2,3 |

Таблиця 31 – Група 10 Норми з 6 по 10

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-10-6 | 15-10-7 | 15-10-8 | 15-10-9 | 15-10-10 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 704,59 | 949,18 | 1160,6 | 1484,98 | 82 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 | – |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 0,85 | – |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 2,43 | 2,43 | 2,43 | 2,43 | – |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (20,8) | (31,2) | (41,6) | (62,4) | (10,4) |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1м ² 20 г | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 | – |
| 111-0606 | Мастика герметизувальна така, що тужавіє, однокомпонентна будівельна «Геростон» | т | 0,0082 | 0,0082 | 0,0096 | 0,0116 | 0,0014 |
| 111-1293 | Вугілля деревне, марка А | т | 0,082 | 0,082 | 0,096 | 0,116 | 0,014 |
| 111-1735 | Порошок поліруючий | кг | 0,07 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | – |
| 112-0136 | Дошки необрізні хвойних порід, довжина 2-3.75 м, усі ширини, товщина 32, 40 мм, II сорт | м ³ | 0,0344 | 0,0344 | 0,0344 | 0,0516 | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 2,44 | 2,44 | 2,68 | 3,03 | – |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | – |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | – |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 | – |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побідитовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 11,4 | 17,16 | 22,88 | 34,32 | 2,3 |

Таблиця 32 – Група 10 Норми з 11 по 14

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-10-11 | 15-10-12 | 15-10-13 | 15-10-14 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 460,79 | 683,04 | 809,37 | 927,69 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,8 | 3,8 | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 2,09 | 2,09 | 2,09 | 2,09 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,58 | 1,58 | 1,58 | 1,58 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (20,8) | (31,2) | (41,6) | (62,4) |

Закінчення таблиці 32

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-------------|--|----------------|--------|--------|--------|--------|
| | М а т е р і а л и | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1м ² 20 г | т | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г – 3 | т | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 |
| 111-0333 | Барвник кислотний жовтий К | т | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 |
| 111-0639 | Пемза шлакова (щєбінь пористий з металургійного шлаку) марка 600, фракція від 5 до 10 мм | м ³ | 0,004 | 0,004 | 0,005 | 0,006 |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,81 | 0,83 | 0,85 | 0,88 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 4,32 | 5,08 | 5,92 | 7,16 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 |
| 1425-11700 | Розчин готовий цементний опоряджувальний 1:1:6 | м ³ | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| За проектом | Плити облицовальні | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побідитовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 8,77 | 13,2 | 17,6 | 26,4 |

Таблиця 33 – Група 10 Норми з 15 по 18

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-10-15 | 15-10-16 | 15-10-17 | 15-10-18 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1054,03 | 1180,36 | 1306,7 | 1505,14 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 2,09 | 2,09 | 2,09 | 2,09 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,58 | 1,58 | 1,58 | 1,58 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (93,6) | (124,8) | (156,0) | (208,0) |
| | М а т е р і а л и | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1м ² 20 г | т | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 | 0,0071 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г – 3 | т | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,009 |
| 111-0333 | Барвник кислотний жовтий К | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| 111-0639 | Пемза шлакова (щєбінь пористий з металургійного шлаку) марка 600, фракція від 5 до 10 мм | м ³ | 0,0055 | 0,006 | 0,0065 | 0,007 |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,095 | 0,1 | 0,105 | 0,11 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,895 | 0,91 | 0,925 | 0,94 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 7,78 | 8,4 | 9,02 | 9,64 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 |
| 1425-11702 | Розчин готовий цементно-вапняковий опоряджувальний 1:1:6 | м ³ | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| За проектом | Плити облицовальні | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побідитовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 39,46 | 52,62 | 65,77 | 87,69 |

Таблиця 34 – Група 10 Норми з 19 по 23

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-10-19 | 15-10-20 | 15-10-21 | 15-10-22 | 15-10-23 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 450,57 | 667,29 | 787,09 | 895,6 | 993,5 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 10,26 | 10,24 | 10,24 | 10,24 | 10,22 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,63 | 0,62 | 0,62 | 0,62 | 0,61 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 2,13 | 2,12 | 2,12 | 2,12 | 2,11 |
| 205-0102 | Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згоряння, тиск до 686 кПа (7ат), продуктивність 5 м ³ /хв | маш.год | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| 233-0151 | Апарат піскоструменевий | маш.год | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (20,8) | (31,2) | (41,6) | (62,4) | (93,6) |
| | Матеріали | | | | | | |
| 112-0293 | Клини дерев'яні 50x100x400 мм | м ³ | 0,00129 | 0,00194 | 0,00258 | 0,00387 | 0,00684 |
| 142-0010-1 | Глина звичайна | м ³ | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 | 1,7 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| 1421-10634 | Пісок природний, рядовий | м ³ | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 99 | 98 | 98 | 98 | 97 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побідитовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 5,7 | 8,58 | 11,44 | 17,16 | 25,65 |

Таблиця 35 – Група 10 Норми з 24 по 27

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-10-24 | 15-10-25 | 15-10-26 | 15-10-27 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 541,09 | 778,05 | 958,95 | 1122,56 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 | 3,9 | 3,9 | 3,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 0,85 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 2,43 | 2,43 | 2,43 | 2,43 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (20,8) | (31,2) | (41,6) | (62,4) |

Закінчення таблиці 35

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-------------|---|----------------|--------|--------|--------|--------|
| | М а т е р і а л и | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1м ² 20 г | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 111-0606 | Мастика герметизувальна така, що тужавіє, однокомпонентна будівельна «Геростон» | т | 0,0082 | 0,0082 | 0,0096 | 0,0116 |
| 111-1293 | Вугілля деревне, марка А | т | 0,082 | 0,082 | 0,096 | 0,116 |
| 111-1735 | Порошок поліруючий | кг | 0,07 | 0,07 | 0,08 | 0,09 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 2,44 | 2,44 | 2,68 | 3,03 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 31,53 | 35,68 | 40,48 | 49,02 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побідитовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 11,4 | 17,16 | 22,88 | 34,32 |

Таблиця 36 – Група 10 Норми з 28 по 31

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-10-28 | 15-10-29 | 15-10-30 | 15-10-31 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 8 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1275,58 | 1430,05 | 1584,59 | 1816,56 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 3,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,85 | 0,85 | 0,85 | 0,85 |
| 203-1080 | Підіймачі шоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 2,43 | 2,43 | 2,43 | 2,43 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (93,6) | (124,8) | (156,0) | (208,0) |
| | М а т е р і а л и | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1м ² 20 г | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 111-0606 | Мастика герметизувальна така, що тужавіє, однокомпонентна будівельна «Геростон» | т | 0,0146 | 0,0176 | 0,0206 | 0,0256 |
| 111-1293 | Вугілля деревне, марка А | т | 0,146 | 0,176 | 0,206 | 0,256 |
| 111-1735 | Порошок поліруючий | кг | 0,095 | 0,1 | 0,105 | 0,11 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 3,205 | 3,38 | 3,555 | 3,739 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 53,29 | 57,56 | 61,83 | 66,1 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побідитовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 51,3 | 68,4 | 85,5 | 114 |

Таблиця 37 – Група 10 Норми з 32 по 37

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-10-32 | 15-10-33 | 15-10-34 | 15-10-35 | 15-10-36 | 15-10-37 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 2305,87 | 1645,41 | 1202,94 | 163,17 | 117,39 | 83,60 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,4 | 5 | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,84 | 0,84 | 0,84 | – | – | – |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,2 | 0,2 | 0,2 | – | – | – |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,64 | 0,64 | 0,64 | – | – | – |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1м ² 20 г | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | – | – | – |
| 111-1625 | Дисперсія полівінілацетатна гомополімерна грубодисперсна пластифікована [емульсія полівінілацетатна] | т | 0,04 | 0,04 | 0,04 | – | – | – |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,7516 | 0,4208 | 0,2504 | 0,0038 | 0,0038 | 0,0038 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 1,01 | 1,01 | 1,01 | – | – | – |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0178 | 0,0099 | 0,0059 | 0,00009 | 0,00009 | 0,00009 |
| 1425-11700 | Розчин готовий цементний опоряджувальний 1:3 | м ³ | 1 | 1 | 1 | – | – | – |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 101 | 101 | 101 | – | – | – |

Група 11 Облицювання арок полірованими плитами

Склад робіт: 1. Розвантаження, розпаковування і підбирання плит. 2. Розмічання та пробивання гнізд в конструкціях та плитах. 3. Установлення плит з установленням та зніманням тимчасових кріплень. 4. Установлення постійних кріплень. 5. Заливання розчину за плити облицювання. 6. Оброблення швів облицювання. 7. Захист облицьованої поверхні водномильним розчином. 8. Промивання облицьованої поверхні після закінчення робіт.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Облицювання арок полірованими плитами мармуровими товщиною 20 мм при кількості плит в 1 м²:

15-11-1 до 10

15-11-2 понад 10 до 20

Облицювання арок полірованими плитами гранітними товщиною 30 мм при кількості плит в 1 м²:

15-11-3 до 10

15-11-4 понад 10 до 20

Таблиця 38 – Група 11 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-11-1 | 15-11-2 | 15-11-3 | 15-11-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1494,38 | 4084,36 | 1650,44 | 4275,38 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,6 | 4,4 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 1,88 | 1,92 | 2,82 | 2,86 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,42 | 0,44 | 0,65 | 0,67 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,46 | 1,48 | 2,17 | 2,19 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (124,8) | (208,0) | (124,8) | (208,0) |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 111-0800 | Дріт латунний, діаметр 1,5 мм | т | 0,08 | 0,16 | 0,08 | 0,16 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 1,58 | 1,58 | 1,58 | 1,58 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 2,55 | 2,55 | 3,67 | 3,67 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 103 | 106 | 103 | 106 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П | П | П | П |
| За проектом | Свердла з побітовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 52,62 | 87,69 | 68,4 | 114 |

Група 12 Облицювання східців і присхідців мармуровими полірованими плитами

Склад робіт: 1. Розпаковування і підбирання плит. 2. Обпилювання або обрубкування країв плит. 3. Укладання розчину. 4. Установлення плит. 5. Оброблення швів облицювання. 6. Обклеювання полірованих поверхонь папером. 7. Очищення і промивання облицьованої поверхні після закінчення робіт.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

15-12-1 Облицювання східців і присхідців мармуровими полірованими плитами

Таблиця 39 – Група 12 Норма 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-12-1 |
|--------------|---|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 642,21 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 2,77 |
| | Машини та механізми | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,82 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,95 |
| | Матеріали | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1м ² 20 г | т | 0,007 |
| 111-0639 | Пемза шлакова (щебінь пористий з металургійного шлаку), марка 600, фракція від 5 до 10 мм | м ³ | 0,007 |
| 111-0813 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення оцинкований, діаметр 3.0 мм | т | 0,02 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 5 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | 1,61 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 7,44 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняковий 1:1:6 | м ³ | 2 |
| За проектом | Плити мармурові поліровані для присхідців | м ² | 20 |
| За проектом | Плити мармурові поліровані для східців | м ² | 81 |

Група 13 Облицювання сходових гранітними плитами

Склад робіт: 1. Розпаковування і підбирання плит. 2. Очищення бетонної поверхні зуба сходів. 3. Свердління отворів в плитах. 4. Облицювання плитами. 5. Заливання цементним розчином (пазухи). 6. Конопатка швів. 7. Прочищення і зарівнювання швів мастикою. 8. Оброблення швів з розкрантуванням, підшлифуванням і поліруванням. 9. Очищення швів після заливання від клоччя. 10. Очищення і промивання поверхні після закінчення робіт.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

15-13-1 Облицювання сходових гранітними плитами

Таблиця 40 – Група 13 Норма 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-13-1 |
|--------------|---|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 552,87 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 5,14 |
| | Машини та механізми | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,33 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 4,81 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (31,2) |
| | Матеріали | | |
| 111-0606 | Мастика герметизувальна, така, що тужавіє, однокомпонентна будівельна «Геростон» | т | 0,08 |
| 111-0800 | Дріт латунний, діаметр 1,5 мм | т | 0,027 |
| 111-1293 | Вугілля деревне, марка А | т | 0,082 |
| 111-1708 | Клоччя просочене | кг | 5 |
| 111-1735 | Порошок полірувальний | кг | 0,07 |
| 112-0136 | Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, всі ширини, товщина 32, 40 мм, ІІ сорт | м ³ | 0,0344 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 2,5 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 31,53 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,6 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 102 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П |
| За проектом | Свердла з побітовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 17,16 |

Група 14 Укладання підвіконних мармурових полірованих плит

Склад робіт:

1. Розпаковування і підбирання плит. 2. Установлення кронштейнів [норма 1].
3. Змочування основи водою. 4. Укладання розчину та повсті. 5. Установлення плит на місце із зарівнюванням швів.
6. Закладення розчином борозен в укусах віконного прорізу з підмазуванням підвіконня та зачищенням розчину. 7. Обклеювання полірованих поверхонь папером. 8. Очищення і промивання поверхні після закінчення робіт.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання**Укладання підвіконних мармурових полірованих плит:****15-14-1** на кронштейнах**15-14-2** без кронштейнів**Таблиця 41 – Група 14 Норми 1-2**

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-14-1 | 15-14-2 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 420,03 | 388,83 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,6 | 3,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 2,90 | 2,90 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,82 | 0,82 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 2,08 | 2,08 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (31,2) | – |
| | Матеріали | | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1м ² 20 г | т | 0,007 | 0,007 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,018 | 0,018 |
| 111-0333 | Барвник кислотний жовтий К | т | 0,00089 | 0,00089 |
| 111-0639 | Пемза шлакова (щебінь пористий з металургійного шлаку), марка 600, фракція від 5 до 10 мм | м ³ | 0,003 | 0,003 |
| 114-0092 | Повість будівельна | т | 0,1827 | 0,1827 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,91 | 0,91 |
| 1112-0027 | Карборунд | кг | 3,71 | 3,71 |
| 1113-0101 | Борошно андезитове кислототривке, марка А | т | 0,0045 | 0,0045 |
| 1421-10634 | Пісок природний, рядовий | м ³ | 0,009 | 0,009 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняковий 1:1:6 | м ³ | 2,5 | 2,5 |
| За проектом | Плити мармурові поліровані для підвіконь | м ² | 100 | 100 |
| За проектом | Кронштейни | шт | П | – |
| За проектом | Дюбелі | шт | П | – |
| За проектом | Свердла з побітовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 17,16 | – |

Група 15 Укладання гранітних плит на сходових площадках

Склад робіт: 1. Розпакування і підбирання плит. 2. Притирання крайок. 3. Установлення плит і заливання розчину. 4. Припасування плит по місцю. 5. Оброблення швів облицювання. 6. Забутовка пазух щебенем [норма 1]. 7. Очищення і промивання облицьованої поверхні після закінчення робіт.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Укладання гранітних плит на сходових площадках :

15-15-1 із забутовкою для заливання розчину

15-15-2 насухо на піщаній основі

Таблиця 42 – Група 261 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-15-1 | 15-15-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 407,37 | 234,76 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 3,08 | 2,24 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,85 | 0,85 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 2,23 | 1,39 |
| | Матеріали | | | |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 2,5 | – |
| За проектом | Щебінь із природного каменю для будівельних робіт | т | П | – |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 100 | 100 |

Група 16 Укладання східців цільними гранітними плитами товщиною 150 мм

Склад робіт: 1. Розпаковування і підбирання плит. 2. Обтісування нерівностей торців на товщину до 30 мм. 3. Притирання крайок. 4. Укладання плит із забутовкою. 5. Приготування мастики. 6. Прочищення і зарівнювання швів мастикою. 7. Обклеювання поверхні папером. 8. Очищення і промивання поверхні після закінчення робіт.

Вимірник: 100 м² поверхні східців

15-16-1 Укладання східців цільними гранітними плитами товщиною 150 мм

Таблиця 43 – Група 16 Норма 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-16-1 |
|--------------|--|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 519,9 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 3,13 |
| | Машини та механізми | | |
| 202-1140 | Крани на автомобільному ході, вантажопідйомність 6.3 т | маш.год | 8,56 |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,31 |
| | Матеріали | | |
| 111-0105 | Папір обгортковий, марка А [у листах], маса 1м ² 20 г | т | 0,007 |
| 111-0606 | Мастика герметизувальна, така, що тужавіє, однокомпонентна будівельна «Геростон» | т | 0,04 |
| 111-0800 | Дріт латунний, діаметр 1,5 мм | т | 0,059 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 2 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 1,53 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,6 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 100 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | П |

Група 17 Установлення накривних елементів парапету з гранітних полірованих плит

Склад робіт: 1. Розпаковування і підбирання плит. 2. Верстовка плит. 3. Розмічання та свердління отворів в конструкціях та плитах. 4. Установлення облицювальних плит на розчині з постановкою кріплень. 5. Оброблення швів. 6. Очищення і промивання облицьованої поверхні.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Установлення накривних елементів парапету з гранітних полірованих плит товщиною 40-60 мм при кількості плит в 1 м²:

15-17-1 до 4

15-17-2 до 6

15-17-3 до 10

Таблиця 44 – Група 14 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-17-1 | 15-17-2 | 15-17-3 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 443,72 | 540,19 | 709,95 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,6 | 3,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 12,78 | 15,78 | 20,76 |
| | Машини та механізми | | | | |
| 202-1140 | Крани на автомобільному ході, вантажопідйомність 6.3 т | маш.год | 12 | 15 | 19,98 |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,78 | 0,78 | 0,78 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (41,6) | (62,4) | (104,0) |
| | Матеріали | | | | |
| 111-0800 | Дріт латунний, діаметр 1,5 мм | т | 0,027 | 0,041 | 0,054 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 3,06 | 3,06 | 3,06 |
| За проектом | Свердла з побідовим наконечником, діаметр 20 мм | шт | 22,88 | 34,32 | 57,2 |
| За проектом | Плити облицювальні | м ² | 101 | 102 | 102 |
| За проектом | Деталі кріплення | т | 0,01 | 0,015 | 0,025 |

2.5 Різання плит з натуральних порід каменя і оброблення поверхні фасок

Група 18 Різання плит з натуральних порід каменя і оброблення поверхні фасок

Склад робіт: 1. Нанесення розмітки на плити [норми 1-9]. 2. Укладання плит на верстат із закріпленням [норми 1-9]. 3. Різання плит [норми 1-9]. 4. Розкріплення плит і знімання з верстата [норми 1-9]. 5. Оброблення поверхні шліфувальними машинами [норми 10-41].

Вимірник: 100 м різа (норми 1-9), 100 м обробленої фаски та стрічки (норми 10-41)

Різання плити з граніту, товщина плит, мм:

15-18-1 до 20

15-18-2 понад 20 до 40

15-18-3 понад 40 до 60

Різання плити із мarmуру (травертину), товщина плит, мм:

15-18-4 до 20

15-18-5 понад 20 до 40

15-18-6 понад 40 до 60

Різання плити із черепашнику, товщина плит, мм:

15-18-7 до 20

15-18-8 понад 20 до 40

15-18-9 понад 40 до 60

Оброблення поверхні фасок та стрічок, ширина до 20 мм, граніт груп:

15-18-10 I

15-18-11 II

15-18-12 III

Оброблення поверхні фасок та стрічок, ширина понад 20 до 30 мм, граніт груп:

15-18-13 I

15-18-14 II

15-18-15 III

Оброблення поверхні фасок та стрічок, ширина понад 30 до 50 мм, граніт груп:

15-18-16 I

15-18-17 II

15-18-18 III

Оброблення поверхні фасок та стрічок, ширина понад 50 до 70 мм, граніт груп:

15-18-19 I

15-18-20 II

15-18-21 III

Оброблення поверхні фасок та стрічок, ширина до 20 мм, мрамур груп:

| | |
|----------|-----|
| 15-18-22 | I |
| 15-18-23 | II |
| 15-18-24 | III |
| 15-18-25 | IV |
| 15-18-26 | V |

Оброблення поверхні фасок та стрічок, ширина понад 20 до 30 мм, мрамур груп:

| | |
|----------|-----|
| 15-18-27 | I |
| 15-18-28 | II |
| 15-18-29 | III |
| 15-18-30 | IV |
| 15-18-31 | V |

Оброблення поверхні фасок та стрічок, ширина понад 30 до 50 мм, мрамур груп:

| | |
|----------|-----|
| 15-18-32 | I |
| 15-18-33 | II |
| 15-18-34 | III |
| 15-18-35 | IV |
| 15-18-36 | V |

Оброблення поверхні фасок та стрічок, ширина понад 50 до 70 мм, мрамур груп:

| | |
|----------|-----|
| 15-18-37 | I |
| 15-18-38 | II |
| 15-18-39 | III |
| 15-18-40 | IV |
| 15-18-41 | V |

Таблиця 45 – Група 18 норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-18-1 | 15-18-2 | 15-18-3 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 3,9 | 8,23 | 10,29 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 3,9 | 8,23 | 10,29 |
| 233-1400 | Машини та механізми Верстат каменерізний універсальний | маш.год | 3,9 | 8,23 | 10,29 |
| За проектом | Матеріали Диск діаметром 380 мм з алмазною напайкою | шт | 1,25 | 1,54 | 2,63 |

Таблиця 46 – Група 18 норми з 4 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-18-4 | 15-18-5 | 15-18-6 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 2,06 | 5,56 | 6,79 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 2,06 | 5,56 | 6,79 |
| 233-1400 | Машини та механізми Верстат каменерізний універсальний | маш.год | 2,06 | 5,56 | 6,79 |
| За проектом | Матеріали Диск діаметром 380 мм з алмазною напайкою | шт | 0,96 | 1,32 | 2,08 |

Таблиця 47 – Група 18 норми з 7 по 9

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-18-7 | 15-18-8 | 15-18-9 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1,54 | 4,12 | 5,14 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 1,54 | 4,12 | 5,14 |
| 233-1400 | Машини та механізми Верстат каменерізний універсальний | маш.год | 1,54 | 4,12 | 5,14 |
| За проектом | Матеріали Диск діаметром 380 мм з алмазною напайкою | шт | 0,63 | 0,77 | 1,32 |

Таблиця 48 – Група 18 норми з 10 по 14

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-18-10 | 15-18-11 | 15-18-12 | 15-18-13 | 15-18-14 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 2,18 | 1,64 | 1,42 | 3,49 | 2,18 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – | – | – | – |
| 233-0301 | Машини та механізми Машини шліфувальні електричні | маш.год | (2,0) | (1,5) | (1,3) | (3,2) | (2,0) |
| За проектом | Матеріали Круги абразивні | шт | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,06 |

Таблиця 49 – Група 18 норми з 15 по 19

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-18-15 | 15-18-16 | 15-18-17 | 15-18-18 | 15-18-19 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1,85 | 5,56 | 3,82 | 3,27 | 7,63 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – | – | – | – |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 233-0301 | Машини шліфувальні електричні | маш.год | (1,7) | (5,1) | (3,5) | (3,0) | (7,0) |
| | Матеріали | | | | | | |
| За проектом | Круги абразивні | шт | 0,06 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,14 |

Таблиця 50 – Група 18 норми з 20 по 24

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-18-20 | 15-18-21 | 15-18-22 | 15-18-23 | 15-18-24 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 5,45 | 4,36 | 1,85 | 1,64 | 1,31 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – | – | – | – |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 233-0301 | Машини шліфувальні електричні | маш.год | (5,0) | (4,0) | (1,7) | (1,5) | (1,2) |
| | Матеріали | | | | | | |
| За проектом | Круги абразивні | шт | 0,14 | 0,14 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |

Таблиця 51 – Група 18 норми з 25 по 29

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-18-25 | 15-18-26 | 15-18-27 | 15-18-28 | 15-18-29 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1,12 | 1,1 | 2,18 | 2,18 | 1,85 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – | – | – | – |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 233-0301 | Машини шліфувальні електричні | маш.год | (1,1) | (1,0) | (2,0) | (2,0) | (1,7) |
| | Матеріали | | | | | | |
| За проектом | Круги абразивні | шт | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |

Таблиця 52 – Група 18 норми з 30 по 34

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-18-30 | 15-18-31 | 15-18-32 | 15-18-33 | 15-18-34 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1,42 | 1,2 | 4,03 | 3,18 | 2,4 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – | – | – | – |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | | |
| 233-0301 | Машини шліфувальні електричні | маш.год | (1,3) | (1,1) | (3,7) | (3,0) | (2,2) |
| | М а т е р і а л и | | | | | | |
| За проектом | Круги абразивні | шт | 0,06 | 0,06 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

Таблиця 53 – Група 18 норми з 35 по 39

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-18-35 | 15-18-36 | 15-18-37 | 15-18-38 | 15-18-39 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1,96 | 1,74 | 6,54 | 4,36 | 3,82 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – | – | – | – |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | | |
| 233-0301 | Машини шліфувальні електричні | маш.год | (1,80) | (1,6) | (6,0) | (4,0) | (3,5) |
| | М а т е р і а л и | | | | | | |
| За проектом | Круги абразивні | шт | 0,1 | 0,1 | 0,14 | 0,14 | 0,14 |

Таблиця 54 – Група 18 норми з 40 по 41

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-18-40 | 15-18-41 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 2,4 | 2,07 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | |
| 233-0301 | Машини шліфувальні електричні | маш.год | (2,2) | (1,9) |
| | М а т е р і а л и | | | |
| За проектом | Круги абразивні | шт | 0,14 | 0,14 |

2.6 Зовнішнє облицювання по бетонній поверхні стін і колон штучними плитками

Група 19 Зовнішнє облицювання по бетонній поверхні керамічними окремими плитками

Склад робіт: 1. Вирівнювання поверхні стін цементним розчином. 2. Ґрунтування поверхні стін і тильної сторони плиток емульсією ПВА [норма 1]. 3. Провіщування поверхонь із відбиванням маячних ліній. 4. Перерубування і підточування плиток. 5. Укладання плиток. 6. Заповнення і розшивання швів. 7. Приготування мастики [норма 1]. 8. Очищення облицьованої поверхні.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Зовнішнє облицювання по бетонній поверхні керамічними окремими плитками:

15-19-1 на полімерцементній мастиці стін та колон

15-19-2 на цементному розчині стін

15-19-3 на цементному розчині колон

Таблиця 55 – Група 19 норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-19-1 | 15-19-2 | 15-19-3 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 165,94 | 439,84 | 555,34 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,1 | 3,8 | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,33 | 0,45 | 0,45 |
| | Машини та механізми | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 203-1080 | Підйомачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,28 | 0,4 | 0,4 |
| | Матеріали | | | | |
| 111-0277 | Плитки керамічні фасадні рядові неглазуровані гладкі, товщина 7 мм | м ² | 102 | 102 | 102 |
| 111-1330 | Портландцемент пуцолановий загальнобудівельного та спеціального призначення, марка 400 | т | – | 0,04 | 0,04 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 111-1625 | Дисперсія полівінілацетатна гомополімерна грубодисперсна пластифікована [емульсія полівінілацетатна] | т | 0,04 | – | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | – | 0,5 | 0,5 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 1 | 2 | 2 |

Група 20 Зовнішнє облицювання по бетонній поверхні фасадними керамічними кольоровими плитками [типу «кабанчик»] на цементному розчині

Склад робіт: 1. Вирівнювання поверхні цементним розчином. 2. Провішування поверхні з відбиванням маячних ліній. 3. Перерубування і підточування плиток. 4. Укладання плиток. 5. Заповнення і розшивання швів. 6. Приготування розчину. 7. Очищення облицьованої поверхні.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Зовнішнє облицювання по бетонній поверхні фасадними керамічними кольоровими плитками [типу «кабанчик»] на цементному розчині:

15-20-1 стін

15-20-2 колон

Таблиця 56 – Група 20 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-20-1 | 15-20-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 414,52 | 549,82 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,45 | 0,45 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,05 | 0,05 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,4 | 0,4 |
| | Матеріали | | | |
| 111-0267 | Плитки керамічні фасадні рядові глазуровані гладкі білі, товщина 7 мм | м ² | 101 | 101 |
| 111-1330 | Портландцемент пуцолановий загальнобудівельного та спеціального призначення, марка 400 | т | 0,04 | 0,04 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 | 0,5 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 2 | 2 |

Група 21 Зовнішнє облицювання по бетонній поверхні килимами з дрібних керамічних плиток на полімерцементній мастиці

Склад робіт: 1. Вирівнювання поверхні стін цементним розчином. 2. Ґрунтування поверхні стін і тильної сторони плиток емульсією ПВА. 3. Провіщування поверхні з відбиванням маячних ліній. 4. Перерубування і підточування плиток або килимів. 5. Укладання килимів з плиток. 6. Заповнення і розшивання швів. 7. Приготування мастики. 8. Очищення облицьованої поверхні.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Зовнішнє облицювання по бетонній поверхні килимами з дрібних керамічних плиток на полімерцементній мастиці:

15-21-1 стін

15-21-2 колон

Таблиця 57 – Група 21 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-21-1 | 15-21-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 259,54 | 289,24 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,29 | 0,29 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,28 | 0,28 |
| | Матеріали | | | |
| 111-0280 | Килими з плиток керамічних фасадних глазурованих гладких білих | м ² | 101 | 101 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 | 0,5 |
| 111-1625 | Дисперсія полівінілацетатна гомополімерна грубодисперсна пластифікована [емульсія полівінілацетатна] | т | 0,03 | 0,03 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 0,9 | 0,9 |

Група 22 Облицювання поверхонь плоских і криволінійних радіусом понад 25 м по сітці цементними плитками «під рване каміння» розміром 130x260 мм при площі облицювання понад 5 м² в одному місці

Склад робіт: 1. Очищення поверхні від набризку. 2. Провішування і розмічання поверхні. 3. Свердління отворів під кронштейни. 4. Установлення кронштейнів для кріплення кутика із заготовленням. 5. Приварювання кутика до кронштейнів. 6. Грунтування поверхні під облицювання валиком. 7. Пристрілювання сітки монтажним пістолетом. 8. Обмазування сітки розчином. 9. Установлення плиток на розчині з прирізанням плитки пилою електричною дисковою і обробленням крайок. 10. Заповнення і розширення швів. 11. Очищення і промивання облицьованої поверхні.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

15-22-1 Облицювання плоских та криволінійних поверхонь радіусом понад 25 м по сітці плитками «під рване каміння» розміром 130x260 мм при площі облицювання понад 5 м² в одному місці

Таблиця 58 – Група 22 Норма 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-22-1 |
|--------------|---|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 453,65 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – |
| | Машини та механізми | | |
| 200-0068 | Пістолет монтажний | маш.год | (40,2) |
| 204-0502 | Установки для зварювання ручного дугового (постійного струму) | маш.год | 5,88 |
| 270-0090 | Пила дискова електрична | маш.год | (8,82) |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (6,86) |
| | Матеріали | | |
| 111-0872 | Сітка плетена з квадратними чарунками №12 без покриття | м ² | 108 |
| 111-1514 | Електроди, діаметр 4мм, марка Э42А | т | 0,00172 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,631 |
| 111-1624-2 | Грунтовки глибокого проникнення | л | 20 |
| 111-1638 | Круги армовані відрізні, діаметр 180x3 мм | шт | 1,01 |
| 111-1823 | Прокат кутовий рівнополічковий із сталі марки 18пс, ширина полічок 35-56 мм | т | 0,089 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,125 |
| 147-0001-12 | Стрижнева арматура А-1, діаметр 12 мм | 100 кг | 0,136 |
| 1425-11700 | Розчин готовий оздоблювальний цементний 1:3 | м ³ | 2,8 |
| За проектом | Плитка фасадна цементна «під рване каміння» | м ² | 101 |
| За проектом | Свердла алмазні, діаметр 10 мм | шт | 0,0162 |
| За проектом | Дюбелі монтажні | шт | 1908 |
| За проектом | Патрони дюбельні | шт | 1908 |
| За проектом | Пластини із оцинкованої сталі 40x60мм товщиною 1.1 мм | шт | 1800 |

2.7 Облицювання поверхні всередині будівель штучними плитками

Група 23 Гладке облицювання плитками керамічними глазурованими стін, стовпів, пілястрів і укосів [без карнизних, плінтусних та кутових плиток]

Склад робіт: 1. Набивання на дерев'яні поверхні сітки з дроту і влаштування підготовчого шару з нарізуванням борозен [норми 2, 4]. 2. Сортуння плиток. 3. Облицювання поверхонь. 4. Перерубування плиток і підточування крайок. 5. Заповнення швів. 6. Розпудрювання облицьованих поверхонь. 7. Очищення і промивання облицьованої поверхні.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Гладке облицювання плитками керамічними глазурованими стін, стовпів, пілястрів і укосів [без карнизних, плінтусних і кутових плиток] без установлення плиток туалетної гарнітури:

15-23-1 по цеглі і бетону

15-23-2 по дереву

Гладке облицювання плитками керамічними глазурованими стін, стовпів, пілястрів і укосів [без карнизних, плінтусних і кутових плиток] з установленням плиток туалетної гарнітури:

15-23-3 по цеглі і бетону

15-23-4 по дереву

Таблиця 59 – Група 23 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-23-1 | 15-23-2 | 15-23-3 | 15-23-4 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 325,72 | 371,6 | 338,95 | 384,84 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,35 | 0,68 | 0,35 | 0,68 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-0101 | Автонавантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,31 | 0,64 | 0,31 | 0,64 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,8x60 мм | т | – | 0,004 | – | 0,004 |
| 111-0256 | Плитки керамічні глазуровані для внутрішнього облицювання стін гладкі білі без завалу | м ² | 100 | 100 | 99 | 99 |
| 111-0302 | Комплекти для туалетної кімнати Т-7 | комплект | – | – | 7 | 7 |
| 111-0874 | Сітка дротяна ткани з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | – | 105 | – | 105 |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,465 | 0,465 | 0,465 | 0,465 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 1,5 | 2,7 | 1,5 | 2,7 |

Група 24 **Облицювання плитками керамічними глазурованими поверхонь з карнизними, плінтусними та кутовими плитками**

Склад робіт: 1. Набивання на дерев'яні поверхні сітки з дроту і влаштування підготовчого шару з нарізуванням борозен [норми 2, 4, 6, 8]. 2. Сортування плиток. 3. Облицювання поверхонь. 4. Укладання карнизного і плінтусного рядів та кутових плиток. 5. Перерубування плиток і підточування крайок. 6. Заповнення швів. 7. Розпудрювання облицьованих поверхонь. 8. Очищення і промивання облицьованої поверхні.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Облицювання плитками керамічними глазурованими поверхонь стін з карнизними, плінтусними та кутовими плитками:

15-24-1 у житлових будівлях по цеглі та бетону

15-24-2 у житлових будівлях по дереву

15-24-3 у громадських будівлях по цеглі та бетону

15-24-4 у громадських будівлях по дереву

15-24-5 у промислових будівлях по цеглі та бетону

15-24-6 у промислових будівлях по дереву

Облицювання плитками керамічними глазурованими поверхонь стовпів, пілястрів і укосів з карнизними, плінтусними та кутовими плитками:

15-24-7 по цеглі та бетону

15-24-8 по дереву

Таблиця 60 – Група 24 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-24-1 | 15-24-2 | 15-24-3 | 15-24-4 |
|--------------|---|----------------|------------|---------|------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 303,62 | 387,44 | 366,18 | 451,58 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,35 | 0,79 | 0,36 | 0,78 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,31 | 0,74 | 0,31 | 0,73 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою головою 1,8х60 мм | т | – | 0,004 | – | 0,004 |
| 111-0256 | Плитки керамічні глазуровані для внутрішнього облицювання стін гладкі білі без завалу | м ² | 93 | 93 | 91,5 | 91,5 |

Закінчення таблиці 60

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|------------|--|----------------|------|------|------|------|
| 111-0874 | Сітка дротяна тканина з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | – | 105 | – | 105 |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 111-1723 | Плитки карнизні | м | 46 | 46 | 56 | 56 |
| 111-1724 | Плитки плінтусні | м | 46 | 46 | 56 | 56 |
| 111-1725 | Плитки кутові | м | 51 | 51 | 61 | 61 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,82 | 0,82 | 0,82 | 0,82 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 1,5 | 2,7 | 1,5 | 2,7 |

Таблиця 61 – Група 24 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-24-5 | 15-24-6 | 15-24-7 | 15-24-8 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 319,98 | 405,33 | 618,63 | 746,40 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,6 | 3,4 | 4,4 | 4,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,36 | 0,78 | 0,36 | 0,78 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,31 | 0,73 | 0,31 | 0,73 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,8x60 мм | т | – | 0,004 | – | 0,004 |
| 111-0256 | Плитки керамічні глазуровані для внутрішнього облицювання стін гладкі білі без завалу | м ² | 91,5 | 91,5 | 85 | 85 |
| 111-0874 | Сітка дротяна тканина з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | – | 105 | – | 105 |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 111-1723 | Плитки карнизні | м | 56 | 56 | 51 | 51 |
| 111-1724 | Плитки плінтусні | м | 56 | 56 | 51 | 51 |
| 111-1725 | Плитки кутові | м | 61 | 61 | 204 | 204 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,44 | 0,44 | 0,44 | 0,44 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 1,5 | 2,7 | 1,5 | 2,7 |

Група 25 Облицювання поверхонь керамічними плитками на розчині із сухої клеючої суміші

Склад робіт: 1. Очищення поверхні від набризку розчину. 2. Вивіряння поверхні провішуванням і розмічанням по рівню та виску. 3. Глибоке просочення стін ґрунтовкою. 4. Сорткування плиток по розмірах і по кольору. 5. Прирізання плитки в місцях примикання. 6. Оброблення прирізаних крайок. 7. Приготування клеючої суміші. 8. Укладання плиток. 9. Заповнення швів сумішшю для швів. 10. Розшивання швів. 11. Протирання облицьованої поверхні.

Вимірник: 100 м² поверхні облицювання

Стіни, число плиток в 1 м²:

15-25-1 до 7 шт

15-25-2 понад 7 до 12 шт

15-25-3 понад 12 до 20 шт

Колони, число плиток в 1 м²:

15-25-4 до 7 шт

15-25-5 понад 7 до 12 шт

15-25-6 понад 12 до 20 шт

Таблиця 62 – Група 25 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-25-1 | 15-25-2 | 15-25-3 | 15-25-4 | 15-25-5 | 15-25-6 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 234,57 | 255,67 | 281,27 | 261,16 | 284,39 | 311,86 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 | 0,34 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | (4,16) | (3,41) | (2,65) | (4,16) | (3,41) | (2,65) |
| 270-0250 | Станок для різання керамічної плитки | маш.год | (18,38) | (18,38) | (17,35) | (22,88) | (22,06) | (20,7) |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 111-1624-2 | Ґрунтовки глибокого проникнення | л | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,17 | 0,14 | 0,11 | 0,17 | 0,14 | 0,11 |
| За проектом | Плитка керамічна | м ² | 101 | 101 | 101 | 101,2 | 101,2 | 101,2 |

Закінчення таблиці 62

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|-------------|---|----|------|------|------|------|------|------|
| За проектом | Пластмасові хрестики для укладання плитки | шт | 424 | 722 | 1027 | 424 | 722 | 1027 |
| За проектом | Кутики пластикові | м | П | П | П | П | П | П |
| За проектом | Клейові суміші на основі цементу для облицювання | кг | 650 | 520 | 390 | 650 | 520 | 390 |
| За проектом | Суміші сухі, модифіковані для заповнення швів в облицюванні | кг | 40,6 | 45,3 | 49,6 | 40,8 | 45,6 | 49,8 |

Група 26 Улаштування покриттів східців з керамічних плиток розміром 30x30 см на розчині із сухої клеючої суміші

Склад робіт: 1. Просочення поверхні ґрунтовкою. 2. Приготування клеючої суміші. 3. Установлення маяків і рейок, що направляють з вивірянням. 4. Різання плитки за розмірами. 5. Оброблення крайок відрізаних плиток. 6. Установлення плиток на східцях і підсхідцях [норма 1]. 8. Установлення плінтуса [норма 2]. 9. Затирання і розшивання швів. 10. Протирання поверхні облицювання.

Вимірник: 1 м² поверхні облицювання

15-26-1 Східці і підсхідці

15-26-2 Плінтуси шириною 50 мм

Таблиця 63 – Група 26 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-26-1 | 15-26-2 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 5,31 | 8,64 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | (0,08) | (0,08) |
| 270-0250 | Станок для різання керамічної плитки | маш.год | (0,56) | (6,4) |
| | Матеріали | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,005 | 0,005 |
| 111-1624-2 | Ґрунтовки глибокого проникнення | л | 0,2 | 0,2 |
| 111-1638 | Круги армовані абразивні відрізнi, діаметр 180x3 мм | шт | 0,0084 | 0,0953 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,00106 | 0,00106 |
| За проектом | Плитки керамічні | м ² | 1,02 | 1,04 |
| За проектом | Шпаклівка епоксидна | кг | 0,082 | 0,082 |
| За проектом | Клейові суміші на основі цементу для облицювання | кг | 5,2 | 5,2 |
| За проектом | Суміші сухі, модифіковані для заповнення швів в облицюванні | кг | 0,456 | 0,456 |

3 ШТУКАТУРНІ РОБОТИ

3.1 Штукатурення фасадів

Група 36 Поліпшене штукатурення цементно-вапняним розчином по каменю

Склад робіт: 1. Підготовлення поверхні. 2. Нанесення розчину на поверхню з розрівнюванням і затиранням накривного шару. 3. Витягування тяг з обробленням кутів [норми 8-9]. 4. Догляд за штукатуркою.

Вимірник: 100 м² поверхні штукатурення

Поліпшене штукатурення цементно-вапняним розчином по каменю:

- 15-36-1 стін механізованим способом
- 15-36-2 стін вручну
- 15-36-3 колон круглих циліндричних
- 15-36-4 колон круглих змінного перерізу
- 15-36-5 колон прямокутних
- 15-36-6 пілястрів змінного перерізу
- 15-36-7 пілястрів прямих
- 15-36-8 карнизів, тяг і наличників прямолінійних
- 15-36-9 карнизів, тяг і наличників криволінійних

Таблиця 64 – Група 36 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-36-1 | 15-36-2 | 15-36-3 | 15-36-4 | 15-36-5 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 77,23 | 101,24 | 250,83 | 308,54 | 138,16 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,4 | 4,4 | 4,8 | 4,8 | 4,4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 3,43 | 1,41 | 1,42 | 1,42 | 1,42 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 211-0255 | Розчинонасоси, продуктивність 3 м ³ /год | маш.год | 3,43 | 1,41 | 1,42 | 1,42 | 1,42 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 1,89 | 1,89 | 1,9 | 1,9 | 1,9 |

Таблиця 65 – Група 36 Норми з 6 по 9

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-36-6 | 15-36-7 | 15-36-8 | 15-36-9 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 212,36 | 173,89 | 579,15 | 1336,5 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,3 | 4,8 | 5,4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 1,42 | 1,42 | 7,26 | 7,26 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 211-0255 | Розчинонасоси, продуктивність 3 м ³ /год | маш.год | 1,42 | 1,42 | 7,26 | 7,26 |
| | Матеріали | | | | | |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,35 | 0,35 | 1,4 | 1,4 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 1,9 | 1,9 | 9,7 | 9,7 |

**Група 37 Високоякісне штукатурення цементно-вапняним
розчином по каменю стін, колон, пілястрів**

Склад робіт: 1. Підготовки поверхні. 2. Улаштування з розчину або установа інвентарних маяків. 3. Нанесення розчину на поверхню з розрівнюванням і обробленням накривного шару. 4. Очищення маяків від розчину. 5. Догляд за штукатуркою.

Вимірник: 100 м² поверхні штукатурення

Високоякісне штукатурення цементно-вапняним розчином по каменю стін:

15-37-1 гладких механізованим способом

15-37-2 гладких вручну

15-37-3 із прорізними рустами механізованим способом

15-37-4 із прорізними рустами вручну

Високоякісне штукатурення цементно-вапняним розчином по каменю колон круглих циліндричних:

15-37-5 гладких

15-37-6 із прорізними рустами

Високоякісне штукатурення цементно-вапняним розчином по каменю колон круглих змінного перерізу:

15-37-7 гладких

15-37-8 із прорізними рустами

Високоякісне штукатурення цементно-вапняним розчином по каменю:

15-37-9 колон прямокутних гладких

15-37-10 колон прямокутних із прорізними рустами

15-37-11 пілястрів змінного перерізу гладких

15-37-12 пілястрів змінного перерізу із прорізними рустами

15-37-13 пілястрів прямих гладких

15-37-14 пілястрів прямих із прорізними рустами

Таблиця 66 – Група 37 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-37-1 | 15-37-2 | 15-37-3 | 15-37-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 137,89 | 196,52 | 245,49 | 315,31 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,8 | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 4,73 | 1,91 | 4,75 | 2,46 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 211-0255 | Розчинонасоси, продуктивність 3 м ³ /год | маш.год | 4,73 | 1,91 | 4,75 | 2,46 |
| | Матеріали | | | | | |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,35 | 0,35 | 0,7 | 0,7 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 2,55 | 2,55 | 3,29 | 3,29 |

Таблиця 67 – Група 37 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-37-5 | 15-37-6 | 15-37-7 | 15-37-8 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 479,6 | 612,48 | 594 | 727,29 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,6 | 5,6 | 5,6 | 5,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 1,61 | 1,83 | 1,61 | 1,83 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 211-0255 | Розчинонасоси, продуктивність 3 м ³ /год | маш.год | 1,61 | 1,83 | 1,61 | 1,83 |
| | Матеріали | | | | | |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,35 | 0,7 | 0,35 | 0,7 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 0,55 | 0,55 | 0,55 | 0,55 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 1,6 | 1,9 | 1,6 | 1,9 |

Таблиця 68 – Група 37 Норми з 9 по 14

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-37-9 | 15-37-10 | 15-37-11 | 15-37-12 | 15-37-13 | 15-37-14 |
|--------------|--|----------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 250,8 | 366,3 | 392,7 | 531,2 | 330 | 451,49 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 5 | 4,8 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 1,61 | 1,83 | 1,61 | 1,83 | 1,61 | 1,83 |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 211-0255 | Розчинонасоси, продуктивність 3 м ³ /год | маш.год | 1,61 | 1,83 | 1,61 | 1,83 | 1,61 | 1,83 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,35 | 0,7 | 0,35 | 0,7 | 0,35 | 0,7 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 0,55 | 0,55 | 0,55 | 0,55 | 0,55 | 0,55 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 1,6 | 1,9 | 1,6 | 1,9 | 1,6 | 1,9 |

**Група 38 Високоякісне штукатурення цементно-вапняним
розчином по каменю укосів**

Склад робіт: 1. Підготовки поверхні. 2. Штукатурення укосів. 3. Догляд за штукатуркою.

Вимірник: 100 м укосів

Високоякісне штукатурення цементно-вапняним розчином по каменю укосів при ширині:

15-38-1 до 200 мм, плоских

15-38-2 до 200 мм, криволінійних

15-38-3 понад 200 мм, плоских

15-38-4 понад 200 мм, криволінійних

Таблиця 69 – Група 38 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-38-1 | 15-38-2 | 15-38-3 | 15-38-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 52,8 | 102,3 | 83,79 | 171,6 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,4 | 5 | 4,4 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,5 | 0,5 | 0,8 | 0,8 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 211-0255 | Розчинонасоси, продуктивність 3 м ³ /год | маш.год | 0,5 | 0,5 | 0,8 | 0,8 |
| | Матеріали | | | | | |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,052 | 0,052 | 0,088 | 0,088 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 0,67 | 0,67 | 1,06 | 1,06 |

Група 39 Високоякісне штукатурення цементно-вапняним розчином по каменю карнизів, тяг, наличників

Склад робіт: 1. Підготовки поверхні. 2. Витягування тяг з обробленням кутів. 3. Догляд за штукатуркою.

Вимірник: 100 м² проекції на стіну

Високоякісне штукатурення цементно-вапняним розчином по каменю карнизів, тяг, наличників:

15-39-1 прямолінійних

15-39-2 криволінійних

Таблиця 70 – Група 39 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-39-1 | 15-39-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 702,9 | 1452 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 5,4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 8,68 | 8,68 |
| | Машини та механізми | | | |
| 211-0255 | Розчинонасоси, продуктивність 3 м ³ /год | маш.год | 8,68 | 8,68 |
| | Матеріали | | | |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 1,4 | 1,4 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 11,6 | 11,6 |

Група 40 Високоякісне штукатурення декоративним розчином по каменю стін, колон, пілястрів

Склад робіт: 1. Підготовлення поверхні. 2. Нанесення розчину на поверхню з розрівнюванням. 3. Догляд за штукатуркою. 4. Прочищення декоративного шару сталевими щітками та промивання водою з кислотою.

Вимірник: 100 м² поверхні штукатурення

Високоякісне штукатурення декоративним розчином по каменю:

| | |
|----------|---|
| 15-40-1 | стін гладких |
| 15-40-2 | стін із прорізними рустами |
| 15-40-3 | колон круглих циліндричних гладких |
| 15-40-4 | колон круглих циліндричних із прорізними рустами |
| 15-40-5 | колон круглих змінного перерізу гладких |
| 15-40-6 | колон круглих змінного перерізу із прорізними рустами |
| 15-40-7 | колон прямокутних гладких |
| 15-40-8 | колон прямокутних із прорізними рустами |
| 15-40-9 | пілястрів змінного перерізу гладких |
| 15-40-10 | пілястрів змінного перерізу із прорізними рустами |
| 15-40-11 | пілястрів прямих гладких |
| 15-40-12 | пілястрів прямих із прорізними рустами |

Таблиця 71 – Група 40 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-40-1 | 15-40-2 | 15-40-3 | 15-40-4 | 15-40-5 | 15-40-6 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 235,95 | 385,53 | 494,96 | 692,33 | 591,27 | 804,79 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 5 | 5,6 | 5,6 | 5,6 | 5,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 1,96 | 2,1 | 1,96 | 2,1 | 1,96 | 2,1 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,32 | 0,46 | 0,32 | 0,46 | 0,32 | 0,46 |
| 211-0255 | Розчинонасоси, продуктивність 3 м ³ /год | маш.год | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 |
| | М а т е р і а л и | | | | | | | |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 1,22 | 1,22 | 1,22 | 1,22 | 1,22 | 1,22 |
| 1113-0072 | Кислота соляна технічна | т | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,035 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
| 1425-11706-1 | Розчин на білому декоративному цементі, марка М150 | м ³ | 0,7 | 1 | 0,7 | 1 | 0,7 | 1,0 |

Таблиця 72 – Група 40 Норми з 7 по 12

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-40-7 | 15-40-8 | 15-40-9 | 15-40-10 | 15-40-11 | 15-40-12 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 314,3 | 465,79 | 435,54 | 606,73 | 370,38 | 529,76 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,8 | 4,9 | 5 | 4,8 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 1,96 | 2,1 | 1,96 | 2,1 | 1,96 | 2,1 |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,32 | 0,46 | 0,32 | 0,46 | 0,32 | 0,46 |
| 211-0255 | Розчинонасоси, продуктивність 3 м ³ /год | маш.год | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 | 1,64 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 1,22 | 1,22 | 1,22 | 1,22 | 1,22 | 1,22 |
| 1113-0072 | Кислота соляна технічна | т | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,035 | 0,035 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
| 1425-11706-1 | Розчин на білому декоративному цементі, марка М150 | м ³ | 0,7 | 1 | 0,7 | 1 | 0,7 | 1 |

Група 41 Високоякісне штукатурення декоративним розчином по каменю укосів

Склад робіт: 1. Підготовки поверхні. 2. Штукатурення укосів. 3. Прочищення декоративного шару сталевими щітками та промивання водою з кислотою.

Вимірник: 100 м укосів

Високоякісне штукатурення декоративним розчином по каменю укосів при ширині:

- 15-41-1** до 200 мм, плоских
15-41-2 до 200 мм, криволінійних
15-41-3 понад 200 мм, плоских
15-41-4 понад 200 мм, криволінійних

Таблиця 73 – Група 41 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-41-1 | 15-41-2 | 15-41-3 | 15-41-4 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 80,85 | 148,5 | 138,6 | 245,85 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,1 | 5,4 | 5,1 | 5,4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,44 | 0,44 | 0,68 | 0,68 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,14 | 0,14 | 0,18 | 0,18 |
| 211-0255 | Розчинонасоси, продуктивність 3 м ³ /год | маш.год | 0,3 | 0,3 | 0,5 | 0,5 |
| | Матеріали | | | | | |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,18 | 0,18 | 0,31 | 0,31 |
| 1113-0072 | Кислота соляна технічна | т | 0,005 | 0,005 | 0,009 | 0,009 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряд-жувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 0,4 | 0,4 | 0,7 | 0,7 |
| 1425-11706-1 | Розчин на білому декоративному цементі, марка М150 | м ³ | 0,3 | 0,3 | 0,4 | 0,4 |

Група 42 Високоякісне штукатурення декоративним розчином по каменю карнизів, тяг, наличників

Склад робіт: 1. Підготовки поверхні. 2. Витягування тяг з обробленням кутів. 3. Прочищення декоративного шару сталевими щітками та промивання водою з кислотою.

Вимірник: 100 м² проєкції на стіну

Високоякісне штукатурення декоративним розчином по каменю карнизів, тяг, наличників:

15-42-1 прямолінійних

15-42-2 криволінійних

Таблиця 74 – Група 42 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-42-1 | 15-42-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 881,1 | 1897,5 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,9 | 5,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 7,31 | 7,31 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,33 | 1,33 |
| 211-0255 | Розчинонасоси, продуктивність 3 м ³ /год | маш.год | 5,98 | 5,98 |
| | Матеріали | | | |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 2,45 | 2,45 |
| 1113-0072 | Кислота соляна технічна | т | 0,07 | 0,07 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 8 | 8 |
| 1425-11706-1 | Розчин на білому декоративному цементі, марка М150 | м ³ | 2,9 | 2,9 |

3.2 Фактурне опорядження фасадів декоративним дрібняком за допомогою дрібномета

Група 43 Фактурне опорядження фасадів мармуровим дрібняком

Склад робіт: 1. Просіювання та промивання дрібняку. 2. Підготовлення та ґрунтування поверхні. 3. Нанесення клеючої суміші. 4. Нанесення дрібняку. 5. Нанесення закріплювальної суміші.

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

15-43-1 Фактурне опорядження фасадів мармуровим дрібняком

Таблиця 75 – Група 43 Норма 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-43-1 |
|--------------|--|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 41,25 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 1,9 |
| | Машини та механізми | | |
| 205-0101 | Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згоряння, тиск до 686 кПа [7 ат], продуктивність 2,2 м ³ /хв | маш.год | 1,9 |
| 233-0151 | Апарат піскоструменевий | маш.год | 1,9 |
| | Матеріали | | |
| 111-0341 | Фарба водно-дисперсійна полівінілацетатна ВД-ВА-17 біла | т | 0,1 |
| 111-0508 | Лак поліакріловий та на акрілових сополімерах АУ-113, АК-113Ф | т | 0,015 |
| 111-1296 | Брикет кам'яновугільний, марка А | т | 0,011 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,35 |
| 1421-10600 | Щебінь декоративний із природного каменю, фракція 5-10 мм | т | 0,396 |

Група 44 Фактурне опорядження фасадів скляним дрібняком

Склад робіт: 1. Просіювання та промивання дрібняку. 2. Підготовлення та ґрунтування поверхні. 3. Нанесення клеючої суміші. 4. Нанесення дрібняку. 5. Нанесення закріплювальної суміші.

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

15-44-1 Фактурне опорядження фасадів скляним дрібняком

Таблиця 76 – Група 44 Норма 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-44-1 |
|--------------|--|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 41,25 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 1,9 |
| | Машини та механізми | | |
| 205-0101 | Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згоряння, тиск до 686 кПа [7 ат], продуктивність 2,2 м ³ /хв | маш.год | 1,9 |
| 233-0151 | Апарат піскоструменевий | маш.год | 1,9 |
| | Матеріали | | |
| 111-0341 | Фарба водно-дисперсійна полівінілацетатна ВД-ВА-17 біла | т | 0,1 |
| 111-0508 | Лак поліакріловий та на акрілових сополімерах АУ-113, АК-113Ф | т | 0,015 |
| 111-1296 | Брикет кам'яновугільний, марка А | т | 0,011 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,35 |
| 1421-10602-3 | Скляний дрібняк | т | 0,21 |

3.3 Штукатурення поверхонь всередині будівель

Група 45 Штукатурення поверхонь вапняним розчином

Склад робіт: 1. Підготовки поверхні з частковим прибиванням дранки [по обдранкованих щитах]. 2. Набивання смуг штукатурної сітки в місцях примикання. 3. Нанесення розчину на поверхню з розрівнюванням і затиранням. 4. Штукатурення укосів ніш опалення. 5. Обмазування розчином коробок, наличників і плінтусів.

Вимірник: 100 м² поверхні штукатурення

Штукатурення поверхонь вапняним розчином просте:

- 15-45-1 по каменю і бетону стін механізованим способом
- 15-45-2 по каменю і бетону стін вручну
- 15-45-3 по каменю і бетону стель механізованим способом
- 15-45-4 по каменю і бетону стель вручну
- 15-45-5 по дереву стін
- 15-45-6 по дереву стель

Штукатурення поверхонь вапняним розчином поліпшене:

- 15-45-7 по каменю і бетону стін механізованим способом
- 15-45-8 по каменю і бетону стін вручну
- 15-45-9 по каменю і бетону стель механізованим способом
- 15-45-10 по каменю і бетону стель вручну
- 15-45-11 по дереву стін
- 15-45-12 по дереву стель

Штукатурення поверхонь вапняним розчином високоякісне:

- 15-45-13 по каменю і бетону стін механізованим способом
- 15-45-14 по каменю і бетону стін вручну
- 15-45-15 по каменю і бетону стель механізованим способом
- 15-45-16 по каменю і бетону стель вручну
- 15-45-17 по дереву стін
- 15-45-18 по дереву стель

Таблиця 77 – Група 45 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-45-1 | 15-45-2 | 15-45-3 | 15-45-4 | 15-45-5 | 15-45-6 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 49,03 | 68,38 | 58,52 | 76,33 | 70,75 | 77,66 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,6 | 3,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 4,61 | 1,63 | 4,59 | 1,6 | 1,84 | 1,97 |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,02 | 0,02 | – | – | 0,15 | 0,16 |
| 211-0251 | Розчинонасос, продуктивність 1 м ³ /год. | маш.год | 4,59 | 1,61 | 4,59 | 1,6 | 1,69 | 1,81 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0162 | Цвяхи опоряджувальні круглі 1,6x25 мм | т | – | – | – | – | 0,0007 | 0,00074 |
| 111-0179 | Цвяхи будівельні з плоскою головою 1,6x50 мм | т | 0,00007 | 0,00007 | 0,00007 | 0,00007 | – | – |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | – | – | – | – | 0,77 | 0,83 |
| 111-0874 | Сітка дротяна тканина з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 |
| 111-1627 | Дрань штукатурна, довжина 800-1000 мм, ширина 19-22 мм, товщина 4 мм | 1000 шт | – | – | – | – | 0,4 | 0,42 |
| 112-0053 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 25 мм, III сорт | м ³ | – | – | – | – | 0,099 | 0,099 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 0,04 | 0,04 | – | – | – | – |
| 1425-11704 | Розчин готовий опоряджувальний вапняний 1:2,5 | м ³ | 1,4 | 1,4 | 1,43 | 1,43 | 1,51 | 1,62 |

Таблиця 78 – Група 45 Норми з 7 по 12

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-45-7 | 15-45-8 | 15-45-9 | 15-45-10 | 15-45-11 | 15-45-12 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 75,99 | 97,48 | 88,01 | 113,84 | 99,64 | 115,33 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 3,9 | 3,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 4,92 | 1,86 | 4,87 | 1,95 | 2,22 | 2,35 |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,09 | 0,09 | 0,04 | 0,04 | 0,27 | 0,26 |
| 211-0251 | Розчинонасос, продуктивність 1 м ³ /год. | маш.год | 4,83 | 1,77 | 4,83 | 1,91 | 1,95 | 2,09 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0162 | Цвяхи опоряджувальні круглі 1,6x25 мм | т | – | – | – | – | 0,00078 | 0,00083 |
| 111-0179 | Цвяхи будівельні з плоскою головою 1,6x50 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | – | – |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | – | – | – | – | 0,85 | 0,94 |
| 111-0874 | Сітка дротяна ткани з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | 5,28 | 5,28 | 5,28 | 5,28 | 5,28 | 5,28 |
| 111-1627 | Дрань штукатурна, довжина 800-1000 мм, ширина 19-22 мм, товщина 4 мм | 1000 шт | – | – | – | – | 0,4 | 0,42 |
| 112-0053 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 25 мм, III сорт | м ³ | – | – | – | – | 0,111 | 0,086 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 0,2 | 0,2 | 0,11 | 0,11 | 0,23 | 0,17 |
| 1425-11704 | Розчин готовий опоряджувальний вапняний 1:2,5 | м ³ | 1,58 | 1,58 | 1,71 | 1,71 | 1,75 | 1,87 |

Таблиця 79 – Група 45 Норми з 13 по 18

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-45-13 | 15-45-14 | 15-45-15 | 15-45-16 | 15-45-17 | 15-45-18 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 127,65 | 179,03 | 164,69 | 211,28 | 176,55 | 188,1 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 6,78 | 2,48 | 6,74 | 2,64 | 2,67 | 2,89 |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,12 | 0,12 | 0,07 | 0,07 | 0,36 | 0,32 |
| 211-0251 | Розчинонасос, продуктивність 1 м ³ /год. | маш.год | 6,66 | 2,36 | 6,67 | 2,57 | 2,31 | 2,57 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0162 | Цвяхи опоряджувальні круглі 1,6x25 мм | т | – | – | – | – | 0,00078 | 0,00083 |
| 111-0179 | Цвяхи будівельні з плоскою головою 1,6x50 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | – | – |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | – | – | – | – | 1,06 | 1,18 |
| 111-0874 | Сітка дротяна ткани з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | 5,28 | 5,28 | 5,28 | 5,28 | 5,28 | 5,28 |
| 111-1627 | Дрань штукатурна, довжина 800-1000 мм, ширина 19-22 мм, товщина 4 мм | 1000 шт | – | – | – | – | 0,4 | 0,42 |
| 112-0053 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 25 мм, III сорт | м ³ | – | – | – | – | 0,144 | 0,082 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 0,26 | 0,26 | 0,14 | 0,14 | 0,34 | 0,21 |
| 1425-11704 | Розчин готовий опоряджувальний вапняний 1:2,5 | м ³ | 2,12 | 2,12 | 2,3 | 2,3 | 2,07 | 2,3 |

Група 46 Штукатурення поверхонь цементно-вапняним або цементним розчином по каменю і бетону

Склад робіт: 1. Набивання смуг штукатурної сітки в місцях примикання. 2. Нанесення розчину на поверхню з розрівнюванням і затиранням накривного шару. 3. Штукатурення укосів ніш опалення. 4. Обмазування розчином коробок, наличників і плінтусів.

Вимірник: 100 м² поверхні штукатурення

Штукатурення поверхонь цементно-вапняним або цементним розчином по каменю і бетону:

| | |
|----------|--|
| 15-46-1 | просте, стін механізованим способом |
| 15-46-2 | просте, стін вручну |
| 15-46-3 | просте, стель механізованим способом |
| 15-46-4 | просте, стель вручну |
| 15-46-5 | поліпшене, стін механізованим способом |
| 15-46-6 | поліпшене, стін вручну |
| 15-46-7 | поліпшене, стель механізованим способом |
| 15-46-8 | поліпшене, стель вручну |
| 15-46-9 | високоякісне, стін механізованим способом |
| 15-46-10 | високоякісне, стін вручну |
| 15-46-11 | високоякісне, стель механізованим способом |
| 15-46-12 | високоякісне, стель вручну |

Таблиця 80 – Група 46 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-46-1 | 15-46-2 | 15-46-3 | 15-46-4 | 15-46-5 | 15-46-6 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 55,3 | 78,26 | 66,92 | 88,05 | 86,36 | 112,42 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 5,4 | 1,99 | 5,4 | 1,98 | 5,69 | 2,46 |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 211-0251 | Розчинонасос, продуктивність 1 м ³ /год. | маш.год | 5,4 | 1,99 | 5,4 | 1,98 | 5,69 | 2,46 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0179 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,6x50 мм | т | 0,00007 | 0,00007 | 0,00007 | 0,00007 | 0,00012 | 0,00012 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,006 | 0,006 | – | – | 0,006 | 0,006 |
| 111-0874 | Сітка дротяна ткани з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | 2,77 | 2,77 | 2,77 | 2,77 | 5,54 | 5,54 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 1,51 | 1,51 | 1,5 | 1,5 | 1,87 | 1,87 |

Таблиця 81– Група 46 Норми з 7 по 12

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-46-7 | 15-46-8 | 15-46-9 | 15-46-10 | 15-46-11 | 15-46-12 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 101,07 | 132,01 | 147 | 208,45 | 192,03 | 247,55 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,1 | 4,1 | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 5,69 | 2,53 | 7,75 | 3,29 | 7,75 | 3,38 |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 211-0251 | Розчинонасос, продуктивність 1 м ³ /год. | маш.год | 5,69 | 2,53 | 7,75 | 3,29 | 7,75 | 3,38 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0179 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,6x50 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | – | – | 0,006 | 0,006 | – | – |
| 111-0874 | Сітка дротяна ткани з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | 5,54 | 5,54 | 5,54 | 5,54 | 5,54 | 5,54 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 1,92 | 1,92 | 2,5 | 2,5 | 2,57 | 2,57 |

Група 47 Штукатурення поверхонь гіпсовими сумішами

Склад робіт: 1. Грунтування поверхні ґрунтовкою з розбавленням емульсії водою [норми 1, 4] або ґрунтовкою Бетоконтакт [норма 2]. 2. Провішування поверхні [норми 1, 2]. 3. Улаштування маяків з маячних профілів на розчині [норми 1, 2]. 4. Приготування розчину [норми 1-4]. 5. Нанесення розчину на поверхню за допомогою штукатурної станції [норми 1-3], нанесення розчину вручну [норма 4]. 6. Розрівнювання розчину, зволоження і затирання поверхні [норми 1, 2, 4]. 7. Повторне зволоження і загладжування поверхні [норми 1, 2, 4]. 8. Установлення перфорованих кутиків на зовнішніх кутах [норма 5].

Вимірник: 100 м² поверхні штукатурення (норми 1-4), 100 м (норма 5)

Високоякісне штукатурення стін гіпсовими сумішами з механізованим нанесенням суміші штукатурними станціями потужністю 5,5 кВт, продуктивністю 5-85 л/хв при товщині шару штукатурки 20 мм:

15-47-1 по каменю

15-47-2 по бетону

15-47-3 Додавати або виключати на кожний 1 мм зміни товщини штукатурного шару, норми 15-47-1 і 15-47-2

15-47-4 Високоякісне штукатурення укосів гіпсовими сумішами

15-47-5 Установлення перфорованих штукатурних кутиків

Таблиця 82 – Група 47 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-47-1 | 15-47-2 | 15-47-3 | 15-47-4 | 15-47-5 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 95,61 | 95,3 | 1,66 | 195,3 | 20,27 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,2 | 4,2 | 3,9 | 4,4 | 4,1 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,36 | 0,37 | 0,02 | 0,54 | – |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,36 | 0,37 | 0,02 | 0,54 | – |
| 234-300 | Станція штукатурна для робіт із сухими гіпсовими та цементними сумішами, потужність насосу 5,5 кВт, продуктивність 5-85 л/хв | маш.год | 7,43 | 7,42 | 0,32 | 6,25 | – |
| | Матеріали | | | | | | |
| За проектом | Ґрунтівка закріплююча дисперсійна | кг | 3,51 | – | – | 3,51 | – |
| За проектом | Ґрунтівка адгезійна з кварцевим наповнювачем | кг | – | 33,1 | – | – | – |
| 111-829-1 | Маячні профілі металеві оцинковані | м | 85,6 | 85,6 | – | – | – |
| 111-1784-1 | Сітка штукатурна скловолокниста | м ² | 12,97 | 12,97 | – | – | – |
| 111-1844-1 | Кутики штукатурні металеві оцинковані перфоровані | м | – | – | – | – | 105 |
| 111-1891-1 | Суміші сухі штукатурні гіпсові | кг | 2039 | 2039 | 102 | 3050 | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 1,62 | 1,61 | 0,08 | 2,29 | – |

Група 48 Штукатурення внутрішніх поверхонь зовнішніх стін вапняним розчином по каменю і бетону [коли решта поверхонь не штукатуриться]

Склад робіт: 1. Набивання смуг штукатурної сітки в місцях примикання. 2. Нанесення розчину на поверхню з розрівнюванням і затиранням накривного шару. 3. Штукатурення укосів ніш опалення. 4. Обмазування розчином коробок, наличників і плінтусів.

Вимірник: 100 м² поверхні штукатурення

Штукатурення внутрішніх поверхонь зовнішніх стін [коли решта поверхонь не штукатуриться] вапняним розчином по каменю і бетону:

- 15-48-1 просте механізованим способом
 15-48-2 просте вручну
 15-48-3 поліпшене механізованим способом
 15-48-4 поліпшене вручну
 15-48-5 високоякісне механізованим способом
 15-48-6 високоякісне вручну

Таблиця 83 – Група 48 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-48-1 | 15-48-2 | 15-48-3 | 15-48-4 | 15-48-5 | 15-48-6 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 55,7 | 78,99 | 88,63 | 114,74 | 153,16 | 216,06 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 4 | 4 | 4,2 | 4,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 4,62 | 1,6 | 4,93 | 1,86 | 6,79 | 2,49 |
| | Маши́ни та механі́зми | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,03 | 0,03 | 0,1 | 0,1 | 0,13 | 0,13 |
| 211-0251 | Розчинонасос, продуктивність 1 м ³ /год. | маш.год | 4,59 | 1,57 | 4,83 | 1,76 | 6,66 | 2,36 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0179 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,6x50 мм | т | 0,00007 | 0,00007 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 |
| 111-0874 | Сітка дротяна ткани з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | 2,64 | 2,64 | 5,28 | 5,28 | 5,28 | 5,28 |
| 112-0054 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 25 мм, IV сорт | м ³ | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 0,04 | 0,04 | 0,2 | 0,2 | 0,26 | 0,26 |
| 1425-11704 | Розчин готовий опоряджувальний вапняний 1:2,5 | м ³ | 1,4 | 1,4 | 1,58 | 1,58 | 2,12 | 2,12 |

Група 49 Штукатурення внутрішніх поверхонь зовнішніх стін цементно-вапняним або цементним розчином по каменю і бетону [коли решта поверхонь не штукатуриться]

Склад робіт: 1. Набивання смуг штукатурної сітки в місцях примикання. 2. Нанесення розчину на поверхню з розрівнюванням і затиранням накривного шару. 3. Штукатурення укосів ніш опалення. 4. Обмазування розчином коробок, наличників і плінтусів.

Вимірник: 100 м² поверхні штукатурення

Штукатурення внутрішніх поверхонь зовнішніх стін цементно-вапняним або цементним розчином по каменю і бетону [коли решта поверхонь не штукатуриться]:

- 15-49-1 просте механізованим способом
 15-49-2 просте вручну
 15-49-3 поліпшене механізованим способом
 15-49-4 поліпшене вручну
 15-49-5 високоякісне механізованим способом
 15-49-6 високоякісне вручну

Таблиця 84 – Група 49 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-49-1 | 15-49-2 | 15-49-3 | 15-49-4 | 15-49-5 | 15-49-6 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 63,36 | 91,05 | 101,53 | 133,02 | 177,33 | 252,64 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 4 | 4 | 4,2 | 4,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 5,41 | 2,0 | 5,7 | 2,47 | 7,86 | 3,3 |
| | Маши́ни та механі́зми | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 211-0251 | Розчинонасос, продуктивність 1 м ³ /год | маш.год | 5,4 | 1,99 | 5,69 | 2,46 | 7,85 | 3,29 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0179 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,6x50 мм | т | 0,00007 | 0,00007 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 | 0,00012 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 |
| 111-0874 | Сітка дротяна ткани з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | 2,77 | 2,77 | 5,54 | 5,54 | 5,54 | 5,54 |
| 112-0054 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 25 мм, IV сорт | м ³ | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 1,51 | 1,51 | 1,87 | 1,87 | 2,5 | 2,5 |

Група 50 Суцільне вирівнювання бетонних поверхонь [одношарове штукатурення] цементно-вапняним розчином

Склад робіт: 1. Набивання смуг штукатурної сітки в місцях примикання. 2. Нанесення розчину на поверхню з розрівнюванням і затиранням. 3. Штукатурення укосів ніш опалення [норми 1, 2]. 4. Обмазування розчином коробок, наличників і плінтусів [норми 1, 2].

Вимірник: 100 м² поверхні штукатурення

Суцільне вирівнювання бетонних поверхонь [одношарове штукатурення] цементно-вапняним розчином:

15-50-1 стін, товщина шару 5 мм

15-50-2 стін, товщина шару 10 мм

15-50-3 стель, товщина шару 5 мм

15-50-4 стель, товщина шару 10 мм

Таблиця 85 – Група 50 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-50-1 | 15-50-2 | 15-50-3 | 15-50-4 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 46,33 | 57,25 | 53,63 | 67,58 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,8 | 1,48 | 0,93 | 1,67 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 211-0251 | Розчинонасос, продуктивність 1 м ³ /год | маш.год | 0,79 | 1,47 | 0,92 | 1,66 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0219 | Гіпсові в'яжучі Г-3 | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 111-0874 | Сітка дротяна ткани з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | 2,64 | 2,64 | 2,64 | 2,64 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 0,6 | 1,13 | 0,7 | 1,26 |

3.4 Штукатурення окремих місць

Група 51 Штукатурення окремих місць

Склад робіт: 1. Нанесення розчину на поверхню з розрівнюванням і затиранням накривного шару [норми 1-3]. 2. Витягування тяг з обробленням падуг і кутів [норми 4-7]. 3. Насікання поверхні [норми 8, 9].

Вимірник: 100 м² поверхні штукатурення

Штукатурення по бетону і каменю віконних і дверних укосів:

15-51-1 Плоских

15-51-2 Криволінійних

15-51-3 Улаштування нижніх заглушин

Витягування тяг і падуг:

15-51-4 при поліпшеному штукатуренні, по каменю і бетону

15-51-5 при поліпшеному штукатуренні, по дереву

15-51-6 при високоякісному штукатуренні, по каменю і бетону

15-51-7 при високоякісному штукатуренні, по дереву

Насікання поверхні:

15-51-8 стін механізованим способом

15-51-9 стін вручну

15-51-10 стель механізованим способом

15-51-11 стель вручну

Таблиця 86 – Група 51 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-51-1 | 15-51-2 | 15-51-3 | 15-51-4 | 15-51-5 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 260,78 | 627 | 435,6 | 87,45 | 87,45 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,4 | 5,4 | 5 | 4,3 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 1,93 | 1,93 | 1,57 | 0,42 | 0,43 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,93 | 1,93 | 1,57 | 0,42 | 0,43 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | – | – | – | 0,82 | 0,61 |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | – | – | 0,06 | – | – |
| 111-1708 | Клоччя просочене | кг | – | – | 20 | – | – |
| 112-0053 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 25 мм, III сорт | м ³ | – | – | – | 0,004 | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | – | – | 0,02 | – | – |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | – | – | 3,5 | – | – |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняковий 1:1:6 | м ³ | 0,1 | 0,1 | – | – | – |
| 1425-11704 | Розчин готовий опоряджувальний вапняний 1:2,5 | м ³ | 4,3 | 4,3 | – | 0,6 | 0,7 |

Таблиця 87 – Група 51 Норми з 6 по 11

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-51-6 | 15-51-7 | 15-51-8 | 15-51-9 | 15-51-10 | 15-51-11 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 127,05 | 127,05 | 34,23 | 73,99 | 42,37 | 91,49 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,7 | 4,7 | 3 | 2 | 3 | 2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,52 | 0,48 | – | – | – | – |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,52 | 0,48 | – | – | – | – |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | – | – | (32,5) | – | (40,2) | – |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 1,26 | 0,67 | – | – | – | – |
| 112-0053 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 25 мм, III сорт | м ³ | 0,0083 | – | – | – | – | – |
| 1425-11704 | Розчин готовий опоряджувальний вапняний 1:2,5 | м ³ | 0,65 | 0,8 | – | – | – | – |

Група 52 Улаштування наличників витягнутих

Склад робіт: 1. Витягування наличників з обробленням кутів.

Вимірник: 100 м² проєкції на стіну витягнутих наличників

15-52-1 Улаштування наличників витягнутих

Таблиця 88 – Група 52 Норма 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-52-1 |
|--------------|---|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1077,45 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 3,48 |
| | Машини та механізми | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 3,48 |
| | Матеріали | | |
| 111-0162 | Цвяхи опоряджувальні круглі 1,6х25 мм | т | 0,05 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 3,8 |
| 112-0053 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 25 мм, III сорт | м ³ | 0,53 |
| 1425-11704 | Розчин готовий опоряджувальний вапняний 1:2,5 | м ³ | 6,1 |

Група 53 Оббивання поверхонь

Склад робіт: 1. Сортування, розкрій і нарізування за розміром. 2. Прибивання цвяхами.

Вимірник: 100 м² поверхні, що оббивається

Оббивання ізоляційним матеріалом поверхонь:

15-53-1 стін

15-53-2 стель

Оббивання дранню по дерев'яним необдранкованим поверхням:

15-53-3 стін

15-53-4 стель

Таблиця 89 – Група 53 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-53-1 | 15-53-2 | 15-53-3 | 15-53-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 5,2 | 6,33 | 41,85 | 56,83 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 2 | 2 | 2,5 | 2,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,04 | 0,04 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,04 | 0,04 |
| | М а т е р і а л и | | | | | |
| 111-0162 | Цвяхи опоряджувальні круглі 1,6x25 мм | т | 0,0003 | 0,00032 | 0,0041 | 0,0044 |
| 111-1627 | Дрань штукатурна, довжина 800-1000 мм, ширина 19-22 мм, товщина 4 мм | 1000 шт | – | – | 2,64 | 2,82 |
| За проектом | Ізоляційні матеріали | м ² | 104 | 104 | – | – |

3.5 Штукатурення сходових маршів та площадок

Група 54 Штукатурення сходових маршів та площадок

Склад робіт: 1. Підготовлення поверхні. 2. Обгортання сіткою з дроту балок і косоурів [норми 2-4]. 3. Нанесення розчину на поверхню з розрівнюванням і затиранням накривного шару. 4. Витягування тяг [норма 4].

Вимірник: 100 м² горизонтальної проекції маршу або площадки [поповерхово]

Штукатурення сходових маршів та площадок:

15-54-1 поліпшене без опорядження косоурів і балок

15-54-2 поліпшене з опорядженням косоурів і балок без тяг

15-54-3 високоякісне з опорядженням косоурів і балок без тяг

15-54-4 високоякісне з опорядженням косоурів і балок з тягами

Таблиця 90 – Група 54 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-54-1 | 15-54-2 | 15-54-3 | 15-54-4 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 135,3 | 193,05 | 282,15 | 382,8 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4,7 | 4,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 4,16 | 4,52 | 4,52 | 5,49 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,23 | 0,33 | 0,33 | 0,38 |
| 211-0251 | Розчинонасос, продуктивність 1 м ³ /год | маш.год | 3,93 | 4,06 | 4,19 | 5,11 |
| | М а т е р і а л и | | | | | |
| 111-0179 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,6x50 мм | т | – | 0,00062 | 0,00062 | 0,00062 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | – | – | – | 1,08 |
| 111-0874 | Сітка дротяна ткани з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | – | 27 | 27 | 27 |
| 112-0053 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 25 мм, III сорт | м ³ | – | – | – | 0,0096 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 0,5 | 0,67 | 0,69 | 0,4 |
| 1425-11704 | Розчин готовий опоряджувальний вапняний 1:2,5 | м ³ | 3 | 3,1 | 3,2 | 3,9 |

3.6 Підготовки поверхонь зі збірних елементів і плит під фарбування або обклеювання шпалерами

Група 55 Підготовки поверхонь зі збірних елементів і плит під фарбування або обклеювання шпалерами

Склад робіт: 1. Закладення отворів в місцях проходження трубопроводів. 2. Вирівнювання [одношарове штукатурення], затирання або безпіщане накриття поверхні [норма 2]. 3. Прорізання рустів [норма 4]. 4. Оброблення місць примикань [норми 3, 4]. 5. Обмазування розчином наличників, плінтусів і коробок [норми 1, 2].

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

Підготовки поверхонь зі збірних елементів і плит під фарбування або обклеювання шпалерами:

15-55-1 стін і перегородок панельних

15-55-2 стін і перегородок із блоків і плит

15-55-3 стель збірних панельних

15-55-4 стель збірних із плит

Таблиця 91 – Група 55 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-55-1 | 15-55-2 | 15-55-3 | 15-55-4 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 16 | 48,51 | 9,9 | 49,17 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 3,4 | 3 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,04 | 0,18 | 0,03 | 0,1 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,04 | 0,18 | 0,03 | 0,1 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0219 | Гіпсові в'яжучі Г-3 | т | – | 0,03 | – | 0,007 |
| 111-1708 | Ключчя просочене | кг | 0,83 | 3,95 | 0,74 | 0,74 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 0,08 | 0,38 | 0,06 | 0,21 |

Група 56 Безпіщане накриття поверхонь

Склад робіт: 1. Очищення та знепилення поверхні [норми 1, 3, 5]. 2. Нанесення ґрунтовки на поверхню [норми 1, 3, 5]. 3. Просіювання гіпсу, приготування та нанесення розчину на поверхню стіни, ретельне зарівнювання [норми 1, 2]. 4. Приготування та нанесення розчину із сатенгіпсу на поверхню [норми 3-6]. 5. Шліфування поверхні.

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

Безпіщане накриття поверхонь стін розчином із гіпсу:

15-56-1 товщиною шару 1 мм при нанесенні за 2 рази

15-56-2 на кожний шар товщиною 0,5 мм додавати або вилучати

Безпіщане накриття поверхонь стін розчином із клейового гіпсу (типу «сатенгіпс»):

15-56-3 товщиною шару 1 мм при нанесенні за 2 рази

15-56-4 на кожний шар товщиною 0,5 мм додавати або вилучати

Безпіщане накриття поверхонь стель розчином із клейового гіпсу (типу «сатенгіпс»):

15-56-5 товщиною шару 1,5 мм при нанесенні за 3 рази

15-56-6 на кожний шар товщиною 0,5 мм додавати або вилучати

Таблиця 92 – Група 56 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-56-1 | 15-56-2 | 15-56-3 | 15-56-4 | 15-56-5 | 15-56-6 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 43,61 | 16 | 39,52 | 10,47 | 63,0 | 13,2 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,04 | 0,02 | 0,03 | 0,02 | 0,05 | 0,02 |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,04 | 0,02 | 0,03 | 0,02 | 0,05 | 0,02 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | – | – | (0,87) | (0,45) | (1,3) | (0,45) |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі, Г-3 | т | 0,12 | 0,06 | – | – | – | – |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,8 | 0,4 | 0,8 | 0,4 | 1,2 | 0,4 |
| 111-1624-2 | Ґрунтовки глибокого проникнення | л | 14,42 | – | 14,42 | – | 14,42 | – |
| 111-1647 | Клей столярний сухий | кг | 3,3 | 1,65 | – | – | – | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,11 | 0,055 | 0,07 | 0,037 | 0,11 | 0,037 |
| За проектом | Клейовий гіпс (типу «сатенгіпс») | т | – | – | 0,1 | 0,05 | 0,15 | 0,05 |

Група 58 Улаштування каркасу

Склад робіт: 1. Заготівлення арматури. 2. Розмічання розташування стрижнів.
3. Свердління отворів та установлення дюбелів. 4. Кріплення стрижнів дротом.

Вимірник: 100 м² поверхні штукатурення

Улаштування каркасу при штукатуренні:

| | |
|----------------|----------------|
| 15-58-1 | стін |
| 15-58-2 | стель |
| 15-58-3 | колон |
| 15-58-4 | карнизів і тяг |

Таблиця 94 – Група 58 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-58-1 | 15-58-2 | 15-58-3 | 15-58-4 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 36,79 | 67,98 | 57,75 | 96,52 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,06 | 0,1 | 0,06 | 0,1 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,06 | 0,1 | 0,06 | 0,1 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (5,91) | (11,62) | (5,91) | (11,62) |
| | М а т е р і а л и | | | | | |
| 111-0147 | Дюбелі з каліброваною головкою [розсипом] 3x58,5 мм | т | 0,0005 | 0,001 | 0,0005 | 0,001 |
| 111-0797 | Катанка гарячекатана у мотках, діаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,36 | 0,58 | 0,36 | 0,58 |
| 111-0821 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | 0,0013 | 0,0019 | 0,0013 | 0,0019 |

3.8 Штукатурення цементно-цезитове по каменю і бетону

Група 59 Штукатурення цементно-цезитове по каменю і бетону

Склад робіт: 1. Підготовлення поверхні з кріпленням смуг штукатурної сітки на з'єднанні стін та перегородок із перекриттями і в кутах. 2. Приготування цементного молока та нанесення набризку. 3. Нанесення розчину на поверхню з розрівнюванням і затиранням накривного шару. 4. Штукатурення віконних і дверних укосів з улаштуванням заглушин. 5. Обмазування розчином коробок і наличників. 6. Перемішування готового розчину з цезитом.

Вимірник: 100 м² поверхні штукатурення

15-59-1 Штукатурення цементно-цезитове по каменю і бетону

Таблиця 95 – Група 59 Норма 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-59-1 |
|--------------|---|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 120,45 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 3,35 |
| | Машини та механізми | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 |
| 211-0251 | Розчинонасос, продуктивність 1 м ³ /год | маш.год | 3,34 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (1,1) |
| | Матеріали | | |
| 111-0147 | Дюбелі з каліброваною головкою [розсіпом] 3x58,5 мм | т | 0,0002 |
| 111-0874 | Сітка дротяна ткани з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | 5,3 |
| 111-1305 | Портландцемент загально будівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,009 |
| 111-1891 | Цезит | т | 0,05 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,03 |
| 1425-11700 | Розчин готовий опоряджувальний цементний 1:3 | м ³ | 2,6 |

3.9 Штукатурення рентгенозахисним розчином

Група 60 Штукатурення рентгенозахисним розчином

Склад робіт: 1. Підготовки поверхні [норма 1]. 2. Улаштування каркаса, натягування сітки з дроту і обмазування сітки розчином [норма 1]. 3. Нанесення розчину для набризку, ґрунту і накривного шару із затиранням. 4. Штукатурення віконних і дверних укосів [норма 1]. 5. Обмазування розчином коробок, наличників і плінтусів [норма 1]. 6. Приготування розчину.

Вимірник: 100 м² поверхні штукатурення

15-60-1 Штукатурення стін рентгенозахисним розчином по бетону, каменю або цеглі, товщиною 30 мм

15-60-2 При збільшенні товщини ґрунту на кожні 10 мм додавати

Таблиця 96 – Група 60 норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-60-1 | 15-60-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 365,32 | 19,94 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,9 | 3,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 23,46 | 8,41 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 2,92 | 0,71 |
| 211-0901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.год | 20,54 | 7,7 |
| 270-0135 | Перфоратор електричний | маш.год | (5,57) | – |
| | Матеріали | | | |
| 111-0147 | Дюбелі з каліброваною головкою [розсіпом] 3x58,5 мм | т | 0,0005 | – |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,16 | 0,05 |
| 111-0253 | Вапно будівельне негашене грудкове, сорт 1 | т | 0,5 | 0,11 |
| 111-0797 | Катанка гарячекатана у мотках, діаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,36 | – |
| 111-0821 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | 0,002 | – |
| 111-0874 | Сітка дротяна тканина з квадратними чарунками N 05 без покриття | м ² | 108 | – |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 2,97 | 0,75 |
| 112-0054 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 25 мм, ІУ сорт | м ³ | 0,001 | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 2 | 0,1 |
| 1423-11235-2 | Пісок баритовий | м ³ | 4,8 | 1,2 |

3.10 Кесонні стелі

Група 61 Штукатурення прямокутних кесонів площею проекції до 12 м² по ребристому залізобетонному перекриттю

Склад робіт: 1. Розбивання осей. 2. Улаштування декоративних балок із виготовленням і установленням каркасу та пришиванням до каркасу штукатурної сітки з обмазуванням її розчином. 3. Підготовка поверхні. 4. Установлення маяків. 5. Нанесення набризку та ґрунту. 6. Витягування тяг. 7. Оброблення кутів. 8. Остаточне вивірення, накриття і затирання. 9. Прочищення і промивання поверхні декоративної штукатурки [норми 6-10].

Вимірник: 100 м² поверхні стелі

Штукатурення прямокутних кесонів по ребристому залізобетонному перекриттю цементно-вапняним розчином при площі горизонтальної проекції кесона:

15-61-1 до 0,8 м²

15-61-2 до 2 м²

15-61-3 до 4 м²

15-61-4 до 6 м²

15-61-5 до 12 м²

Штукатурення прямокутних кесонів по ребристому залізобетонному перекриттю декоративним розчином при площі горизонтальної проекції кесона:

15-61-6 до 0,8 м²

15-61-7 до 2 м²

15-61-8 до 4 м²

15-61-9 до 6 м²

15-61-10 до 12 м²

Таблиця 97 – Група 61 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-61-1 | 15-61-2 | 15-61-3 | 15-61-4 | 15-61-5 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 2277 | 1848 | 1287 | 1122 | 907,5 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 13,22 | 13,09 | 12,31 | 11,4 | 10,11 |
| | Машина та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,12 | 0,12 | 0,11 | 0,1 | 0,09 |
| 211-0251 | Розчинонасос, продуктивність 1 м ³ /год | маш.год | 13,1 | 12,97 | 12,2 | 11,3 | 10,02 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0179 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,6x50 мм | т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 111-0797 | Катанка гарячекатана у мотках, діаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,43 | 0,41 | 0,37 | 0,34 | 0,28 |
| 111-0874 | Сітка дротяна ткани з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | 80 | 76 | 69 | 63 | 52 |
| 111-1305 | Портландцемент загально-будівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,009 | 0,008 | 0,008 | 0,007 | 0,007 |
| 112-0008 | Лісоматеріали круглі хвойних порід для будівництва, довжина 3-6,5 м, діаметр 14-24 см | м ³ | 0,07 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 112-0057 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 32,40 мм, III сорт | м ³ | 0,17 | 0,16 | 0,15 | 0,14 | 0,13 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 10,2 | 10,1 | 9,5 | 8,8 | 7,8 |

Таблиця 98 – Група 61 Норми з 6 по 10

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-61-6 | 15-61-7 | 15-61-8 | 15-61-9 | 15-61-10 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 3828 | 3151,5 | 2178 | 1881 | 1551 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 13,14 | 12,96 | 12,21 | 11,39 | 10,09 |
| | Машина та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,45 | 1,4 | 1,3 | 1,25 | 1,11 |
| 211-0251 | Розчинонасос, продуктивність 1 м ³ /год | маш.год | 11,69 | 11,56 | 10,91 | 10,14 | 8,99 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0179 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1,6x50 мм | т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 111-0797 | Катанка гарячекатана у мотках, діаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,43 | 0,41 | 0,37 | 0,34 | 0,28 |
| 111-0874 | Сітка дротяна ткани з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | 80 | 76 | 69 | 63 | 52 |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,013 | 0,012 | 0,011 | 0,01 | 0,009 |
| 112-0008 | Лісоматеріали круглі хвойних порід для будівництва, довжина 3-6,5 м, діаметр 14-24 см | м ³ | 0,07 | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 112-0057 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 32,40 мм, III сорт | м ³ | 0,17 | 0,16 | 0,15 | 0,14 | 0,13 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 1113-0072 | Кислота соляна технічна | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 | 0,007 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 9,1 | 9 | 8,5 | 7,9 | 7 |
| 1425-11706-2 | Розчин на кольоровому декоративному цементі, марка М150 | м ³ | 2,9 | 2,8 | 2,6 | 2,5 | 2,2 |

Група 62 Штукатурення прямокутних кесонів площею проєкції понад 12 м² по ребристому залізобетонному перекриттю

Склад робіт: 1. Розбивання осей. 2. Улаштування декоративних балок із виготовленням та установленням каркасу і пришиванням до каркасу штукатурної сітки з обмазуванням її розчином. 3. Підготовка поверхні. 4. Установлення маяків. 5. Нанесення набризку і ґрунту. 6. Витягування тяг. 7. Оброблення кутів. 8. Остаточне вивірення, накриття і затирання. 9. Прочищення і промивання поверхні декоративної штукатурки [норма 2].

Вимірник: 100 м² поверхні штукатурення

Штукатурення прямокутних кесонів площею проєкції понад 12 м² по ребристому залізобетонному перекриттю

15-62-1 цементно-вапняним розчином

15-62-2 декоративним розчином

Таблиця 99 – Група 62 норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-62-1 | 15-62-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 306,9 | 478,5 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4,4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 5,57 | 5,51 |
| | Маши́ни та механі́зми | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,05 | 0,5 |
| 211-0251 | Розчинонасос, продуктивність 1 м ³ /год | маш.год | 5,52 | 5,01 |
| | Ма́те́рі а́ли | | | |
| 111-0179 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,6x50 мм | т | 0,01 | 0,01 |
| 111-0215 | Герметик висихаючий, марка 51-Г-13 | кг | 0,04 | 0,04 |
| 111-0797 | Катанка гарячекатана у мотках, діаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,08 | 0,08 |
| 111-0821 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | 0,002 | 0,002 |
| 111-0874 | Сітка дротяна ткани з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | 20 | 20 |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,007 | 0,009 |
| 112-0008 | Лісоматеріали круглі хвойних порід для будівництва, довжина 3-6,5 м, діаметр 14-24 см | м ³ | 0,06 | 0,06 |
| 112-0057 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 32,40 мм, III сорт | м ³ | 0,13 | 0,13 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | – | 3 |
| 1113-0072 | Кислота соляна технічна | т | – | 0,007 |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 4,3 | 3,9 |
| 1425-11706-2 | Розчин на кольоровому декоративному цементі, марка М150 | м ³ | – | 1,1 |

3.11 Суха штукатурка

Група 63 Улаштування обшивки гіпсокартонними, гіпсоволокнистими і деревноволокнистими листами

Склад робіт: 1. Підготовлення поверхні та приклеювання листів з розмічанням і нарізанням [норми 1, 2]. 2. Улаштування металевго каркасу [норми 3-6], дерев'яного решетування [норма 7]. 3. Установлення утеплювача з кріпленням [норма 3]. 4. Розмічання і нарізання листів з кріпленням їх шурупами [норми 3-6], цвяхами [норма 7]. 5. Обмазування плінтусів [норми 1, 7]. 6. Оброблення швів між листами з проклеюванням армувальною стрічкою, шпаклюванням та шліфуванням [норми 1, 5, 6]. 7. Установлення штукатурних кутиків на зовнішніх кутах [норми 2-6].

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

15-63-1 Улаштування обшивки стін гіпсокартонними і гіпсоволокнистими листами на клеї

Улаштування обшивки гіпсокартонними і гіпсоволокнистими листами укосів з кріпленням:

15-63-2 на клеї

15-63-3 шурупами з улаштуванням металевго каркасу з утепленням мінераловатними плитами

15-63-4 шурупами з улаштуванням металевго каркасу без утеплення

Улаштування обшивки гіпсокартонними і гіпсоволокнистими листами з улаштуванням металевго каркасу колон:

15-63-5 периметром до 1600 мм

15-63-6 периметром понад 1600 мм

15-63-7 Улаштування обшивки стін деревноволокнистими листами з улаштуванням дерев'яного решетування

Таблиця 100 – Група 63 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-63-1 | 15-63-2 | 15-63-3 | 15-63-4 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 84,88 | 245,28 | 436,27 | 388,82 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,2 | 3,2 | 4,1 | 4,1 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 3,12 | 3,12 | 0,39 | 0,3 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,32 | 0,32 | 0,39 | 0,3 |
| 211-0901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.год | 2,8 | 2,8 | – | – |
| 270-0119 | Шуруповерти | маш.год | – | – | (121,11) | (114,39) |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | – | – | (88,81) | (72,67) |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,51 | 0,53 | 0,018 | 0,018 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 1,6 | – | – | – |
| 111-1624-2 | Грунтовки глибокого проникнення | л | 0,88 | – | – | – |
| 111-1642 | Клей казеїновий | т | 0,004 | 0,0042 | – | – |
| 111-1844-1 | Кутики штукатурні металеві оцинковані перфоровані | м | – | П | П | П |
| 114-0004-У | Плити теплоізоляційні із мінеральної вати на синтетичному зв'язувальному, марка М75 | м ³ | – | – | 5,1 | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | П | П | – | – |
| 1425-11704 | Розчин готовий опоряджувальний вапняний 1:2,5 | м ³ | 0,06 | 0,03 | – | – |
| За проектом | Профілі металеві оцинковані 28/27 | м | – | – | 333 | 333 |
| За проектом | Профілі металеві оцинковані 60/27 | м | – | – | 458 | 458 |
| За проектом | Дюбелі 6x40 мм | шт | – | – | 1200 | 1200 |
| За проектом | Дюбелі 6x60 мм | шт | – | – | 278 | – |
| За проектом | Саморізи 3,5x9,5 мм | шт | – | – | 1667 | 1667 |
| За проектом | Саморізи 3,5x25 мм | шт | – | – | 4583 | 4583 |
| За проектом | Стрічки армувальні | м | 88 | – | – | – |
| За проектом | Суміш суха гіпсова модифікована для заповнення швів між гіпсокартонними плитами | кг | 31,76 | – | – | – |
| За проектом | Листи гіпсокартонні або гіпсоволокнисті | м ² | 105 | 105 | 105 | 105 |

Таблиця 101 – Група 63 Норми з 5 по 7

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-63-5 | 15-63-6 | 15-63-7 |
|-----------------------------------|---|----------------|----------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 368,51 | 292,62 | 94,56 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,1 | 4,1 | 3,1 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,3 | 0,29 | 0,1 |
| М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі шоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,3 | 0,29 | 0,1 |
| 270-0119 | Шуруповерти | маш.год | (117,66) | (98,21) | – |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (75,93) | (55,87) | – |
| М а т е р і а л и | | | | | |
| 111-0162 | Цвяхи опоряджувальні круглі 1,6х25 мм | т | – | – | 0,002 |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1,8х60 мм | т | – | – | 0,004 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,018 | 0,014 | 0,005 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,6 | 0,6 | – |
| 111-1624-2 | Ґрунтовки глибокого проникнення | л | 0,31 | 0,31 | – |
| 111-1844-1 | Кутики штукатурні металеві оцинковані перфоровані | м | П | П | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | П | П | – |
| 1425-11704 | Розчин готовий опоряджувальний вапняний 1:2,5 | м ³ | – | – | 0,03 |
| За проектом | Бруски каркасу дерев'яні 30х40 мм | м ³ | – | – | 0,26 |
| За проектом | Профілі металеві оцинковані 28/27 | м | 55 | 55 | – |
| За проектом | Профілі металеві оцинковані 60/27 | м | 598 | 527 | – |
| За проектом | Дюбелі 6х40 мм | шт | 1416 | 1013 | – |
| За проектом | Саморізи 3,5х9,5 мм | шт | 5355 | 4233 | – |
| За проектом | Саморізи 3,5х25 мм | шт | 3400 | 2905 | – |
| За проектом | Стрічки армувальні | м | 31,5 | 31,5 | – |
| За проектом | Суміш суха гіпсова модифікована для заповнення швів між гіпсокартонними плитами | кг | 11,35 | 11,35 | – |
| За проектом | Листи гіпсокартонні аба гіпсоволокнисті | м ² | 105 | 105 | – |
| За проектом | Листи деревоволокнисті | м ² | – | – | 105 |

Група 64 Улаштування каркасу однорівневих підвісних стель із металевих профілів

Склад робіт: 1. Загальне розмічання стелі. 2. Наклеювання на елементи пристінного профілю ущільнювальної стрічки. 3. Кріплення профілю по периметру приміщення дюбелями з розмічанням і свердлінням отворів. 4. Кріплення тяг підвісів до стелі металевими дюбелями з розмічанням і свердлінням отворів. 5. Кріплення до тяг підвісів, регулювання підвісів для досягнення горизонтальності. 6. Кріплення основних повздовжніх профілів до підвісів, з'єднання між собою по довжині подовжувачем профілів, з'єднання повздовжніх профілів з пристінним профілем. 7. Установлення несучих профілів, з'єднання з повздовжніми профілями однорівневим з'єднувачем, кріплення до пристінного профілю. 8. Вивіряння каркасу стелі.

Вимірник: 100 м² горизонтальної проекції стелі

15-64-1 Улаштування каркасу однорівневих підвісних стель із металевих профілів

Таблиця 102 – Група 64 Норма 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-64-1 |
|--------------|--|----------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 164,32 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,1 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,49 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,49 |
| 270-0119 | Шуруповерти | маш.год | (21,9) |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (9,26) |
| | М а т е р і а л и | | |
| За проектом | Профілі металеві оцинковані 60/27 мм | м | 255 |
| За проектом | Профілі металеві оцинковані 28/27 мм | м | 90 |
| За проектом | Подовжувач профілів 60/27 однорівневий | шт | 30 |
| За проектом | Дюбелі 6x40 мм металеві | шт | 70 |
| За проектом | Дюбелі 6x40 мм пластмасові | шт | 168 |
| За проектом | Саморізи 3,5x9,5 мм | шт | 1560 |
| За проектом | Тяга підвісу | шт | 70 |
| За проектом | Підвіси в комплекті | шт | 70 |
| За проектом | Однорівневий з'єднувач профілів типу «краб» | шт | 170 |
| За проектом | Стрічка ущільнювальна звукоізоляційна шириною 30 мм | м | 90 |

Група 65 Улаштування каркасу багаторівневих підвісних стель із металевих профілів

Склад робіт: 1. Загальне розмічання стелі. 2. Наклеювання на елементи пристінного профілю ущільнювальної стрічки. 3. Кріплення профілю по периметру приміщення дюбелями з розмічанням і свердлінням отворів. 4. Установлення скоб з розмічанням і свердлінням отворів. 5. Кріплення до скоб повздовжніх профілів для створення каркаса 1-го рівня, звіряння з кресленнями, перевірка горизонтальності встановлених профілів, з'єднання повздовжніх профілів між собою по довжині подовжувачем профілів, з'єднання з пристінним профілем. 6. Кріплення несучих профілів до повздовжніх профілів за допомогою однорівневих з'єднувачів. 7. Розбивання поверхні стелі для кріплення каркаса другого та третього рівня, розмічання місць кріплення стелевих профілів. 8. Кріплення профілю до стелі металевими дюбелями. 9. Установлення вертикальних профілів і з'єднання їх зі стельовим профілем. 10. Збирання горизонтальних рам наступних рівнів, з'єднання їх між собою та з вертикальними профілями. 11. Вивіряння каркасу кожного рівня.

Вимірник: 1 т профілю

15-65-1 Улаштування каркасу багаторівневих підвісних стель із металевих профілів для підшивання гіпсокартонними і гіпсоволокнистими листами

Таблиця 103 – Група 65 Норма 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-65-1 |
|--------------|--|----------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1126,14 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 1,79 |
| | Машини та механізми | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,79 |
| 270-0119 | Шуруповерти | маш.год | (120,45) |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (63,81) |
| | Матеріали | | |
| За проектом | Профілі металеві оцинковані 60/27 мм | м | 1274,1 |
| За проектом | Профілі металеві оцинковані 28/27 мм | м | 708 |
| За проектом | Дюбелі 6x40 мм металеві | шт | 3006 |
| За проектом | Дюбелі 6x40 мм пластмасові | шт | 689 |
| За проектом | Саморізи 3,5x9,5 мм | шт | 6917 |
| За проектом | Скоби П-125 | шт | 1382 |
| За проектом | Підвіси в комплекті | шт | 31 |
| За проектом | Однорівневий з'єднувач | шт | 686 |
| За проектом | Стрічка ущільнювальна звукоізоляційна шириною 30 мм | м | 405 |

Група 66 Улаштування підшивки підвісних стель гіпсокартонними або гіпсоволокнистими листами

Склад робіт: 1. Нарізання листів. 2. Кріплення листів гіпсокартону до каркасу з припасуванням по розміру та вивірянням. 3. Оброблення швів у місцях сполучення листів з проклеюванням армованою стрічкою, шпаклюванням та шліфуванням шва. 4. Установлення штукатурних кутиків у місцях сполучення горизонтальної та вертикальної підшивки [норма 2].

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

Улаштування підшивки підвісних стель гіпсокартонними або гіпсоволокнистими листами:

15-66-1 горизонтальні поверхні

15-66-2 вертикальні поверхні

Таблиця 104 – Група 66 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-66-1 | 15-66-2 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 136,37 | 225,83 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,21 | 0,21 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5т | маш.год | 0,21 | 0,21 |
| 270-0119 | Шуруповерти | маш.год | (31,4) | (55,62) |
| | Матеріали | | | |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | – | 0,024 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 1,8 | 1,6 |
| 111-1624-2 | Ґрунтовки глибокого проникнення | л | 0,99 | 0,88 |
| 111-1844-1 | Кутики штукатурні металеві оцинковані перфоровані | м | – | П |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | – | П |
| За проектом | Листи гіпсокартонні або гіпсоволокнисті | м ² | 105 | 105 |
| За проектом | Саморізи 3,5x25 мм | шт | 2100 | 5200 |
| За проектом | Стрічки армувальні | м | 99 | 88 |
| За проектом | Суміш суха гіпсова модифікована для заповнення швів між гіпсокартонними плитами | кг | 35,7 | 31,76 |

Група 67 Опорядження швів сухої штукатурки

Склад робіт: 1. Очищення стику від пилу [норма 1]. 2. Просочування стику листів ґрунтовкою [норма 1]. 3. Приготування шпаклівки [норма 1]. 4. Приклеювання смуг стрічки на стик [норма 1]. 5. Шпаклювання стику [норма 1]. 6. Шліфування шва [норма 1]. 7. Ставлення у стиках листів готових розкладок з прирізуванням і прибиванням їх [норма 2].

Вимірник: 100 м шва (норма 1), 100 м² поверхні опорядження (норма 2)

15-67-1 Опорядження швів сухої штукатурки обклеюванням армувальною стрічкою

15-67-2 Опорядження швів сухої штукатурки ставленням розкладок

Таблиця 105 – Група 67 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-67-1 | 15-67-2 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 9,4 | 8,58 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 2,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,02 | 0,07 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,02 | 0,07 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | (0,1) | – |
| | Матеріали | | | |
| 111-0162 | Цвяхи опоряджувальні круглі 1,6x25 мм | т | – | 0,001 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 2 | – |
| 123-0259 | Штапик [розкладка], розмір 10 x16 мм | м | – | 210 |
| 111-1624-2 | Ґрунтовки глибокого проникнення | л | 1,1 | – |
| За проектом | Стрічки армувальні | м | 110 | – |
| За проектом | Суміш суха гіпсова модифікована для заповнення швів між гіпсокартонними плитами | кг | 39,7 | – |

3.12 Декоративне опорядження

Група 68 Улаштування основи під опорядження штучним мармуром

Склад робіт: 1. Улаштування каркасу [норми 2, 4]. 2. Обтягування дерев'яних поверхонь сіткою з дроту по каркасу [норми 2, 4]. 3. Насікання кам'яних і бетонних поверхонь [норми 1, 3, 5]. 4. Нанесення розчину і нарізування борозен.

Вимірник: 100 м² поверхні

Улаштування основи під опорядження штучним мармуром:

15-68-1 стін по каменю

15-68-2 стін по дереву

15-68-3 прямокутних і циліндричних колон, стовпів, пілонів, пілястрів та куполів по каменю і бетону

15-68-4 прямокутних і циліндричних колон, стовпів, пілонів, пілястрів та куполів по дереву

15-68-5 Укосів

Таблиця 106 – Група 68 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-68-1 | 15-68-2 | 15-68-3 | 15-68-4 | 15-68-5 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 165 | 206,25 | 245,85 | 333,3 | 257,4 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,3 | 4,3 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,35 | 0,71 | 0,35 | 0,71 | 0,35 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,35 | 0,71 | 0,35 | 0,71 | 0,35 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0797 | Катанка гарячекатана у мотках, діаметр 6,3-6,5 мм | т | – | 0,2 | – | 0,2 | – |
| 111-0821 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | – | 0,0028 | – | 0,0028 | – |
| 111-0874 | Сітка дротяна тканина з квадратними чарунками № 05 без покриття | м ² | – | 108 | – | 108 | – |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняний 1:1:6 | м ³ | 2,2 | 3,4 | 2,2 | 3,4 | 2,2 |

Група 69 Опорядження брусковим мармуром стін гладких, стовпів, колон і пілястрів

Склад робіт: 1. Нанесення суміші на поверхню. 2. Обстругування штучного мармуру. 3. Шліфування зі шпаклюванням і проклеюванням поверхні. 4. Полірування. 5. Лошіння. 6. Приготування суміші.

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

Опорядження брусковим мармуром:

- 15-69-1** стін гладких
15-69-2 стовпів, колон і пілястрів висотою до 4 м, гладких
15-69-3 стовпів, колон і пілястрів висотою до 4 м, з канелюрами
15-69-4 стовпів, колон і пілястрів висотою понад 4 м, гладких
15-69-5 стовпів, колон і пілястрів висотою понад 4 м, з канелюрами

Таблиця 107 – Група 69 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-69-1 | 15-69-2 | 15-69-3 | 15-69-4 | 15-69-5 |
|--------------|--|-------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 2141,52 | 2884,02 | 6242,94 | 3593,52 | 7810,44 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5,3 | 5,3 | 5,3 | 5,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 1,61 | 1,61 | 2,18 | 1,61 | 2,18 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,17 | 0,17 | 0,23 | 0,17 | 0,23 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,44 | 1,44 | 1,95 | 1,44 | 1,95 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0117 | Віск поліетиленовий неокислений, марка ПВ-25, ПВ-100, ПВ-200, ПВ-300, ПВ-500 | т | 0,0041 | 0,0041 | 0,008 | 0,0041 | 0,008 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 6,3 | 6,3 | 8,5 | 6,3 | 8,5 |
| 111-0878 | Скипидар живичний | т | 0,01 | 0,01 | 0,018 | 0,01 | 0,018 |
| 111-1634 | Камінь брусковий шліфувальний середньозернистий | кг | 5 | 5 | 10 | 5 | 10 |
| 111-1635 | Камінь брусковий шліфувальний дрібнозернистий | кг | 8 | 8 | 15 | 8 | 15 |
| 111-1636 | Камінь природний шліфувальний для обробки мармуру | кг | 60 | 60 | 120 | 60 | 120 |
| 111-1647 | Клей столярний сухий | кг | 300 | 300 | 350 | 300 | 350 |
| 111-1657 | Фарби сухі для внутрішніх робіт | т | 0,45 | 0,45 | 0,7 | 0,45 | 0,7 |
| 111-1754 | Губка гумова | кг | 3,5 | 3,5 | 7 | 3,5 | 7 |
| 111-1882 | Тканина мішечна | 10 м ² | 7 | 7 | – | 7 | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 6,3 | 6,3 | 8,5 | 6,3 | 8,5 |

Група 70 Опорядження брусковим мармуром інших поверхонь

Склад робіт: 1. Нанесення суміші на поверхню. 2. Обстругування штучного мармуру. 3. Шліфування зі шпаклюванням і проклеюванням поверхні. 4. Полірування. 5. Лошіння. 6. Приготування суміші.

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

Опорядження брусковим мармуром:

- 15-70-1** укосів
15-70-2 тяг, поясків і плінтусів простих
15-70-3 тяг, поясків і плінтусів складних
15-70-4 капітелей простих
15-70-5 капітелей складних

Таблиця 108 – Група 70 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-70-1 | 15-70-2 | 15-70-3 | 15-70-4 | 15-70-5 |
|--------------|--|-------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 3742,02 | 4213,44 | 7661,94 | 5483,94 | 9955,44 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,3 | 5,3 | 5,3 | 5,3 | 5,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 1,61 | 2,18 | 2,18 | 2,18 | 2,18 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,17 | 0,23 | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 1,44 | 1,95 | 1,95 | 1,95 | 1,95 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0117 | Віск поліетиленовий неокислений, марка ПВ-25, ПВ-100, ПВ-200, ПВ-300, ПВ-500 | т | 0,0041 | 0,008 | 0,008 | 0,008 | 0,008 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 6,3 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 |
| 111-0878 | Скипидар живичний | т | 0,01 | 0,018 | 0,018 | 0,018 | 0,018 |
| 111-1634 | Камінь брусковий шліфувальний середньозернистий | кг | 5 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| 111-1635 | Камінь брусковий шліфувальний дрібнозернистий | кг | 8 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| За проектом | Камінь природний шліфувальний для обробки мармуру | кг | 60 | 120 | 120 | 120 | 120 |
| 111-1647 | Клей столярний сухий | кг | 300 | 350 | 350 | 350 | 350 |
| 111-1657 | Фарби сухі для внутрішніх робіт | т | 0,45 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| 111-1754 | Губка гумова | кг | 3,5 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| 111-1882 | Тканина мішечна | 10 м ² | 7 | – | – | – | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 6,3 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 |

Група 71 Опорядження утюжним мармуром стін гладких, стовпів, колон і пілястрів

Склад робіт: 1. Нанесення і затирання мармурового шару. 2. Шпаклювання і вирівнювання поверхні. 3. Нанесення емульсії з розмальовуванням прожилків. 4. Утюження поверхні. 5. Полірування. 6. Приготування сумішей.

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

Опорядження утюжним мармуром:

- 15-71-1** стін гладких
15-71-2 стовпів, колон і пілястрів висотою до 4 м, гладких
15-71-3 стовпів, колон і пілястрів висотою до 4 м, з канелюрами
15-71-4 стовпів, колон і пілястрів висотою понад 4 м, гладких
15-71-5 стовпів, колон і пілястрів висотою понад 4 м, з канелюрами

Таблиця 109 – Група 71 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-71-1 | 15-71-2 | 15-71-3 | 15-71-4 | 15-71-5 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 820,13 | 1364,63 | 2965,13 | 1727,63 | 3674,63 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5,3 | 5,3 | 5,3 | 5,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0117 | Віск поліетиленовий неокислений, марка ПВ-25, ПВ-100, ПВ-200, ПВ-300, ПВ-500 | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,42 | 0,42 | 0,42 | 0,42 | 0,42 |
| 111-0623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| 111-0878 | Скипидар живичний | т | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 |
| 111-1293 | Вугілля деревне, марка А | т | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 111-1657 | Фарби сухі для внутрішніх робіт | т | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 1421-10602-1 | Пісок декоративний із мармуру, фракція до 2,5 мм | т | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 1425-11704 | Розчин готовий опоряджувальний вапняний 1:2,5 | м ³ | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |

Група 72 Опорядження утюжним мармуром інших поверхонь

Склад робіт: 1. Нанесення і затирання мармурового шару. 2. Шпаклювання і вирівнювання поверхні. 3. Нанесення емульсії з розмальовуванням прожилків. 4. Утюження поверхні. 5. Полірування. 6. Приготування сумішей.

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

Опорядження утюжним мармуром:

- 15-72-1** укосів
15-72-2 тяг, поясків і плінтусів простих
15-72-3 тяг, поясків і плінтусів складних
15-72-4 капітелей простих
15-72-5 капітелей складних

Таблиця 110 – Група 72 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-72-1 | 15-72-2 | 15-72-3 | 15-72-4 | 15-72-5 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1876,13 | 2107,13 | 3806,63 | 2750,63 | 4945,13 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,3 | 5,3 | 5,3 | 5,3 | 5,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0117 | Віск поліетиленовий неокислений, марка ПВ-25, ПВ-100, ПВ-200, ПВ-300, ПВ-500 | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,42 | 0,42 | 0,42 | 0,42 | 0,42 |
| 111-0623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| 111-0878 | Скипидар живичний | т | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 | 0,006 |
| 111-1293 | Вугілля деревне, марка А | т | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 111-1657 | Фарби сухі для внутрішніх робіт | т | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 1 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| 1421-10602-1 | Пісок декоративний із мармуру, фракція до 2,5 мм | т | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 1425-11704 | Розчин готовий опоряджувальний вапняний 1:2,5 | м ³ | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |

Група 73 Механізоване опорядження поверхні під дрібнозернисту фактуру «шагрень»

Склад робіт: 1. Підготовки поверхні. 2. Грунтування емульсією ПВА. 3. Приготування латексно-крейдової суміші. 4. Нанесення 2-х шарів оздоблювальної суміші.

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

Механізоване опорядження під дрібнозернисту фактуру «шагрень» поверхні:

15-73-1 стін

15-73-2 стель

Таблиця 111 – Група 73 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-73-1 | 15-73-2 |
|--|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 19,1 | 26,48 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,6 | 5,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 2,82 | 2,82 |
| М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,02 | 0,02 |
| 211-0901 | Розчинозмішувачі пересувні, місткість 65 л | маш.год | 2,8 | 2,8 |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (12,21) | (17,82) |
| М а т е р і а л и | | | | |
| 111-0620 | Крейда природна мелена | т | 0,092 | 0,092 |
| 111-1625 | Дисперсія полівінілацетатна гомополімерна грубодисперсна пластифікована [емульсія полівінілацетатна] | т | 0,004 | 0,004 |
| 111-1648 | Клей, марка КМЦ [для наклеювання шпалер] | т | 0,001 | 0,001 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,005 | 0,005 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,034 | 0,037 |
| 1113-0280 | Латекс, марка СКС-65 ГП | т | 0,01 | 0,01 |

Група 74 **Опорядження внутрішніх поверхонь стін по каменю та бетону декоративною сумішшю з наповнювачем**

Склад робіт: 1. Очищення поверхні від забруднення. 2. Ґрунтування поверхні. 3. Нанесення ґрунтувальної фарби. 4. Приготування декоративної суміші. 5. Нанесення декоративної суміші. 6. Формування товщини шару покриття. 7. Оброблення поверхні теркою.

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

Опорядження внутрішніх поверхонь стін по каменю та бетону декоративною сумішшю з наповнювачем:

15-74-1 величиною зерен 2 мм

15-74-2 величиною зерен 3 мм

Таблиця 112 – Група 74 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-74-1 | 15-74-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 153,73 | 177,63 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,09 | 0,12 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,09 | 0,12 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | 4,64 | 6,97 |
| | Матеріали | | | |
| 111-1624-2 | Ґрунтовки глибокого проникнення | л | 20 | 20 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,37 | 0,37 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,0153 | 0,023 |
| За проектом | Ґрунтувальна фарба | кг | 57 | 57 |
| За проектом | Декоративна суміш, величина зерен 3 мм | кг | – | 589 |
| За проектом | Декоративна суміш, величина зерен 2 мм | кг | 390 | – |

Група 75 **Опорядження внутрішніх поверхонь стін декоративною венеціанською штукатуркою**

Склад робіт: 1. Грунтування поверхні. 2. Нанесення першого шару суміші. 3. Шліфування поверхні [норма 1]. 4. Повторне нанесення декількох шарів суміші [норма 1]. 5. Полірування поверхні [норма 1]. 6. Нанесення шару воску [норма 1], лаку [норма 2].

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

Опорядження внутрішніх поверхонь стін декоративною венеціанською штукатуркою:

15-75-1 Штукатурка декоративна для оздоблення "під мармур"

15-75-2 Штукатурка декоративна мозаїчна акрилова

Таблиця 113 – Група 75 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-75-1 | 15-75-2 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 316,45 | 232,83 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 6 | 6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,02 | 0,06 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,02 | 0,06 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | – | (3,39) |
| | Матеріали | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 | 0,5 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | – | 0,017 |
| За проектом | Грунтівка адгезійна з кварцевим наповнювачем | л | 6,67 | – |
| За проектом | Грунт універсальний адгезійна з кварцевим наповнювачем | кг | – | 30 |
| За проектом | Суміш вапняна декоративна для оздоблення "під мармур", готова до застосування | кг | 71,4 | – |
| За проектом | Штукатурка декоративна мозаїчна акрилова, готова до застосування | кг | – | 285 |
| За проектом | Віск декоративний пастоподібний для декоративних покриттів "під мармур" | л | 6,67 | – |
| За проектом | Лак BS-18 | кг | – | 22,5 |

3.13 Інші роботи

Група 76 Улаштування підвісних стель з плит 600x600 мм з мінерального волокна

Склад робіт: 1. Загальне розмічання стелі [норма 1]. 2. Кріплення пристінного профілю на стіни та колони [норма 1]. 3. Кріплення підвісів до стелі [норма 1]. 4. Установлення основних напрямних профілів з кріпленням до підвісів [норма 1]. 5. Установлення поперечних профілів [норма 1]. 6. Укладання плит у пази профілів [норма 2].

Вимірник: 100 м² горизонтальної проекції стелі

15-76-1 Улаштування каркасу підвісних стель

15-76-2 Укладання плит стельових в каркас стелі

Таблиця 114 – Група 76 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-76-1 | 15-76-2 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 139,95 | 16,78 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,03 | 0,05 |
| | М а ш и н и і м е х а н і з м и | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,03 | 0,05 |
| 270-0119 | Шуруповерти | маш.год | 5,23 | – |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | 9,32 | – |
| | М а т е р і а л и | | | |
| За проектом | Плити стельові 600x600 мм | м ² | – | 105 |
| За проектом | Т-профілі металеві основні напрямні довжиною 3,7 м | м | 95 | – |
| За проектом | Т-профілі металеві поперечні довжиною 1,2 м | м | 190 | – |
| За проектом | Т-профілі металеві поперечні довжиною 0,6 м | м | 95 | – |
| За проектом | Кутик металевий пристінний | м | 108 | – |
| За проектом | Дюбелі 6x40 мм в комплекті | шт | 297 | – |
| За проектом | Тяга підвісу | шт | 80 | – |
| За проектом | Підвіси в комплекті | шт | 80 | – |

Група 77 Опорядження стін пластиковими панелями та євро панелями

Склад робіт: 1. Улаштування каркасу з дерев'яних брусків. 2. Свердління отворів у стінах для кріплення каркаса. 3. Установлення пластикових та європанелей. 4. Герметизація швів силіконом. 5. Установлення фігурних плінтусів. 6. Прирізування панелей за місцем.

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

15-77-1 Опорядження стін європанелями на основі ДСП

15-77-2 Опорядження стін пластиковими панелями шириною до 400 мм

15-77-3 Опорядження стель пластиковими панелями шириною до 400 мм

Таблиця 115 – Група 77 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-77-1 | 15-77-2 | 15-77-3 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 241,33 | 207,54 | 274,03 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,6 | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| | Машина та механізми | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (16,8) | (16,8) | (20,13) |
| | Матеріали | | | | |
| 111-0155-1 | Дюбелі розпірні поліетиленові (комплект), 5x50 мм | шт | 750 | 750 | 750 |
| 111-1853-8 | Цвяхи, 1,5x22 мм | кг | 1,4 | 2 | 2 |
| 112-0025-1 | Бруски обрізні із хвойних порід, ширина 40 мм, товщина 25 мм, III сорт | м | 280 | 280 | 280 |
| За проектом | Силіконовий герметик | л | 1,4 | 1,4 | 0,7 |
| За проектом | Європанелі на основі ДСП [комплектне постачання] | м ² | 105 | – | – |
| За проектом | Панелі пластикові [комплектне постачання] | м ² | – | 105 | 105 |

Група 78 Утеплення фасадів мінеральними плитами товщиною 100 мм з опорядженням декоративним розчином

Склад робіт: 1. Розмічання поверхні. 2. Підготовлення поверхні. 3. Установлення цокольних профілів. 4. Грунтування стін. 5. Наклеювання плит утеплювача та кріплення плит дюбелями. 6. Розмічання поверхні під русти і прорізування рустів [норма 2]. 7. Установлення перфорованих кутиків на зовнішніх кутах рустів та укосів [норми 2, 3], установлення кутового і деформаційного профілю [норма 1]. 8. Улаштування армованого шару з склосітки на клеючій суміші по плитному утеплювачу. 9. Шпатлювання поверхні. 10. Шліфування поверхні. 11. Грунтування. 12. Нанесення декоративної суміші. 13. Фарбування фасадів захисною фарбою за 2 рази.

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

Утеплення фасадів мінеральними плитами товщиною 100 мм з опорядженням декоративним розчином

Стіни:

15-78-1 Гладкі

15-78-2 з прорізними рустами

15-78-3 Укоси, ширина до 300 мм

Таблиця 116 – Група 78 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-78-1 | 15-78-2 | 15-78-3 |
|--------------|--|----------------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 417,86 | 813,33 | 480,88 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – | – |
| | Машини та механізми | | | | |
| 203-0401 | Лебідки електричні, тягове зусилля до 5,79 кН (0,59 т) | маш.год | (20,42) | (20,63) | (23,8) |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | (16,67) | (19,59) | (22,32) |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (26,04) | (26,04) | (19,15) |
| | Матеріали | | | | |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 9,2 | 10,1 | 11 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,45 | 0,45 | 0,45 |
| 111-1624-2 | Грунтовки глибокого проникнення | л | 20 | 20 | 20 |
| 114-004-У | Плити теплоізоляційні із мінеральної вати на синтетичному зв'язувальному, марка М75 | м ³ | 10,7 | 10,7 | 7,0 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,24 | 0,266 | 0,264 |
| 111-1844-1 | Кутики штукатурні металеві оцинковані перфоровані | м | – | 224 | 336 |
| За проектом | Профілі цокольні | м | 3,3 | 10,3 | – |
| За проектом | Профілі кутові захисні | м | П | П | – |
| За проектом | Профілі деформаційні | м | П | П | – |
| За проектом | Дюбелі монтажні | шт | 11 | 34 | – |
| За проектом | Дюбелі фасадні пластмасові, довжина 160 мм | шт | 808 | 808 | 607 |
| За проектом | Суміш суха клеюча для кріплення та захисту елементів систем теплоізоляції | кг | 1200 | 1280 | 1220 |
| За проектом | Склосітка | м ² | 115 | 120 | 128 |
| За проектом | Грунтівка адгезійна з кварцевим наповнювачем | л | 17 | 18,7 | 17 |
| За проектом | Суміш полімерна для декоративного штукатурення та систем теплоізоляції, готова до використання | кг | 270 | 317 | 275 |
| За проектом | Акрилова фасадна фарба | кг | 50,2 | 55,3 | 50,2 |

Група 79 Улаштування систем термофасадів, що вентилуються, з облицюванням фасадною керамічною плиткою

Склад робіт: 1. Розмічання фасаду за допомогою рівня. 2. Установлення кронштейнів. 3. Монтаж профілю несучого. 4. Улаштування теплоізоляції із плит. 5. Установлення профілю монтажного. 6. Облицювання стін фасадними плитками з прирізанням. 7. Обрамовування прорізів. 8. Переставлення люльок по горизонталі [норма 1].

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження

Улаштування систем термофасадів, що вентилуються, з облицюванням фасадною керамічною плиткою

15-79-1 з люльок

15-79-2 з риштувань

Таблиця 117 – Група 79 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-79-1 | 15-79-2 |
|--------------|---|----------------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 295,34 | 247,07 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,2 | 4,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 4,61 | 7,24 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | |
| 202-0970 | Кран переносний, вантажопідйомність 1 т | маш.год | – | 2,63 |
| 203-0101 | Автовантажувачі, вантажопідйомність 5 т | маш.год | 0,08 | 0,08 |
| 233-1400 | Верстат каменерізний універсальний | маш.год | 4,53 | 4,53 |
| 270-0119 | Шуруповерти | маш.год | (31,25) | (31,25) |
| 270-0123 | Люльки двомісні самопідйомні, вантажопідйомність 300/500 кг | маш.год | (104,1) | – |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (12,76) | (12,76) |
| | М а т е р і а л и | | | |
| За проектом | Фасадні керамічні плитки розміром 600x100 мм | м ² | 106 | 106 |
| За проектом | Термоізоляційні плити скловолокнисті, товщина 100 мм | м ² | 105 | 105 |
| За проектом | Кронштейни 100x60 мм | шт | 316 | 316 |
| За проектом | Шайби | шт | 316 | 316 |
| За проектом | Дюбелі фасадні 12x80 мм | шт | 316 | 316 |
| За проектом | Несучий сталевий оцинкований профіль 45x45 мм, товщ. 0,8-1,0 мм | м | 222 | 222 |
| За проектом | Монтажний сталевий оцинкований профіль, товщина 0,55-0,7 мм, дожина 3 м | м | 401 | 401 |
| За проектом | Гвинти самонарізні 6,3x19 мм | шт | 400 | 400 |
| За проектом | Гвинти самонарізні 4,8x13 мм | шт | 1500 | 1500 |
| За проектом | Свердла алмазні, діаметр 10 мм | шт | 0,046 | 0,046 |
| За проектом | Жерсть оцинкована лакована біла, товщина 0,5 мм | м ² | 22,54 | 22,54 |

Група 80 Улаштування систем термофасадів, що вентилюються, з облицюванням металосайдингом

Склад робіт: 1. Розмічання фасаду за допомогою рівня [норми 1 - 4]. 2. Улаштування кронштейнів [норми 1 - 4]. 3. Утеплення фасаду теплоізоляційними плитами [норми 1, 2]. 4. Установлення прямого профілю [норми 1 - 4]. 5. Установлення панелей типу «сайдинг» з кріпленням самонарізними гвинтами [норми 1 - 4]. 6. Обрамовування прорізів [норми 5, 6]. 7. Переставляння люльок по горизонталі [норма 1].

Вимірник: 100 м² поверхні опорядження [норми 1 - 4]., 100 м² поверхні обрамовування [норми 5 - 6].

Опорядження стін фасадів металосайдингом з утепленням,

15-80-1 з люльок

15-80-2 з риштувань

Опорядження стін фасадів металосайдингом без утепленням,

15-80-3 з люльок

15-80-4 з риштувань

Обрамовування прорізів у зовнішніх стінах оцинкованою сталлю шириною 250 мм

15-80-5 з люльок

15-80-6 з риштувань

Таблиця 118 – Група 80 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-80-1 | 15-80-2 | 15-80-3 | 15-80-4 | 15-80-5 | 15-80-6 |
|--------------|--|----------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 276,03 | 231,13 | 156,49 | 126,09 | 132,66 | 132,66 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4,3 | 4,3 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,36 | 1,46 | 0,36 | 0,98 | – | – |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | | | |
| 202-0970 | Кран переносний, вантажопідйомність 1 т | маш.год | – | 1,1 | – | 0,62 | – | – |
| 202-1140 | Крани автомобільні, вантажопідйомність 6,3 т | маш.год | 0,36 | 0,36 | 0,36 | 0,36 | – | – |
| 270-0119 | Шуруповерти | маш.год | (30,86) | (30,86) | (30,86) | (30,86) | (36,69) | (36,69) |
| 270-0123 | Люльки двомісні самопідйомні, вантажопідйомність 300/500 кг | маш.год | (122,97) | – | (64,13) | – | (66,33) | – |
| 270-0135 | Перфоратори електричні | маш.год | (54,77) | (54,77) | (25,55) | (25,55) | – | – |
| | М а т е р і а л и | | | | | | | |
| За проектом | Сайдинг сталевий з полімерним покриттям | м ² | 118 | 118 | 118 | 118 | – | – |
| За проектом | Термоізоляційні плити скловолокнисті, товщина 100 мм | м ² | 105 | 105 | – | – | – | – |
| За проектом | Пластмасові дюбелі тарілчастого типу, довжина 150 мм | шт | 875 | 875 | – | – | – | – |
| За проектом | Кронштейни вирівнювальні | шт | 400 | 400 | 400 | 400 | – | – |
| За проектом | Паронітова прокладка | шт | 400 | 400 | 400 | 400 | – | – |
| За проектом | Дюбелі фасадні 12x100 мм | шт | 800 | 800 | 800 | 800 | – | – |
| За проектом | Профіль напрямний | м | 400 | 400 | 400 | 400 | – | – |
| За проектом | Націлінник сталевий оцинкований з полімерним покриттям | м | 12 | 12 | 12 | 12 | – | – |
| За проектом | Кут зовнішній, внутрішній з оцинкованої сталі з полімерним покриттям | м | 55 | 55 | 55 | 55 | – | – |
| За проектом | Гвинти самонарізні 4,2x16 мм | шт | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 1600 | 1600 |
| За проектом | Оцинкована сталь, товщина 0,5 мм | м ² | – | – | – | – | 110 | 110 |
| За проектом | Кутик обрамлення | м | – | – | – | – | 400 | 400 |

4 ЛІПНІ РОБОТИ

4.1 Установлення гіпсових погонних деталей

Група 101 Установлення гіпсових погонних деталей орнаментованих плоских, випуклих, рельєфних, простого або складного малюнка [порізки, пояси, фризи, каплі тощо]

Склад робіт: 1. Провішування осей ліній установлення. 2. Розмічання місць установлення. 3. Свердління отворів. 4. Ставлення пробок. 5. Забивання цвяхів і гаків. 6. Складання, установлення на місце та кріплення деталей. 7. Зашпаровування швів та оброблення кутів. 8. Виправлення дефектів і пошкоджень. 9. Приготування розчину. 10. Насікання ножем і змочування водою місць установлення і тильної поверхні виробу.

Вимірник: 100 м виробів

Установлення гіпсових погонних деталей орнаментованих плоских, випуклих, рельєфних, простого або складного малюнка [порізки, пояси, фризи, каплі тощо] висотою:

15-101-1 до 100 мм

15-101-2 до 250 мм

15-101-3 до 500 мм

15-101-4 до 750 мм

Таблиця 119 – Група 101 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-101-1 | 15-101-2 | 15-101-3 | 15-101-4 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 42,9 | 66,1 | 160,05 | 257,4 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,1 | 0,28 | 1,28 | 2,09 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,1 | 0,28 | 1,28 | 2,09 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | (9,9) | (19,8) | (26,4) | (29,7) |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,8x60 мм | т | – | 0,0045 | 0,006 | 0,007 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,015 | 0,0195 | 0,025 | 0,04 |
| 111-0821 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | – | 0,0045 | 0,006 | 0,007 |
| 112-0136 | Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, усі ширини, товщина 32, 40 мм, II сорт | м ³ | 0,0043 | 0,0086 | 0,0115 | 0,0129 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | П | П | П | П |
| За проектом | Деталі ліпні погонні | м | 101 | 101 | 101 | 101 |

4.2 Установлення гіпсових штучних деталей

Група 102 Установлення гіпсових штучних розеток [кесонних, стельових круглих, багатограних простого, середнього і складного малюнків]

Склад робіт: 1. Провішування осей ліній установлення. 2. Розмічання місць установлення. 3. Свердління отворів. 4. Ставлення пробок. 5. Забивання цвяхів і гаків. 6. Складання, установлення на місце і кріплення деталей. 7. Насікання ножем і змочування водою місць установлення і тильної поверхні виробу.

Вимірник: 1 виріб

Установлення гіпсових штучних розеток [кесонних, стельових круглих, багатограних простого, середнього і складного малюнків] діаметром:

15-102-1 до 250 мм
15-102-2 до 500 мм
15-102-3 до 750 мм
15-102-4 до 1750 мм

Таблиця 120 – Група 102 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-102-1 | 15-102-2 | 15-102-3 | 15-102-4 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 0,92 | 1,9 | 3,25 | 6,8 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – | 0,02 | 0,03 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | |
| 203-1080 | Підйомачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | – | – | 0,02 | 0,03 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | (0,2) | (0,28) | (0,58) | (1,17) |
| | М а т е р і а л и | | | | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,8x60 мм | т | 0,00003 | 0,00005 | 0,00011 | 0,0006 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,00004 | 0,00008 | 0,00012 | 0,0002 |
| 111-0821 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | – | 0,00005 | 0,00011 | 0,0006 |
| 112-0136 | Дошки необрізані з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, усі ширини, товщина 32, 40 мм, II сорт | м ³ | 0,00009 | 0,00013 | 0,00026 | 0,00052 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | П | П | П | П |
| За проектом | Деталі ліпні штучні | шт | 1 | 1 | 1 | 1 |

Група 103 Установлення на колонах гіпсових штучних деталей

Склад робіт: 1. Провішування осей ліній установлення. 2. Розмічання місць установлення. 3. Свердління отворів. 4. Ставлення пробок. 5. Забивання цвяхів і гаків. 6. Складання, установлення на місце і кріплення деталей. 7. Насікання ножом і змочування водою місць установлення і тильної поверхні виробу.

Вимірник: 1 виріб

Установлення на колонах гіпсових капітелей іонічних гладких та орнаментованих, доричних і тосканських висотою:

15-103-1 до 500 мм

15-103-2 до 750 мм

Установлення на колонах гіпсових капітелей коринфських збірних висотою:

15-103-3 до 500 мм

15-103-4 до 1000 мм

15-103-5 до 2000 мм

15-103-6 Установлення на колонах гіпсових баз гладких прямокутних або круглих висотою до 500 мм

Таблиця 121 – Група 103 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-103-1 | 15-103-2 | 15-103-3 | 15-103-4 | 15-103-5 | 15-103-6 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 7,16 | 9,14 | 15,25 | 26,73 | 48,34 | 2,87 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,7 | 3,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,02 | 0,05 | 0,03 | 0,07 | 0,1 | 0,02 |
| | Маши́ни та механі́зми | | | | | | | |
| 203-1080 | Підйомні щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,02 | 0,05 | 0,03 | 0,07 | 0,1 | 0,02 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | (1,58) | (1,58) | (2,57) | (2,57) | (2,57) | (0,4) |
| | Ма́тери́али | | | | | | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,8x60 мм | т | 0,0003 | 0,001 | 0,0003 | 0,001 | 0,004 | 0,0002 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,004 | 0,005 | 0,006 | 0,01 | 0,03 | 0,004 |
| 111-0821 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | 0,0001 | 0,0002 | 0,001 | 0,002 | 0,008 | 0,0001 |
| 112-0136 | Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, усі ширини, товщина 32, 40 мм, II сорт | м ³ | 0,00069 | 0,00069 | 0,00112 | 0,00112 | 0,00112 | 0,00017 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | П | П | П | П | П | П |
| За проектом | Деталі ліпні штучні | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Група 104 Установлення гіпсових штучних деталей

Склад робіт: 1. Провішування осей ліній установлення. 2. Розмічання місць установлення. 3. Свердління отворів. 4. Ставлення пробок. 5. Забивання цвяхів і гаків. 6. Складання, установлення на місце і кріплення деталей. 7. Насікання ножом і змочування водою місць установлення і тильної поверхні виробу.

Вимірник: 1 виріб

15-104-1 Установлення гіпсових шишок гладких і орнаментованих висотою до 200 мм

Установлення гіпсових сухарів гладких і орнаментованих довжиною більшої сторони:

15-104-2 до 250 мм

15-104-3 до 400 мм

Установлення гіпсових кронштейнів і модульйонів гладких довжиною більшої сторони:

15-104-4 до 200 мм

15-104-5 до 400 мм

15-104-6 до 750 мм

15-104-7 до 1100 мм

Установлення гіпсових ґрат вентиляційних площею:

15-104-8 до 0,1 м²

15-104-9 до 0,5 м²

Установлення гіпсових ваз гладких висотою:

15-104-10 до 500 мм

15-104-11 до 1000 мм

15-104-12 до 1350 мм

Установлення гіпсових гербів висотою:

15-104-13 до 750 мм

15-104-14 до 1000 мм

15-104-15 до 1500 мм

Таблиця 122 – Група 104 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-104-1 | 15-104-2 | 15-104-3 | 15-104-4 | 15-104-5 | 15-104-6 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1,62 | 0,66 | 0,99 | 0,73 | 1,34 | 2,47 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 3,3 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – | – | – | – | 0,02 |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | – | – | – | – | – | 0,02 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | (0,2) | (0,2) | (0,3) | (0,3) | (0,3) | (0,4) |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,00025 | 0,00025 | 0,0005 | 0,0002 | 0,0007 | 0,001 |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовок, маса 1,8 кг | т | – | 0,0003 | 0,0006 | 0,0002 | 0,0006 | 0,00075 |
| 111-0821 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00006 | 0,00002 | 0,00006 | 0,00008 |
| 112-0136 | Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, усі ширини, товщина 32, 40 мм, ІІ сорт | м ³ | 0,00009 | 0,00009 | 0,00013 | 0,00009 | 0,00013 | 0,00017 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | П | П | П | П | П | П |
| За проектом | Деталі ліпні штучні | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Таблиця 123 – Група 104 Норми з 7 по 12

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-104-7 | 15-104-8 | 15-104-9 | 15-104-10 | 15-104-11 | 15-104-12 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 3,71 | 0,66 | 1,98 | 1,63 | 2,31 | 2,97 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,6 | 3 | 3 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,05 | – | – | 0,02 | 0,05 | 0,05 |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,05 | – | – | 0,02 | 0,05 | 0,05 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | (0,4) | – | – | (0,1) | (0,2) | (0,2) |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0179 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,6x50 мм | т | – | 0,00003 | 0,00017 | – | – | – |
| 111-0219 | Гіпсові в'яжучі Г-3 | т | 0,0024 | 0,00004 | 0,00012 | 0,0002 | 0,0004 | 0,00054 |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовок, маса 1,8 кг | т | 0,00166 | – | – | 0,0003 | – | – |
| 111-0821 | Дріт сталевий низько-вуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | 0,00014 | – | – | – | – | – |
| 112-0136 | Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, усі ширини, товщина 32, 40 мм, ІІ сорт | м ³ | 0,00017 | – | – | 0,00004 | 0,00009 | 0,00009 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | П | П | П | П | П | П |
| За проектом | Деталі ліпні штучні | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Таблиця 124 – Група 104 Норми з 13 по 15

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-104-13 | 15-104-14 | 15-104-15 |
|--------------|---|----------------|-----------|-----------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 4,34 | 5,61 | 7,75 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,4 | 3,4 | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,02 | 0,05 | 0,07 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,02 | 0,05 | 0,07 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | (0,4) | (0,59) | (0,79) |
| | М а т е р і а л и | | | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,8х60 мм | т | 0,00005 | 0,0001 | 0,00024 |
| 111-0219 | Гіпсові в'язучі Г-3 | т | 0,0011 | 0,0023 | 0,0045 |
| 111-0821 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | 0,00007 | 0,00009 | 0,00012 |
| 112-0136 | Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, усі ширини, товщина 32, 40 мм, II сорт | м ³ | 0,00017 | 0,00026 | 0,00034 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | П | П | П |
| За проектом | Деталі ліпні штучні | шт | 1 | 1 | 1 |

4.3 Установлення цементних погонних деталей

Група 105 Установлення цементних деталей погонних орнаментованих плоских, випуклих і рельєфних простого або складного малюнка

Склад робіт: 1. Провішування осей ліній установлення. 2. Розмічання місць установлення. 3. Свердління отворів. 4. Ставлення пробок. 5. Забивання цвяхів і гаків. 6. Складання, установлення на місце і кріплення деталей. 7. Насікання ножем і змочування водою місць установлення і тильної поверхні виробу.

Вимірник: 100 м виробів

Установлення цементних деталей погонних орнаментованих плоских, випуклих і рельєфних простого або складного малюнка [порізки, пояси, фризи, каплі тощо] висотою:

15-105-1 до 100 мм

15-105-2 до 250 мм

15-105-3 до 500 мм

15-105-4 до 750 мм

Установлення цементних поручнів і тятив будь-якого профілю:

15-105-5 без орнаменту

15-105-6 з орнаментом

Таблиця 125 – Група 105 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-105-1 | 15-105-2 | 15-105-3 | 15-105-4 | 15-105-5 | 15-105-6 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 64,35 | 98,7 | 221,1 | 341,55 | 191,4 | 264 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,6 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,44 | 1,12 | 3,45 | 5,2 | 3,2 | 3,85 |
| | Машини та механізми | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,44 | 1,12 | 3,45 | 5,2 | 3,2 | 3,85 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | (9,9) | (14,85) | (19,8) | (29,7) | – | – |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0179 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,6x50 мм | т | 0,004 | 0,006 | 0,007 | 0,009 | – | – |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовок, маса 1,8 кг | т | – | – | – | – | 0,062 | 0,062 |

Закінчення таблиці 125

| | | | | | | | | |
|-------------|---|----------------|--------|--------|--------|--------|-----|-----|
| 111-0821 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | 0,004 | 0,006 | 0,007 | 0,008 | – | – |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,009 | 0,03 | 0,07 | 0,13 | 0,5 | 0,5 |
| 112-0136 | Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, усі ширини, товщина 32, 40 мм, II сорт | м ³ | 0,0043 | 0,0086 | 0,0086 | 0,0129 | – | – |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | П | П | П | П | П | П |
| За проектом | Деталі ліпні погонні | м | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 |

4.4 Установлення цементних штучних деталей

Група 106 Установлення цементних штучних деталей

Склад робіт: 1. Провішування осей ліній установлення. 2. Розмічання місць установлення. 3. Свердління отворів. 4. Ставлення пробок. 5. Забивання цвяхів і гаків. 6. Складання, установлення на місце і кріплення деталей. 7. Насікання ножем і змочування водою місць установлення і тильної поверхні виробу.

Вимірник: 1 виріб

15-106-1 Установлення цементних розеток кесонних діаметром до 250 мм

Установлення цементних балясин круглих гладких і орнаментованих, пляшкових або з перехватом без орнаменту:

15-106-2 рядових висотою до 650 мм

15-106-3 рядових висотою до 1100 мм

15-106-4 кутових висотою до 650 мм

15-106-5 кутових висотою до 1100 мм

Таблиця 126 – Група 106 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-106-1 | 15-106-2 | 15-106-3 | 15-106-4 | 15-106-5 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1,39 | 0,86 | 1,3 | 1,85 | 2,47 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 2,8 | 3,3 | 3,3 | 3,4 | 3,4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | 0,03 | 0,05 | 0,03 | 0,05 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | – | 0,03 | 0,05 | 0,03 | 0,05 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | (0,2) | – | – | – | – |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,8x60 мм | т | 0,00003 | – | – | – | – |
| 111-0821 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | 0,00003 | – | – | 0,00005 | 0,00007 |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,00008 | 0,0004 | 0,0008 | 0,0005 | 0,001 |
| 112-0136 | Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, усі ширини, товщина 32, 40 мм, II сорт | м ³ | 0,00008 | – | – | – | – |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | П | П | П | П | П |
| За проектом | Деталі ліпні штучні | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Група 107 Установлення цементних деталей

Склад робіт: 1. Провішування осей ліній установлення. 2. Розмічання місць установлення. 3. Свердління отворів. 4. Ставлення пробок. 5. Забивання цвяхів і гаків. 6. Складання, установлення на місце і кріплення деталей. 7. Насікання ножем і змочування водою місць установлення і тильної поверхні виробу.

Вимірник: 1 виріб

Установлення на колонах цементних капітелей гладких і орнаментованих доричних, тосканських висотою:

15-107-1 до 500 мм

15-107-2 до 750 мм

Установлення на колонах цементних капітелей коринфських збірних висотою:

15-107-3 до 500 мм

15-107-4 до 1000 мм

15-107-5 до 2000 мм

15-107-6 Установлення під колони гладких цементних баз орнаментованих висотою до 500 мм

15-107-7 Установлення цементних шишок гладких і орнаментованих висотою до 200 мм

Установлення цементних сухарів гладких і орнаментованих довжиною більшої сторони:

15-107-8 до 250 мм

15-107-9 до 400 мм

Установлення цементних кронштейнів і модульйонів гладких довжиною більшої сторони:

15-107-10 до 200 мм

15-107-11 до 400 мм

15-107-12 до 750 мм

15-107-13 до 1100 мм

Таблиця 127 – Група 107 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-107-1 | 15-107-2 | 15-107-3 | 15-107-4 | 15-107-5 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 9,16 | 12,14 | 21,45 | 37,45 | 69,96 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,3 | 3,3 | 3,7 | 3,7 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,05 | 0,08 | 0,05 | 0,1 | 0,2 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,05 | 0,08 | 0,05 | 0,1 | 0,2 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | – | – | (2,57) | (2,57) | (2,57) |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,8x60 мм | т | 0,0003 | 0,0004 | 0,001 | 0,001 | 0,003 |
| 111-0821 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | 0,0001 | 0,0002 | 0,002 | 0,003 | 0,007 |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,008 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,044 |
| 112-0136 | Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, усі ширини, товщина 32, 40 мм, II сорт | м ³ | 0,00067 | 0,00067 | 0,00112 | 0,00112 | 0,00112 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | П | П | П | П | П |
| За проектом | Деталі ліпні штучні | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Таблиця 128 – Група 107 Норми з 6 по 9

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-107-6 | 15-107-7 | 15-107-8 | 15-107-9 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 3,93 | 2,23 | 0,73 | 1,17 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,2 | 4 | 3,3 | 3,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,05 | – | – | – |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,05 | – | – | – |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | – | (0,2) | (0,2) | (0,3) |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,8x60 мм | т | 0,0002 | – | – | – |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовок, маса 1,8 кг | т | – | – | 0,0003 | 0,0006 |
| 111-0821 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | 0,0001 | 0,00003 | 0,00003 | – |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,04 | 0,0003 | 0,0003 | 0,001 |
| 112-0136 | Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, усі ширини, товщина 32, 40 мм, II сорт | м ³ | 0,00017 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00013 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | П | П | П | П |
| За проектом | Деталі ліпні штучні | шт | 1 | 1 | 1 | 1 |

Таблиця 129 – Група 107 Норми з 10 по 13

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-107-10 | 15-107-11 | 15-107-12 | 15-107-13 |
|--------------|---|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 0,87 | 1,72 | 3,3 | 5,15 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – | 0,05 | 0,12 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | – | – | 0,05 | 0,12 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | (0,2) | (0,3) | (0,4) | (0,4) |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовок, маса 1,8 кг | т | 0,0002 | 0,0006 | 0,00075 | 0,00166 |
| 111-0821 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | 0,00002 | 0,00006 | 0,00008 | 0,00014 |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,0002 | 0,001 | 0,001 | 0,0024 |
| 112-0136 | Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, усі ширини, товщина 32, 40 мм, II сорт | м ³ | 0,00008 | 0,00013 | 0,00017 | 0,00017 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | П | П | П | П |
| За проектом | Деталі ліпні штучні | шт | 1 | 1 | 1 | 1 |

Група 108 Установлення цементних деталей

Склад робіт: 1. Провішування осей ліній установлення. 2. Розмічання місць установлення. 3. Свердління отворів. 4. Ставлення пробок. 5. Забивання цвяхів і гаків. 6. Складання, установлення на місце і кріплення деталей. 7. Насікання ножем і змочування водою місць установлення і тильної поверхні виробу.

Вимірник: 1 виріб

Установлення цементних ваз гладких висотою:

15-108-1 до 500 мм

15-108-2 до 1000 мм

15-108-3 до 1350 мм

Установлення цементних гербів висотою:

15-108-4 до 750 мм

15-108-5 до 1000 мм

15-108-6 до 1500 мм

Таблиця 130 – Група 108 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-108-1 | 15-108-2 | 15-108-3 | 15-108-4 | 15-108-5 | 15-108-6 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 2,31 | 3,27 | 4,09 | 6,01 | 7,66 | 10,74 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,4 | 3,4 | 3,4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,02 | 0,07 | 0,1 | 0,03 | 0,07 | 0,1 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,02 | 0,07 | 0,1 | 0,03 | 0,07 | 0,1 |
| 270-0115 | Дрилі електричні | маш.год | (0,1) | (0,2) | (0,2) | (0,4) | (0,59) | (0,79) |
| | М а т е р і а л и | | | | | | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою головкою 1,8х60 мм | т | – | – | – | 0,0001 | 0,0001 | 0,0002 |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовок, маса 1,8 кг | т | 0,0003 | 0,001 | 0,00149 | – | – | – |
| 111-0821 | Дріт сталевий низько-вуглецевий різного призначення чорний, діаметр 1,1 мм | т | – | – | – | 0,00007 | 0,00009 | 0,00012 |
| 111-1305 | Портландцемент загальнобудівельного призначення бездобавковий, марка 400 | т | 0,0002 | 0,0004 | 0,001 | 0,002 | 0,005 | 0,01 |
| 112-0136 | Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 2-3,75 м, усі ширини, товщина 32, 40 мм, ІІ сорт | м ³ | 0,00004 | 0,00008 | 0,00008 | 0,00017 | 0,00026 | 0,00034 |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | П | П | П | П | П | П |
| За проектом | Деталі ліпні штучні | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

5 МАЛЯРНІ РОБОТИ

5.1 Фарбування водними розчинами всередині приміщень

Група 151 Фарбування водними розчинами всередині приміщень з підготуванням поверхонь

Склад робіт: 1. Очищення поверхонь. 2. Змочування водою [норми 3-7], розшивання тріщин [норми 3 і 4], ґрунтування. 3. Шпаклювання і шліфування окремих місць [норми 3, 4]. 4. Фарбування поверхонь.

Вимірник: 100 м² поверхні фарбування

Просте фарбування приміщень по штукатурці і бетону клейовими розчинами:

15-151-1 стін

15-151-2 стель

Фарбування приміщень вапняними розчинами по:

15-151-3 штукатурці стін

15-151-4 штукатурці стель

15-151-5 цеглі і бетону

15-151-6 дереву стін

15-151-7 дереву стель

Таблиця 131 – Група 151 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-151-1 | 15-151-2 | 15-151-3 | 15-151-4 | 15-151-5 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 9,43 | 11,45 | 14,91 | 19,01 | 7 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (1,8) | (2,15) | (1,35) | (1,63) | (1,62) |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0253 | Вапно будівельне негашене грудкове, сорт 1 | т | – | – | 0,0165 | 0,0183 | 0,021 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | – | – | 0,4 | 0,4 | – |
| 111-1608 | Дрантя | кг | – | – | 0,01 | 0,01 | – |
| 111-1657 | Фарби сухі для внутрішніх робіт | т | – | – | 0,0004 | 0,0005 | 0,0005 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | – | – | 0,0016 | 0,0016 | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,04563 | 0,05023 | П | П | П |
| За проектом | Фарба малярська клейова | т | 0,02173 | 0,02392 | – | – | – |
| За проектом | Ґрунтовки | л | 10 | 11 | – | – | – |

Таблиця 132 – Група 151 Норми з 6 по 7

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-151-6 | 15-151-7 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 5,54 | 6,75 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (1,2) | (1,45) |
| | М а т е р і а л и | | | |
| 111-0253 | Вапно будівельне негашене грудкове, сорт 1 | т | 0,0164 | 0,018 |
| 111-1657 | Фарби сухі для внутрішніх робіт | т | 0,0004 | 0,0005 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | П | П |

Група 152 **Фарбування водними розчинами всередині приміщень по підготовленій поверхні**

Склад робіт: 1. Знепилення поверхонь. 2. Ґрунтування поверхонь. 3. Фарбування поверхонь.

Вимірник: 100 м² поверхні фарбування

Поліпшене фарбування приміщень клейовими розчинами:

15-152-1 Стін

15-152-2 Стель

Високоякісне фарбування приміщень клейовими розчинами:

15-152-3 Стін

15-152-4 Стель

Поліпшене фарбування приміщень казеїновими розчинами:

15-152-5 Стін

15-152-6 Стель

Високоякісне фарбування приміщень казеїновими розчинами:

15-152-7 Стін

15-152-8 Стель

Фарбування приміщень силікатними розчинами по:

15-152-9 штукатурці стін

15-152-10 штукатурці стель

15-152-11 дереву

Таблиця 133 – Група 152 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-152-1 | 15-152-2 | 15-152-3 | 15-152-4 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 14,07 | 15,85 | 17,82 | 20,4 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 4,1 | 4,1 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Машина та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (1,8) | (2,15) | (2,4) | (2,9) |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,11 | 0,11 | 0,12 |
| 111-1624-2 | Грунтовки глибокого проникнення | л | 11,35 | 12,1 | 12,5 | 13,77 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,0513 | 0,05653 | 0,05718 | 0,06283 |
| За проектом | Фарба малярська клейова | т | 0,02443 | 0,02692 | 0,02723 | 0,02992 |

Таблиця 134 – Група 152 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-152-5 | 15-152-6 | 15-152-7 | 15-152-8 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 25,52 | 30,07 | 32,12 | 37,57 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 4,3 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Машина та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
| 111-1624-2 | Грунтовки глибокого проникнення | л | 11,35 | 12,1 | 12,69 | 13,96 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,0108 | 0,0119 | 0,0108 | 0,0119 |
| За проектом | Фарби сухі казеїнові | т | 0,0108 | 0,0119 | 0,0108 | 0,0119 |

Таблиця 135 – Група 152 Норми з 9 по 11

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-152-9 | 15-152-10 | 15-152-11 |
|--------------|--|----------------|----------|-----------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 19,11 | 23,3 | 8,74 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Машина та механізми | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | | |
| 111-1656-1 | Фарби силікатні для внутрішніх робіт | т | 0,0288 | 0,0317 | 0,02 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | П | П | П |

Група 153 Силікатне фарбування дерев'яних сегментних ферм [з усіх сторін за 2 рази]

Вимірник: 100 м² вертикальної проекції сегментних ферм

15-153-1 Силікатне фарбування дерев'яних сегментних ферм [з усіх сторін за 2 рази]

Таблиця 136 – Група 153 Норма 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-153-1 |
|--------------|--|----------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 9,4 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 |
| | М а т е р і а л и | | |
| 111-1656-1 | Фарби силікатні для внутрішніх робіт | т | 0,027 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | П |

Група 154 Оздоблення поверхні по клейовому фарбуванню

Склад робіт: 1. Приготування клейової суміші. 2. Нанесення суміші пензлем (норми 1-2), валиком (норми 3-4), набризком (норми 5-6).

Вимірник: 100 м² поверхні оздоблення

Оздоблення поверхні по клейовому фарбуванню:

- 15-154-1 пензлем, кількість тонів 1
- 15-154-2 пензлем, кількість тонів 2 і більше
- 15-154-3 валиком, кількість тонів 1
- 15-154-4 валиком, кількість тонів 2 і більше
- 15-154-5 набризком, кількість тонів 1
- 15-154-6 набризком, кількість тонів 2 і більше

Таблиця 137 – Група 154 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-154-1 | 15-154-2 | 15-154-3 | 15-154-4 | 15-154-5 | 15-154-6 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 7,63 | 9,38 | 5,27 | 9,68 | 3,2 | 4,62 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 | 5 | 5,1 | 5,1 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 270-0126 | Фарборозпилувачі ручні | маш.год | – | – | – | – | (1,45) | (2,1) |

Закінчення таблиці 137

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|------------|---------------------------------|----------------|---------|---------|-------|-------|---------|---------|
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-0620 | Крейда природна мелена | т | – | – | 0,004 | 0,01 | 0,007 | 0,007 |
| 111-1643 | Клей малярний рідкий | кг | 0,02 | 0,02 | 0,8 | 2 | 0,25 | 0,25 |
| 111-1657 | Фарби сухі для внутрішніх робіт | т | 0,00048 | 0,00048 | 0,002 | 0,005 | 0,00085 | 0,00085 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | П | П | П | П | П | П |

5.2 Фарбування фасадів з риштувань або люльок

Група 155 Фарбування фасадів з підготовленням поверхні з риштувань

Вимірник: 100 м² фасаду

Фарбування фасадів з риштувань з підготовленням поверхні:

15-155-1 вапняне

15-155-2 силікатне

15-155-3 цементне

Таблиця 138 – Група 155 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-155-1 | 15-155-2 | 15-155-3 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 9,26 | 26,88 | 14,87 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,05 | 0,06 | 0,05 |
| | Машини та механізми | | | | |
| 203-1080 | Підйомачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,05 | 0,06 | 0,05 |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (3,22) | – | (2,38) |
| | Матеріали | | | | |
| 111-0253 | Вапно будівельне негашене грудкове, сорт 1 | т | 0,019 | – | – |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,01 | 0,01 |
| 111-1656-2 | Фарби силікатні для зовнішніх робіт | т | – | 0,0739 | – |
| 111-1657 | Фарби сухі для внутрішніх робіт | т | 0,0009 | – | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,124 | 0,075 | 0,06 |
| 1113-0307 | Скло рідке калійне | т | – | 0,0273 | – |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняковий 1:1:6 | м ³ | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| За проектом | Фарби цементні порошкові різних кольорів | т | – | – | 0,087 |

Група 156 Фарбування фасадів з підготовленням поверхні з риштувань

Вимірник: 100 м² поверхні фарбування

Фарбування фасадів з риштувань з підготовленням поверхні:

- 15-156-1 перхлорвінілове
 15-156-2 кремнійорганічне
 15-156-3 полівінілацетатне

Таблиця 139 – Група 156 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-156-1 | 15-156-2 | 15-156-3 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 20,84 | 20,05 | 13,64 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,02 | 0,04 | 0,03 |
| | Машини та механізми | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі шоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,02 | 0,04 | 0,03 |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (5,68) | – | – |
| | Матеріали | | | | |
| 111-0341 | Фарба водно-дисперсійна полівінілацетатна ВД-ВА-17 біла | т | – | – | 0,038 |
| 111-0485 | Фарба перхлорвінілова фасадна ХВ-161, марки А, Б | т | 0,059 | – | – |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,01 | 0,007 | – |
| 111-1547 | Емаль кремнійорганічна КО-174 різних кольорів | т | – | 0,079 | – |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,8 | 0,4 | 0,4 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,01 | 0,01 |
| 1113-0032 | Ґрунтовка ХС-04 коричнева | т | 0,015 | – | – |
| 1113-0196 | Шпаклівка ХВ-005 сіра | т | 0,012 | – | – |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняковий 1:1:6 | м ³ | – | 0,06 | 0,06 |

Група 157 Фарбування фасадів по підготовленій поверхні з риштувань

Вимірник: 100 м² фасаду

Фарбування фасадів з риштувань по підготовленій поверхні:

15-157-1 вапняне

15-157-2 силікатне

15-157-3 цементне

Таблиця 140 – Група 157 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-157-1 | 15-157-2 | 15-157-3 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 6,53 | 18,12 | 10,59 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (3,22) | – | (2,38) |
| | М а т е р і а л и | | | | |
| 111-0253 | Вапно будівельне негашене грудкове, сорт 1 | т | 0,019 | – | – |
| 111-1656-2 | Фарби силікатні для зовнішніх робіт | т | – | 0,0739 | – |
| 111-1657 | Фарби сухі для внутрішніх робіт | т | 0,0009 | – | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,124 | 0,075 | 0,06 |
| 1113-0307 | Скло рідке калійне | т | – | 0,0273 | – |
| За проектом | Фарба цементна порошкова різних кольорів | т | – | – | 0,087 |

Група 158 Фарбування фасадів по підготовленій поверхні з риштувань

Вимірник: 100 м² поверхні фарбування

Фарбування фасадів з риштувань по підготовленій поверхні:

- 15-158-1 перхлорвінілове
 15-158-2 кремнійорганічне
 15-158-3 полівінілацетатне

Таблиця 141 – Група 158 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-158-1 | 15-158-2 | 15-158-3 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 14,3 | 13,68 | 9,23 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (5,68) | – | – |
| | М а т е р і а л и | | | | |
| 111-0341 | Фарба водно-дисперсійна полівінілацетатна ВД-ВА-17 біла | т | – | – | 0,038 |
| 111-0485 | Фарба перхлорвінілова фасадна ХВ-161, марки А, Б | т | 0,059 | – | – |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,01 | 0,007 | – |
| 111-1547 | Емаль кремнійорганічна КО-174 різних кольорів | т | – | 0,079 | – |
| 1113-0032 | Ґрунтовка ХС-04 коричнева | т | 0,015 | – | – |

Група 159 Фарбування фасадів з підготовленням поверхні з люльокВимірник: 100 м² фасаду**Фарбування фасадів з люльок з підготовленням поверхні:****15-159-1** вапняне**15-159-2** силікатне**15-159-3** цементне**Таблиця 142** – Група 159 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-159-1 | 15-159-2 | 15-159-3 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 18,41 | 38,41 | 24,89 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – | – |
| | Машини та механізми | | | | |
| 270-0123 | Люльки двомісні самопідйомні, вантажопідйомність 300/500 кг | маш.год | (9,21) | (19,21) | (12,45) |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (4,03) | – | (2,97) |
| | Матеріали | | | | |
| 111-0253 | Вапно будівельне негашене грудкове, сорт 1 | т | 0,019 | – | – |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,01 | 0,01 |
| 111-1656-2 | Фарби силікатні для зовнішніх робіт | т | – | 0,0739 | – |
| 111-1657 | Фарби сухі для внутрішніх робіт | т | 0,0009 | – | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,124 | 0,075 | 0,06 |
| 1113-0307 | Скло рідке калійне | т | – | 0,0273 | – |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняковий 1:1:6 | м ³ | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| За проектом | Фарба цементна порошкова різних кольорів | т | – | – | 0,087 |

Група 160 Фарбування фасадів з підготовленням поверхні з люльокВимірник: 100 м² поверхні фарбування**Фарбування фасадів з люльок з підготовленням поверхні:****15-160-1** перхлорвінілове**15-160-2** кремнійорганічне**15-160-3** полівінілацетатне**Таблиця 143 – Група 160 Норми з 1 по 3**

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-160-1 | 15-160-2 | 15-160-3 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 30,53 | 30,4 | 25,19 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – | – |
| | Машини та механізми | | | | |
| 270-0123 | Люльки двомісні самопідйомні, вантажопідйомність 300/500 кг | маш.год | (15,27) | (15,2) | (12,58) |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (7,09) | – | – |
| | Матеріали | | | | |
| 111-0341 | Фарба водно-дисперсійна полівінілацетатна ВД-ВА-17 біла | т | – | – | 0,038 |
| 111-0485 | Фарба перхлорвінілова фасадна ХВ-161, марки А, Б | т | 0,059 | – | – |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,01 | 0,007 | – |
| 111-1547 | Емаль кремнійорганічна КО-174 різних кольорів | т | – | 0,079 | – |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,8 | 0,4 | 0,4 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,01 | 0,01 |
| 1113-0032 | Ґрунтовка ХС-04 коричнева | т | 0,015 | – | – |
| 1113-0196 | Шпаклівка ХВ-005 сіра | т | 0,012 | – | – |
| 1425-11702 | Розчин готовий опоряджувальний цементно-вапняковий 1:1:6 | м ³ | – | 0,06 | 0,06 |

Група 161 Фарбування фасадів по підготовленій поверхні з люльокВимірник: 100 м² фасаду**Фарбування фасадів з люльок по підготовленій поверхні:****15-161-1** вапняне**15-161-2** силікатне**15-161-3** цементне**Таблиця 144 – Група 161 Норми з 1 по 3**

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-161-1 | 15-161-2 | 15-161-3 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 15,44 | 28,54 | 20,09 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – | – |
| | Машини та механізми | | | | |
| 270-0123 | Люльки двомісні самопідйомні, вантажопідйомність 300/500 кг | маш.год | (7,72) | (14,27) | (10,04) |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (4,03) | – | (2,97) |
| | Матеріали | | | | |
| 111-0253 | Вапно будівельне негашене грудкове, сорт 1 | т | 0,019 | – | – |
| 111-1656-2 | Фарби силікатні для зовнішніх робіт | т | – | 0,0739 | – |
| 111-1657 | Фарби сухі для внутрішніх робіт | т | 0,0009 | – | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,124 | 0,075 | 0,06 |
| 1113-0307 | Скло рідке калійне | т | – | 0,0273 | – |
| За проектом | Фарба цементна порошкова різних кольорів | т | – | – | 0,087 |

Група 162 Фарбування фасадів по підготовленій поверхні з люльокВимірник: 100 м² поверхні фарбування**Фарбування фасадів з люльок по підготовленій поверхні:**

- 15-162-1** перхлорвінілове
15-162-2 кремнійорганічне
15-162-3 полівінілацетатне

Таблиця 145 – Група 162 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-162-1 | 15-162-2 | 15-162-3 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 21,89 | 21,43 | 17,27 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – | – |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | |
| 270-0123 | Люльки двомісні самопідйомні, вантажопідйомність 300/500 кг | маш.год | (10,94) | (10,72) | (8,64) |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (7,09) | – | – |
| | М а т е р і а л и | | | | |
| 111-0341 | Фарба водно-дисперсійна полівінілацетатна ВД-ВА-17 біла | т | – | – | 0,038 |
| 111-0485 | Фарба перхлорвінілова фасадна ХВ-161, марки А, Б | т | 0,059 | – | – |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,01 | 0,007 | – |
| 111-1547 | Емаль кремнійорганічна КО-174 різних кольорів | т | – | 0,079 | – |
| 1113-0032 | Ґрунтовка ХС-04 коричнева | т | 0,015 | – | – |

7.3 Фарбування олійними фарбами

Група 163 Просте фарбування колером олійним

Вимірник: 100 м² поверхні фарбування

Просте фарбування колером олійним по дереву:

| | |
|----------|---|
| 15-163-1 | стіни |
| 15-163-2 | стелі |
| 15-163-3 | підлоги |
| 15-163-4 | заповнень дверних прорізів |
| 15-163-5 | заповнень віконних прорізів |
| 15-163-6 | дверних блоків, підготовлених під друге фарбування |
| 15-163-7 | віконних блоків, підготовлених під друге фарбування |

Просте фарбування колером олійним по штукатурці та збірних конструкціях, підготовлених під фарбування:

| | |
|----------|-------|
| 15-163-8 | стіни |
| 15-163-9 | стелі |

Таблиця 146 – Група 163 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-163-1 | 15-163-2 | 15-163-3 | 15-163-4 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 41,38 | 47,74 | 35,27 | 53,24 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0449-1 | Фарба олійна та алкідна, готова до застосування, для внутрішніх робіт | т | 0,027 | 0,0307 | 0,0195 | 0,0246 |
| 111-0627 | Оліфа комбінована К-2 | т | 0,0084 | 0,0093 | 0,0097 | 0,0015 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,33 | 0,33 | 0,34 | 0,23 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,005 | 0,0055 | 0,005 | 0,005 |

Таблиця 147 – Група 163 Норми з 5 по 9

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-163-5 | 15-163-6 | 15-163-7 | 15-163-8 | 15-163-9 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 66,45 | 17,16 | 23,43 | 30,87 | 32,88 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0449-1 | Фарба олійна та алкідна, готова до застосування, для внутрішніх робіт | т | 0,0246 | 0,0093 | 0,0093 | 0,0267 | 0,0302 |
| 111-0627 | Оліфа комбінована К-2 | т | 0,0015 | – | – | 0,0103 | 0,0119 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,4 | – | – | 0,4 | 0,4 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,23 | 0,12 | 0,12 | 0,21 | 0,21 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,005 | – | – | 0,005 | 0,0055 |

Група 164 Просте фарбування білиламиВимірник: 100 м² поверхні фарбування**Просте фарбування білилами по дереву:**

- 15-164-1 стін
 15-164-2 стель
 15-164-3 заповнень дверних прорізів
 15-164-4 заповнень віконних прорізів
 15-164-5 дверних блоків, підготовлених під друге фарбування
 15-164-6 віконних блоків, підготовлених під друге фарбування

Просте фарбування білилами по штукатурці та збірних конструкціях, підготовлених під фарбування:

- 15-164-7 стін
 15-164-8 стель

Таблиця 148 – Група 164 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-164-1 | 15-164-2 | 15-164-3 | 15-164-4 |
|----------------------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 41,38 | 47,75 | 53,24 | 66,45 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| Матеріали | | | | | | |
| 111-0380-1 | Білило густотерте літопонне | т | 0,0319 | 0,0364 | 0,029 | 0,029 |
| 111-0627 | Оліфа комбінована К-2 | т | 0,0084 | 0,0093 | 0,0015 | 0,0015 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,005 | 0,0055 | 0,005 | 0,005 |

Таблиця 149 – Група 164 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-164-5 | 15-164-6 | 15-164-7 | 15-164-8 |
|----------------------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 17,16 | 23,43 | 30,87 | 32,88 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| Матеріали | | | | | | |
| 111-0380-1 | Білило густотерте літопонне | т | 0,0128 | 0,0128 | 0,0298 | 0,0339 |
| 111-0627 | Оліфа комбінована К-2 | т | – | – | 0,0103 | 0,0119 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | – | – | 0,4 | 0,4 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,1 | 0,06 | 0,06 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | – | – | 0,005 | 0,0055 |

Група 165 Поліпшене фарбування колером олійнимВимірник: 100 м² поверхні фарбування**Поліпшене фарбування колером олійним по дереву:**

- 15-165-1 стін
 15-165-2 стель
 15-165-3 підлоги
 15-165-4 заповнень дверних прорізів
 15-165-5 заповнень віконних прорізів
 15-165-6 дверних блоків, підготовлених під друге фарбування
 15-165-7 віконних блоків, підготовлених під друге фарбування

Поліпшене фарбування колером олійним по штукатурці:

- 15-165-8 стін
 15-165-9 стель

Поліпшене фарбування колером олійним по збірних конструкціях, підготовлених під фарбування:

- 15-165-10 стін
 15-165-11 стель

Таблиця 150 – Група 165 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-165-1 | 15-165-2 | 15-165-3 | 15-165-4 | 15-165-5 | 15-165-6 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 86,83 | 106,32 | 75,99 | 138,23 | 207,1 | 38,61 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 203-1080 | Машини та механізми Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 111-0449-1 | Матеріали Фарба олійна та алкідна, готова до застосування, для внутрішніх робіт | т | 0,0258 | 0,0298 | 0,025 | 0,0247 | 0,0255 | 0,0104 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 0,4 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 111-1667 | Оліфа для покращеного фарбування [10% натуральної, 90% комбінованої] | т | 0,0091 | 0,01 | 0,0116 | 0,0025 | 0,0021 | 0,0002 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,038 | 0,041 | 0,054 | 0,041 | 0,039 | 0,007 |

Таблиця 151 – Група 165 Норми з 7 по 11

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-165-7 | 15-165-8 | 15-165-9 | 15-165-10 | 15-165-11 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|-----------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 59,56 | 77,16 | 92,31 | 50,18 | 54,3 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0449-1 | Фарба олійна та алкідна, готова до застосування, для внутрішніх робіт | т | 0,0108 | 0,0184 | 0,021 | 0,0184 | 0,021 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,4 | 1,2 | 1,2 | 0,8 | 0,8 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 111-1623 | Ґрунтовки масляні, готові до застосування | т | – | 0,0075 | 0,0089 | 0,0075 | 0,0089 |
| 111-1667 | Оліфа для покращеного фарбування [10% натуральної, 90% комбінованої] | т | 0,00013 | 0,0113 | 0,013 | 0,0113 | 0,013 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,005 | 0,051 | 0,055 | 0,005 | 0,0055 |

Група 166 Поліпшене фарбування білиламиВимірник: 100 м² поверхні фарбування**Поліпшене фарбування білилами по дереву:**

- 15-166-1** стін
15-166-2 стель
15-166-3 заповнень дверних прорізів
15-166-4 заповнень віконних прорізів
15-166-5 дверних блоків, підготовлених під друге фарбування
15-166-6 віконних блоків, підготовлених під друге фарбування

Поліпшене фарбування білилами по штукатурці:

- 15-166-7** стін
15-166-8 стель

Поліпшене фарбування білилами по збірних конструкціях, підготовлених під фарбування:

- 15-166-9** стін
15-166-10 стель

Таблиця 152 – Група 166 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-166-1 | 15-166-2 | 15-166-3 | 15-166-4 | 15-166-5 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 86,83 | 106,32 | 138,2 | 207,04 | 38,61 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0384-1 | Білило густотерте цинкове | т | 0,029 | 0,03331 | 0,0271 | 0,0283 | 0,0096 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 0,4 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 111-1667 | Оліфа для покращеного фарбування [10% натуральної, 90% комбінованої] | т | 0,0091 | 0,01 | 0,0025 | 0,0021 | 0,0002 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,038 | 0,041 | 0,041 | 0,039 | 0,007 |

Таблиця 153 – Група 166 Норми з 6 по 10

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-166-6 | 15-166-7 | 15-166-8 | 15-166-9 | 15-166-10 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 59,56 | 77,16 | 92,31 | 50,18 | 54,3 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0384-1 | Білило густотерте цинкове | т | 0,0102 | 0,0205 | 0,0234 | 0,0205 | 0,0234 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,4 | 1,2 | 1,2 | 0,8 | 0,8 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 111-1623 | Грунтовки масляні, готові до застосування | т | – | 0,0086 | 0,0098 | 0,0086 | 0,0098 |
| 111-1667 | Оліфа для покращеного фарбування [10% натуральної, 90% комбінованої] | т | 0,00013 | 0,0113 | 0,013 | 0,0113 | 0,013 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,005 | 0,051 | 0,055 | 0,005 | 0,0055 |

Група 167 Високоякісне фарбування колером олійним

Вимірник: 100 м² поверхні фарбування

Високоякісне фарбування колером олійним по дереву:

- 15-167-1 стін
- 15-167-2 стель
- 15-167-3 підлоги
- 15-167-4 заповнень дверних прорізів
- 15-167-5 заповнень віконних прорізів

Високоякісне фарбування колером олійним по штукатурці:

- 15-167-6 стін
- 15-167-7 стель

Високоякісне фарбування колером олійним по збірних конструкціях, підготовлених під фарбування:

- 15-167-8 стін
- 15-167-9 стель

Таблиця 154 – Група 167 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-167-1 | 15-167-2 | 15-167-3 | 15-167-4 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 127,09 | 159,47 | 115,1 | 221,8 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0449-1 | Фарба олійна та алкідна, готова до застосування, для внутрішніх робіт | т | 0,0258 | 0,0298 | 0,0255 | 0,0246 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,36 | 0,36 | 0,36 | 0,36 |
| 111-1666 | Оліфа для високоякісного фарбування [25% натуральної, 75% комбінованої] | т | 0,00955 | 0,0104 | 0,0127 | 0,003 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,054 | 0,059 | 0,082 | 0,056 |

Таблиця 155 – Група 167 Норми з 5 по 9

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-167-5 | 15-167-6 | 15-167-7 | 15-167-8 | 15-167-9 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 315,73 | 119,45 | 147,67 | 85,92 | 98,29 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0449-1 | Фарба олійна та алкідна, готова до застосування, для внутрішніх робіт | т | 0,0253 | 0,0184 | 0,0213 | 0,0184 | 0,021 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,2 | 1,2 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,36 | 0,36 | 0,36 | 0,36 | 0,36 |
| 111-1623 | Ґрунтовки масляні, готові до застосування | т | – | 0,0075 | 0,0088 | 0,0075 | 0,0088 |
| 111-1666 | Оліфа для високоякісного фарбування [25% натуральної, 75% комбінованої] | т | 0,0025 | 0,0119 | 0,0135 | 0,0119 | 0,0135 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,059 | 0,079 | 0,092 | 0,034 | 0,037 |

Група 168 Високоякісне фарбування білиламиВимірник: 100 м² поверхні фарбування**Високоякісне фарбування білилами по дереву:**

- 15-168-1 стін
 15-168-2 стель
 15-168-3 заповнень дверних прорізів
 15-168-4 заповнень віконних прорізів

Високоякісне фарбування білилами по штукатурці:

- 15-168-5 стін
 15-168-6 стель

Високоякісне фарбування білилами по збірних конструкціях, підготовлених під фарбування:

- 15-168-7 стін
 15-168-8 стель

Таблиця 156 – Група 168 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-168-1 | 15-168-2 | 15-168-3 | 15-168-4 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 126,86 | 157,48 | 221,72 | 315,73 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0384-1 | Білило густотерте цинкове | т | 0,029 | 0,0413 | 0,027 | 0,0282 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,36 | 0,36 | 0,36 | 0,36 |
| 111-1666 | Оліфа для високоякісного фарбування [25% натуральної, 75% комбінованої] | т | 0,0095 | 0,0104 | 0,003 | 0,00225 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,054 | 0,059 | 0,056 | 0,059 |

Таблиця 157 – Група 168 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-168-5 | 15-168-6 | 15-168-7 | 15-168-8 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 119,45 | 147,35 | 85,93 | 97,42 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0384-1 | Білило густотерте цинкове | т | 0,0205 | 0,0234 | 0,0205 | 0,0234 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 1,6 | 1,6 | 1,2 | 1,2 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,36 | 0,36 | 0,36 | 0,36 |
| 111-1623 | Ґрунтовки масляні, готові до застосування | т | 0,0086 | 0,0098 | 0,0086 | 0,0098 |
| 111-1666 | Оліфа для високоякісного фарбування [25% натуральної, 75% комбінованої] | т | 0,0119 | 0,0135 | 0,0119 | 0,0135 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,079 | 0,092 | 0,034 | 0,037 |

Група 169 Рядове оздоблення з подальшим лесуванням поверхні фарбування

Вимірник: 100 м² оздоблюваної поверхні

Рядове оздоблення з подальшим лесуванням поверхні фарбування:

15-169-1 стін

15-169-2 заповнень прорізів дверних

Таблиця 158 – Група 169 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-169-1 | 15-169-2 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 51,9 | 45,8 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,6 | 5,6 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | |
| 111-0388-1 | Фарба земляна густотерта олійна, мумія, сурик залізний | т | 0,0024 | 0,0024 |
| 111-0627 | Оліфа комбінована К-2 | т | 0,0011 | 0,0011 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,1 |

Група 170 Покриття підлоги лакомВимірник: 100 м² оздоблюваної поверхні**Покриття підлоги лаком:****15-170-1** за 1 раз**15-170-2** за 2 рази**Таблиця 159** – Група 170 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-170-1 | 15-170-2 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 7,25 | 18,09 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 |
| | М а т е р і а л и | | | |
| 111-0503 | Лак меламінний МЛ-248 для паркетних підлог | т | 0,011 | 0,0208 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,14 | 0,2 |

Група 171 Олійне фарбування металевих поверхонь білилами з додаванням кольору

Вимірник: 100 м² поверхні фарбування

Олійне фарбування металевих поверхонь білилами з додаванням кольору:

- 15-171-1** великих поверхонь [крім покрівлі], кількість фарбувань 1
15-171-2 великих поверхонь [крім покрівлі], кількість фарбувань 2
15-171-3 сталевих балок, труб діаметром понад 50 мм тощо, кількість фарбувань 2
15-171-4 грат, рам, труб діаметром менше 50 мм тощо, кількість фарбувань 2

Таблиця 160 – Група 171 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-171-1 | 15-171-2 | 15-172-3 | 15-172-4 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 13,82 | 19,71 | 60,55 | 106,26 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | М а т е р і а л и | | | | | |
| 111-0387-1 | Білило густотерте цинкове | т | 0,021 | 0,0271 | 0,0244 | 0,0244 |
| 111-0388-1 | Фарба земляна густотерта олійна, мумія, сурик залізний | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,1 | 0,3 | 0,3 |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 3,2 | 3,2 | 2,7 | 2,7 |

Група 172 Фарбування суриком металевих поверхоньВимірник: 100 м² поверхні фарбування**Фарбування суриком металевих поверхонь:**

- 15-172-1** великих поверхонь [крім покрівлі], кількість фарбувань 1
15-172-2 великих поверхонь [крім покрівлі], кількість фарбувань 2
15-172-3 сталевих балок, труб діаметром понад 50 мм тощо, кількість фарбувань 2
15-172-4 грат, рам, радіаторів, труб діаметром менше 50 мм тощо, кількість фарбувань 2

Таблиця 161 – Група 172 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-172-1 | 15-172-2 | 15-172-3 | 15-172-4 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 13,82 | 19,71 | 60,55 | 106,26 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Машина та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0388-1 | Фарба земляна густотерта олійна, мумія, сурик залізний | т | 0,021 | 0,0281 | 0,0253 | 0,0253 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,1 | 0,3 | 0,3 |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 3,2 | 3,2 | 2,7 | 2,7 |

Група 173 Фарбування покрівлі сурикомВимірник: 100 м² покрівлі**Фарбування покрівлі суриком, кількість фарбувань:**

15-173-1 1

15-173-2 2

Таблиця 162 – Група 173 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-173-1 | 15-173-2 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 11,01 | 15,07 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | |
| 111-0388-1 | Фарба земляна густотерта олійна, мумія, сурик залізний | т | 0,0238 | 0,0324 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,1 |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 3,6 | 3,6 |

Група 174 Фарбування суриком сталевих оброблень на фасадахВимірник: 100 м² фасаду без відрахування прорізів**Фарбування суриком сталевих оброблень на фасадах:**

15-174-1 з водостічними трубами

15-174-2 без водостічних труб

Таблиця 163 – Група 174 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-174-1 | 15-174-2 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 12,87 | 9,73 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 |
| | Матеріали | | | |
| 111-0388-1 | Фарба земляна густотерта олійна, мумія, сурик залізний | т | 0,0063 | 0,0047 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,08 | 0,08 |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,7 | 0,5 |

5.4 Покриття лаками і фарбування спеціальними сумішами

Група 175 Покриття лаками і фарбування спеціальними сумішами

Склад робіт: 1. Підготовки поверхонь під емалеве фарбування [норми 1-3].
2. Покриття або фарбування поверхонь. 3. Шліфування поверхонь після першого лакування [норми 8-11].

Вимірник: 100 м² поверхні фарбування або покриття

Фарбування емаллю по дереву з підготовленням поверхні:

- 15-175-1 стін
15-175-2 заповнень дверних прорізів
15-175-3 заповнень віконних прорізів

Покриття олійними і спиртовими лаками по пофарбованій або погрунтованій поверхні за 1 раз:

- 15-175-4 стін
15-175-5 стель
15-175-6 заповнень дверних прорізів
15-175-7 заповнень віконних прорізів

Покриття олійними і спиртовими лаками по пофарбованій або погрунтованій поверхні за 2 рази:

- 15-175-8 стін
15-175-9 стель
15-175-10 заповнень дверних прорізів
15-175-11 заповнень віконних прорізів

Таблиця 164 – Група 175 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-175-1 | 15-175-2 | 15-175-3 | 15-175-4 | 15-175-5 | 15-175-6 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 95,16 | 124,72 | 162,31 | 9,65 | 12,05 | 13,68 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 5 | 5 | 5 |
| 3 | Витрати машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 203-1080 | Машини та механізми Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 111-0388-1 | Матеріали Фарба земляна густотерта олійна, мумія, сурик залізний | т | 0,00072 | 0,00014 | 0,00014 | – | – | – |
| 111-0627 | Оліфа комбінована К-2 | т | 0,0105 | 0,0041 | 0,0041 | – | – | – |

Закінчення таблиці 164

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|------------|--------------------|----------------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 1,2 | 1,2 | 1,2 | – | – | – |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 111-1659-1 | Лак масляний | т | – | – | – | 0,011 | 0,011 | 0,011 |
| 111-1672-1 | Емаль | т | 0,0097 | 0,0097 | 0,0097 | – | – | – |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,038 | 0,039 | 0,041 | – | – | – |

Таблиця 165 – Група 175 Норми з 7 по 11

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-175-7 | 15-175-8 | 15-175-9 | 15-175-10 | 15-175-11 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|-----------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 19,67 | 24,09 | 30,63 | 33,9 | 49,16 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | – | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 111-1659-1 | Лак масляний | т | 0,0128 | 0,0255 | 0,0255 | 0,0255 | 0,0255 |

Група 176 Покриття олійними або спиртовими лаками по прооліфленій поверхні

Склад робіт: 1. Покриття поверхонь. 2. Шліфування поверхонь після першого лакування [норми 5-8].

Вимірник: 100 м² поверхні покриття

Покриття олійними або спиртовими лаками по прооліфленій поверхні за 1 раз:

- 15-176-1 стін
 15-176-2 стель
 15-176-3 заповнень дверних прорізів
 15-176-4 заповнень віконних прорізів

Покриття олійними або спиртовими лаками по прооліфленій поверхні за 2 рази:

- 15-176-5 стін
 15-176-6 стель
 15-176-7 заповнень дверних прорізів
 15-176-8 заповнень віконних прорізів

Таблиця 166 – Група 176 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-176-1 | 15-176-2 | 15-176-3 | 15-176-4 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 9,66 | 12,06 | 13,69 | 19,69 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| 111-1659-1 | Лак масляний | т | 0,0128 | 0,0128 | 0,0128 | 0,0128 |

Таблиця 167 – Група 176 Норми з 5 по 8

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-176-5 | 15-176-6 | 15-176-7 | 15-176-8 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 24,11 | 30,65 | 33,92 | 49,18 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 111-1659-1 | Лак масляний | т | 0,0255 | 0,0255 | 0,0255 | 0,0255 |

Група 177 Покриття по металу лаками

Склад робіт: 1. Очищення металевих поверхонь. 2. Покриття лаками поверхонь.

Вимірник: 100 м² поверхні фарбування**Покриття пічним лаком по металу за 1 раз:****15-177-1** Стін**15-177-2** заповнень дверних прорізів і печей**15-177-3** заповнень віконних прорізів, ґрат і пічних труб**Покриття кузбаським лаком по металу за 1 раз:****15-177-4** Стін**15-177-5** заповнень дверних прорізів і печей**15-177-6** заповнень віконних прорізів, ґрат і пічних труб**Покриття пічним лаком по металу за 2 рази:****15-177-7** Стін**15-177-8** заповнень дверних прорізів і печей**15-177-9** заповнень віконних прорізів, ґрат і пічних труб**Покриття кузбаським лаком по металу за 2 рази:****15-177-10** Стін**15-177-11** заповнень дверних прорізів і печей**15-177-12** заповнень віконних прорізів, ґрат і пічних труб**Таблиця 168** – Група 177 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-177-1 | 15-177-2 | 15-177-3 | 15-177-4 | 15-177-5 | 15-177-6 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 4 |
| 1 | Витрати робітників-будівельників | люд.год | 15,29 | 21,83 | 30,55 | 12,02 | 16,92 | 25,1 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 203-1080 | Машини та механізми Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 111-0497 | Матеріали Лак кам'яновугільний, марка А | т | 0,006 | 0,006 | 0,006 | – | – | – |
| 111-0499 | Лак кам'яновугільний, марка В | т | – | – | – | 0,0045 | 0,0045 | 0,0045 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |

Таблиця 169 – Група 177 Норми з 7 по 12

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-177-7 | 15-177-8 | 15-177-9 | 15-177-10 | 15-177-11 | 15-177-12 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 30,58 | 43,66 | 61,1 | 24,04 | 33,84 | 50,2 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 203-1080 | Машини та механізми Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 111-0497 | Матеріали Лак кам'яновугільний, марка А | т | 0,012 | 0,012 | 0,012 | – | – | – |
| 111-0499 | Лак кам'яновугільний, марка В | т | – | – | – | 0,009 | 0,009 | 0,009 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |

Група 178 Фарбування по металу спеціальними сумішами

Склад робіт: 1. Очищення металевих поверхонь. 2. Фарбування поверхонь.

Вимірник: 100 м² поверхні фарбування

Фарбування по металу графітом за 2 рази:

15-178-1

стіл

15-178-2

заповнень дверних прорізів і печей

15-178-3

заповнень віконних прорізів і ґрат

15-178-4

Фарбування металевим порошком ґрат за 1 раз

Таблиця 170 – Група 178 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-178-1 | 15-178-2 | 15-178-3 | 15-178-4 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 44,88 | 57,91 | 92,73 | 84,64 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 3 | 3 | 3 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | – | – | – | 0,3 |
| 111-0831 | Пудра алюмінієва ПП-2 | т | – | – | – | 0,0012 |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | – | – | – | 0,0045 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,1 |
| 111-1616 | Графіт подрібнений | т | 0,007 | 0,007 | 0,007 | – |
| 111-1643 | Клей малярний рідкий | кг | 0,4 | 0,4 | 0,4 | – |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | – | – | – | 2,7 |

5.5 Фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами

Група 179 Фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами

Вимірник: 100 м² поверхні фарбування

Фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами просте по штукатурці та збірних конструкціях, підготовлених під фарбування:

15-179-1 стін

15-179-2 стель

Фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами поліпшене:

15-179-3 по штукатурці стін

15-179-4 по штукатурці стель

15-179-5 по збірних конструкціях, підготовлених під фарбування, стін

15-179-6 по збірних конструкціях, підготовлених під фарбування, стель

Фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами високоякісне:

15-179-7 по штукатурці стін

15-179-8 по штукатурці стель

15-179-9 по збірних конструкціях, підготовлених під фарбування, стін

15-179-10 по збірних конструкціях, підготовлених під фарбування, стель

Таблиця 171 – Група 179 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-179-1 | 15-179-2 | 15-179-3 | 15-179-4 | 15-179-5 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 22,77 | 25,41 | 64,35 | 80,85 | 38,11 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,01 |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (4,96) | (6,12) | (6,62) | (8,17) | (6,62) |
| | М а т е р і а л и | | | | | | |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,3 | 0,33 | 0,84 | 0,84 | 0,3 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,11 | 0,31 | 0,31 | 0,31 |
| 111-1626-1 | Дисперсія полівінілацетатна непластифікована | кг | 52 | 57 | 63 | 69 | 63 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,005 | 0,0055 | 0,051 | 0,055 | 0,005 |

Таблиця 172 – Група 179 Норми з 6 по 10

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-179-6 | 15-179-7 | 15-179-8 | 15-179-9 | 15-179-10 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 42,9 | 103,12 | 134,14 | 69,63 | 83,82 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,02 | 0,02 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,02 | 0,02 |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (8,17) | (7,61) | (9,39) | (7,61) | (9,39) |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,33 | 0,88 | 0,88 | 0,88 | 0,88 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,31 | 0,36 | 0,36 | 0,36 | 0,36 |
| 111-1626-1 | Дисперсія полівінілацетатна непластифікована | кг | 69 | 63 | 69 | 63 | 69 |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,0055 | 0,079 | 0,092 | 0,034 | 0,037 |

5.6 Декоративні роботи

Група 180 Декоративне оздоблення поверхонь

Склад робіт: 1. Підготовки поверхні для оздоблення під мармур [норми 1, 2] і шовк [норми 3-8]. 2. Виготовлення трафаретів. 3. Фарбування з оздобленням і набиванням малюнка. 4. Приготування сумішей і колерів.

Вимірник: 100 м² поверхні оздоблення

Декоративне оздоблення поверхонь під мармур:

15-180-1 клейове

15-180-2 олійне

Декоративне оздоблення поверхонь під шовк картами [килимами] клейове, категорія складності:

15-180-3 1

15-180-4 2

15-180-5 3

Декоративне оздоблення поверхонь під шовк картами [килимами] олійне, категорія складності:

15-180-6 1

15-180-7 2

15-180-8 3

Декоративне клейове оздоблення поверхонь за ескізами, категорія складності:

15-180-9 1

15-180-10 2

15-180-11 3

Декоративне набивання фриза за трафаретом:

15-180-12 клейове

15-180-13 олійне

Таблиця 173 – Група 180 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-180-1 | 15-180-2 | 15-180-3 | 15-180-4 | 15-180-5 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 142,56 | 224,4 | 272,25 | 392,7 | 625,35 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,05 | 0,31 | 0,05 | 0,07 | 0,07 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підйомачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,05 | 0,31 | 0,05 | 0,07 | 0,07 |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (0,86) | – | (0,86) | (0,86) | (0,86) |
| | Матеріали | | | | | | |

Закінчення таблиці 173

| | | | | | | | |
|------------|--|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 111-0384-1 | Білило густотерте цинкове | т | – | 0,022 | – | – | – |
| 111-0388-1 | Фарба земляна густотерта олійна, мумія, сурик залізний | т | – | 0,0021 | – | – | – |
| 111-0620 | Крейда природна мелена | т | 0,04 | – | – | – | – |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 2 | 2,28 | 2,28 | 2,28 | 2,28 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| 111-1643 | Клей малярний рідкий | кг | 1,6 | – | 2,3 | 2,5 | 2,7 |
| 111-1657 | Фарби сухі для внутрішніх робіт | т | 0,0034 | – | 0,0077 | 0,0092 | 0,0104 |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | – | 22 | – | – | – |
| 111-1711 | Пігмент кислотний жовтий | т | – | 0,0011 | – | – | – |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,053 | 0,095 | 0,053 | 0,053 | 0,053 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | П | – | П | П | П |

Таблиця 174 – Група 180 Норми з 6 по 10

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-180-6 | 15-180-7 | 15-180-8 | 15-180-9 | 15-180-10 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 339,9 | 466,95 | 645,15 | 68,97 | 127,05 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,4 | 4,5 | 4,6 | 5 | 5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,31 | 0,31 | 0,31 | – | – |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,31 | 0,31 | 0,31 | – | – |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0384-1 | Білило густотерте цинкове | т | 0,034 | 0,037 | 0,04 | – | – |
| 111-0388-1 | Фарба земляна густотерта олійна, мумія, сурик залізний | т | 0,0021 | 0,0021 | 0,0021 | – | – |
| 111-0620 | Крейда природна мелена | т | – | – | – | 0,016 | 0,016 |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 2,28 | 2,28 | 2,28 | – | – |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,7 | 0,7 | 0,7 | – | – |
| 111-1643 | Клей малярний рідкий | кг | – | – | – | 0,5 | 0,5 |
| 111-1657 | Фарби сухі для внутрішніх робіт | т | – | – | – | 0,0017 | 0,0017 |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 23 | 24 | 24 | – | – |
| 111-1711 | Пігмент кислотний жовтий | т | 0,0045 | 0,005 | 0,0068 | – | – |
| 111-1895 | Шпаклівка клейова | т | 0,095 | 0,095 | 0,095 | – | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | – | – | – | П | П |

Таблиця 175 – Група 180 Норми з 11 по 13

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-180-11 | 15-180-12 | 15-180-13 |
|--------------|--|----------------|-----------|-----------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 214,5 | 364,65 | 396 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,2 | 5 | 5 |
| | Матеріали | | | | |
| 111-0384-1 | Білило густотерте цинкове | т | – | – | 0,0016 |
| 111-0388-1 | Фарба земляна густотерта олійна, мумія, сурик залізний | т | – | – | 0,0056 |
| 111-0620 | Крейда природна мелена | т | 0,016 | 0,002 | – |
| 111-1643 | Клей малярний рідкий | кг | 0,5 | 0,3 | – |
| 111-1657 | Фарби сухі для внутрішніх робіт | т | 0,0017 | 0,0082 | – |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | – | – | 7,3 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | П | П | - |

Група 181 Декоративне оздоблення внутрішніх стін напиленням «Чіпсів» з підготовленням поверхні

Склад робіт: 1. Підготовлення поверхні стін [очищення і знепилення]. 2. Змочування водою. 3. Грунтування поверхні. 4. Шліфування стін. 5. Шпаклювання за 2 рази. 6. Нанесення ґрунтувального шару напиленням. 7. Напилення «Чіпсів».

Вимірник: 100 м² поверхні оздоблення

15-181-1 Декоративне оздоблення внутрішніх стін напиленням «Чіпсів» з підготовленням поверхні

Таблиця 176 – Група 181 Норма 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-181-1 |
|--------------|--|----------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 140,94 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – |
| | Машини та механізми | | |
| 270-0126 | Фарборозпилювачі ручні | маш.год | (13,8) |
| | Матеріали | | |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 2 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 |
| 111-1624-2 | Ґрунтовки глибокого проникнення | л | 14,43 |
| За проектом | Мінеральна шпаклівка | кг | 180 |
| За проектом | Ґрунтувальний склад акриловий | кг | 30 |
| За проектом | Ґрунтувальний склад «Чіпси» | кг | 20 |
| За проектом | Ґрунтувальний склад «Фініш» | кг | 20 |

Група 182 Шпаклювання стін і стель шпаклівками

Склад робіт: 1. Очищення і знепилювання поверхні. 2. Змочування водою [норми 1-3]. 3. Приготування шпаклівки [норми 1-7]. 4. Грунтування поверхні. 5. Шпаклювання стін та стель. 6. Шліфування.

Вимірник: 100 м² поверхні оздоблення

Шпаклювання шпаклівкою мінеральною:

15-182-1 стін

15-182-2 стель

15-182-3 Додавати на 1 мм товщини шпаклівки

Шпаклювання шпаклівкою модифікованою цементною:

15-182-4 стін

15-182-5 стель

15-182-6 Додавати на 1 мм товщини шпаклівки стін

15-182-7 Додавати на 1 мм товщини шпаклівки стель

Таблиця 177 – Група 182 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-182-1 | 15-182-2 | 15-182-3 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 76,82 | 100,42 | 21,48 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,04 | 0,04 | 0,03 |
| | Машини та механізми | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,04 | 0,04 | 0,03 |
| | Матеріали | | | | |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,8 | 0,8 | – |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 | 0,5 | – |
| 111-1624-2 | Грунтовки глибокого проникнення | л | 14,43 | 14,43 | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,0432 | 0,0432 | 0,0432 |
| За проектом | Мінеральна шпаклівка | кг | 180 | 180 | 180 |

Таблиця 178 – Група 182 Норми з 4 по 7

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-182-4 | 15-182-5 | 15-182-6 | 15-182-7 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|
| | | | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 63,06 | 83,76 | 44,91 | 56,73 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,8 | 0,8 | – | – |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 | 0,5 | – | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,048 | 0,048 | 0,048 | 0,048 |
| За проектом | Ґрунтівка закріплююча дисперсійна | кг | 25 | 25 | – | – |
| За проектом | Суміш суха модифікована цементна, для шпаклювання мінеральних основ | кг | 120 | 120 | 120 | 120 |

Група 183 Декоративне штукатурення і дисперсійне фарбування фасаду

Склад робіт: 1. Підготовлення поверхні. 2. Ґрунтування стін. 3. Шпаклювання стін фасаду. 4. Шліфування стін фасаду. 5. Нанесення декоративної штукатурки [норма 1]. 6. Дисперсійне фарбування [норма 2].

Вимірник: 100 м² поверхні

15-183-1 Декоративне штукатурення фасаду

15-183-2 Дисперсійне фарбування фасаду

Таблиця 179 – Група 183 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-183-1 | 15-183-2 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 231,35 | 168,5 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,6 | 4,5 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – |
| | Машини та механізми | | | |
| 270-0123 | Люльки двомісні самопідйомні, вантажопідйомність 300/500 кг | маш.год | (115,67) | (84,25) |
| | Матеріали | | | |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 2,0 | 1,2 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 | 0,5 |
| 111-1624-2 | Ґрунтовки глибокого проникнення | л | 19,23 | 19,23 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,048 | 0,048 |
| За проектом | Суміш суха модифікована полімерцементна для шпаклювання | кг | 200 | 200 |
| За проектом | Дисперсійна фарба | кг | – | 30 |
| За проектом | Шпаклівка декоративна в'язуча, кольорова і біла | кг | 320 | – |

Група 184 Шпаклювання стін фасадів мінеральною шпаклівкою

Склад робіт: 1. Очищення стін фасаду. 2. Приготування шпаклівки. 3. Грунтування стін. 4. Шпаклювання поверхні стін.

Вимірник: 100 м² поверхні шпаклювання

15-184-1 Шпаклювання стін

15-184-2 Додавати на 1 мм товщини шпаклювання

Таблиця 180 – Група 184 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-184-1 | 15-184-2 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 78,72 | 47,1 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | – | – |
| | Машини та механізми | | | |
| 270-0123 | Люльки двомісні самопідйомні, вантажопідйомність 300/500 кг | маш.год | (39,36) | (23,55) |
| | Матеріали | | | |
| 111-1604 | Папір шліфувальний | м ² | 0,4 | – |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,048 | 0,048 |
| 111-1624-2 | Грунтовки глибокого проникнення | л | 19,23 | – |
| За проектом | Мінеральна шпаклівка | кг | 200 | 200 |

Обклеювання тканиною**Група 185**

Вимірник: 100 м² поверхні оздоблення

Обклеювання тканиною у середині приміщень:

15-185-1 підлог

15-185-2 стін

Таблиця 181 – Група 185 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-185-1 | 15-185-2 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 13,86 | 25,9 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 3 |
| | Матеріали | | | |
| 111-0622 | Міткаль «Т-2» суровий [суров'є] | 10 м | 10,5 | 10,5 |
| 111-1647 | Клей столярний сухий | кг | 0,5 | 0,5 |
| 111-1651 | Клейстер готовий | кг | 24 | 24 |

Група 186 Витягування фільонок

Вимірник: 100 м фільонки

Витягування фільонок шириною до 20 мм без підтушовування у середині приміщень:**15-186-1** клейове, стін**15-186-2** клейове, стель**15-186-3** олійне, стін**15-186-4** олійне, стель**Таблиця 182 – Група 186 Норми з 1 по 2**

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-186-1 | 15-186-2 | 15-186-3 | 15-186-4 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 4,8 | 7,52 | 4,8 | 7,52 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0449-1 | Фарба олійна та алкідна, готова до застосування, для внутрішніх робіт | т | – | – | 0,00044 | 0,00049 |
| За проектом | Фарба малярська клейова | т | 0,00042 | 0,00046 | – | – |

6 СКЛЯРСЬКІ РОБОТИ

6.1 Скління віконних рам, фрамуг, дверних полотен і вітрин житлових та громадських будівель

Група 201 Скління віконним склом дерев'яних вікон, фрамуг і дверей балконних

Склад робіт: 1. Нарізання скла частково. 2. Зняття та навішування за необхідності віконних стулок, фрамуг та дверних полотен; роз'єднання і з'єднання стулок спарених рам і полотен балконних дверних блоків. 3. Очищення фальців від бруду та часткове проолифлення їх. 4. Вставлення скла на Штапиках по замазці [або на подвійній замазці]. 5. Установлення Штапиків. 6. Протирання скла.

Вимірник: 100 м² площі прорізів за зовнішнім обводом коробок

Скління віконним склом дерев'яних вікон:

15-201-1 у дві рами, що відкриваються в одну сторону

15-201-2 у дві рами, що відкриваються в різні сторони

15-201-3 з одинарною рамою

15-201-4 зі спареною рамою

15-201-5 Скління віконним склом дерев'яних фрамуг з однією рамою

Скління віконним склом дерев'яних дверей балконних:

15-201-6 у два полотна, що відкриваються в одну сторону

15-201-7 у два полотна, що відкриваються в різні сторони

15-201-8 з одинарним полотном

15-201-9 зі спареним полотном

Таблиця 183 – Група 201 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-201-1 | 15-201-2 | 15-201-3 | 15-201-4 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люод.год | 66,99 | 70,95 | 35,47 | 74,58 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люод.год | 0,17 | 0,19 | 0,09 | 0,19 |
| | Машины та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,17 | 0,19 | 0,09 | 0,19 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0161 | Цвяхи опоряджувальні круглі 1,2x20 мм | т | 0,00075 | 0,00075 | 0,00051 | 0,00075 |
| 111-0244 | Замазка віконна на оліфі | т | 0,064 | 0,068 | 0,036 | 0,063 |
| 111-0623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 111-0627 | Оліфа комбінована К-2 | т | 0,0022 | 0,0022 | 0,0015 | 0,0022 |
| 111-1239 | Скло листове, площа до 1 м ² , 1 група, товщина 2 мм, марка М5 | м ² | 147 | 156 | 78 | 157 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 123-0528 | Штапики | м | 1088 | 1156 | 612 | 1071 |

Таблиця 184 – Група 201 Норми з 5 по 9

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-201-5 | 15-201-6 | 15-201-7 | 15-201-8 | 15-201-9 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 52,14 | 51,81 | 55,11 | 27,39 | 54,45 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,1 | 0,11 | 0,12 | 0,06 | 0,12 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,1 | 0,11 | 0,12 | 0,06 | 0,12 |
| | М а т е р і а л и | | | | | | |
| 111-0161 | Цвяхи опоряджувальні круглі 1,2x20 мм | т | 0,00051 | 0,00037 | 0,00037 | 0,00018 | 0,00037 |
| 111-0244 | Замазка віконна на оліфі | т | 0,043 | 0,043 | 0,046 | 0,023 | 0,043 |
| 111-0623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 111-0627 | Оліфа комбінована К-2 | т | 0,0015 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0006 | 0,0006 |
| 111-1245 | Скло листове, площа до 1 м ² , I група, товщина 3 мм, марка М5 | м ² | 87 | 95 | 101 | 50 | 102 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 123-0528 | Штапики | м | 731 | 731 | 782 | 391 | 731 |

Група 202 Скління склом віконним та вітринним

Склад робіт: 1. Нарізання скла частково. 2. Зняття та навішування за необхідності дверних полотен. 3. Очищення фальців від бруду і корозії та часткове прооліфлення їх. 4. Вставлення скла на Штапиках по замазці [або на подвійній замазці] та на еластичних прокладках. 5. Герметизація стиків герметиком. 6. Установлення Штапиків, розкладок, затискачів і клямерів [у необхідних випадках]. 7. Протирання скла.

Вимірник: 100 м² площі скління дверей і вітрин

Скління склом віконним дверей:

15-202-1 на Штапиках по замазці

15-202-2 на еластичних прокладках

Скління склом вітринним на еластичних прокладках:

15-202-3 дверей дерев'яних

15-202-4 вітрин з металевими рамами

Таблиця 185 – Група 202 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-202-1 | 15-202-2 | 15-202-3 | 15-202-4 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 138,1 | 138,1 | 232,81 | 162,52 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 3 | 3,8 | 3,9 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,18 | 0,19 | 0,37 | 0,36 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,18 | 0,19 | 0,37 | 0,36 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0115 | Гвинти з напівкруглою головкою, довжина 50 мм | т | – | – | – | 0,0021 |
| 111-0161 | Цвяхи опоряджувальні круглі 1,2x20 мм | т | 0,00047 | 0,00047 | 0,00047 | – |
| 111-0244 | Замазка віконна на оліфі | т | 0,045 | – | – | – |
| 111-0623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 111-0627 | Оліфа комбінована К-2 | т | 0,0013 | 0,0013 | 0,0013 | – |
| 111-1245 | Скло листове, площа до 1 м ² , 1 група, товщина 3 мм, марка М5 | м ² | 106 | 106 | – | – |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 111-1614 | Герметик, марка У-30 м | кг | – | – | – | 27,7 |
| 111-1746 | Прокладки гумові [пластина технічна пресована] | кг | – | 51 | 59 | 29 |
| 123-0528 | Штапики | м | 765 | – | – | – |
| За проектом | Розкладки дерев'яні | м | – | 1023 | 1034 | – |
| За проектом | Скло листове вітринне поліроване | м ² | – | – | 102 | 102 |

Група 203 Скління віконним склом товщиною 4 мм

Склад робіт: 1. Нарізання скла частково. 2. Зняття та навішування віконних стулок, фрамуг і дверних полотен; роз'єднання і з'єднання стулок спарених рам і полотен дверних блоків. 3. Очищення фальців від бруду, часткове прооліфлення їх. 4. Вставлення скла на Штапиках по замазці [або на подвійній замазці]. 5. Установлення Штапиків. 6. Протирання скла.

Вимірник: 100 м² площі прорізів за зовнішнім обводом коробок

Скління віконним склом товщиною 4 мм вікон:

15-203-1 у дві рами, що відкриваються в одну сторону

15-203-2 у дві рами, що відкриваються в різні сторони

15-203-3 з одинарною рамою

15-203-4 зі спареною рамою

15-203-5 **Скління віконним склом товщиною 4 мм фрамуг з однією рамою**

Скління віконним склом товщиною 4 мм дверей балконних:

15-203-6 у два полотна, що відкриваються в одну сторону

15-203-7 у два полотна, що відкриваються в різні сторони

15-203-8 з одинарним полотном

15-203-9 зі спареним полотном

Таблиця 186 – Група 203 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-203-1 | 15-203-2 | 15-203-3 | 15-203-4 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 166,9 | 170,84 | 88,48 | 181,28 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,34 | 0,36 | 0,18 | 0,36 |
| | Машини та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,34 | 0,36 | 0,18 | 0,36 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0161 | Цвяхи опоряджувальні круглі 1,2x20 мм | т | 0,00075 | 0,00075 | 0,00051 | 0,00075 |
| 111-0244 | Замазка віконна на оліфі | т | 0,064 | 0,068 | 0,036 | 0,063 |
| 111-0623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 111-0627 | Оліфа комбінована К-2 | т | 0,0022 | 0,0022 | 0,0015 | 0,0022 |
| 111-1251 | Скло листове, площа до 1 м ² , 1 група, товщина 4 мм, марка М5 | м ² | 147 | 156 | 78 | 157 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 123-0528 | Штапики | м | 1088 | 1156 | 612 | 1071 |

Таблиця 187 – Група 203 Норми з 5 по 9

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-203-5 | 15-203-6 | 15-203-7 | 15-203-8 | 15-203-9 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 111,27 | 116,37 | 123,75 | 61,37 | 123,76 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,2 | 0,22 | 0,23 | 0,12 | 0,24 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,2 | 0,22 | 0,23 | 0,12 | 0,24 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0161 | Цвяхи опоряджувальні круглі 1,2x20 мм | т | 0,00051 | 0,00037 | 0,00037 | 0,00018 | 0,00037 |
| 111-0244 | Замазка віконна на оліфі | т | 0,043 | 0,043 | 0,046 | 0,023 | 0,043 |
| 111-0623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 111-0627 | Оліфа комбінована К-2 | т | 0,0015 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0006 | 0,0006 |
| 111-1251 | Скло листове, площа до 1 м ² , 1 група, товщина 4 мм, марка М5 | м ² | 87 | 95 | 101 | 50 | 102 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 123-0528 | Штапики | м | 731 | 731 | 782 | 391 | 731 |

Група 204 Скління дверних одинарних полотен при товщині скла понад 4 мм до 6 мм

Склад робіт: 1. Нарізання скла частково. 2. Зняття та навішування дверних полотен. 3. Вставлення скла на еластичній прокладці. 4. Протирання скла.

Вимірник: 100 м² площі скління

15-204-1 Скління дверних одинарних полотен при товщині скла понад 4 мм до 6 мм

Таблиця 188 – Група 204 Норма 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-204-1 |
|--------------|--|----------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 142,72 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,49 |
| | Маши́ни та механі́зми | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,49 |
| | Ма́теріали | | |
| 111-0161 | Цвяхи опоряджувальні круглі 1,2x20 мм | т | 0,00047 |
| 111-0623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 1,0 |
| 111-0627 | Оліфа комбінована К-2 | т | 0,0013 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2 |
| 111-1746 | Прокладки гумові [пластина технічна пресована] | кг | 51 |
| За проектом | Скло листове, площа до 4 м ² | м ² | 106 |
| За проектом | Розкладки дерев'яні | м | 1034 |

6.2 Скління рам промислових будівель

Група 205 Скління дерев'яних рам промислових будівель

Склад робіт: 1. Нарізання скла частково. 2. Зняття та навішування за необхідності віконних стулок, фрамуг. 3. Вставлення скла на подвійній замазці. 4. Протирання скла.

Вимірник: 100 м² дерев'яних рам за зовнішнім обводом рам

Скління склом віконним дерев'яних рам:

15-205-1 установлених в коробки

15-205-2 установлених без коробок

Скління склом армованим дерев'яних рам промислових будівель:

15-205-3 установлених в коробки

15-205-4 установлених без коробок

Скління дерев'яних рам перегородок промислових будівель склом:

15-205-5 віконним

15-205-6 армованим

Таблиця 189 – Група 205 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-205-1 | 15-205-2 | 15-205-3 | 15-205-4 | 15-205-5 | 15-205-6 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 41,25 | 45,37 | 66,16 | 72,76 | 45,37 | 72,76 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 3 | 3,2 | 3,2 | 3 | 3,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,13 | 0,13 | 0,27 | 0,27 | 0,15 | 0,29 |
| 203-1080 | Машини та механізми Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,13 | 0,13 | 0,27 | 0,27 | 0,15 | 0,29 |
| 111-0161 | Матеріали Цвяхи опоряджувальні круглі 1,2х20 мм | т | 0,00069 | 0,00077 | 0,00069 | 0,00077 | 0,00082 | 0,00082 |
| 111-0623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 111-0627 | Оліфа комбінована К-2 | т | 0,002 | 0,0023 | 0,002 | 0,0023 | 0,0023 | 0,0023 |
| 111-1245 | Скло листове, площа до 1 м ² , 1 група, товщина 3 мм, марка М5 | м ² | 77 | 77 | – | – | 85 | – |
| 111-1271 | Скло армоване листове безбарвне, товщина 5,5 мм, гладке | м ² | – | – | 77 | 77 | – | 85 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| За проектом | Замазка віконна | кг | 35 | 35 | 35 | 35 | 38,5 | 38,5 |

Група 206 Скління сталевих рам промислових будівель

Склад робіт: 1. Нарізання скла частково. 2. Зняття та навішування за необхідності віконних стулок, фрауг. 3. Вставлення скла на подвійній замазці. 4. Протирання скла.

Вимірник: 100 м² сталевих рам за зовнішнім обводом рам

Скління склом віконним сталевих рам промислових будівель:

15-206-1 стінових

15-206-2 ліхтарних

Скління склом армованим сталевих рам промислових будівель:

15-206-3 стінових

15-206-4 ліхтарних

Скління сталевих рам перегородок промислових будівель:

15-206-5 склом віконним

15-206-6 склом армованим

Таблиця 190 – Група 208 Норми з 1 по 6

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-206-1 | 15-206-2 | 15-206-3 | 15-206-4 | 15-206-5 | 15-206-6 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати робітників-будівельників | люд.год | 71,77 | 57,25 | 141,97 | 121,66 | 79,03 | 146,4 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 3 | 3,6 | 3,6 | 3,6 | 3,6 |
| 3 | Витрати машиністів | люд.год | 0,21 | 0,2 | 0,38 | 0,37 | 0,22 | 0,4 |
| 203-1080 | Машини та механізми Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,21 | 0,2 | 0,38 | 0,37 | 0,22 | 0,4 |
| 111-0115 | Матеріали Гвинти з напівкруглою головкою, довжина 50 мм | т | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 |
| 111-0623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 111-0627 | Оліфа комбінована К-2 | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 111-1245 | Скло листове, площа до 1 м ² , 1 група, товщина 3 мм, марка М5 | м ² | 101 | 102 | – | – | 106 | – |
| 111-1271 | Скло армоване листове безбарвне, товщина 5,5 мм, гладке | м ² | – | – | 101 | 102 | – | 106 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 111-1632 | Замазка силікатна | кг | 229 | 156 | 229 | 156 | 252 | 252 |

6.3 Скління конструкцій профільним склом

Група 207 Скління віконних рам

Склад робіт: 1. Підготовки профільного скла до встановлення. 2. Наклеювання гумових прокладок на профільне скло. 3. Установлення гумових насадок на торці профільного скла. 4. Установлення профільного скла в рами із закріпленням його та з герметизацією стиків гумовими прокладками і тіюколовою мастикою.

Вимірник: 1 м² рами

Скління віконних рам металевих профільним склом марки:

15-207-1 КП-1-300 або КП-1-250 в один шар

15-207-2 ШП-300 або ШП-250 в один шар

15-207-3 ШП-300 АБО ШП-250 у два шари

Скління віконних рам дерев'яних профільним склом марки ШП-300 або ШП-250:

15-207-4 в один шар

15-207-5 в два шари

Таблиця 191 – Група 207 Норми з 1 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-207-1 | 15-207-2 | 15-207-3 | 15-207-4 | 15-207-5 |
|--------------|---|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1,73 | 1,09 | 2,28 | 1,27 | 2,49 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,15 | 0,13 | 0,26 | 0,12 | 0,24 |
| | Машини та механізми | | | | | | |
| 205-0101 | Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згорання, тиск до 686 кПа [7 ат], подача 2,2 м ³ /хв | маш.год | 0,15 | 0,13 | 0,26 | 0,12 | 0,24 |
| 270-0113 | Шприц пневматичний для забивання швів | маш.год | (0,15) | (0,13) | (0,26) | (0,12) | (0,24) |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-0518 | Стрічка сталевая гарячекатана з катаною кромкою розрізна у рулонах, товщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм, сталь, марка Ст2кп | т | – | – | 0,0052 | – | – |
| 111-0617 | Мастика тіюколова будівельного призначення КБ-0,5 | кг | 0,46 | 0,46 | 0,97 | 0,59 | 0,74 |
| 111-0623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 111-1286 | Скло будівельне профільне безбарвне швелерного перерізу | м ² | – | 0,98 | 1,96 | 0,94 | 1,88 |
| 111-1287 | Скло будівельне профільне безбарвне коробчастого перерізу | м ² | 0,99 | – | – | – | – |
| 111-1482 | Шурупи з напівкруглою головкою, діаметр стрижня 5 мм, довжина 70 мм | т | – | – | – | 0,00006 | 0,00012 |

Закінчення таблиці 191

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|----------|--|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,002 | 0,002 | 0,004 | 0,002 | 0,004 |
| 111-1644 | Клей гумовий N88-4 | кг | 0,04 | 0,05 | 0,1 | 0,022 | 0,044 |
| 111-1751 | Гума губчаста | кг | 0,46 | 0,43 | 0,75 | 0,45 | 0,9 |
| 111-1752 | Гума пресована | кг | 1,03 | 1,03 | 1,6 | 0,82 | 1,64 |
| 112-0057 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 32,40 мм, III сорт | м ³ | – | – | – | 0,001 | 0,002 |

Група 208 Скління перегородок

Склад робіт: 1. Підготовки профільного скла до встановлення. 2. Наклеювання гумових і полівінілхлоридних прокладок на профільне скло. 3. Установлення гумових насадок на торці профільного скла. 4. Установлення профільного скла в каркаси перегородок із закріпленням його і герметизацією стиків гумовими прокладками і тіоколовою мастикою.

Вимірник: 1 м² перегородок за вирахуванням прорізів

Скління перегородок профільним склом марки:

15-208-1 КП-1-250 в один шар

15-208-2 ШП-250 в два шари

Таблиця 192 – Група 208 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-208-1 | 15-208-2 |
|----------------------------|--|----------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 1,19 | 1,81 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,2 | 3,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,1 | 0,23 |
| Машини та механізми | | | | |
| 205-0101 | Компресори пересувні з двигуном внутрішнього згорання, тиск до 686 кПа [7 ат], подача 2,2 м ³ /хв | маш.год | 0,1 | 0,23 |
| 270-0113 | Шприц пневматичний для забивання швів | маш.год | (0,1) | (0,23) |
| Матеріали | | | | |
| 111-0617 | Мастика тіоколова будівельного призначення КБ-0,5 | кг | 0,2 | 0,21 |
| 111-0623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 0,01 | 0,01 |
| 111-1286 | Скло будівельне профільне безбарвне швелерного перерізу | м ² | – | 1,98 |
| 111-1287 | Скло будівельне профільне безбарвне коробчастого перерізу | м ² | 0,99 | – |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,002 | 0,002 |
| 111-1644 | Клей гумовий № 88-4 | кг | 0,032 | 0,033 |
| 111-1744 | Прокладка герметизувальна з ПВХ-В-80 м | т | 0,00071 | 0,00083 |
| 111-1751 | Гума губчаста | кг | 0,31 | 1,46 |
| 112-0057 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 32,40 мм, III сорт | м ³ | 0,001 | – |

Група 209 Скління в будівельних умовах металевих рам двошаровими склопакетами

Склад робіт: 1. Підготовки склопакетів. 2. Нанесення в паз рами клею. 3. Установлення склопакетів з обробуванням їх ущільнювальною профільною гумою та герметизацією стиків мастикою. 4. Протирання склопакетів.

Вимірник: 100 м² склопакетів

Скління в будівельних умовах металевих рам двошаровими склопакетами площею:

15-209-1 до 0,5 м²

15-209-2 до 1 м²

15-209-3 до 2 м²

15-209-4 до 3 м²

Таблиця 193 – Група 209 Норми з 1 по 4

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-209-1 | 15-209-2 | 15-209-3 | 15-209-4 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 259,05 | 226,05 | 168,3 | 128,2 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 |
| | Машина та механізми | | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,51 | 0,51 | 0,51 | 0,51 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-0617 | Мастика тіоколова будівельного призначення КБ-0,5 | кг | 15,9 | 10,6 | 8 | 7 |
| 111-0623 | Мило тверде господарське 72% | шт | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| 111-1644 | Клей гумовий №88-Н | кг | 12,5 | 8,3 | 6,3 | 5,5 |
| 111-1753 | Гума профільована | т | 0,189 | 0,126 | 0,095 | 0,083 |
| 111-1880 | Склопакети двошарові з неpolірованого скла, товщина 4 мм | м ² | 100 | 100 | 100 | 100 |

7 ШПАЛЕРНІ РОБОТИ

Група 251 Обклеювання шпалерами

Вимірник: 100 м² поверхні обклеювання і оббивання

Обклеювання стін по монолітній штукатурці і бетону, по листових матеріалах, гіпсобетонних і гіпсолітових поверхнях шпалерами:

15-251-1 простими та середньої цупкості

15-251-2 тисненими і цупкими

15-251-3 лінкрустом

15-251-4 Обклеювання стель шпалерами простими та середньої цупкості

15-251-5 Оббивання дверей облицювальними матеріалами по повсті

Таблиця 194 – Група 251 Норми з 1 по 3

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-251-1 | 15-251-2 | 15-251-3 |
|--------------|--|--------------------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 35,68 | 41,12 | 68,96 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | | |
| 111-0575 | Лінкруст | м ² | – | – | 112 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 111-1641 | Клей бустилат | т | – | – | 0,0341 |
| 111-1648 | Клей, марка КМЦ [для наклеювання шпалер] | т | 0,002 | 0,0029 | – |
| 111-1705 | Шпалери звичайної якості | 100 м ² | 1,13 | – | – |
| 111-1706 | Шпалери покращені, ґрунтовані | 100 м ² | – | 1,15 | – |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,032 | 0,047 | 0,01 |

Таблиця 195 – Група 251 Норми з 4 по 5

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-251-4 | 15-251-5 |
|--------------|--|--------------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 43,89 | 75,31 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,04 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,04 |
| | Матеріали | | | |
| 111-0156 | Цвяхи оббивні круглі 1,6x12 мм | т | – | 0,004 |
| 111-0622 | Міткаль«Т-2» суровий [суров'є] | 10 м | – | 2,3 |
| 111-0634 | Парусина сурова | 10 м | – | 15 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,01 | – |
| 111-1648 | Клей, марка КМЦ [для наклеювання шпалер] | т | 0,0028 | – |
| 111-1705 | Шпалери звичайної якості | 100 м ² | 1,13 | – |
| 114-0092 | Повсть будівельна | т | – | 0,22 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,045 | – |
| За проектом | Тасьма | м | – | 800 |

Група 252 Обклеювання стін вологостійкими шпалерами

Вимірник: 100 м² поверхні обклеювання

Обклеювання стін по штукатурці і бетону, гіпсобетонних та гіпсолітових поверхнях, по листових матеріалах вологостійкими шпалерами:

15-252-1 на паперовій основі

15-252-2 на тканинній основі

Таблиця 196 – Група 252 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-252-1 | 15-252-2 |
|--------------|---|--------------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 101,64 | 110,91 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,8 | 3,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,01 | 0,01 |
| 111-1641 | Клей бустилат | т | – | 0,0341 |
| 111-1648 | Клей, марка КМЦ [для наклеювання шпалер] | т | 0,0026 | – |
| 111-1704 | Шпалери на паперовій основі мийні плівкові [вітчизняного виробництва] | м ² | 112 | – |
| 111-1707 | Шпалери-шкіра штучна на тканинній основі з полівінілхлоридним покриттям | 100 м ² | – | 1,12 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,043 | 0,01 |

Група 253 Обклеювання стін полівінілхлоридною декоративно-оздоблювальною самоклеючою плівкою

Склад робіт: 1. Очищення поверхні. 2. Приготування ґрунтовки. 3. Ґрунтування. 4. Розкроювання плівки. 5. Наклеювання полотнищ. 6. Протирання обклеєної поверхні.

Вимірник: 100 м² поверхні обклеювання

15-253-1 Обклеювання стін полівінілхлоридною декоративно-оздоблювальною самоклеючою плівкою:

Таблиця 197 – Група 253 Норми 1

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-253-1 |
|--------------|--|---------------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 62,16 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,2 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 |
| | Машини та механізми | | |
| 203-1080 | Підіймачі шоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 |
| | Матеріали | | |
| 111-1292 | Уайт-спірит | т | 0,013 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,15 |
| 111-1717 | Плівка полівінілхлоридна декоративно-опоряджувальна самоклеюча, марка ПДСПО-12 | 1000 м ² | 0,107 |
| 1113-0073 | Клей фенолполівінілацетатний, марка БФ-2, БФ-2Н, вищий сорт | т | 0,007 |

Група 254 Оздоблення стін і стель рідкими шпалерами

Склад робіт: 1. Очищення поверхні. 2. Нанесення ґрунтовки на підготовлену поверхню. 3. Приготування рідких шпалер. 4. Нанесення рідких шпалер.

Вимірник: 100 м² поверхні оздоблення

Оздоблення рідкими шпалерами:

15-254-1 стін

15-254-2 стель

Таблиця 198 – Група 254 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-254-1 | 15-254-2 |
|--------------|--|----------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 111,91 | 149,61 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,3 | 4,3 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 |
| | М а ш и н и т а м е х а н і з м и | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 |
| | М а т е р і а л и | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,01 | 0,01 |
| 111-1624-2 | Ґрунтовки глибокого проникнення | л | 19,23 | 19,23 |
| 142-0010-2 | Вода | м ³ | 0,167 | 0,167 |
| За проектом | Шпалери рідкі [суха суміш] | кг | 34,6 | 34,6 |

Група 255 Обклеювання стін і стель шпалерами із натуральної пробки

Склад робіт: 1. Очищення поверхні. 2. Розкроювання шпалер. 3. Наклеювання полотнищ.

Вимірник: 100 м² поверхні обклеювання

Обклеювання шпалерами:

15-255-1 стін

15-255-2 стель

Таблиця 199 – Група 255 Норми з 1 по 2

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | 15-255-1 | 15-255-1 |
|--------------|--|--------------------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників-будівельників | люд.год | 103,91 | 123,79 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,8 | 4,8 |
| 3 | Витрати труда машиністів | люд.год | 0,01 | 0,01 |
| | Машини та механізми | | | |
| 203-1080 | Підіймачі щоглові будівельні, вантажопідйомність 0,5 т | маш.год | 0,01 | 0,01 |
| | Матеріали | | | |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,5 | 0,5 |
| За проектом | Шпалери імпортні | 100 м ² | 1,05 | 1,05 |
| За проектом | Клей імпортний контактний з розчинником | кг | 60 | 60 |

| | | |
|----------|--|-----------|
| 1 | ТЕХНІЧНА ЧАСТИНА | 1 |
| 1.1 | Загальні положення | 1 |
| 1.2 | Правила обчислення об'ємів робіт | 7 |
| 1.3 | Коефіцієнти до ресурсних елементних кошторисних норм | 20 |
| | КОШТОРИСНІ НОРМИ | 22 |
| 2 | ОБЛИЦЮВАЛЬНІ РОБОТИ | 22 |
| 2.1 | Облицювання стін природним каменем | 22 |
| Група 1 | Облицювання стін гранітними плитами | 22 |
| Група 2 | Облицювання стін плитами з вапняку, черепашнику і туфу, мармуру і травертину | 26 |
| Група 3 | Облицювання стін полірованими плитами мармуру і травертину товщиною 10 мм | 29 |
| 2.2 | Облицювання колон природним каменем | 30 |
| Група 4 | Облицювання колон гранітними плитами | 30 |
| Група 5 | Облицювання колон плитами з вапняку, черепашнику або туфу та мармуру і травертину | 35 |
| Група 6 | На кожні 10 мм зміни товщини плит при облицюванні стін і колон додавати або вилучати | 40 |
| Група 7 | При облицюванні поверхонь природним каменем з прокладанням у горизонтальні шви свинцю додавати | 40 |
| 2.3 | Облицювання поверхонь лінійними фасонними каменями... | 41 |
| Група 8 | Облицювання поверхонь лінійними полірованими фасонними каменями | 41 |
| Група 9 | Облицювання поверхонь лінійними чистотесаними фасонними каменями | 43 |
| 2.4 | Облицювання інших поверхонь природним каменем | 44 |
| Група 10 | Облицювання окремих поверхонь | 44 |
| Група 11 | Облицювання арок полірованими плитами | 51 |
| Група 12 | Облицювання східців і присхідців мармуровими полірованими плитами | 52 |
| Група 13 | Облицювання східців гранітними плитами | 53 |
| Група 14 | Укладання підвіконних мармурових полірованих плит | 54 |
| Група 15 | Укладання гранітних плит на сходових площадках | 55 |
| Група 16 | Укладання східців цільними гранітними плитами товщиною 150 мм | 56 |
| Група 17 | Установлення накривних елементів парапету з гранітних полірованих плит | 57 |
| 2.5 | Різання плит з натуральних порід каменя і оброблення поверхні фасок | 58 |
| Група 18 | Різання плит з натуральних порід каменя і оброблення поверхні фасок | 58 |
| 2.6 | Зовнішнє облицювання по бетонній поверхні стін і колон штучними плитками | 63 |
| Група 19 | Зовнішнє облицювання по бетонній поверхні керамічними окремими плитками | 63 |
| Група 20 | Зовнішнє облицювання по бетонній поверхні фасадними керамічними кольоровими плитками [типу «кабанчик»] на цементному розчині | 64 |
| Група 21 | Зовнішнє облицювання по бетонній поверхні килимами з дрібних керамічних плиток на полімерцементній мастиці | 65 |
| Група 22 | Облицювання поверхонь плоских і криволінійних радіусом понад 25 м по сітці цементними плитками «під рване каміння» розміром 130x260 мм при площі облицювання понад 5 м ² в одному місці | 66 |
| 2.7 | Облицювання поверхні всередині будівель штучними плитками | 67 |
| Група 23 | Гладке облицювання плитками керамічними глазурованими стін, стовпів, пілястрів і укосів [без карнизних, плінтусних та кутових плиток] | 67 |
| Група 24 | Облицювання поверхонь плитками керамічними глазурованими з карнизними, плінтусними та кутовими плитками | 68 |

| | | |
|----------|--|-----|
| Група 25 | Облицювання поверхонь керамічними плитками на розчині із сухої клеючої суміші | 70 |
| Група 26 | Улаштування покриттів східців з керамічних плиток розміром 30х30см на розчині із сухої клеючої суміші | 71 |
| 3 | ШТУКАТУРНІ РОБОТИ | 72 |
| 3.1 | Штукатурення фасадів | 72 |
| Група 36 | Поліпшене штукатурення цементно-вапняним розчином по каменю | 72 |
| Група 37 | Високоякісне штукатурення цементно-вапняним розчином по каменю стін, колон, пілястрів | 74 |
| Група 38 | Високоякісне штукатурення цементно-вапняним розчином по каменю укосів | 76 |
| Група 39 | Високоякісне штукатурення цементно-вапняним розчином по каменю карнизів, тяг, наличників | 77 |
| Група 40 | Високоякісне штукатурення декоративним розчином по каменю стін, колон, пілястрів | 78 |
| Група 41 | Високоякісне штукатурення декоративним розчином по каменю укосів | 80 |
| Група 42 | Високоякісне штукатурення декоративним розчином по каменю карнизів, тяг, наличників | 81 |
| 3.2 | Фактурне опорядження фасадів декоративним дрібняком за допомогою дрібномета | 82 |
| Група 43 | Фактурне опорядження фасадів мармуровим дрібняком | 82 |
| Група 44 | Фактурне опорядження фасадів скляним дрібняком | 83 |
| 3.3 | Штукатурення поверхонь всередині будівель | 84 |
| Група 45 | Штукатурення поверхонь вапняним розчином | 84 |
| Група 46 | Штукатурення поверхонь цементно-вапняним або цементним розчином по каменю і бетону | 88 |
| Група 47 | Штукатурення поверхонь гіпсовими сумішами | 90 |
| Група 48 | Штукатурення внутрішніх поверхонь зовнішніх стін вапняним розчином по каменю і бетону [коли решта поверхонь не штукатуриться] | 91 |
| Група 49 | Штукатурення внутрішніх поверхонь зовнішніх стін цементно-вапняним або цементним розчином по каменю і бетону [коли решта поверхонь не штукатуриться] | 92 |
| Група 50 | Суцільне вирівнювання бетонних поверхонь [одношарове штукатурення] цементно-вапняним розчином | 93 |
| 3.4 | Штукатурення окремих місць | 94 |
| Група 51 | Штукатурення окремих місць | 94 |
| Група 52 | Улаштування наличників витягнутих | 95 |
| Група 53 | Оббивання поверхонь | 96 |
| 3.5 | Штукатурення сходових маршів та площадок | 97 |
| Група 54 | Штукатурення сходових маршів та площадок | 97 |
| 3.6 | Підготовлення поверхонь зі збірних елементів і плит під фарбування або обклеювання шпалерами | 98 |
| Група 55 | Підготовлення поверхонь зі збірних елементів і плит під фарбування або обклеювання шпалерами | 98 |
| Група 56 | Безпіщане накриття поверхонь | 99 |
| 3.7 | Штукатурення по сітці | 100 |
| Група 57 | Штукатурення по сітці без улаштування каркасу | 100 |
| Група 58 | Улаштування каркасу | 101 |
| 3.8 | Штукатурення цементно-цезитове по каменю і бетону | 102 |
| Група 59 | Штукатурення цементно-цезитове по каменю і бетону | 102 |
| 3.9 | Штукатурення рентгенозахисним розчином | 103 |
| Група 60 | Штукатурення рентгенозахисним розчином | 103 |
| 3.10 | Кесонні стелі | 104 |

| | | |
|-----------|--|-----|
| Група 61 | Штукатурення прямокутних кесонів площею проекції до 12 м ² по ребристому залізобетонному перекриттю | 104 |
| Група 62 | Штукатурення прямокутних кесонів площею проекції понад 12 м ² , по ребристому залізобетонному перекриттю | 107 |
| 3.11 | Суша штукатурка | 108 |
| Група 63 | Улаштування обшивки гіпсокартонними, гіпсоволокнистими і деревноволокнистими листами | 108 |
| Група 64 | Улаштування каркасу однорівневих підвісних стель із металевих профілів | 111 |
| Група 65 | Улаштування каркасу багаторівневих підвісних стель із металевих профілів | 112 |
| Група 66 | Улаштування підшивки підвісних стель гіпсокартонними або гіпсоволокнистими листами | 113 |
| Група 67 | Опорядження швів сухої штукатурки | 114 |
| 3.12 | Декоративне опорядження | 115 |
| Група 68 | Улаштування основи під опорядження штучним мармуром | 115 |
| Група 69 | Опорядження брусковим мармуром стін гладких, стовпів, колон і пілястрів | 116 |
| Група 70 | Опорядження брусковим мармуром інших поверхонь | 117 |
| Група 71 | Опорядження утужним мармуром стін гладких, стовпів, колон і пілястрів | 118 |
| Група 72 | Опорядження утужним мармуром інших поверхонь | 119 |
| Група 73 | Механізоване опорядження поверхні під дрібнозернисту фактуру «шагрень» | 120 |
| Група 74 | Опорядження внутрішніх поверхонь стін по каменю та бетону декоративною сумішшю з наповнювачем | 121 |
| Група 75 | Опорядження внутрішніх поверхонь стін декоративною венеціанською штукатуркою | 122 |
| 3.13 | Інші роботи | 123 |
| Група 76 | Улаштування підвісних стель | 123 |
| Група 77 | Опорядження стін пластиковими панелями та європанелями | 124 |
| Група 78 | Утеплення фасадів мінеральними плитами товщиною 100 мм з опорядженням декоративним розчином за технологією | 125 |
| Група 79 | Улаштування систем термофасадів, що вентилюються, з облицюванням фасадною керамічною плиткою | 126 |
| Група 80 | Улаштування систем термофасадів, що вентилюються, з облицюванням металосайдингом | 127 |
| 4 | ЛПНІ РОБОТИ | 129 |
| 4.1 | Установлення гіпсових погонних деталей | 129 |
| Група 101 | Установлення гіпсових погонних деталей орнаментованих плоских, випуклих, рельєфних, простого або складного малюнка [порізки, пояси, фризи, каплі тощо] | 129 |
| 4.2 | Установлення гіпсових штучних деталей | 130 |
| Група 102 | Установлення гіпсових штучних розеток [кесонних, стельових круглих, багатограних простого, середнього і складного малюнків] | 130 |
| Група 103 | Установлення на колонах гіпсових штучних деталей | 131 |
| Група 104 | Установлення гіпсових штучних деталей | 132 |
| 4.3 | Установлення цементних погонних деталей | 136 |
| Група 105 | Установлення деталей погонних орнаментованих плоских, випуклих і рельєфних простого або складного малюнка | 136 |
| 4.4 | Установлення цементних штучних деталей | 138 |
| Група 106 | Установлення цементних штучних деталей | 138 |
| Група 107 | Установлення цементних деталей | 139 |
| Група 108 | Установлення цементних деталей | 142 |
| 5 | МАЛЯРНІ РОБОТИ | 143 |
| 5.1 | Фарбування водними розчинами всередині приміщень | 143 |
| Група 151 | Фарбування водними розчинами всередині приміщень з підготуванням поверхонь | 143 |

| | | |
|-----------|--|-----|
| Група 152 | Фарбування водними розчинами всередині приміщень по підготовленій поверхні | 144 |
| Група 153 | Силікатне фарбування дерев'яних сегментних ферм [з усіх сторін за 2 рази] | 146 |
| Група 154 | Оздоблення поверхні по клейовому фарбуванню | 146 |
| 5.2 | Фарбування фасадів з риштувань або люльок | 147 |
| Група 155 | Фарбування фасадів з підготовленням поверхні з риштувань | 147 |
| Група 156 | Фарбування фасадів з підготовленням поверхні з риштувань | 148 |
| Група 157 | Фарбування фасадів по підготовленій поверхні з риштувань | 149 |
| Група 158 | Фарбування фасадів по підготовленій поверхні з риштувань | 150 |
| Група 159 | Фарбування фасадів з підготовленням поверхні з люльок | 151 |
| Група 160 | Фарбування фасадів з підготовленням поверхні з люльок | 152 |
| Група 161 | Фарбування фасадів по підготовленій поверхні з люльок | 153 |
| Група 162 | Фарбування фасадів по підготовленій поверхні з люльок | 154 |
| 5.3 | Фарбування олійними фарбам | 155 |
| Група 163 | Просте фарбування кольором олійним | 155 |
| Група 164 | Просте фарбування білилами | 157 |
| Група 165 | Поліпшене фарбування кольором олійним | 158 |
| Група 166 | Поліпшене фарбування білилами | 160 |
| Група 167 | Високоякісне фарбування кольором олійним | 161 |
| Група 168 | Високоякісне фарбування білилами | 163 |
| Група 169 | Рядове оздоблення з подальшим лесуванням поверхні фарбування | 164 |
| Група 170 | Покриття підлоги лаком | 165 |
| Група 171 | Олійне фарбування металевих поверхонь білилами з додаванням кольору | 166 |
| Група 172 | Фарбування суриком металевих поверхонь | 167 |
| Група 173 | Фарбування покрівлі суриком | 168 |
| Група 174 | Фарбування суриком сталевих оброблень на фасадах | 168 |
| 5.4 | Покриття лаками і фарбування спеціальними сумішами | 169 |
| Група 175 | Покриття лаками і фарбування спеціальними сумішами | 169 |
| Група 176 | Покриття олійними або спиртовими лаками по прооліфленій поверхні | 171 |
| Група 177 | Покриття по металу лаками | 172 |
| Група 178 | Фарбування по металу спеціальними сумішами | 173 |
| 5.5 | Фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами | 174 |
| Група 179 | Фарбування полівінілацетатними водоемульсійними сумішами | 174 |
| 5.6 | Декоративні роботи | 176 |
| Група 180 | Декоративне оздоблення поверхонь | 176 |
| Група 181 | Декоративне оздоблення внутрішніх стін напиленням «Чіпсів» з підготовленням поверхні | 178 |
| Група 182 | Шпаклювання стін і стель шпаклівками | 179 |
| Група 183 | Декоративне штукатурення і диспресійне фарбування фасаду | 180 |
| Група 184 | Шпаклювання стін фасадів шпаклівкою | 181 |
| Група 185 | Обклеювання тканиною | 181 |
| Група 186 | Витягування фільонок | 182 |
| 6 | СКЛЯРСЬКІ РОБОТИ | 183 |
| 6.1 | Скління дерев'яних віконних рам, фрамуг, дверних полотен і вітрин житлових та громадських будівель | 183 |
| Група 201 | Скління віконним склом дерев'яних вікон, фрамуг і дверей балконних | 183 |
| Група 202 | Скління склом віконним та вітринним | 185 |
| Група 203 | Скління віконним склом товщиною 4 мм | 186 |
| Група 204 | Скління дверних одинарних полотен при товщині скла понад 4 мм до 6 мм | 188 |
| 6.2 | Скління рам промислових будівель | 189 |
| Група 205 | Скління дерев'яних рам промислових будівель | 189 |
| Група 206 | Скління сталевих рам промислових будівель | 190 |

| | | |
|-----------|--|-----|
| 6.3 | Скління конструкцій профільним склом | 191 |
| Група 207 | Скління віконних рам | 191 |
| Група 208 | Скління перегородок | 192 |
| Група 209 | Скління в будівельних умовах металевих рам двошаровими склопакетами | 193 |
| 7 | ШПАЛЕРНІ РОБОТИ | 194 |
| Група 251 | Обклеювання шпалерами | 194 |
| Група 252 | Обклеювання стін вологостійкими шпалерами | 195 |
| Група 253 | Обклеювання стін полівінілхлоридною декоративно-оздоблювальною самоклеючою плівкою | 196 |
| Група 254 | Оздоблення стін і стель рідкими шпалерами | 197 |
| Група 255 | Обклеювання стін і стель шпалерами із натуральної пробки | 198 |