



КОШТОРИСНІ НОРМИ УКРАЇНИ

**Ресурсні елементні кошторисні норми
на реставраційно-відновлювальні роботи**

**Збірник 6
«РЕСТАВРАЦІЯ І ВІДТВОРЕННЯ ПОКРІВЕЛЬ»**

ЗАТВЕРДЖЕНО: наказ Міністерства розвитку громад
та територій України
від 07 грудня 2021 № 322

1 ТЕХНІЧНА ЧАСТИНА

1.1 Загальні положення

1.1.1. Даний збірник містить ресурсні елементні кошторисні норми необхідні для визначення потреби в ресурсах на реставраційно - відновлювальні роботи покрівель пам'ятників культури, що відрізняються від сучасних складністю форм, матеріалом покриття і способом кріплення.

1.1.2. Нормами даного збірника врахований повний комплекс основних робіт і наступні допоміжні роботи:

- збирання сміття на робочому місці;
- виконання операцій, що є невід'ємною частиною технологічного процесу, наприклад, - прооліфлення покрівельної сталі, висмикування і випрямлення цвяхів і т.п.;
- підйом і спуск люлек;
- проведення робітниками вимірів і розрахунків для виготовлення шаблонів перед розкроєм заліза;
- розкрій клинів в окремих місцях порядовки для покриття неправильних у геометричному відношенні місць покриття;
- ретельне припасування карт і лусок, а також заготівля і розкрій всіх елементів на місці робіт;
- найпростіше підмоцвання.

1.1.3. Нормами дійсного збірника передбачена наступна класифікація дахів:

- прості - із прямолінійними схилами, без розжолобків (односхилі, двосхилі, чотирихилі, щипцові);
- середньої складності - із прямолінійними схилами, мансардні, вальмові, з переломом схилів, півовальні, багатоскатні, багатощипцові, а також зі складним обрисом плану, шатрові (з положистим наметом при великій площі основи);

– складні - шатрові (з круглим наметом при малій площі основи), конусоподібні, із криволінійними поверхнями. Купола, бочки, глави (цибулинні, шоломоподібні й інші), що вимагають виколотки.

1.1.4. Нормами збірника передбачені також наступні форми покрить:

1.1.4.1 Для металевих покрівель:

– рядове покриття з часткових картин, з'єднаних "у гребінь" (стоячим фальцом) чи "у гладь" (лежачим фальцом);

– покриття шашкою прямокутної чи ромбічний, тобто з прямокутних чи ромбічних карт, з'єднаних лежачим фальцом;

– покриття "гладдю" із прямокутних карт із з'єднанням їх за допомогою рейки, заводимої у фальци;

– покриття лускою, тобто з окремих карт прямокутної чи ромбічної форми з виколоткою їх.

1.1.4.2 Для дерев'яних покрівель:

– покриття тесом;

– покриття дранкою;

– покриття лемешем.

1.1.4.3. Для черепичних покрівель:

– покриття глиняною черепицею;

– покриття глазурованою черепицею.

1.1.5. Нормами дійсного збірника враховані наступні специфічні особливості виконання робіт:

– нестандартність всіх елементів, виготовлених із заліза, - карт, шашок, лусок і т.п.;

– виробництво робіт у стиснутих умовах;

– розмаїтість шаблонів для різних форм і розмірів покрить, викликуване неоднаковими розмірами порядковки карт і лусок;

– відступ від основного шаблону усередині самої порядковки зв'язане з геометричною неправильністю старих архітектурних форм покрівель.

1.1.6. Нормами не враховано встановлення риштувань і підмостків, а також встановлення і пересувка люльок по горизонталі (за винятком особливо обговорених випадків). Встановлення риштувань і підмостків визначається додатково по нормах групи 1, КНУ РЕКНрв Збірник 21 "Різні роботи". При виконанні робіт з допомогою інших допоміжних засобів, до норм застосовуються коефіцієнти таблиці 1 (п.п. 1.3.10; 1.3.11).

1.1.7. Нормами збірника передбачене виконання покриттів по дерев'яних латах. При виконанні покриттів по інших видах лат до норм застосовуються коефіцієнти таблиці 1 (п.п. 1.3.12; 1.3.13).

1.1.8. Нормами груп 2-5 передбачене покриття покрівель листовою оцинкованою сталлю, листовою холоднокатаною міддю марки М, сталлю покрівельною чорною СТК-1, листовим цинком марки ЦО. При виконанні покриттів з інших матеріалів до норм варто вводити коефіцієнти таблиці 1 (п.п. 1.3.14; 1.3.15; 1.3.16).

1.1.9. При покритті малих дахів площею менш 50 м² до ресурсних норм варто вводити коефіцієнти таблиці 1 (п.п. 1.3.17 -:- 1.3.22). Малими покрівлями вважаються покрівлі зазначеного розміру на окремих будівлях, а також покрівлі однієї будівлі, що лежать у різних рівнях і не з'єднані між собою матеріалом покриття.

1.1.10. Нормами групи 19 передбачене кріплення опорної пластини по периметру листа з 4 сторін. У випадку заміни пластини з двох сторін, до норм витрат труда робітників варто вводити коефіцієнти таблиці 1 (п.п. 1.3.5).

1.1.11. Опуклі архітектурні деталі, виготовлені шляхом виколотки, нормуються по відповідним групам даного збірника

1.1.12. Нормами групи 5 передбачається покриття лускою дахів середньої складності і складних. При покритті лускою дахів простої форми застосовуються коефіцієнти таблиці 1 (п.п. 1.3.1).

1.1.13. Норми групи 15 (19-20) не передбачають установку золочених прикрас. Для установки золочених прикрас застосовуються коефіцієнти таблиці 1 (п.п. 1.3.2).

1.1.14. Норми групи 16 (1-6) передбачають паяння прямолінійних швів. При паянні швів фасонних деталей застосовуються коефіцієнти таблиці 1(п.1.3.3).

1.1.15. Норму групи 19 (п.4) можна застосовувати в тому випадку, якщо в одному місці площа промивання не перевищує 0,5 м². При збільшенні площі промивання в одному місці до 1м² застосовувати коефіцієнт таблиці 1 (п. 1.3.6).

1.1.16. Норми груп 21 (1,2) і 23(1-6) передбачають виготовлення лемеша вручну. При виготовленні лемеша з застосуванням механізації до норм витрат труда робітників застосовуються коефіцієнти таблиці 1 (п. 1.3.7).

1.1.17. Нормами груп 22 (1,12), 24 (1,2) передбачена реставрація покрив покрівель місцями більш 1 м². При покритті покривель окремими місцями менш 1 м² до норм витрат труда робітників застосовується коефіцієнт таблиці 1 (п.1.3.8).

1.1.18. При роботі в приміщеннях площею менш 5 м² до витрат труда робітників норми групи 28 (1) застосовуються коефіцієнти таблиці 1 (п.1.3.9)

1.2. Правила обчислення обсягів робіт

1.2.1. Обсяг робіт з покриття покривель варто обчислювати по повній площі покриття згідно з проектними даними без відрахування площі, займаної слуховими вікнами, трубами, брандмауерами і парапетами. При цьому, покриття слухових вікон, труб, брандмауерів і парапетів нормується окремо.

Стоячі фальци при покритті дахів покривельної листовою сталлю при обмірюванні площі покриття не враховуються.

1.3. Коефіцієнти до ресурсних елементних кошторисних норм

Таблиця 1. Коефіцієнти до ресурсним елементної кошторисним нормам

| Умови застосування | Номера груп (норм) | Коефіцієнти до норм витрат труда робітників |
|---|---------------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 |
| 1.3.1. При покритті лускою дахів простої форми | 5 (1-45) | 0,85 |
| 1.3.2. При установці золочених виробів до лат | 15(19-20) | 2,0 |
| 1.3.3. При паянні швів фасонних деталей | 16 (1-6) | 1,15 |
| 1.3.4. При подальшому золоченні паяних поверхонь | 17(2,7,17) | 1,1 |
| 1.3.5. У випадку кріплення опорної пластини з 2-х сторін | 19 | 0,6 |
| 1.3.6. При збільшенні площі промивання в одному місці до 1 м ² | 19(4) | 0,5 |
| 1.3.7. При виготовленні лемеша з застосуванням механізації | 21 (1,2) 23(1-6) | 0,5 |
| 1.3.8. При покритті покрівель окремими місцями менш 1 м ² | 22 (1-12), 24 (1-10),26(1,2) | 1,2 |
| 1.3.9. При роботі в приміщеннях площею менш 5 м ² | 28(1) | 1,2 |
| 1.3.10 Виконання робіт з переносних приставних сходів, драбин і т.п. | До всіх норм | 1,15 |
| 1.3.11 Виконання робіт на висоті більш 7 м без встановлення риштувань з особливих пристосувань (підвісні люльки і т.п.) | До всіх норм | 2,0 |
| 1.3.12 Влаштування покрить по металевих каркасах і латах | До всіх норм | 1,1 |
| 1.3.13 Влаштування покрить по цегельних главах (безпосередньо) | 2-5 | 1,15 |
| 1.3.14 При застосуванні покрівельної сталі, що була у вживанні і вимагає попереднього очищення щітками крайок | 2-5 | 1,3 |
| 1.3.15 При застосуванні покрівельної листової сталі підвищеної марки | 2-5 | 1,4 |
| 1.3.16 Виконання покрить з лудженої покрівельної сталі, що вимагають особливої обережності при обробці з'єднань | 2-5 | 1,1 |
| 1.3.17 Влаштування покрить з дерев'яних і штучних (черепиця й ін.) матеріалів площею до 10 м ² | До всіх норм | 1,55 |
| 1.3.18 Те ж, площею до 25 м ² | До всіх норм | 1,3 |
| 1.3.19 Те ж, площею до 50 м ² | До всіх норм | 1,15 |
| 1.3.20 Влаштування покрить з покрівельної листової сталі, міді, цинку площею до 10 м ² | До всіх норм | 1,85 |
| 1.3.21 Те ж, площею до 25 м ² | До всіх норм | 1,5 |
| 1.3.22 Те ж, площею до 50 м ² | До всіх норм | 1,25 |

2. КОШТОРИСНІ НОРМИ

Глава 1. Розбирання покрівель

Група 1. Розбирання покрить пам'яток з збереженням залишків первісного матеріалу

Склад робіт: Розбирання покрить з обережністю, що забезпечує схоронність матеріалу і форм древніх елементів покриття: лусок, шашок, підзорів і інших елементів (фігурних). Укладання в штабеля матеріалів, отриманих від розбирання. Вибірка древніх залишків

Вимірник: 10 м² покриття

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | рядові покриття на 2-х, 4-х скатних і багато скатних покрівлях складної форми з розжолобками | | складні покриття закомар, пристінків, карнизів, шатрові і купольні в шашку | | |
|--------------|--------------------------|----------------|--|----------------------|--|--------------------------|-------------------------|
| | | | вид покрівлі | | | | |
| | | | покрівельна сталь і мідь | черепична чи шиферна | тесова, дранковий леміш | покрівельна сталь і мідь | тесова, дранковий леміш |
| | | | 6-1-1 | 6-1-2 | 6-1-3 | 6-1-4 | 6-1-5 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 1.01 | 5.83 | 1.01 | 1.37 | 1.22 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3.1 | 3.1 | 3.1 | 3.5 | 4.5 |
| | Вага матеріалів | т | 0.05 | 0.15 | 0.12 | 0.05 | 0.12 |

Закінчення групи 1 (норми з 6 по 8)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | покриття конусів підхресних куль, лускаті покриття куполів, глав і ін. фігурних форм | | фігурні дахи глав з об'ємними, вибивними прикрасами |
|--------------|--------------------------|----------------|--|-------------------------|---|
| | | | з покрівельної сталі і міді | тесові, дранкові, леміш | з покрівельної сталі і міді |
| | | | 6-1-6 | 6-1-7 | 6-1-8 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 2.41 | 5.46 | 2.73 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 5 |
| | Вага матеріалів | т | 0.05 | 0.12 | 0.06 |

Глава 2. Реставрація і відтворення покриттів покрівель

Група 2. Рядове покриття дахів

Склад робіт: Підготовка поверхні під покриття, обмірювання, розмітка і складання розрахунку, креслення і виготовлення шаблонів по кресленню чи по місцеві. Заготівля деталей кріплення, кляммер, заклепок. Заготівля елементів покриття - розкрій аркушів по шаблонах із примірянням по місцеві, з'єднання картин стоячим фальцом - "у гребінь" чи лежачим фальцом - "у гладь". Укладання і зміцнення карнизних звисів з готових картин з установкою і пришиттям костилів. Укладання і зміцнення настінних желобків з готових картин. Укладання рядового покриття з готових картин із пришиттям кляммер до лата і приєднання до жолобів і разжелобкам. Оброблення місць примикання до стін, барабанам, парапетам, димовим трубам і т.п.

Вимірник: 1 м² покриття

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | листовою сталлю при вазі 1 м ² листа | | | | | |
|--------------|--|----------------|---|----------------------|---------|---------|----------------------|---------|
| | | | 4 кг | | | 5 кг | | |
| | | | покрівлі | | | | | |
| | | | прості | середньої складності | складні | прості | середньої складності | складні |
| 6-2-1 | 6-2-2 | 6-2-3 | 6-2-4 | 6-2-5 | 6-2-6 | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0.64 | 0.85 | 2.32 | 0.68 | 0.94 | 2.49 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3.5 | 4 | 5 | 3.5 | 4 | 5 |
| | Матеріали: | | | | | | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1.8х60мм | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготівель, маса 1,8 кг | т | 0.00073 | 0.00073 | 0.00073 | 0.00073 | 0.00073 | 0.00073 |
| 111-1797 | Сталь листовая оцинкована товщ. 0,5мм | т | 0,0051 | 0,0052 | 0,0055 | --- | --- | --- |
| 111-1798 | Сталь листовая оцинкована товщ. 0,7мм | т | --- | --- | --- | 0,0064 | 0,0067 | 0,0075 |
| | Вага матеріалів | т | 0.006 | 0.006 | 0.007 | 0.007 | 0.008 | 0.009 |

Закінчення групи 2 (норми з 7по 12)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | листовою сталлю вага 1 м ² листа 6 кг | | | міддю товщиною листа 1 мм подвійним фальцом | | |
|--------------|--|----------------|--|----------------------|--------------|---|----------------------|---------------|
| | | | складність покрівель | | | | | |
| | | | прості | середньої складності | складні | прості | середньої складності | складні |
| | | | 6-2-7 | 6-2-8 | 6-2-9 | 6-2-10 | 6-2-11 | 6-2-12 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0.82 | 0,99 | 2,69 | 0.99 | 1.19 | 3.39 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3.5 | 4 | 5 | 3.5 | 4 | 5 |
| | Матеріали: | | | | | | | |
| 1517-107 | Мідь листовая холодно-качана, тверда, марка, М-2 товщиною 1 мм, розмір 600x1500 мм | т | - | - | - | 0,0111 | 0,01157 | 0,0123 |
| 111-1799 | Сталь листовая оцинкована, товщина листа 0,75мм | т | 0,0076 | 0,0078 | 0,0082 | - | - | - |
| П | Костилі, гаки мідні | кг | - | - | - | 0.73 | 0.73 | 0.73 |
| П | Цвяхи мідні чи заклепки | кг | - | - | - | 0.012 | 0.012 | 0.012 |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1.8x60мм | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | - | - | - |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовель, маса 1,8 кг | т | 0.00073 | 0.00073 | 0.00073 | - | - | - |
| | Вага матеріалів | т | 0.008 | 0.009 | 0.009 | 0.012 | 0.012 | 0.013 |

Група 3. Покриття дахів у шашку прямокутну і ромбічну

Склад робіт: Підготовка поверхні під покриття, обмірювання і розмітка, складання розрахунку, розбивка на них карт, креслення і виготовлення шаблонів по кресленню або по місцеві. Заготівля деталей кріплення кляммер, заклепок. Заготівля елементів покриття - розкрій шашок і карт по шаблонах із примірянням по місцеві, виколотка в міру необхідності, загин фальца. Укладання і зміцнення карнизних звисів з готових картин з установкою і прошиванням костилів. Укладання і зміцнення настінних жолобів з готових картин з розміткою і пришиттям гаків. Покриття разжелобків з готових картин. Укладання заготовлених елементів покриття - шашок і карт з'єднанням їх подвійним лежачим фальцом "у гладь", прибивання до лати цвяхами або заклепками, приєднання покриття до жолобів і разжелобках. Закладення місць примикання до стін, барабанам, парапетам, димарям і т.п.

Вимірник: 1 м² покриття

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | листовою сталлю при вазі 1 м ² | | | | | |
|--------------|--|----------------|---|----------------------|---------|---------|----------------------|---------|
| | | | 4 кг | | | 5 кг | | |
| | | | складність покрівель | | | | | |
| | | | прості | середньої складності | складні | прості | середньої складності | складні |
| 6-3-1 | 6-3-2 | 6-3-3 | 6-3-4 | 6-3-5 | 6-3-6 | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 2.81 | 3.23 | 3.91 | 3.37 | 3.88 | 4.69 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4.5 | 5 | 4 | 4.5 | 5 |
| | Матеріали: | | | | | | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1.8x60мм | т | 0.00011 | 0.00011 | 0.00011 | 0.00011 | 0.00011 | 0.00011 |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготівель, маса 1,8 кг | т | 0.00073 | 0.00073 | 0.00073 | 0.00073 | 0.00073 | 0.00073 |
| 111-1797 | Сталь листовая оцинкована товщ. 0,5мм | т | 0,0056 | 0,0060 | 0,0064 | --- | --- | --- |
| 111-1798 | Сталь листовая оцинкована товщ. 0,7мм | т | --- | --- | --- | 0,0070 | 0,0075 | 0,0080 |
| | Вага матеріалів | т | 0.007 | 0.007 | 0.007 | 0.008 | 0.008 | 0.009 |

Продовження групи 3 (норми з 7 по 12)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | листовою сталлю при вазі 1 м ² | | | міддю | | |
|--------------|---|----------------|---|------------------------|--------------|---------------------|------------------------|---------------|
| | | | 6 кг | | | товщиною листа 1 мм | | |
| | | | складність покрівель | | | | | |
| | | | прос-ті | серед-ньої склад-ності | склад-ні | прос-ті | серед-ньої склад-ності | склад-ні |
| | | | 6-3-7 | 6-3-8 | 6-3-9 | 6-3-10 | 6-3-11 | 6-3-12 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 4.62 | 5.32 | 6.44 | 4.96 | 5.84 | 6.94 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4.5 | 5 | 4 | 4.5 | 5 |
| | Матеріали: | | | | | | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з пло-скою голівкою 1.8x60мм | т | 0.00011 | 0.00011 | 0.00011 | 0.00011 | 0.00011 | 0.00011 |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготівель, маса 1,8 кг | т | 0.00073 | 0.00073 | 0.00073 | 0.00073 | 0.00073 | 0.00073 |
| 111-1799 | Сталь листова оцинкована товщ. 0,75мм | т | 0,0084 | 0,0090 | 0,0096 | --- | --- | --- |
| 1517-107 | Листи мідні холодноката-ні марки М2, товщ 1мм | т | -- | -- | -- | 0,01235 | 0,01323 | 0,0141 |
| | Вага матеріалів | т | 0.009 | 0.01 | 0.01 | 0.013 | 0.014 | 0.015 |

Група 4. Покриття дахів складних форм "на рейку" (під позолоту і інші види спеціальної обробки з застосуванням особливо гладкої поверхні шляхом з'єднання аркушів спеціальною з'єднувальною рейкою, заводимою фальцом з тильної сторони)

Склад робіт: Підготовка поверхні під покриття, обмірювання і складання розрахунку, розбивка на них карт, креслення і виготовлення шаблонів по кресленню або по місцеві. Заготівля деталей кріплення, кляммер, заклепок. Заготівля елементів покриття - розкрій карт по шаблоні з примірянням по місцеві, виколотка в міру необхідності, загин фальца. Укладання і зміцнення карнизних звисів з готових картин з установкою і пришиттям костилів. Укладання і зміцнення настінних жолобів з готових картин з розміткою і пришиттям гаків. Покриття разжелобків з готових картин. Влаштування покриття з остаточною вивіркою, пригоном і кріпленням карт між собою шляхом закладу знизу у фальци сполучної рейки. Оброблення місць примикання до стін, барабанам, димарям і т.п.

Вимірник: 1 м² покриття

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Сталлю листовою, вага 1 м ² листа, кг | | | | | | |
|--------------|--|----------------|--|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--|
| | | | 4 | | 5 | | 6 | | |
| | | | чорна | оцинкована | чорна | оцинкована | чорна | оцинкована | |
| | | | 6-4-1 | 6-4-2 | 6-4-3 | 6-4-4 | 6-4-5 | 6-4-6 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 3,19 | 3,19 | 3,84 | 3,84 | 4,48 | 4,48 | |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | |
| | Матеріали | | | | | | | | |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1 товщ. 0,8мм | т | 0,0064 | -- | 0,008 | -- | 0,0096 | -- | |
| 111-1797 | Сталь листовая оцинкована товщ. 0,5мм | т | -- | 0,0064 | --- | --- | --- | --- | |
| 111-1798 | Сталь листовая оцинкована товщ. 0,7мм | т | --- | --- | -- | 0,008 | -- | -- | |
| 111-1799 | Сталь листовая оцинкована товщ. 0,75мм | т | --- | --- | --- | --- | -- | 0,0096 | |
| П | Цвяхи покрівельні оцинковані | кг | -- | 0,11 | -- | 0,11 | -- | 0,11 | |
| 111-0180 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1.8x50мм чорні | т | 0,00011 | -- | 0,00011 | -- | 0,00011 | -- | |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготівель, маса 1,8 кг | т | 0,00073 | 0,00073 | 0,00073 | 0,00073 | 0,00073 | 0,00073 | |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,028 | -- | 0,028 | -- | 0,028 | -- | |

Закінчення групи 4 (норми з 7 по 9)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Міддю, товщина листа, мм | | |
|--------------|---|----------------|--------------------------|--------------|--------------|
| | | | 0,8 | 1 | 1,5 |
| | | | 6-4-7 | 6-4-8 | 6-4-9 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 4,02 | 4,73 | 5,98 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 |
| | Матеріали | | | | |
| 1517-105 | Листи мідні холоднокатані, марки М2, товщ. 0,8 мм | т | 0,01128 | -- | -- |
| 1517-107 | Листи мідні холоднокатані, марки М2, товщ. 1.0 мм | т | -- | 0,0141 | -- |
| 1517-112 | Листи мідні холоднокатані, марки М2, товщ. 1.5 мм | т | -- | -- | 0,02117 |
| П | Костилі і гаки мідні | кг | 0,73 | 0,73 | 0,73 |
| П | Заклепки і цвяхи мідні | кг | 0.11 | 0.11 | 0.11 |

Закінчення групи 5 (норми з 43 по 45)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | цинком, товщина листа - 1 мм, розмір шашок, | | |
|--------------|--|----------------|---|--------------------|------------------|
| | | | від 16x16 до 20x20 | від 22x22 до 40x40 | від 40x40 і вище |
| | | | 6-5-43 | 6-5-44 | 6-5-45 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 9,32 | 5,47 | 3,98 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 |
| | Матеріали | | | | |
| 1517-0220 | Листи цинкові загального призначення холодно-тягнуті, марка ЦО ширина 450, 500 мм товщина 1 мм | т | 0,01322 | 0,01322 | 0,01322 |
| П | Костилі і гаки цинкові | кг | 9,7 | 9,7 | 9,7 |
| П | Заклепки і цвяхи цинкові | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 |

Група 6. Покриття виступаючих частин покрівельною сталлю (міддю і цинком)

Склад робіт: Заготівля елементів і деталей покриття за зразком збережених.
Постановка покриттів на місце з укріпленням.

Вимірник: 1 м покриття (1-20), 1 м² покриття (21-27)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | стіл (фризи, паски, сандрики і т.п.), підвіконня, кокошники, портали, контрфорси і т.п. матеріал покриття покрівельна сталь | | | |
|--------------|---|----------------|---|--------------|---|--------------|
| | | | чорна, маса 1 м ² листа - 4 кг | | оцинкована, маса 1 м ² листа - 4кг | |
| | | | ширина покриття, м | | | |
| | | | 0,4 | 0,7 | 0,4 | 0,7 |
| | | | 6-6-1 | 6-6-2 | 6-6-3 | 6-6-4 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,56 | 0,83 | 0,56 | 0,83 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1795 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,5мм | т | 0,00184 | 0,00324 | -- | -- |
| 111-1797 | Сталь листовою, оцинкованою товщиною 0,5мм | т | -- | -- | 0,00184 | 0,00324 |
| 111-1741 | Дріт сталевий низьковуглецевий загального призначення, діаметр 0,8 мм | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4,0x90 мм | т | -- | -- | 0,00004 | 0,00004 |
| 111-0180 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1.8x50мм, чорні | т | 0,00004 | 0,00004 | -- | -- |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,011 | 0,02 | -- | -- |

Продовження групи 6 (норми з 5 по 8)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | стіл (фризи, паски, сандрики і т.п.), підвіконь, кокошників, порталів, контрфорсів і т.п.; покрівельною сталлю | | | |
|--------------|---|----------------|--|--------------|--|--------------|
| | | | чорної, маса 1 м ² листа- 5 кг | | оцинкованої, маса 1 м ² листа- 5 кг | |
| | | | ширина покриття, м | | | |
| | | | 0,4 | 0,7 | 0,4 | 0,7 |
| | | | 6-6-5 | 6-6-6 | 6-6-7 | 6-6-8 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,68 | 0,98 | 0,68 | 0,98 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,8мм | т | 0,0023 | 0,00405 | -- | -- |
| 111-1798 | Сталь листова, оцинкована, товщина листа 0,7 мм | т | -- | -- | 0,0023 | 0,00405 |
| 111-1741 | Дріт сталевий низьковуглецевий загального призначення, діаметр 0,8 мм | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4,0x90 мм | т | -- | -- | 0,00004 | 0,00004 |
| 111-0180 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1.8x50мм, чорні | т | 0,00004 | 0,00004 | -- | -- |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,01 | 0,02 | -- | -- |

Продовження групи 6 (норми з 9 по 12)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | покриття - стін (фризи, паски, сандрики і т.п.), підвіконь, кокошників, порталів, контрфорсів і т.п.; матеріал покриття - покрівельна сталь | | | |
|--------------|---|----------------|---|---------------|--|---------------|
| | | | чорна, маса 1 м ² листа - 6 кг | | оцинкована, маса 1 м ² листа - 6 кг | |
| | | | ширина покриття, м | | | |
| | | | 0,4 | 0,7 | 0,4 | 0,7 |
| | | | 6-6-9 | 6-6-10 | 6-6-11 | 6-6-12 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,79 | 1,15 | 0,79 | 1,15 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,8мм | т | 0,00276 | 0,00486 | -- | -- |
| 111-1799 | Сталь листовая, оцинкована, товщиною 0,75мм | т | -- | -- | 0,00276 | 0,00486 |
| 111-1741 | Дріт сталевий низьковуглецевий загального призначення, діаметр 0,8 мм | кг | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4,0x90 мм | т | -- | -- | 0,00004 | 0,00004 |
| 111-0180 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1.8x50мм, чорні | т | 0,00004 | 0,00004 | -- | -- |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,011 | 0,02 | -- | -- |

Продовження групи 6 (норми з 13 по 18)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | покриття стін будинків | | | | | | | | |
|--------------|--|----------------|---------------------------------|---------|---------|---------------|---------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | | | міддю | | | цинком | міддю | | | | |
| | | | ширина 0,4 м, товщина листа, мм | | | | ширина 0,7 м, товщина листа, мм | | | | |
| | | | 0,8 | 1,0 | 1,5 | 1,0 | 0,8 | 1,0 | | | |
| | | | | | | 6-6-13 | 6-6-14 | 6-6-15 | 6-6-16 | 6-6-17 | 6-6-18 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | | |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,56 | 0,66 | 0,80 | 0,59 | 0,86 | 1,03 | | | |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | |
| | Матеріали | | | | | | | | | | |
| 1517-0220 | Листи цинкові загального призначення холоднокатані, марка ЦО, ширина 450,500 мм товщина 1,0 мм | т | -- | -- | -- | 0,0034 | -- | -- | | | |
| П | Заклепки і цвяхи цинкові | кг | -- | -- | -- | 0,04 | -- | -- | | | |
| 1517-105 | Листи мідні холоднокатані марки М2, товщ. 0,8мм | т | 0,00325 | -- | -- | -- | 0,0056 | -- | | | |
| 1517-107 | Листи мідні холоднокатані марки М2, товщ. 1,0 мм | т | -- | 0,00406 | -- | -- | -- | -- | 0,007 | | |
| 1517-112 | Листи мідні холоднокатані марки М2, товщ. 1,5 мм | т | -- | -- | 0,00608 | -- | - | - | | | |
| 111-0801 | Дріт мідний круглий електротехнічний ММ (м'яка), діаметр 1-3 мм | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | |
| П | Заклепки і цвяхи мідні | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | -- | 0,04 | 0,04 | | | |

Продовження групи 6 (норми з 19 по 24)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | покриття стін будинку | | покриття частин будинків - закомари, парапети, розкреповки, стовпчики і т.п. сталлю покрівельною | | | | | |
|--------------|--|----------------|---------------------------------|---------------|--|---------------|---------------|---------------|--|--|
| | | | міддю | цинком | чорною | оцинкованою | чорною | оцинкованою | | |
| | | | ширина 0,7 м, товщина листа, мм | | маса 1 м ² листа, кг | | | | | |
| | | | 1,5 | 1,0 | 4 | | 5 | | | |
| | | | 6-6-19 | 6-6-20 | 6-6-21 | 6-6-22 | 6-6-23 | 6-6-24 | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 1,25 | 0,86 | 0,73 | 0,73 | 1,04 | 1,04 | | |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | |
| | Матеріали | | | | | | | | | |
| 111-1795 | Сталь покрівельна, марка СТК-1 товщиною 0,5мм | т | -- | -- | 0,0043 | -- | -- | -- | | |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1 товщиною 0,8мм | т | -- | -- | -- | -- | 0,00537 | -- | | |
| 111-1797 | Сталь листовая, оцинкована, товщиною 0,5мм | т | -- | -- | -- | 0,0043 | -- | -- | | |
| 111-1798 | Сталь листовою оцинкована, товщиною 0,7мм | т | -- | -- | -- | -- | -- | 0,00537 | | |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4,0x90 мм | т | -- | -- | -- | 0,00011 | -- | 0,00011 | | |
| 111-0180 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1.8x50мм, чорні | т | -- | -- | 0,00011 | -- | 0,00011 | -- | | |
| 1517-0220 | Листи цинкові загального призначення холоднокатані, марка ЦО, ширина 450,500 мм товщина 1,0 мм | т | -- | 0,00592 | -- | -- | -- | -- | | |
| П | Заклепки і цвяхи цинкові | кг | -- | 0,04 | -- | -- | -- | -- | | |
| 1517-112 | Мідь листовая товщиною 1,5 мм | т | 0,01056 | | -- | -- | -- | -- | | |
| 111-0801 | Дріт мідний круглий електротехнічний ММ (м'яка), діаметр 1-3 мм | т | 0,00006 | 0,00006 | -- | -- | -- | -- | | |
| П | Заклепки і цвяхи мідні | кг | 0,04 | -- | -- | -- | -- | -- | | |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | -- | -- | 0,03 | -- | 0,03 | -- | | |

Закінчення групи 6 (норми з 25 по 27)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Покриття виступаючих частин будинків - закомари, парапети, розкреповки, стовпчики і т.п., матеріал покриття | | |
|--------------|--|----------------|---|---------------|---------------------------|
| | | | сталь покрівельна | | мідь, товщина листа - 1мм |
| | | | чорна | оцинкована | |
| | | | маса 1 м ² листа - 6кг | | |
| | | | 6-6-25 | 6-6-26 | 6-6-27 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 1,01 | 1,01 | 1,16 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 |
| | Матеріали | | | | |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,8мм | т | 0,00645 | -- | -- |
| 111-1799 | Сталь листова, оцинкована, товщиною 0,75 | т | -- | 0,00645 | -- |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4,0x90 мм | т | -- | 0,00011 | -- |
| 111-0180 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1.8x50мм, чорні | т | 0,00011 | -- | -- |
| 1517-107 | Мідь листова товщиною 1,5 мм | т | -- | -- | 0,01274 |
| 111-0801 | Дріт мідний круглий електротехнічний ММ (м'який), діаметр 1-3 мм | т | -- | -- | 0,00011 |
| П | Заклепки і цвяхи мідні | кг | -- | -- | 0.11 |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,03 | -- | -- |

Група 7. Зміна окремих місць покрівлі при числі змінюваних аркушів не більш 5 в одному місці з чорної й оцинкованої сталі (маса 1 м² листа 4 кг)

Склад робіт: Очищення реставруємого місця. Вирубка негідних частин з розгинанням фальца. Розмітка і різання аркушів, припасування і закріплення аркушів. Постановка кляммер чи інших кріплень.

Вимірник: 1 змінюваний лист

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Вид покрівель | | | |
|--------------|---|----------------|--------------------------------|--------------------|-----------------------------------|--------------------|
| | | | середньої складності і складні | | прості, розжелобки, слухові вікна | |
| | | | одинарний фальц | | | |
| | | | чорною сталлю | оцинкованою сталлю | чорною сталлю | оцинкованою сталлю |
| | | | 6-7-1 | 6-7-2 | 6-7-3 | 6-7-4 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 1,5 | 1,5 | 1,09 | 1,09 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1795 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,5мм | т | 0,004 | -- | 0,004 | -- |
| 111-1797 | Сталь листовая, оцинкована, товщиною 0,5мм | т | -- | 0,004 | -- | 0,004 |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4,0x90 мм | т | -- | 0,00003 | -- | 0,00003 |
| 111-0180 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1.8x50мм, чорні | т | 0,00003 | -- | 0,00003 | -- |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,028 | -- | 0,028 | -- |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовель, маса 1,8 кг | т | -- | -- | 0,00036 | -- |

Закінчення групи 7 (норми з 5 по 8)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Вид покрівель | | | |
|--------------|--|----------------|--------------------------------|--------------------|-----------------------------------|--------------------|
| | | | середньої складності і складні | | прості, розжелобки, слухові вікна | |
| | | | подвійний фальц | | | |
| | | | чорною сталлю | оцинкованою сталлю | чорною сталлю | оцинкованою сталлю |
| | | | 6-7-5 | 6-7-6 | 6-7-7 | 6-7-8 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 1,8 | 1,8 | 1,24 | 1,24 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1795 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,5мм | т | 0,00428 | -- | 0,00428 | -- |
| 111-1797 | Сталь листовою, оцинкована, товщиною 0,5мм | т | -- | 0,00428 | -- | 0,00428 |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4,0х90 мм | т | -- | 0,00003 | -- | 0,00003 |
| 111-0180 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1.8х50мм , чорні | т | 0,00003 | -- | 0,00003 | -- |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,028 | -- | 0,028 | -- |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготівель, маса 1,8 кг | т | -- | 0,00036 | 0,00036 | 0,00036 |

Група 8. Зміна покриттів настінних жолобів, звисів і розжелобків

Склад робіт: Зняття старого покриття і завмер змінюваних елементів. Заготівля частин нового покриття: кляммер і картин по видах і розмірам. Установка картин на місце з укріпленням.

Вимірник: 1 м змінюваного елемента

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | жолоба | | жолоби і звиси | | розжелобки, ширина 0,7 м | | | |
|--------------|--|----------------|---|--------------|----------------|--------------|--------------------------|--------------|--|--|
| | | | матеріал покриття - сталь покрівельна, маса 1 м ² листа - 4 кг | | | | | | | |
| | | | чорна | оцинкована | чорна | оцинкована | чорна | оцинкована | | |
| | | | 6-8-1 | 6-8-2 | 6-8-3 | 6-8-4 | 6-8-5 | 6-8-6 | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,82 | 0,82 | 1,09 | 1,09 | 0,71 | 0,71 | | |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | | |
| | Матеріали | | | | | | | | | |
| 111-1795 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,5мм | т | 0,003 | --- | 0,0059 | -- | 0,003 | -- | | |
| 111-1797 | Сталь листовая оцинкована, товщиною 0,5мм | т | -- | 0,003 | -- | 0,0059 | -- | 0,003 | | |
| 111-1739 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення оцинкована, діаметр 2,5 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,12 | 0,12 | -- | -- | | |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4.0x90 мм | т | | 0,000005 | -- | 0,00001 | -- | 0,000018 | | |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготівель, маса 1,8 кг | т | 0,00033 | 0,00033 | 0,00115 | 0,00115 | -- | -- | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1,8x60 мм | т | 0,000005 | -- | 0,00001 | -- | 0,00002 | -- | | |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,021 | -- | 0,042 | -- | 0,021 | -- | | |

Продовження групи 8 (норми з 7 по 12)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | жолоба | | жолоби і звиси | | розжелобки, ширина 0,7 м | | | |
|--------------|--|----------------|---|--------------|----------------|---------------|--------------------------|---------------|--|--|
| | | | матеріал покриття - сталь покрівельна, маса 1 м ² листа - 5 кг | | | | | | | |
| | | | чорна | оцинкована | чорна | оцинкована | чорна | оцинкована | | |
| | | | 6-8-7 | 6-8-8 | 6-8-9 | 6-8-10 | 6-8-11 | 6-8-12 | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,98 | 0,98 | 1,31 | 1,31 | 0,85 | 0,85 | | |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | | |
| | Матеріали | | | | | | | | | |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,8мм | т | 0,00375 | -- | 0,00735 | -- | 0,00375 | -- | | |
| 111-1798 | Сталь листова оцинкована, товщиною 0,7мм | т | -- | 0,00375 | -- | 0,00735 | -- | 0,00375 | | |
| 111-1739 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення оцинкована, діаметр 2,5 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,12 | 0,12 | -- | -- | | |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4.0x90 мм | т | -- | 0,000005 | -- | 0,00001 | -- | 0,00002 | | |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовель, маса 1,8 кг | т | 0,00033 | 0,00033 | 0,00115 | 0,00115 | -- | -- | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1,8x60 мм | т | 0,000005 | -- | 0,00001 | -- | 0,00002 | -- | | |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,021 | -- | 0,042 | -- | 0,021 | -- | | |

Продовження групи 8 (норми з 13 по 18)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | жолоба | | жолоби і звиси | | розжелобки, ширина 0,7 м | | | |
|--------------|--|----------------|---|---------------|----------------|---------------|--------------------------|---------------|--|--|
| | | | матеріал покриття - сталь покрівельна, маса 1 м ² листа - 6 кг | | | | | | | |
| | | | чорна | оцинкована | чорна | оцинкована | чорна | оцинкована | | |
| | | | 6-8-13 | 6-8-14 | 6-8-15 | 6-8-16 | 6-8-17 | 6-8-18 | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 1,13 | 1,13 | 1,51 | 1,51 | 0,98 | 0,98 | | |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | | |
| | Матеріали | | | | | | | | | |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,8мм | т | 0,0045 | | 0,0088 | -- | 0,0045 | -- | | |
| 111-1799 | Сталь листова оцинкована, товщиною 0,75мм | т | -- | 0,0045 | -- | 0,0088 | -- | 0,0045 | | |
| 111-1739 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення оцинкована, діаметр 2,5 | кг | 0,06 | 0,06 | 0,12 | 0,12 | -- | -- | | |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4.0x90 мм | т | --- | 0,000005 | -- | 0,00001 | -- | 0,00002 | | |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготівель, маса 1,8 кг | т | 0,00033 | 0,00033 | 0,00115 | 0,00115 | -- | -- | | |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1,8x60 мм | т | 0,000005 | -- | 0,00001 | -- | 0,00002 | -- | | |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,021 | -- | 0,042 | -- | 0,021 | -- | | |

Продовження групи 8 (норми з 19 по 24)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | жолоба | | | | жолоби і звиси | |
|--------------|--|----------------|-------------------|---------|---------|---------|----------------|---------|
| | | | матеріал покриття | | | | | |
| | | | мідь | | | цинк | мідь | |
| | | | товщина листа, мм | | | | | |
| | | | 0,8 | 1,0 | 1,5 | 1,0 | 0,8 | 1,0 |
| 6-8-19 | 6-8-20 | 6-8-21 | 6-8-22 | 6-8-23 | 6-8-24 | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,92 | 1,09 | 1,39 | 1,09 | 0,71 | 0,71 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 1517-0220 | Листи цинкові загального призначення холоднокатані, марка ЦО ширина 450, 500 мм товщина 1 мм | т | -- | -- | -- | 0,00555 | -- | -- |
| П | Заклепки і цвяхи цинкові | кг | -- | -- | -- | 0,005 | -- | -- |
| 1517-105 | Листи мідні холоднокатані, марки М2, товщ. 0,8мм | т | 0,0053 | -- | -- | -- | 0,01044 | -- |
| 1517-107 | Листи мідні холоднокатані, марки М2 товщ. 1,0 мм | т | -- | 0,00662 | -- | -- | -- | 0,01305 |
| 1517-112 | Листи мідні холоднокатані, марки М2 товщ. 1,5 мм | т | -- | -- | 0,00992 | -- | -- | -- |
| 111-0801 | Дріт мідний круглий електротехнічний ММ (м'яка), діаметр 1-3 мм | т | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00006 | 0,00012 | 0,00012 |
| П | Заклепки і цвяхи мідні | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | -- | 0,005 | 0,005 |

Закінчення групи 8 (норми з 25 по 30)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | жолоби і звиси | | розжелобки, ширина 0,7 м | | | |
|--------------|--|----------------|-------------------|---------|--------------------------|---------|---------|---------|
| | | | матеріал покриття | | | | | |
| | | | Мідь | цинк | мідь | | цинк | |
| | | | товщина листа, мм | | | | | |
| | | | 1,5 | 1,0 | 0,8 | 1,0 | 1,5 | 1,0 |
| 6-8-25 | 6-8-26 | 6-8-27 | 6-8-28 | 6-8-29 | 6-8-30 | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 2,05 | 1,51 | 0,68 | 0,82 | 1,02 | 0,73 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 1517-0220 | Листи цинкові загального призначення холоднолягнуті, марка ЦО ширина 450,500 мм товщина 1 мм | т | -- | 0,01095 | -- | -- | -- | 0,00555 |
| П | Заклепки і цвяхи цинкові | кг | -- | 0,01 | -- | -- | -- | 0,018 |
| 1517-105 | Листи мідні холоднокатані марки М2, товщ. 0,8мм | т | -- | -- | 0,0053 | -- | -- | -- |
| 1517-107 | Листи мідні холоднокатані, марки М2, товщ. 1,0 мм | т | -- | -- | -- | 0,00662 | -- | -- |
| 1517-112 | Листи мідні холоднокатані, марки М2, товщ. 1,5 мм | т | 0,01958 | -- | -- | -- | 0,00992 | -- |
| 111-0801 | Дріт мідний круглий електротехнічний ММ (м'яка), діаметр 1-3 мм | т | 0,00012 | 0,00012 | -- | -- | -- | -- |
| П | Заклепки і цвяхи мідні | кг | 0,01 | -- | 0,018 | 0,018 | 0,018 | -- |

Група 9. Зміна покриттів на зонхах (над ганками, під'їздами і вхідними дверима)

Склад робіт: Зняття старого покриття і вимір покрівельної поверхні. Заготівля частин нового покриття (шашок, картин). Встановлення деталей покриття на місце з укріпленням.

Вимірник: 1 м² змінюваного покриття

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Матеріал покриття - сталь покрівельна, маса 1 м ² листа, кг | | | | | |
|--------------|--|----------------|--|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | 4,0 | | 5,0 | | 6,0 | |
| | | | чорна | оцинкована | чорна | оцинкована | чорна | оцинкована |
| | | | 6-9-1 | 6-9-2 | 6-9-3 | 6-9-4 | 6-9-5 | 6-9-6 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 1,42 | 1,42 | 1,69 | 1,69 | 1,98 | 1,98 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-1795 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,5мм | т | 0,0043 | -- | -- | -- | -- | -- |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,7мм | т | -- | -- | 0,0054 | -- | 0,00648 | -- |
| 111-1797 | Сталь листова оцинкована, товщиною 0,5мм | т | -- | 0,0043 | -- | -- | -- | -- |
| 111-1798 | Сталь листова оцинкована, товщиною 0,7мм | т | -- | -- | -- | 0,0054 | -- | -- |
| 111-1799 | Сталь листова оцинкована, товщиною 0,75мм | т | -- | -- | -- | -- | -- | 0,00648 |
| 111-1739 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення оцинкована, діаметр 2,5 | кг | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4.0x90 мм | т | -- | 0,00004 | -- | 0,00004 | -- | 0,00004 |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1,8x60 мм | т | 0,00004 | -- | 0,00004 | -- | 0,00004 | -- |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,028 | -- | 0,028 | -- | 0,028 | -- |

Група 10. Зміна фігурних елементів водостічних труб

Склад робіт: Роз'єднання елементів на частини, виїмка зі стрем'ян і зняття. Виготовлення нових труб по старому зразку з ґрунтовкою. Установка труб на старе місце з укріпленням. Установка і пересувка лелек.

Вимірник: 1 м (1,5,8,12,15,19,23,27), 1 шт. (2-4,6-7,9-11,13-14,16-18,20-21,22,24-26.26,28-30)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | з чорної сталі, маса 1 м ² листа 4 кг, діаметр труб 14 див | | | | | | |
|--------------|---|----------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | | | з чи землі з риштування | | | | з люлек | | |
| | | | труби | коліна | відливи | воронки | труби | коліна | воронки |
| | | | 6-10-1 | 6-10-2 | 6-10-3 | 6-10-4 | 6-10-5 | 6-10-6 | 6-10-7 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,64 | 1,4 | 1,03 | 1,34 | 1,18 | 2,30 | 2,66 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| | Матеріали | | | | | | | | |
| 111-1795 | Сталь покрівельна, марка СТК-1 товщиною 0,5мм | т | 0,00216 | 0,00239 | 0,00239 | 0,00234 | 0,00216 | 0,00239 | 0,00234 |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,015 | 0,015 | 0,015 | 0,015 | 0,015 | 0,015 | 0,016 |

Продовження групи 10 (норми з 8 по 14)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | з оцинкованої сталі, маса 1 м ² листа 4 кг, діаметр труб 14 див | | | | | | |
|--------------|---|----------------|--|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | з чи землі з риштування | | | | з люлек | | |
| | | | труби | коліна | відливи | воронки | труби | коліна | воронки |
| | | | 6-10-8 | 6-10-9 | 6-10-10 | 6-10-11 | 6-10-12 | 6-10-13 | 6-10-14 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,64 | 1,4 | 1,03 | 1,34 | 1,18 | 2,30 | 2,66 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| | Матеріали | | | | | | | | |
| 111-1797 | Сталь листовая оцинкована, товщиною 0,5мм | т | 0,00216 | 0,00239 | 0,00239 | 0,00234 | 0,00216 | 0,00239 | 0,00234 |

Закінчення групи 10 (норми з 29 по 30)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Мідь товщина листа 0,8 мм, діаметр труб 18 див | |
|--------------|---|----------------|--|----------------|
| | | | відливи | воронки |
| | | | 6-10-29 | 6-10-30 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,90 | 2,46 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 |
| | Матеріали | | | |
| 1517-105 | Листи мідні холоднокатані, марки М2 товщиною 0,8 мм | т | 0,0055 | 0,00704 |
| П | Кріплення | кг | 0,001 | 0,001 |

Група 11. Розбирання і перенавішення ринв

Склад робіт: При розбиранні ринв (1,2): Відкріплення труб, колін, відливів і ліжок від рогаців (стрем'ян). Виймка елементів труб з рогаців (стрем'ян) з розбиранням на ланки. Збирання елементів труб.

При зміні рогаців для ринв (3,4): Зняття старих рогаців. Встановлення нових рогаців у колишні гнізда з заготовлею і заміною пробок (при необхідності).

Перенавішення ринв (6,7): Зняття труб з колінами і ліжками. Поставка пом'ятих місць частин труб і кріплень. Навішення труб із кріпленнями до рогаців чи дротом хомутами. Заміна частини рогаців і пробок.

Виготовлення кованих рогаців (8): Підготовка заготовель. Поковки штиря. Поковки смуги. Обробка рогача. Свердлення отворів.

Вимірник: 1 м (1-2, 6-7), 1 шт. (3-4,5), 1 рогач (8)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Розбирання ринв | | Зміна рогаців (стрем'ян) для ринв | | |
|--------------|---|----------------|--------------------------|---------------|-----------------------------------|---------------|--------------------|
| | | | з чи землі риштовання | з люлек | цегельна стіна | | дерев'яна стіна |
| | | | | | з землі чи риштовання | з люлек | |
| | | | 6-11-1 | 6-11-2 | 6-11-3 | 6-11-4 | 6-11-5 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,14 | 0,43 | 0,56 | 1,28 | 0,32 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| | Матеріали | | | | | | |
| П | Рогачі | кг | -- | -- | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 111-810 | Дріт сталевий низьковуглецевий оцинкований, діаметр 0,55 мм | т | -- | -- | 0,000003 | 0,000003 | 0,000003 |

Закінчення групи 11 (норми з 6 по 8)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Перенавішення водостічних труб | | Виготовлення кутих рогаців з мідного прутка для ринв |
|--------------|---|----------------|--------------------------------|---------------|--|
| | | | з чи землі риштовання | з люлек | |
| | | | 6-11-6 | 6-11-7 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,77 | 1,92 | 2,28 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| | Матеріали | | | | |
| 1545-110 | Мідь кругла, діаметр 25 мм | т | -- | -- | 0,0000025 |
| 1632-115 | Вугілля ковальське | кг | -- | -- | 0,0045 |
| 111-810 | Дріт сталевий низьковуглецевий оцинкований, діаметр 0,55 мм | т | 0,000006 | 0,000006 | -- |

Група 12. Покриття древніх димників з кам'яними наметами

Склад робіт: Підготовка поверхні намету - обмір, розмітка. Виготовлення шаблонів по кресленнях або збереженим зразкам, заготівля елементів покриття з примірянням по місцю. Виготовлення шаблонів підзорів з листової сталі. виконання підзорів по шаблонах шляхом вибивання вручну зубилом. Установка всіх елементів покриття на місце (на намет димника) із пристроєм пристосувань при установці.

Вимірник: 1 м² покриття

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | даху | | | |
|--------------|--|----------------|--|---------------|---------------|---------------|
| | | | прості | | складні | |
| | | | з покрівельної сталі, маса 1 м ² листа – 4 кг | | | |
| | | | чорна | оцинкована | чорна | оцинкована |
| | | | 6-12-1 | 6-12-2 | 6-12-3 | 6-12-4 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 8,96 | 8,96 | 17,5 | 17,5 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1795 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,5мм | т | 0,0056 | -- | 0,0064 | -- |
| 111-1797 | Сталь листова оцинкована, товщиною 0,5мм | т | -- | 0,0056 | -- | 0,0064 |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4.0x90 мм | т | -- | 0,000024 | -- | 0,00011 |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготівель, маса 1,8 кг | т | 0,00073 | 0,00073 | 0,00073 | 0,00073 |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1,8x60 мм | т | 0,00002 | -- | 0,00011 | -- |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,028 | -- | 0,028 | |

Продовження групи 12 (норми з 5 по 8)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | даху | | | |
|--------------|--|----------------|--|---------------|---------------|---------------|
| | | | прості | | складні | |
| | | | з покрівельної сталі, маса 1 м ² листа - 5 кг | | | |
| | | | чорна | оцинкована | чорна | оцинкована |
| | | | 6-12-5 | 6-12-6 | 6-12-7 | 6-12-8 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Витрати труда робітників | люд.-год. | 10,75 | 10,75 | 21.0 | 21.0 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,8мм | т | 0,007 | -- | 0,008 | -- |
| 111-1798 | Сталь листова оцинкована, товщиною 0,7мм | т | -- | 0,007 | -- | 0,008 |
| 111-0170 | Цвяхи дровові оцинковані 4.0x90 мм | т | -- | 0,00011 | -- | 0,00011 |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовель, маса 1,8 кг | т | 0,00073 | 0,00073 | 0,00073 | 0,00073 |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1,8x60 мм | т | 0,00011 | -- | 0,00011 | -- |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,028 | -- | 0,028 | |

Закінчення групи 12 (норми з 9 по 12)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | даху | | | |
|--------------|--|----------------|--|----------------|----------------|----------------|
| | | | прості | | складні | |
| | | | з покрівельної сталі, маса 1 м ² листа - 6 кг | | | |
| | | | чорна | оцинкована | чорна | оцинкована |
| | | | 6-12-9 | 6-12-10 | 6-12-11 | 6-12-12 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 12,54 | 12,54 | 24.5 | 24.5 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,8мм | т | 0,0084 | -- | 0,0096 | -- |
| 111-1799 | Сталь листова оцинкована, товщиною 0,75мм | т | -- | 0,0084 | -- | 0,0096 |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4.0x90 мм | т | -- | 0,00011 | -- | 0,00011 |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовель, маса 1,8 кг | т | 0,00073 | 0,00073 | 0,00073 | 0,00073 |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1,8x60 мм | т | 0,00011 | -- | 0,00011 | -- |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,028 | -- | 0,028 | |

Група 13. Покриття конусів для глав

Склад робіт: Виготовлення шаблонів. Розмітка і вирізка листів по шаблоні з примірною. Зачистка і паяння листів. Готування деталей кріплення. Пригонка, остаточна вивірка. Припаювання до місця з зачищенням швів.

Вимірник: 1 м² поверхні

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | з покрівельної сталі, масою 1 м ² листа, кг | | | |
|--------------|--|----------------|--|---------------|---------------|---------------|
| | | | 4 | | 5 | |
| | | | чорна | оцинкована | чорна | оцинкована |
| | | | 6-13-1 | 6-13-2 | 6-13-3 | 6-13-4 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 20,15 | 20,15 | 25,9 | 25,9 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1795 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,5мм | т | 0,0064 | -- | -- | -- |
| 111-1794 | Сталь покрівельна марка СТК-1, товщиною 0,7мм | т | -- | -- | 0,0075 | -- |
| 111-1797 | Сталь листова оцинкована, товщиною 0,5мм | т | -- | 0,0064 | -- | -- |
| 111-1798 | Сталь листова оцинкована, товщиною 0,7мм | т | -- | -- | -- | 0,0075 |
| 1113-72 | Кислота соляна технічна | т | -- | 0,00011 | -- | 0,00011 |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовель, маса 1,8 кг | т | 0,00073 | 0,00073 | 0,00073 | 0,00073 |
| 1521-013 | Олово, марка 01 пч | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,028 | -- | 0,028 | |

Продовження групи 13 (норми з 5 по 9)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | покрівельною сталлю, маса 1 м ² листа, кг | | міддю, | | |
|--------------|---|----------------|--|---------------|-------------------|---------------|---------------|
| | | | б | | товщина листа, мм | | |
| | | | чорної | оцинково-ної | 0,8 | 1,0 | 1,5 |
| | | | 6-13-5 | 6-13-6 | 6-13-7 | 6-13-8 | 6-13-9 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 41,40 | 41,40 | 26,29 | 30,92 | 39,0 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,7мм | т | 0,009 | -- | -- | -- | -- |
| 111-1799 | Сталь листована оцинкована, товщиною 0,75мм | т | -- | 0,009 | -- | -- | -- |
| 1521-013 | Олово, марка 01 пч | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовель, маса 1,8 кг | т | 0,00023 | 0,00023 | -- | -- | -- |
| 1113-72 | Кислота соляна технічна | т | --- | 0,000014 | 0,000014 | 0,000014 | 0,000014 |
| П | Поковки мідні | кг | -- | -- | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
| 1517-105 | Листи мідні холоднокатані, марки М2 товщиною 0,8 мм | т | -- | -- | 0,01139 | -- | -- |
| 1517-107 | Листи мідні холоднокатані, марки М2 товщиною 1,0 мм | т | -- | -- | -- | 0,01424 | -- |
| 1517-112 | Листи мідні холоднокатані, марки М2 товщиною 1,5 мм | т | -- | -- | -- | -- | 0,0211 |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 0,028 | --- | --- | --- | --- |

Група 14. Покриття підхресних куль (яблук)

Склад робіт: Виготовлення форми півовальної чи циліндричної. Розмітка і розкрій листів. Видавлювання деталі за формою. Зборка деталей і паяння швів.

Вимірник: 1 м² поверхні

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | способом тиску | | | |
|--------------|--|----------------|---|---------------|----------------------------------|---------------|
| | | | матеріал покриття | | | |
| | | | сталь покрівельна, маса 1 м ² листа - 6 кг | | мідь листовая, товщина листа, мм | |
| | | | чорна | оцинкована | 0,8 | 1,0 |
| | | | 6-14-1 | 6-14-2 | 6-14-3 | 6-14-4 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люди-год. | 98,0 | 98,0 | 107,1 | 126,0 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1 | т | 0,0096 | -- | -- | -- |
| 111-1799 | Сталь листовая оцинкована | т | -- | 0,0096 | -- | -- |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1,8x60 мм | т | 0,00011 | -- | -- | -- |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4.0x90 мм | т | -- | 0,00011 | -- | -- |
| 1521-13 | Олово, марка 01 пч | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовель, маса 1,8 кг | т | 0,00023 | 0,00023 | -- | -- |
| 1113-72 | Кислота соляна технічна | т | 0,000014 | 0,000014 | 0,000014 | 0,000014 |
| П | Поковки мідні | кг | -- | -- | 0,23 | 0,23 |
| 1517-105 | Листи мідні холоднокатані, марки М2 товщиною 0,8 мм | т | -- | -- | 0,01139 | --- |
| 1517-107 | Листи мідні холоднокатані, марки М2 товщиною 1,0 мм | т | -- | -- | --- | 0,01424 |
| П | Заклепки і цвяхи мідні | кг | -- | -- | 0,11 | 0,11 |
| 111-070 | Бензин автомобільний АИ-98, АИ-95, АИ-93 | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 111-1604 | Шкурка шліфувальна на паперовій основі | м ² | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 112-0121 | Дошки хвойних порід обрізні, довжина 2-3,75 м, ширина 75-150 мм, товщина 44 мм, ІІІ сорт | м ³ | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 111-623 | Мило тверде господарське, 72% | шт. | 1,29 | 1,29 | 1,29 | 1,29 |

Закінчення групи 14 (норми з 5 по 8)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | способом виколотки | | | |
|--------------|---|----------------|---|---------------|----------------------------------|---------------|
| | | | матеріал покриття | | | |
| | | | сталь покрівельна, маса 1 м ² листа - 6 кг | | мідь листовая, товщина листа, мм | |
| | | | чорна | оцинкована | 0,8 | 1,0 |
| | | | 6-14-5 | 6-14-6 | 6-14-7 | 6-14-8 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Витрати труда робітників | люд.-год. | 70,0 | 70,0 | 77,42 | 91,0 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| | Матеріали | | | | | |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1 | т | 0,0096 | -- | -- | -- |
| 111-1799 | Сталь листовая оцинкована | т | -- | 0,0096 | -- | -- |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1,8x60 мм | т | 0,00011 | -- | -- | -- |
| 111-0170 | Цвяхи дротові оцинковані 4.0x90 мм | т | -- | 0,00011 | -- | -- |
| 1521-013 | Олово, марка 01 пч | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 111-0782 | Поковки з квадратних заготовівель, маса 1,8 кг | т | 0,00023 | 0,00023 | -- | -- |
| 1113-72 | Кислота соляна технічна | т | 0,000014 | 0,000014 | 0,000014 | 0,000014 |
| П | Поковки мідні | кг | -- | -- | 0,23 | 0,23 |
| 1517-105 | Листи мідні холоднокатані, марки М2 товщиною 0,8 мм | т | -- | -- | 0,01139 | -- |
| 1517-107 | Листи мідні холоднокатані, марки М2 товщиною 1,0 мм | т | -- | -- | -- | 0,01424 |
| П | Заклепки і цвяхи мідні | кг | -- | -- | 0,11 | 0,11 |

Група 15. Влаштування підзорів, флюгарок, прапорів, зірок і інших плоских вирізних прикрас

Склад робіт: Заготівля смуги з покрівельної сталі.(1-3). Розмітка малюнка по кресленнях або збереженим частинам підзора.(1-3). Вибивання малюнка зубилом із зачищенням ручними пилками (1-3). Розкрій деталі по шаблоні.(4-7). Виконання малюнка зубилом із зачищенням ручними пилками(4-7). Встановлення виробів на місце (19-20). Зміцнення котяками і гаками (19-20). Виготовлення кронштейнів зі штабової сталі (21). Пробивання отворів у цегельних стінах шлямбуром до 25 мм на глибину 0,5 цегли, установка пробок. (21). Установка кронштейнів із кріпленням до них зі штабової сталі в два ряди підзорів на висоті до 25 м.(21).

Вимірник : 1 дм² шаблона (1-3), 1 м² виробу (4-20), 1 м підзора(21)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Виготовлення шаблонів для вибивання плоских вирізних прикрас | | | Виготовлення прикрас з покрівельної сталі | | |
|--------------|--|----------------|--|----------|----------|---|----------|----------|
| | | | складність малюнка | | | чорної | | |
| | | | простий | середній | складний | складність малюнка | | |
| | | | | | | простий | середній | складний |
| 6-15-1 | 6-15-2 | 6-15-3 | 6-15-4 | 6-15-5 | 6-15-6 | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,77 | 1,01 | 1,23 | 32,2 | 40,6 | 50,4 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщиною 0,7мм | т | --- | --- | --- | 0,00007 | 0,00007 | 0,00007 |
| 111-1797 | Сталь листована оцинкована товщиною 0,5мм | т | 0,00009 | 0,00009 | 0,00009 | --- | --- | --- |

Продовження групи 15 (норми з 7 по 12)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Виготовлення прикрас | | | | | |
|--------------|---|----------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|--|----------------------------|----------------------------|
| | | | з оцинкованої сталі | | | з листової міді, товщина листа- 0,8 мм | | |
| | | | складність малюнка | | | | | |
| | | | простий 6-15-7 | середній 6-15-8 | складний 6-15-9 | простий 6-15-10 | середній 6-15-11 | складний 6-15-12 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 32,2 | 40,6 | 50,4 | 35,7 | 46,13 | 54,74 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 111-1799 | Сталь листовою оцинкована, товщиною 0,75мм | т | 0,0066 | 0,0066 | 0,0066 | -- | -- | -- |
| 1517-105 | Листи мідні холоднокатані, марки М2 товщиною 0,8 мм | т | -- | -- | -- | 0,00768 | 0,00768 | 0,00768 |

Продовження групи 15 (норми з 13 по 18)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Виготовлення прикрас | | | | | |
|--------------|---|----------------|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------|---|----------------------------|----------------------------|
| | | | з листової міді, товщина листа - 1 мм | | | з листової міді, товщина листа - 1,5 мм | | |
| | | | складність малюнка | | | | | |
| | | | простий 6-15-13 | середній 6-15-14 | складний 6-15-15 | простий 6-15-16 | середній 6-15-17 | складний 6-15-18 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 42,0 | 51,8 | 64,4 | 54,6 | 63,56 | 85,4 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 1545-107 | Листи мідні холоднокатані, марки М2 товщиною 0,8 мм | т | 0,0098 | 0,0098 | 0,0098 | -- | -- | -- |
| 1517-112 | Листи мідні холоднокатані, марки М2 товщиною 1,5 мм | т | -- | -- | -- | 0,0145 | 0,0145 | 0,0145 |

Група 17. Паяння швів мідних, бронзових і латунних з'єднань куполів, конусів, підхресних куль і др.

Склад робіт: Шабрування поверхні і зачищення наждаковим папером (1-10). Розігрівання паяльників і підготовка муфельної печі(1-20). Паяння швів з попереднім нанесенням рідкого флюсу кистю. Обробка швів розчином лугів і водою (1-20). Лудження внутрішньої поверхні за місцем стику ручним паяльником (11-20). Виготовлення обичайки з вирізкою, виколоткою, обслуговуванням і заклепуванням її до внутрішньої поверхні по місцеві стику.(11-20). Зачищення шва шабером, рашпілем по кольоровому металі, наждаковим папером (при підготовці поверхні під золочення)(11-20). Очищення від окисної плівки і забруднення тонкою наждаковою шкуркою, шліфування дрібнозернистими абразивними колами, напилками, шаберами (21-25). Пайка срібним припоєм із прогрівом підстави і припою газопламенем чи електродугою з дотриманням товщини шва пайки і зазору між що з'єднуються деталями до 0,08 мм (21-25).

Вимірник: 1 м шва

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Пайка фальца лежачого ПОСом довжина шва до 0,5 м , товщина металу, мм | | | | |
|--------------|---|----------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | | | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2,0 |
| | | | 6-17-1 | 6-17-2 | 6-17-3 | 6-17-4 | 6-17-5 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,88 | 0,98 | 1,08 | 1,19 | 1,32 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 1522-26 | Припої олов'яно-свинцеві в пацях безсурьм'янисті, марка ПОС40 | т | 0.00007 | 0,00007 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 1632-117 | Флюс, марка Ан-22 | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 111-1604 | Шкурка шліфувальна | м ² | 0.01 | 0.01 | 0.01 | 0.01 | 0.01 |

Продовження групи 17 (норми з 6 по 10)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Пайка фальца лежачого ПОСом довжина шва більш 0,5 м , товщина металу, мм | | | | |
|------------------|--|----------------|--|---------------|---------------|---------------|----------------|
| | | | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2,0 |
| | | | 6-17-6 | 6-17-7 | 6-17-8 | 6-17-9 | 6-17-10 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,49 | 0,55 | 0,60 | 0,66 | 0,73 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| Матеріали | | | | | | | |
| 1522-26 | Припої олов'яно-свинцеві в пацях бессурьм'янисті, марка ПОС-40 | т | 0.00007 | 0,00007 | 0,000105 | 0,00015 | 0,00015 |
| 1632-117 | Флюс, марка Ан-22 | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 111-1604 | Шкурка шліфувальна | м ² | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

Продовження групи 17 (норми з 11 по 15)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Пайка шва встик ПОСом довжина шва до 1,0 м товщина металу, мм | | | | |
|------------------|--|----------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2,0 |
| | | | 6-17-11 | 6-17-12 | 6-17-13 | 6-17-14 | 6-17-15 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 4,06 | 4,48 | 4,96 | 5,47 | 6,05 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| Матеріали | | | | | | | |
| 1522-26 | Припої олов'яно-свинцеві в пацях бессурьм'янисті, марка ПОС-40 | т | 0.00021 | 0,00022 | 0,00032 | 0,00045 | 0,00046 |
| 1632-117 | Флюс, марка Ан-22 | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 111-1604 | Шкурка шліфувальна | м ² | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

Продовження групи 17 (норми з 16 по 20)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Пайка фальца лежачого ПОСом довжина шва більш 1,0 м , товщина металу, мм | | | | |
|------------------|--|----------------|--|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2,0 |
| | | | 6-17-16 | 6-17-17 | 6-17-18 | 6-17-19 | 6-17-20 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 2,25 | 2,49 | 2,76 | 3,04 | 3,36 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| Матеріали | | | | | | | |
| 1522-26 | Припої олов'яно-свинцеві в пацях бессурьм'янисті, марка ПОС-40 | т | 0.00007 | 0,00007 | 0,000105 | 0,00015 | 0,00015 |
| 1632-117 | Флюс, марка Ан-22 | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 111-1604 | Шкурка шліфувальна | м ² | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

Закінчення групи 17 (норми з 21 по 25)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Пайка швів срібним припоєм , товщина металу, мм | | | | |
|--------------|--|----------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 1,8 | 2,0 |
| | | | 6-17-21 | 6-17-22 | 6-17-23 | 6-17-24 | 6-17-25 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 2,45 | 2,73 | 3,22 | 3,36 | 3,64 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 1522-26 | Припої олов'яно-свинцеві в пацях бессурьм'яності, марка ПОС-40 | т | 0,000043 | 0,000045 | 0,00007 | 0,00009 | 0,000096 |
| 1632-117 | Флюс, марка Ан-22 | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 111-1604 | Шкурка шліфувальна | м ² | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

Група 18. Виколютка шашок і карт, лудіння покрівельної сталі

Склад роботи: Вибивач по шаблоні вручну розкромлених шашок і карт (1). Очищення покрівельної сталі від іржі й окалини. Закласти у ванну з кислотою для протравляння, промити в холодній проточній воді, пропустити через протравлену кислоту, пропустити через ванну з розплавленим оловом, очистити нашатирним спиртом із крейдою, промити гарячою водою, протерти обпилюваннями, покрити лаком.(2).

Вимірник: 1 м² покриття (1). 1 м² лудіння з 2-х сторін (2)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Виколютка шашок і карт для сферичних покриттів малих діаметрів (до 3м) | Лудіння покрівельної сталі оловом з 2-х сторін |
|--------------|--------------------------|----------------|--|--|
| | | | 6-18-1 | 6-18-2 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 1,47 | 4,48 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 4 |
| | Матеріали | | | |
| 1521-013 | Олово третик | т | -- | 0,0005 |
| 1113-72 | Кислота соляна технічна | т | -- | 0,0005 |
| 1632-107 | Спирт нашатирний | кг | -- | 0,15 |
| 1632-60 | Лак пентафталевий | кг | -- | 0,15 |
| 111-620 | Крейда природна мелена | т | -- | 0,0002 |

Група 19. Реставрація мідних листів на куполах і глинах з позолоченою поверхнею

Склад робіт: Зняття старих опорних пластин (1). Вирубка нових пластин (1). Виготовлення заклепок (1). Встановлення опорних пластин (1). Зачищення корозії (2,3). Вирізка дисків (2,3). Вибивач (2,3). Припайка швів при товщині шва до 0,08 мм.(2,3). Закарбування отворів (2,3).

Вимірник: 1 дм² поверхні пластин (1), 1 лист (2,4), 1 дм² (3)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Заміна опорних пластин | Пристрій латок | | Промивання і протирання на 1 лист площі до 0,5 м ² |
|--------------|--|----------------|------------------------|--------------------------|----------------------|---|
| | | | | лист розміром 0,4х 0,7 м | на 1 дм ² | |
| 1 | 2 | 3 | 6-19-1 | 6-19-2 | 6-19-3 | 6-19-4 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,46 | 2,74 | 0,92 | 1,57 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| | Матеріали | | | | | |
| 1522-26 | Припої олов'яносвинцеві в пацях безсурь'янисті, марка ПОС-40 | т | 0,000017 | 0,00099 | 0,000017 | -- |
| 1113-72 | Кислота соляна технічна | т | 0,000016 | 0,000009 | 0,000002 | -- |
| 1545-108 | Мідь листова | т | 0,00028 | 0,00177 | 0,000045 | -- |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | 0.002 | 0.002 | 0.002 | 0,01 |
| 111-1608 | Дрантя | т | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 | 0,00011 |
| 111-0623 | Мило господарське тверде 72% | шт.. | -- | --- | -- | 0,03 |
| 112-0121 | Дошки хвойних порід обрізні, довжина 2-3,75 м, ширина 75-150 мм, товщина 44 мм і більш, III сорт | м ³ | 0,3 | 0,3 | 0,3 | -- |

Глава 3. Реставрація і відтворення дерев'яних покрівель

Група 20. Покриття дахів тесом і дранкою (тріскою).

Склад робіт: Підбор і заготівля лісоматеріалів. Острожка дощок з підрівнюванням і фуговка крайок. Нарізка верхніх і нижніх торцевих крайок (при тесових покрівлях). Заготівля й укладання ізоляційного шару (береста чи толь). Укладання тесу і дранки з ретельним припасуванням і кріпленням. Вирівнювання по звисах і постановка відливних і конькових дощок

Вимірник 1 м² покриття

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Даху простій і середньої складності | | | |
|--------------|--|----------------|-------------------------------------|---------------|------------------|---------------|
| | | | покриття тесом | | покриття дранкою | |
| | | | в розбіжку | у два шари | у три шари | у чотири шари |
| | | | 6-20-1 | 6-20-2 | 6-20-3 | 6-20-4 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 1,16 | 1,68 | 0,55 | 0,62 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| | Матеріали | | | | | |
| 112-0053 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 25 мм, III сорт | м ³ | 0,039 | 0,054 | 0,002 | 0,002 |
| 111-1853 | Цвяхи оцинковані будівельні | т | 0,00003 | 0,00004 | 0,00014 | 0,00018 |
| 112-0121 | Дошки хвойних порід обрізні, довжина 2-3,75 м, ширина 75-150 мм, товщина 44 мм і більш, III сорт | м ³ | -- | -- | 0,002 | 0,002 |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1,8 x 60 мм | т | 0,00035 | 0,00041 | 0,000025 | 0,000025 |
| 111-1763 | Толь марка ТВК-350 | м ² | 1,09 | 1,09 | 1,09 | 1,09 |
| П | Дрань покрівельна (тріска) | 1000 шт. | -- | -- | 0,11 | 0,147 |

Закінчення групи 20 (норми з 5 по 8)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Даху складні | | | |
|--------------|--|----------------|----------------|---------------|------------------|---------------|
| | | | покриття тесом | | покриття дранкою | |
| | | | в розбіжку | у два шари | у три шари | у чотири шари |
| | | | 6-20-5 | 6-20-6 | 6-20-7 | 6-20-8 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 4,06 | 6,02 | 2,03 | 2,59 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| | Матеріали | | | | | |
| 112-0053 | Дошки обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 25 мм, III сорт | м ³ | 0,043 | 0,057 | 0,0022 | 0,0022 |
| 111-1853 | Цвяхи оцинковані будівельні | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00015 | 0,00019 |
| 112-0121 | Дошки хвойних порід обрізні, довжина 2-3,75 м, ширина 75-150 мм, товщина 44 мм і більш, III сорт | м ³ | -- | -- | 0,0022 | 0,0022 |
| 111-0181 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1,8 x 60 мм | т | 0,000039 | 0,000045 | 0,000028 | 0,000028 |
| 111-1763 | Толь марка ТВК-350 | м ² | 1,09 | 1,09 | 1,09 | 1,09 |
| П | Дрань покрівельна (тріска) | 1000 шт. | -- | -- | 0,12 | 0,12 |

Група 21. Покриття дахів покрівельним лемешем розміром 0,16 х 0,40 х 0,015 м

Склад робіт: Підбор і заготівля лісоматеріалів. Виготовлення лемеша вручну по деревньому чи зразку малюнку з осикових дощок товщиною до 25 мм з антисептуванням. Розбирання лемеша. Покриття лемешем з кріпленням до решетування, з ретельним припасуванням.

Вимірник: на 1 шт. лемеша (1-2), 1 м² покриття (3-5)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Виготовлення лемеша | | Покриття лемешем | | |
|--------------|--|----------------|--------------------------------|---------------|--------------------------------|---|-------------------------------|
| | | | даху | | даху | | |
| | | | простій і середньої складності | складна | простій і середньої складності | складні, циліндричні, конуси і бочкоподібні | складні, купольні і цибулинні |
| | | | 6-21-1 | 6-21-2 | 6-21-3 | 6-21-4 | 6-21-5 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,23 | 0,31 | 4,48 | 5,88 | 7,98 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3,5 | 3,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| | Матеріали | | | | | | |
| 111-1853 | Цвяхи покрівельні оцинковані | т | -- | -- | 0,00075 | 0,00075 | 0,00075 |
| 112-048 | Дошки обрізні хвойних порід, довжина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, товщина 19,22 мм, сорт П | м ³ | 0,002 | 0,002 | - | - | - |
| П | Леміш покрівельний | шт. | -- | -- | 62 | 62 | 62 |
| 1113-292 | Паста антисептична | т | 0,000002 | 0,000002 | -- | -- | -- |

Продовження групи 22 (норми с 7 по 9)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Покриття даху жолобчастою черепицею | Покриття складного даху марсельською різнобарвною черепицею | Очищення знятої черепиці від атмосферних забруднень |
|--------------|--|----------------|-------------------------------------|---|---|
| | | | 6-22-7 | 6-22-8 | 6-22-9 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 3,74 | 5,31 | 0,38 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5,5 | 5,5 | 3 |
| | Матеріали | | | | |
| 1422-11180 | Черепиця глиняна пазова штампована | 1000шт | 0,04 | -- | -- |
| 1422-11186-1 | Черепиця глиняна плоска стрічкова гребнева | 1000шт | 0,0004 | 0,0004 | -- |
| П | Черепиця марсельська | 1000шт | -- | 0,04 | -- |
| 142-10-2 | Вода | м ³ | -- | | 0,05 |
| 1425-11687 | Розчин готовий мурувальний важкий цементно-вапняний, марка М25 | м ³ | 0,025 | 0,025 | -- |
| 1546-55 | Паста "ГОИ" | кг | -- | -- | 0,025 |
| 111-1608 | Дрантя | кг | -- | -- | 0,04 |

Закінчення групи 22 (норми з 10 по 12)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Покриття складного даху глазурованою черепицею розміром у див: | | Імітація черепичної покрівлі листовою міддю |
|--------------|--|----------------|--|----------------|---|
| | | | 19 x10 | 19x11 | |
| | | | 6-22-10 | 6-22-11 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 13,44 | 12,6 | 148,8 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 4,5 |
| | Матеріали | | | | |
| П | Черепиця глазурована | 1000шт | 0,130 | 0,117 | -- |
| 1422-11186-1 | Черепиця глиняна плоска стрічкова гребнева | 1000шт | 0,0004 | 0,0004 | -- |
| 111-1484 | Шурупи з напівкруглою голівкою, діаметр стрижня 8 мм, довжина 100 мм | т | 0,00234 | 0,002106 | -- |
| 111-1746 | Гумові прокладки | кг | 0,000247 | 0,000222 | -- |
| 112-0073 | Дошки не обрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, усі ширини, товщина 25 мм, сорт Ш | м ³ | 0,00187 | 0,00168 | 0,00001 |
| 1546-63 | Припой ПОС-18 | т | -- | -- | 0,000550 |
| 1545-108 | Мідь листова | т | -- | -- | 0,02448 |
| 111-0112 | Бура | т | -- | -- | 0,000350 |
| 111-0324 | Кисень технічний газоподібний | м ³ | -- | -- | 0.002 |
| 1546-6 | Ацетилен технічний розчинний | м ³ | -- | -- | 0,0016 |
| 111-1853 | Цвяхи оцинковані будівельні | т | -- | -- | 0,000336 |

Група 23. Покриття складних дахів покрівельним лемешем

Склад робіт: I. Виготовлення мідних лемешів (1-3): Підношення матеріалів. Обмірювання окружності купола, виготовлення шаблону. Розмітка по шаблону. Вирізання лемешів. Загин для з'єднання у фальц.

II. Виготовлення дерев'яних лемешів (4-6): Виготовлення шаблону. Розпилування дошки на заготівлі. Розмітка по шаблоні. Обробка циркулярної пилкою.

III. Установка дерев'яних і мідних лемешів (7-9): Підйом матеріалів на необхідну висоту. Установка дерев'яних лемешів із припасуванням по місцеві. Антисептування. Установка мідних лемешів з кріпленням.

IV. Виготовлення мідних рейок (10): Розмітка і різання листів. Відгин крайок і заготівля фальців.

Вимірник: 1 м² покриття (1-3, 7-9), 1 леміш (4-6), 1 шт. (10)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Виготовлення мідних лемешів | | | Виготовлення дерев'яних лемешів | | |
|--------------|---|----------------|-----------------------------|--------|--------|---------------------------------|--------|--------|
| | | | категорія складності | | | | | |
| | | | 1 | II | III | 1 | II | III |
| | | | 6-23-1 | 6-23-2 | 6-23-3 | 6-23-4 | 6-23-5 | 6-23-6 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 4,16 | 5,72 | 7,93 | 0,15 | 0,17 | 0,18 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 5 | 5 | 5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 1517-105 | Мідь листова товщиною 0,8 мм | т | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | -- | -- | -- |
| 112-0076 | Дошки необрізні хвойних порід, довжиною 404,5 м, шириною 250 мм, сорт П | м ³ | -- | -- | -- | 0,058 | 0,058 | 0,058 |

Закінчення групи 23 (норми з 7 по 10)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Установка дерев'яних і мідних лемешів | | | Виготовлення сполучних рейок з листової міді |
|--------------|---|----------------|---------------------------------------|---------------|---------------|--|
| | | | категорія складності | | | |
| | | | 1 | II | III | |
| | | | 6-23-7 | 6-23-8 | 6-23-9 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 12,09 | 16,9 | 24,18 | 0,13 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 3 |
| | Матеріали | | | | | |
| 1545-108 | Мідь листова | т | -- | -- | -- | 0,00014 |
| 1632-26 | Цвяхи латунні | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | -- |
| 111-0180 | Цвяхи будівельні з плоскою голівкою 1,8x50 мм | т | 0,00018 | 0,00018 | 0,00018 | -- |
| 1113-292 | Паста антисептична | т | 0,0006 | 0,0006 | 0,0006 | -- |

Глава 5. Відтворення різних покриттів дахів

Група 24. Зміна покрівельного покриття на покриття цинковим листом

Склад робіт: Розбирання покриття з покрівельної сталі окремими ділянками площею до 10 м². Покриття даху, карнизів, розжолобків листовим цинком товщиною 0,3 мм при масі 1 м² листа 5,76 кг. Припайка швів покриття.

Вимірник: 1 м²

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | скатних дахів | | | пірамідальних дахів | | |
|--------------|-------------------------------|----------------|--------------------------------|--------------------------|---------------|--------------------------------|--------------------------|---------------|
| | | | розбирання металевого покриття | покриття листовим цинком | пропайка швів | розбирання металевого покриття | покриття листовим цинком | пропайка швів |
| | | | 6-24-1 | 6-24-2 | 6-24-3 | 6-24-4 | 6-24-5 | 6-24-6 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,50 | 0,64 | 0,94 | 0,61 | 9,13 | 1,44 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | Матеріали | | | | | | | |
| 1517-0217 | Цинк листовий товщиною 0,8 мм | т | -- | 0,00806 | -- | -- | 0,01073 | -- |
| 111-1853 | Цвяхи покрівельні оцинковані | т | -- | 0,000024 | -- | -- | 0,00011 | -- |
| 1546-63 | Припой ПОС-18 | т | -- | -- | 0,000174 | -- | -- | 0,00027 |
| 1113-72 | Кислота соляна технічна | т | -- | -- | 0,00002 | -- | -- | 0,000023 |
| П | Деталі кріплення | кг | -- | 0,73 | -- | | 0,70 | -- |

Продовження групи 24 (норми з 7 по 10)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | куполів і глав у шашку | | | конуса і завершення шпиля |
|--------------|-------------------------------|----------------|--------------------------------|--------------------------|---------------|---------------------------|
| | | | розбирання металевого покриття | покриття листовим цинком | пропайка швів | покриття листовим цинком |
| | | | 6-24-7 | 6-24-8 | 6-24-9 | 6-24-10 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,61 | 6,23 | 1,44 | 21,45 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 5,5 | 5 | 5,5 |
| | Матеріали | | | | | |
| 1517-0217 | Цинк листовий товщиною 0,8 мм | т | -- | 0,00704 | --- | 0,00576 |
| 111-1853 | Цвяхи покрівельні оцинковані | т | -- | 0,00011 | --- | --- |
| 1546-63 | Припой ПОС-18 | т | -- | -- | 0,00029 | 0,0002 |
| 1113-72 | Кислота соляна технічна | т | -- | -- | 0,00002 | 0,000014 |
| П | Деталі кріплення | кг | -- | 0,7 | -- | 0,23 |

Продовження групи 24 (норми з 11 по 14)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Профільованих плетінь і інших фігурних виступаючих частин (паски, сандрики, підвіконня, портали і ін.) | | | |
|--------------|---|----------------|--|--------------------------|----------------|----------------|
| | | | розбирання металевого покриття | покриття листовим цинком | пайка швів | виколотка |
| | | | 6-24-11 | 6-24-12 | 6-24-13 | 6-24-14 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 0,27 | 0,90 | 0,94 | 1,66 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 5,5 | 5 | 5,5 |
| | Матеріали | | | | | |
| 1517-0217 | Цинк листовий товщиною 0,8 мм | т | -- | 0,00396 | -- | -- |
| 111-1853 | Цвяхи покрівельні оцинковані | т | -- | 0,00011 | -- | -- |
| 1546-63 | Припой ПОС-18 | т | -- | -- | 0,000174 | -- |
| 1113-72 | Кислота соляна технічна | т | -- | -- | 0,00002 | -- |
| 111-1739 | Дріт сталевий низьковуглецевий різного призначення оцинкована, діаметр 2,5 мм | кг | -- | 0,15 | -- | -- |

Група 25. Виготовлення з цинкового листа шляхом виколотки архітектурних деталей декору складного малюнка і покриття куль

Склад робіт: Розкрій і розмітка листового цинку. Вибивач деталей за формою з її виготовленням. Пророблення малюнка карбуванням. Обрізка і обточування деталей. Установка деталей на місце з пропаюванням швів (2).

Вимірник: 1 м² розгорнутої поверхні

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Виколотка архітектурних деталей | | Покриття куль шляхом виколотки | |
|--------------|---|----------------|---------------------------------|---------------|--------------------------------|---------------|
| | | | виготовлення | установка | виготовлення | установка |
| | | | 6-25-1 | 6-25-2 | 6-25-3 | 6-25-4 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 122,4 | 9,02 | 63,64 | 9,02 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 6 | 5 | 6 | 5 |
| | Матеріали | | | | | |
| 1517-0217 | Листи цинкові товщиною 0,8 мм | т | 0,00414 | -- | 0,00576 | -- |
| 111-865 | Ролі свинцеві, марка С1, товщина 1 мм. | т | 0,0005 | --- | | |
| 1113-72 | Кислота соляна технічна | т | 0,001 | 0,000024 | 0,000014 | 0,000024 |
| 111-1600 | Бензин розчинник | т | 0,025 | -- | -- | -- |
| 1546-63 | Припой ПОС-18 | т | 0,0012 | 0,00003 | 0,0002 | 0,00003 |
| 1546-80 | Стеарин | кг | 1,2 | -- | -- | -- |
| 111-113 | Бязь сувора, арт.6804 | 10М2 | 0,007 | -- | -- | -- |
| 111-626 | Нашатир | т | 0,0003 | -- | -- | -- |
| 111-239 | Заклепки з напівкруглою голівкою оцинковані 4x5 | т | -- | -- | 0,00011 | -- |
| 111-787 | Поковки з квадратних заготовель оцинковані, маса 1,8 кг | т | -- | -- | 0,00023 | -- |

Група 26. Зміна металевого покриття покрівлі на покриття листовою міддю в шашку

Склад робіт: I. Покриття куполів і глав (1): Розбирання негідного покриття. Підготовка поверхні під покриття. Заготівля елементів покриття і деталей кріплення. Укладання і кріплення по місцеві.

II. Покриття дерев'яних профільованих і фасонних деталей (2): Підготовка поверхні. Виготовлення шаблонів. Вирізка мідних листів по шаблонах, заготівля деталей кріплення. Приміряння. Рихтування деталей із зачищенням і паянням швів. Остаточна вивірка й установка мідних елементів на місце.

Вимірник: 1 м² (1), 1 м² розгорнутої поверхні (2)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | куполів і глав | дерев'яних профільованих і фасонних деталей |
|--------------|---|----------------|----------------|---|
| | | | 6-26-1 | 6-26-2 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 7,95 | 20,37 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 6 | 6 |
| | Матеріали | | | |
| 1545-108 | Мідь листова | т | 0,01432 | 0,0098 |
| П | Костилі і гаки мідні | кг | 0,73 | 0,23 |
| П | Цвяхи мідні | кг | 0,11 | 0,012 |
| 1546-63 | Припой ПОС-18 | т | -- | 0,00057 |
| 157-366 | Дріт мідний гнучкий | т | -- | 0,00002 |
| 112-261 | Фанера клеєна, марка ФК і ФБА, сорт У/ВВ, товщиною 3 мм | м ² | -- | 1,1 |

**Група 27. Покриття виступаючих частин (підвіконня, паски, сандрики)
і пристрій ринв**

Склад робіт: Заготівля елементів покриття (1,2). Постановка елементів покриття на місце с зміцненням (1,2). Виготовлення, зборка і навішення елементів ринв (3).

Вимірник: 100 м² площі фасаду

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Покриття виступаючих частин (паски, підвіконня, сандрики) | | Ринви |
|--------------|---|----------------|---|---|---------------|
| | | | чорною сталлю вага 1 м ² - 5,5 кг | оцинкованою сталлю при вазі 1 м ² - 5,5 кг | |
| | | | 6-27-1 | 6-27-2 | 6-27-3 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 10,18 | 12,29 | 12,53 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 4 | 4 |
| | Матеріали | | | | |
| 111-1798 | Сталь покрівельна оцинкована, товщиною 0,7мм | т | 0,03 | 0,042 | 0,0414 |
| 111-1853 | Цвяхи оцинковані | т | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 |
| 111-0787 | Поковки з квадратних заготівель оцинковані, маса 1,8 кг | т | -- | -- | 0,011 |
| 111-1794 | Сталь покрівельна, марка СТК-1, товщ. 0,8мм | т | 0,03 | -- | -- |

**Група 28. Промазування і покриття фальців даху і ліхтаря герметиком.
Покриття веж рольним свинцем**

Склад робіт: Промазування і покриття фальців (1,2): Очищення фальців при ширині смуги 10 см. Готування герметика на основі сирової гуми, отвердителя, прискорювача і ацетону герметиком. Покриття веж рольним свинцем. Нанесення суміші герметика за 2 рази.

П. Покриття рольним свинцем: Покриття рольним свинцем товщиною 2 мм. Пропаювання швів.

Вимірник: 1 м фальца (1), 1 м² покриття (2,3)

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Промазування фальців заскленого ліхтаря даху | Покриття стиків даху герметиком | Покриття вежі рольним свинцем |
|--------------|---|----------------|--|---------------------------------|-------------------------------|
| | | | 6-28-1 | 6-28-2 | 6-28-3 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 1,87 | 3,22 | 3,32 |
| 2 | Середній розряд робіт | | 3 | 3,1 | 4 |
| | Матеріали | | | | |
| 111-0601 | Мастика герметизуюча нетвердіюча будівельна | т | 0,00024 | 0,00007 | -- |
| 1113-2 | Ацетон технічний, сорт вищий | т | 0,00004 | 0,00004 | -- |
| 1632-108 | Спирт технічний етиловий ректифікований, сорт 1 | кг | 0,01 | 0,01 | -- |
| 1632-105 | Розчин для лако-фарбових матеріалів | кг | 0,07 | 0,07 | -- |
| 111-1608 | Дрантя | кг | 0,1 | 0,1 | -- |
| 111-865 | Ролі свинцеві, марка З1, товщина 1 мм. | т | -- | -- | 0,0294 |
| 111-1853 | Цвяхи будівельні оцинковані | т | -- | -- | 0,00011 |
| 111-878 | Скипидар живичний | т | 0,0001 | 0,0001 | -- |

Група 29. Розчищення і фарбування металевих поверхонь

Склад робіт: Очищення металевих деталей від іржі до блиску. Фарбування вручну свинцевим суриком на натуральній оліфі за 2 рази. Фарбування вручну пентафталевою емаллю за 2 рази.

Вимірник: 10 м² пофарбованої поверхні

| Шифр ресурсу | Найменування ресурсу | Одиниця виміру | Розчищення і фарбування металевих поверхонь |
|--------------|--------------------------|----------------|---|
| | | | 6-29-1 |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Витрати труда робітників | люд.-год. | 14,07 |
| 2 | Середній розряд роботи | | 3 |
| | Матеріали | | |
| 1113-248 | Емаль ПФ-115 біла | т | 0,0039 |
| 111-1668 | Оліфа натуральна | кг | 1,14 |
| 1546-82 | Сурик свинцевий | т | 0,00241 |
| 111-1604 | Дрантя | кг | 0,02 |

З М І С Т

| | |
|---|-----------|
| 1 ТЕХНІЧНА ЧАСТИНА | 1 |
| 1.1. Загальні вказівки | 1 |
| 1.2. Правила обчислення обсягів робіт | 4 |
| 1.3. Коефіцієнти до ресурсних елементних кошторисних норм | 5 |
| 2 НОРМИ | 1 |
| Глава 1. Розбирання покрівель | 6 |
| Група 1. Розбирання покрить пам'яток з збереженням залишків первісного матеріалу | 6 |
| Глава 2. Реставрація і відтворення покрить покрівель | 7 |
| Група 2. Рядове покриття дахів | 7 |
| Група 3. Покриття дахів у шашку прямокутну і ромбічну | 9 |
| Група 4. Покриття дахів складних форм "на рейку" (під позолоту і інші види спеціальної обробки з застосуванням особливо гладкої поверхні шляхом з'єднання аркушів спеціальною з'єднувальною рейкою, заводимою фальцом з тильної сторони) | 12 |
| Група 5. Покриття дахів лускою | 14 |
| Група 6. Покриття виступаючих частин покрівельною сталлю (міддю і цинком) | 20 |
| Група 7. Зміна окремих місць покрівлі при числі змінюваних аркушів не більш 5 в одному місці з чорної й оцинкованої сталі (маса 1 м ² листа 4 кг) | 26 |
| Група 8. Зміна покрить настінних жолобів, звисів і розжелобків | 28 |
| Група 9. Зміна покрить на зонтах (над ганками, під'їздами і вхідними дверима) | 33 |
| Група 10. Зміна фігурних елементів водостічних труб | 34 |
| Група 11. Розбирання і перенавішення ринв | 36 |
| Група 12. Покриття древніх димників з кам'яними наметами | 38 |
| Група 13. Покриття конусів для глав | 41 |
| Група 14. Покриття підхресних куль (яблук) | 43 |
| Група 15. Влаштування підзорів, флюгарок, прапорів, зірок і інших плоских вирізних прикрас | 45 |
| Група 16. Паяння швів покриттів олов'яним припоєм | 47 |
| Група 17. Паяння швів мідних, бронзових і латунних з'єднань куполів, конусів, підхресних куль і др. | 48 |
| Група 18. Виколювання шашок і карт, лудіння покрівельної сталі | 50 |
| Група 19. Реставрація мідних листів на куполах і главах з позолоченою поверхнею | 51 |
| Глава III. Реставрація і відтворення дерев'яних покрівель | 52 |
| Група 20. Покриття дахів тесом і драккою (тріскою) | 52 |
| Група 21. Покриття дахів покрівельним лемешем розміром 0,16 x 0,40 x 0,015 м | 54 |
| Розділ IV. Реставрація і відтворення черепичних покрівель | 55 |
| Група 22. Покриття дахів черепицею | 55 |
| Група 23. Покриття складних дахів покрівельним лемешем | 58 |
| Глава V. Відтворення різних покрить дахів | 60 |
| Група 24. Зміна покрівельного покриття на покриття цинковим листом | 60 |
| Група 25. Виготовлення з цинкового листа шляхом виколювання архітектурних деталей декору складного малюнка і покриття куль | 62 |
| Група 26. Зміна металевих покрить покрівлі на покриття листовою міддю в шашку | 63 |
| Група 27. Покриття виступаючих частин (підвіконня, паски, сандрики) і пристрій ринв | 64 |
| Група 28. Промазування і покриття фальців даху і ліхтаря герметиком. Покриття веж рольним свинцем | 65 |
| Група 29. Розчищення і фарбування металевих поверхонь | 66 |