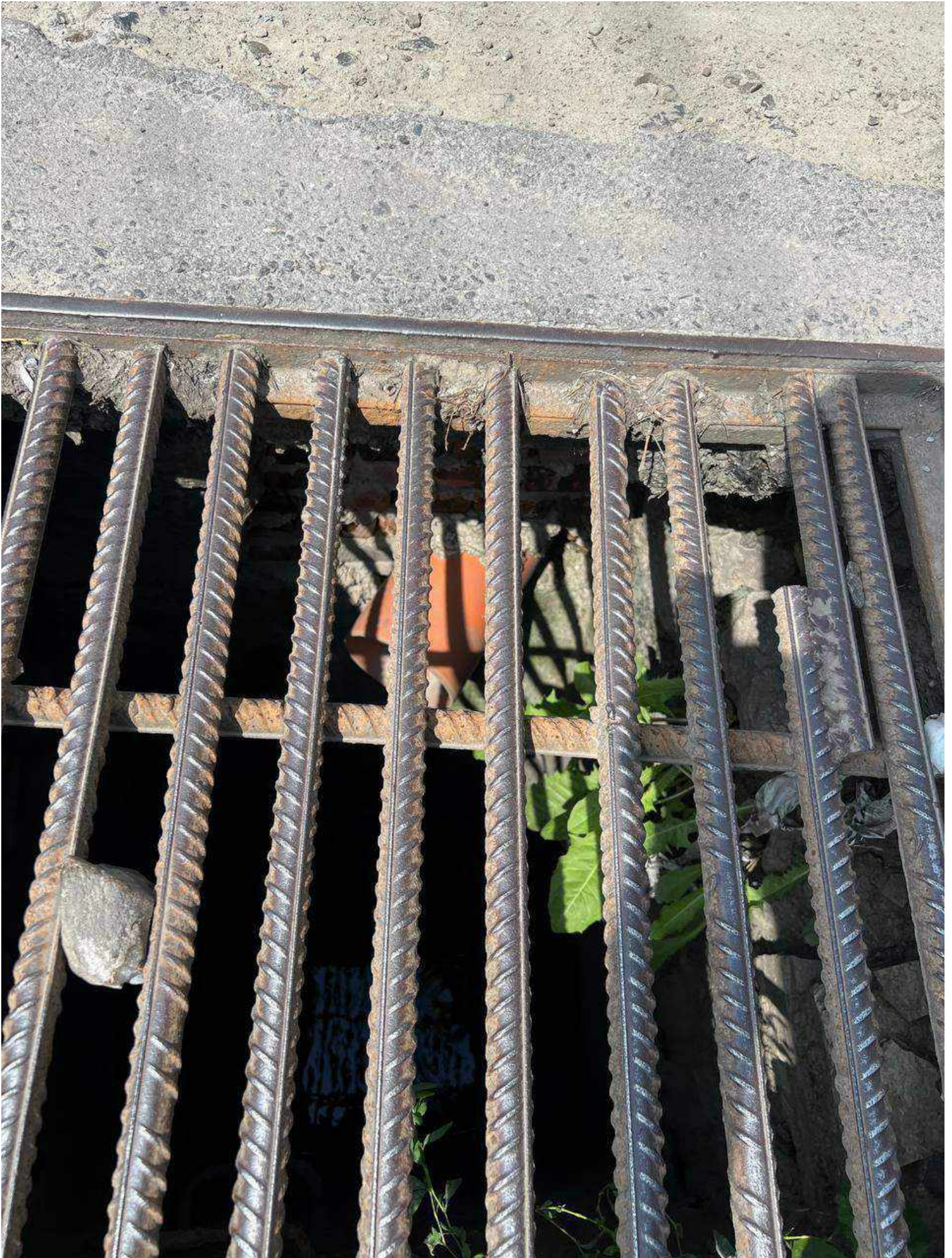




ПОЖЕЖА
ВИХІД



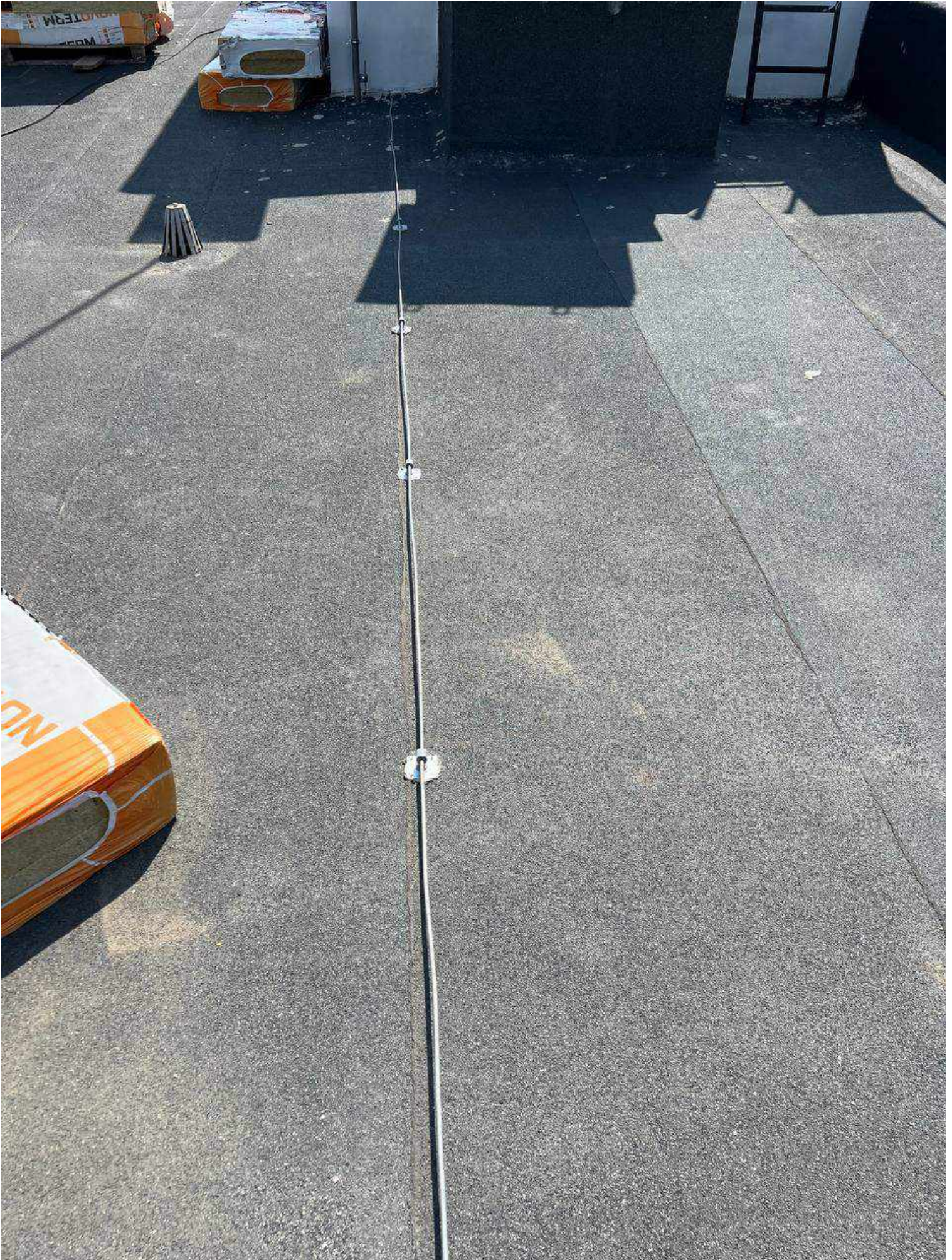


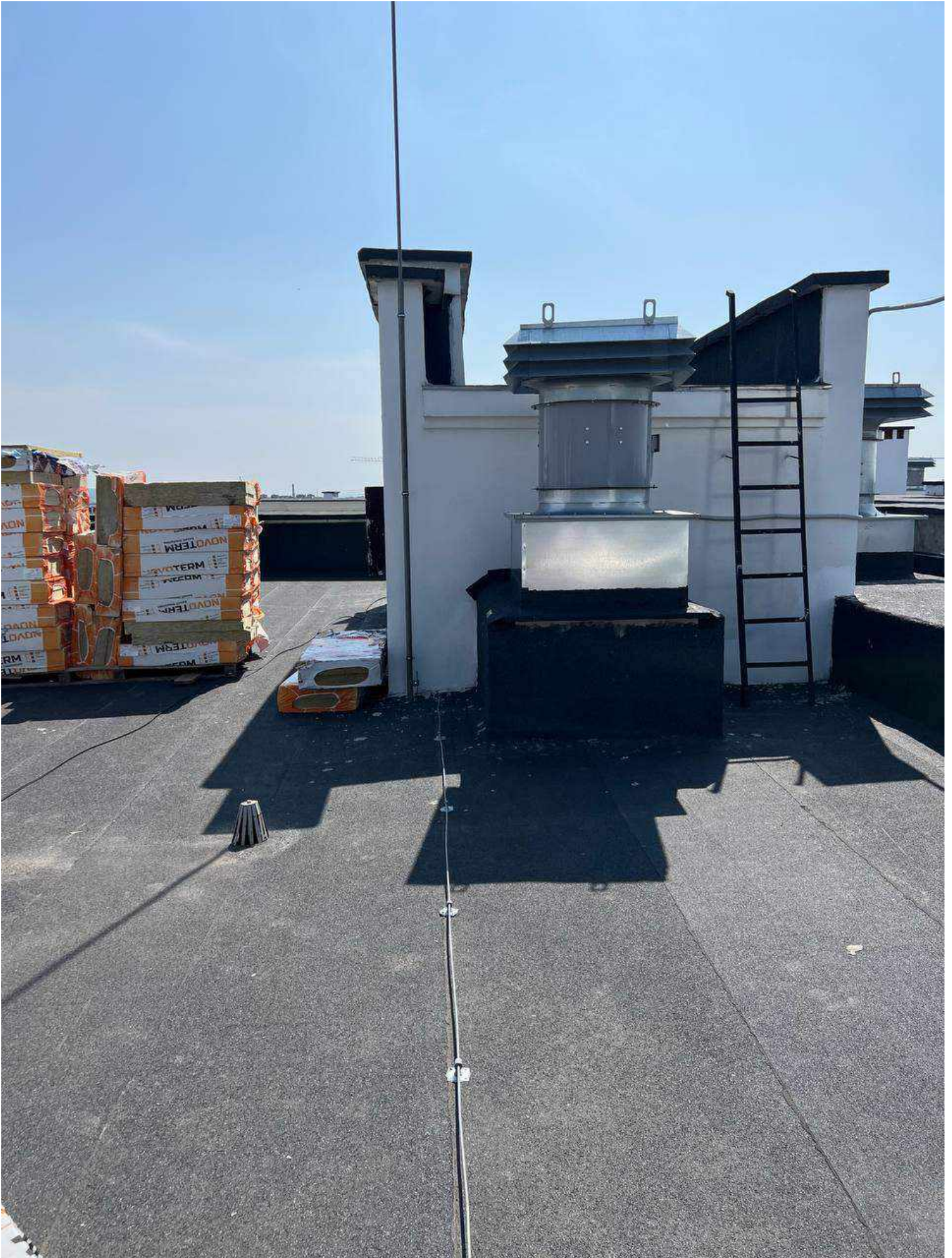










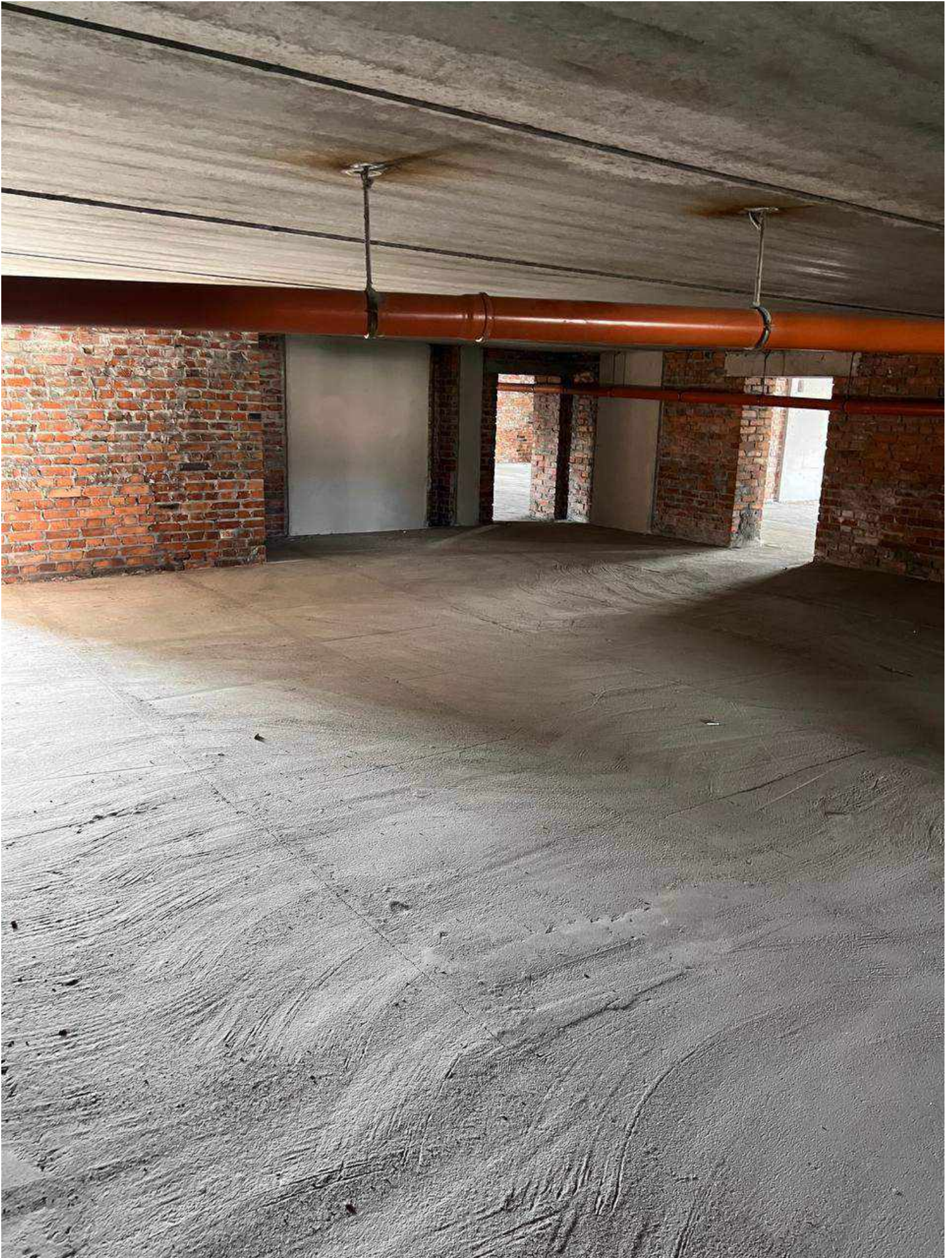


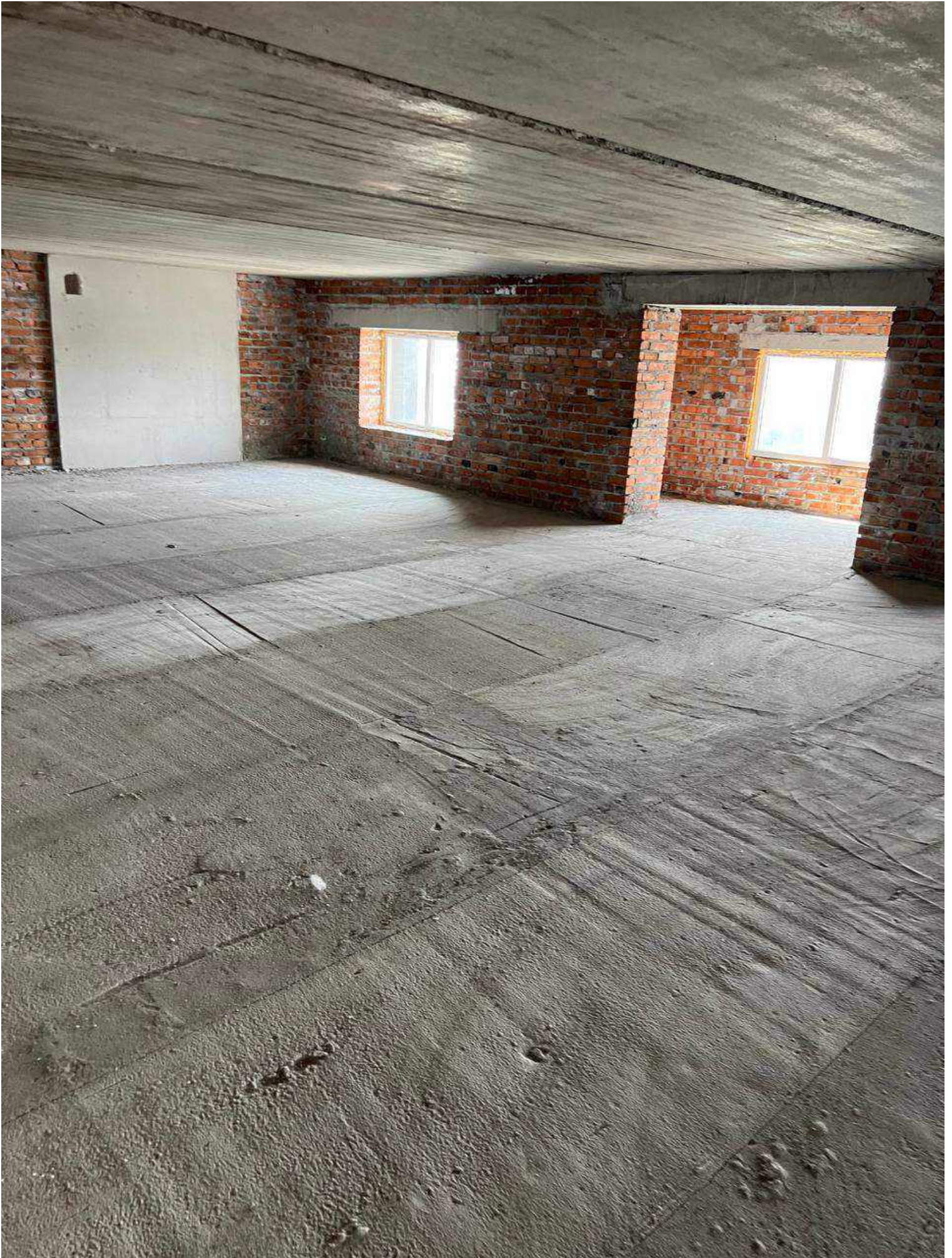








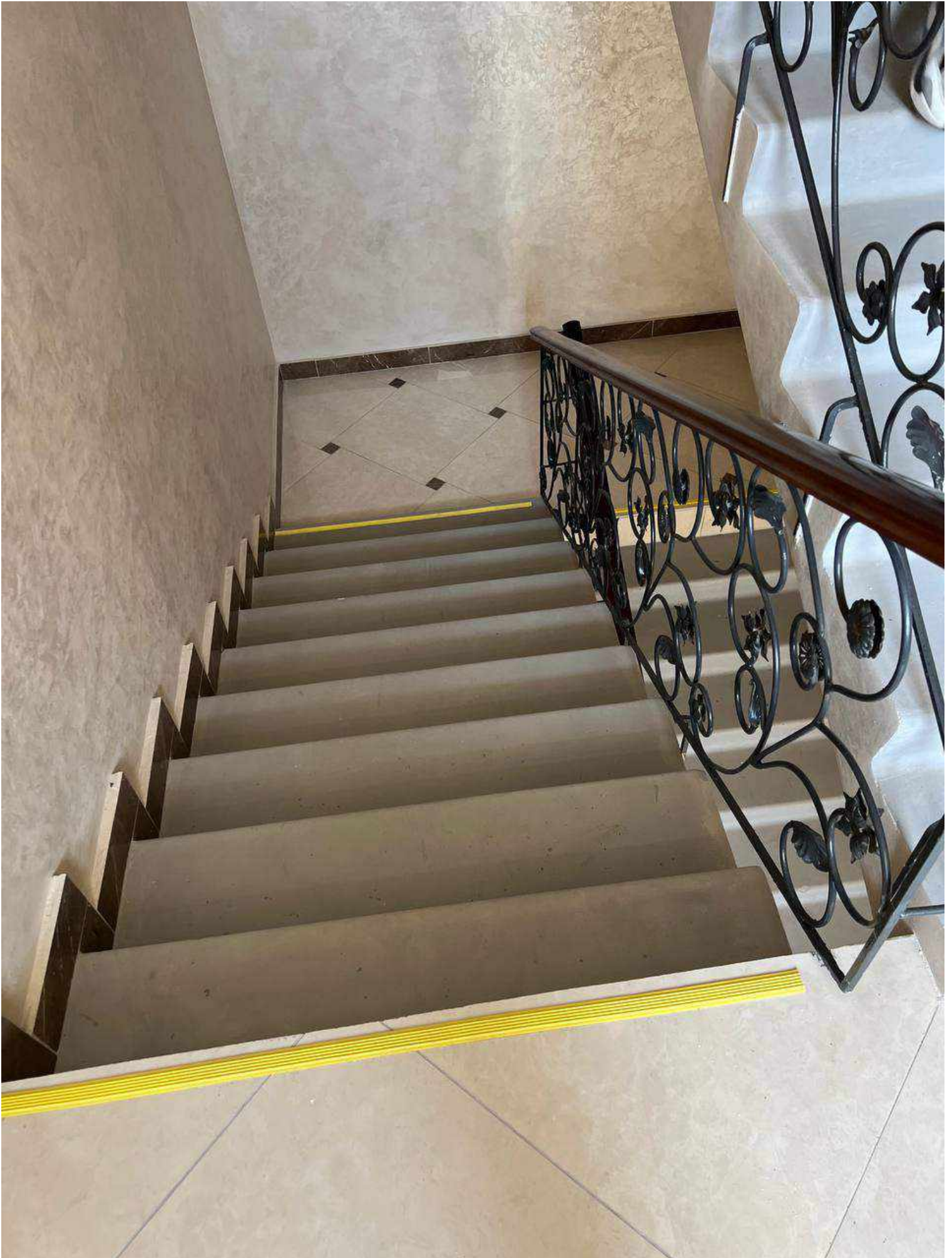




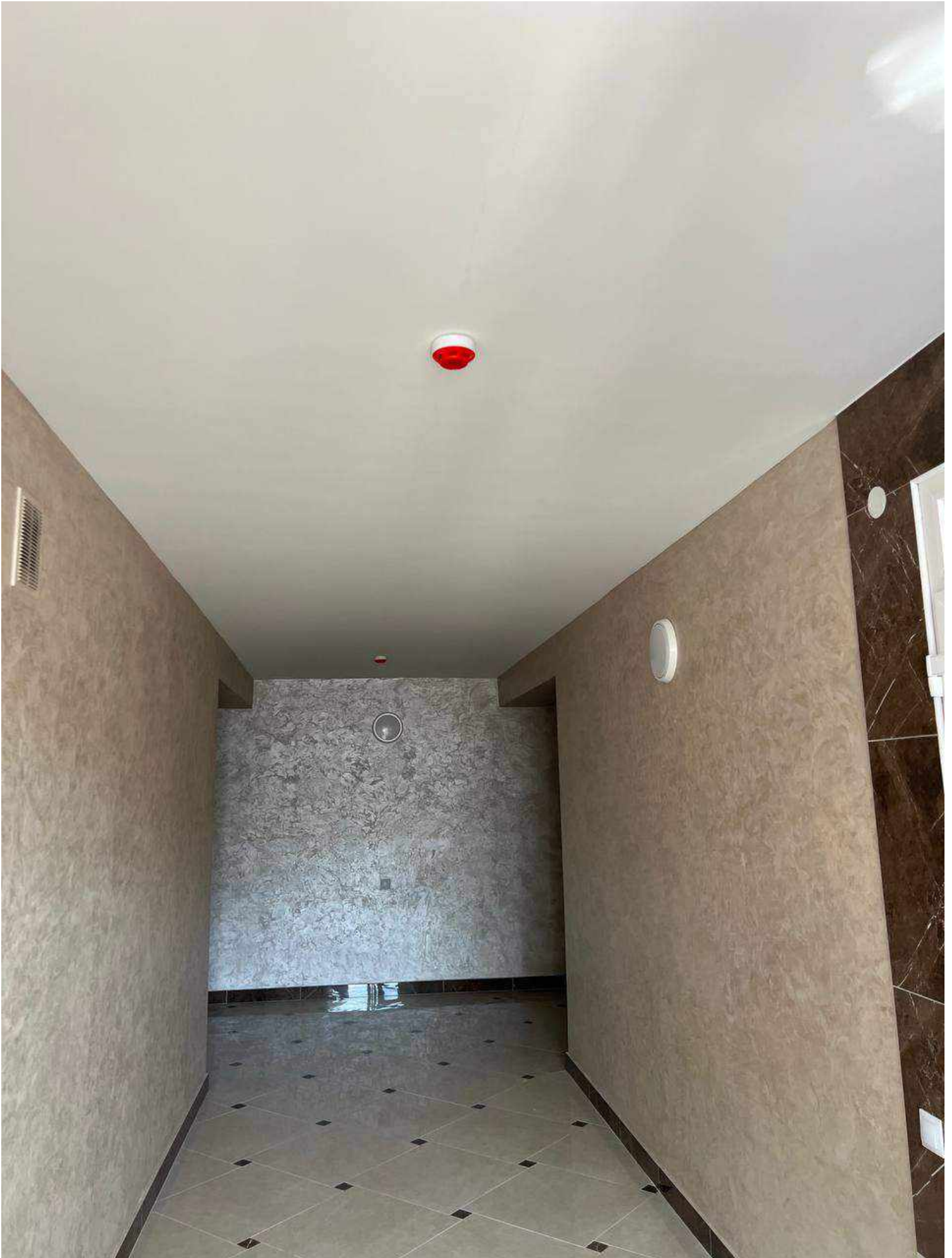


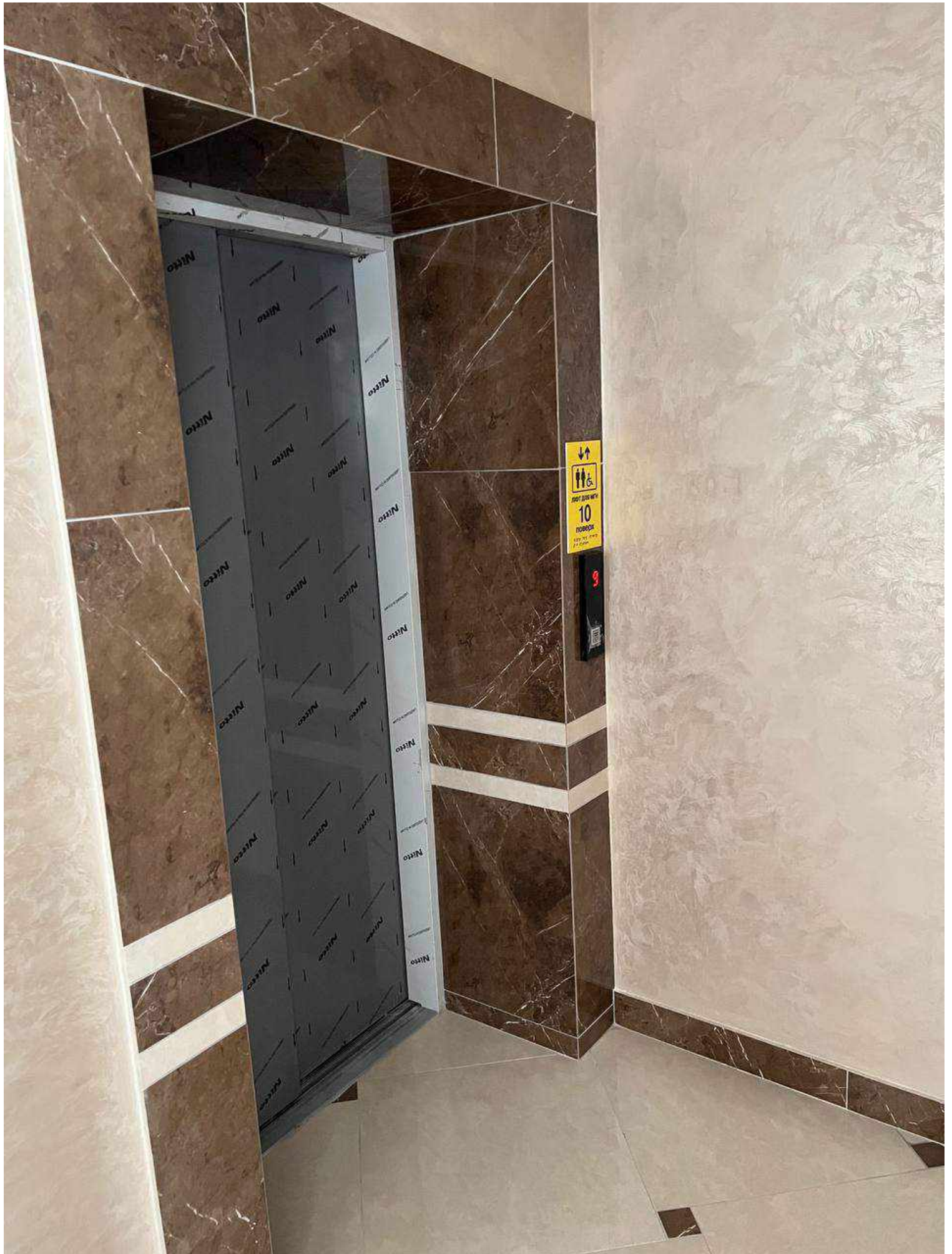
10 по верх







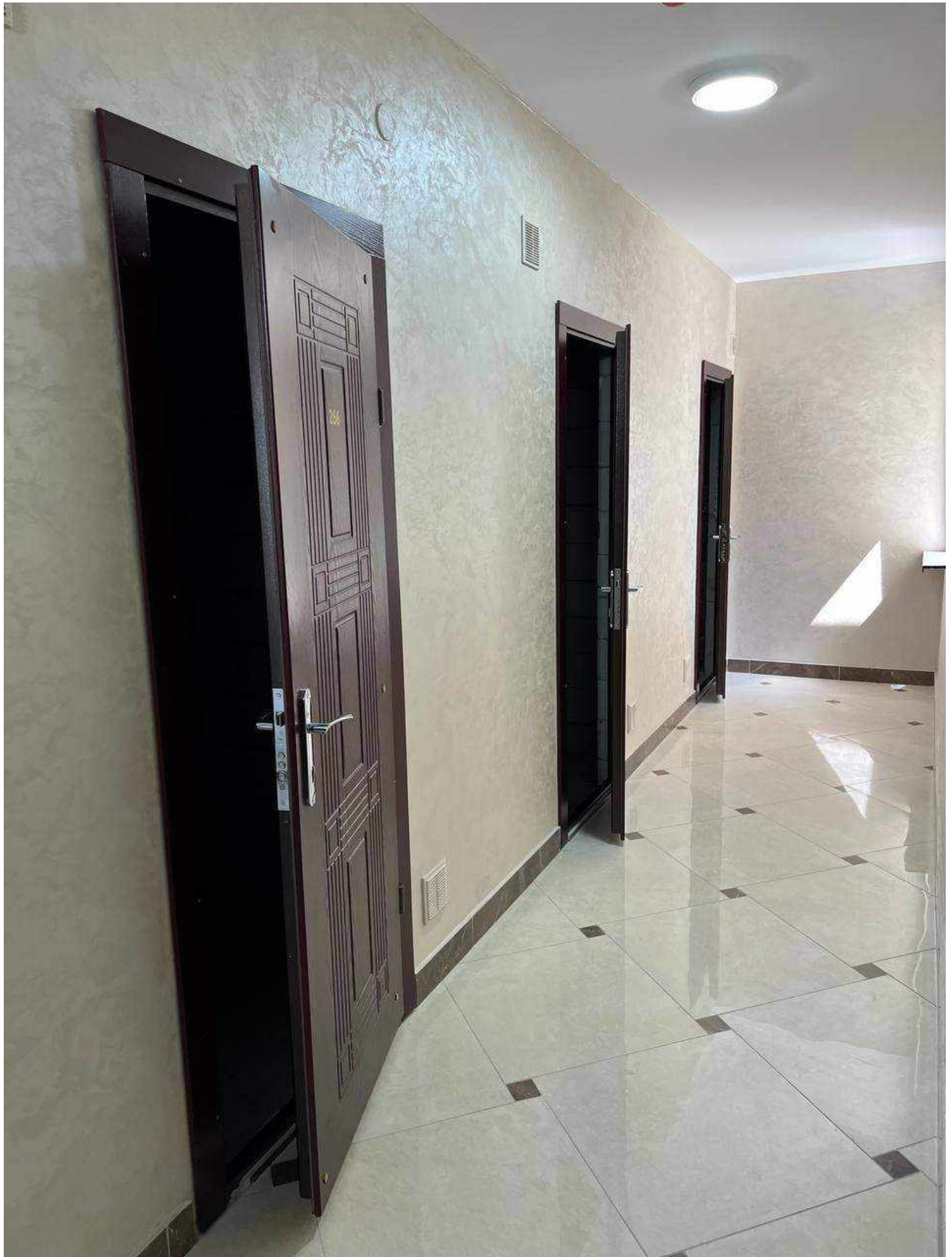




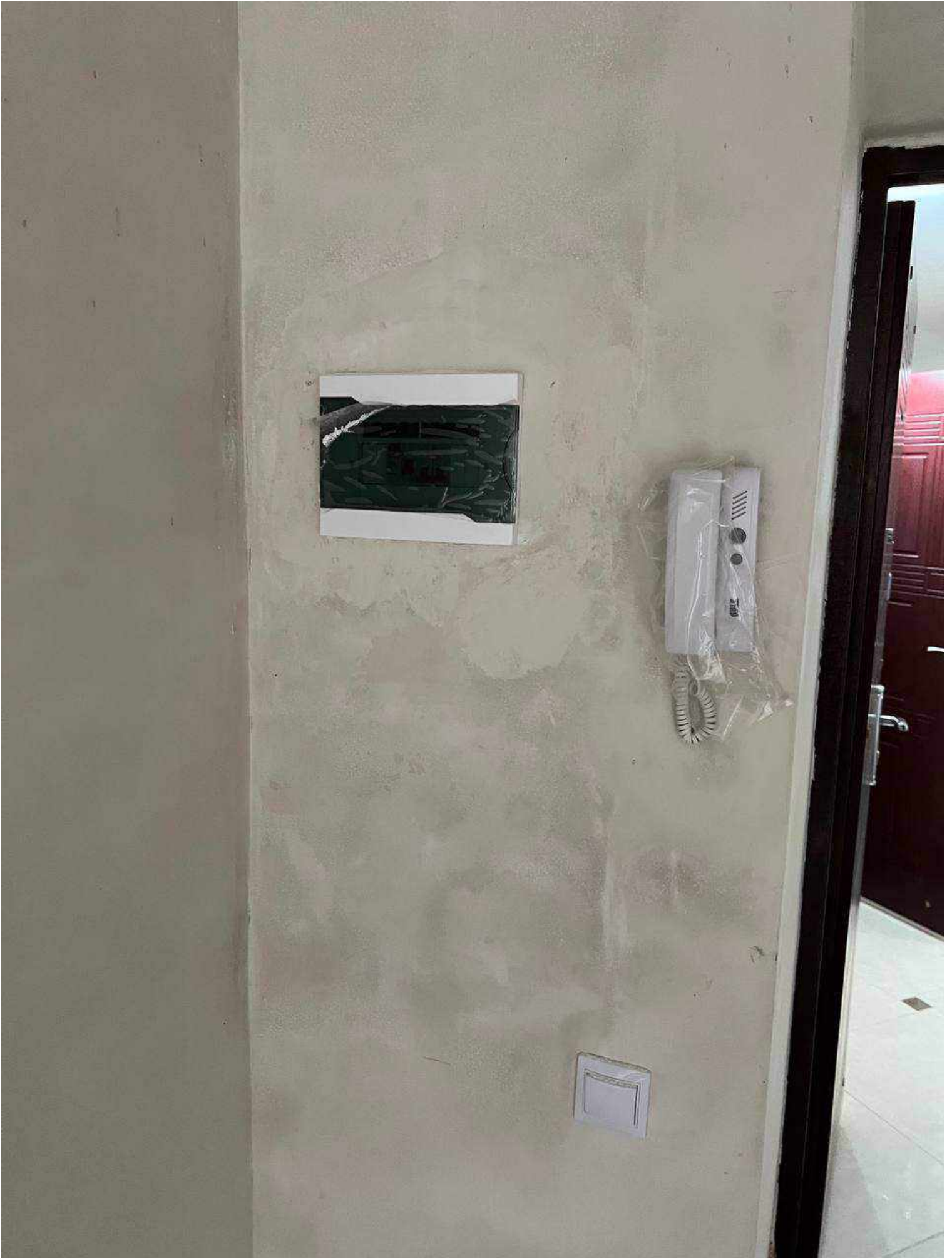
↑ ↓
♿
10
10th Floor

5















ПОЖЕЖА

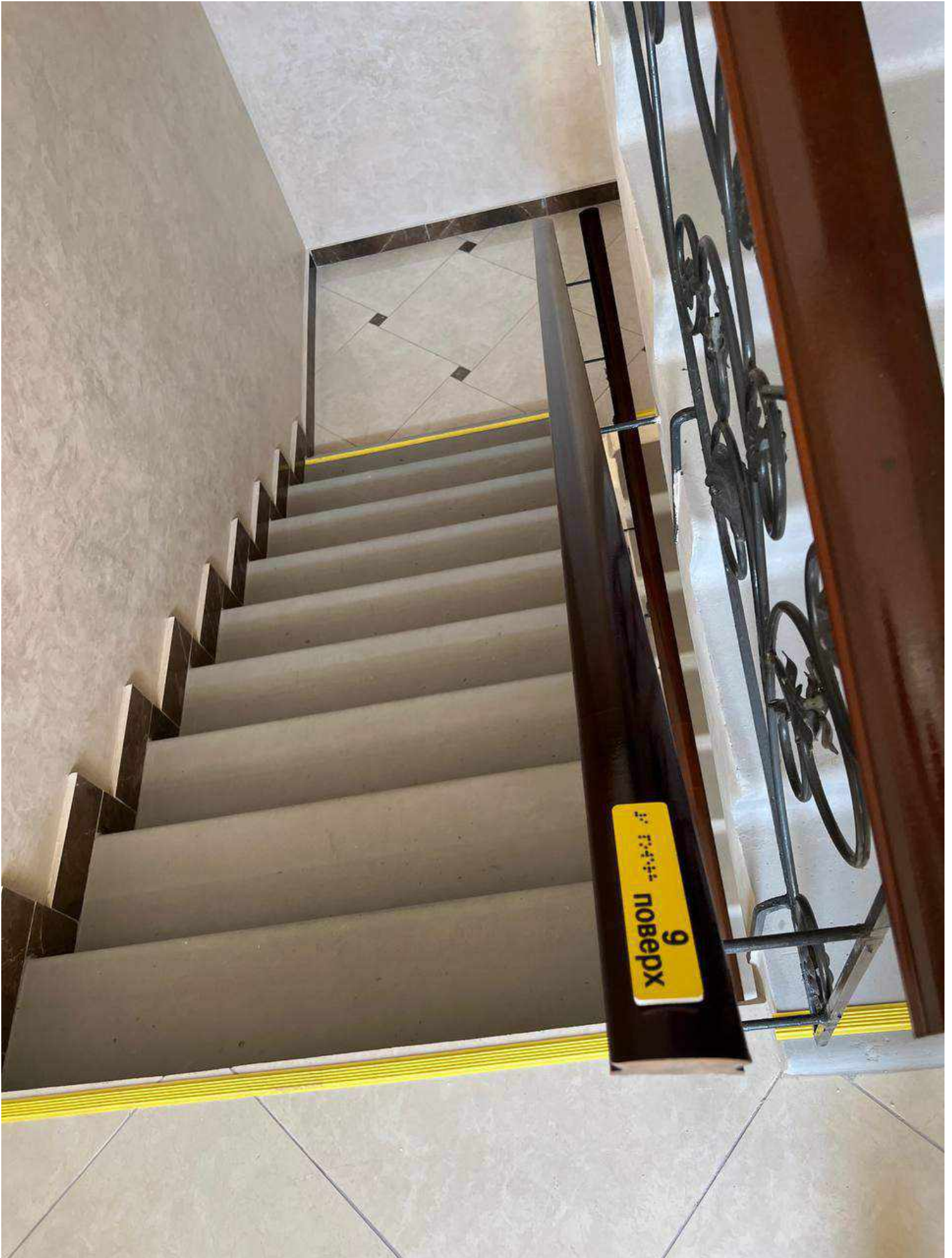




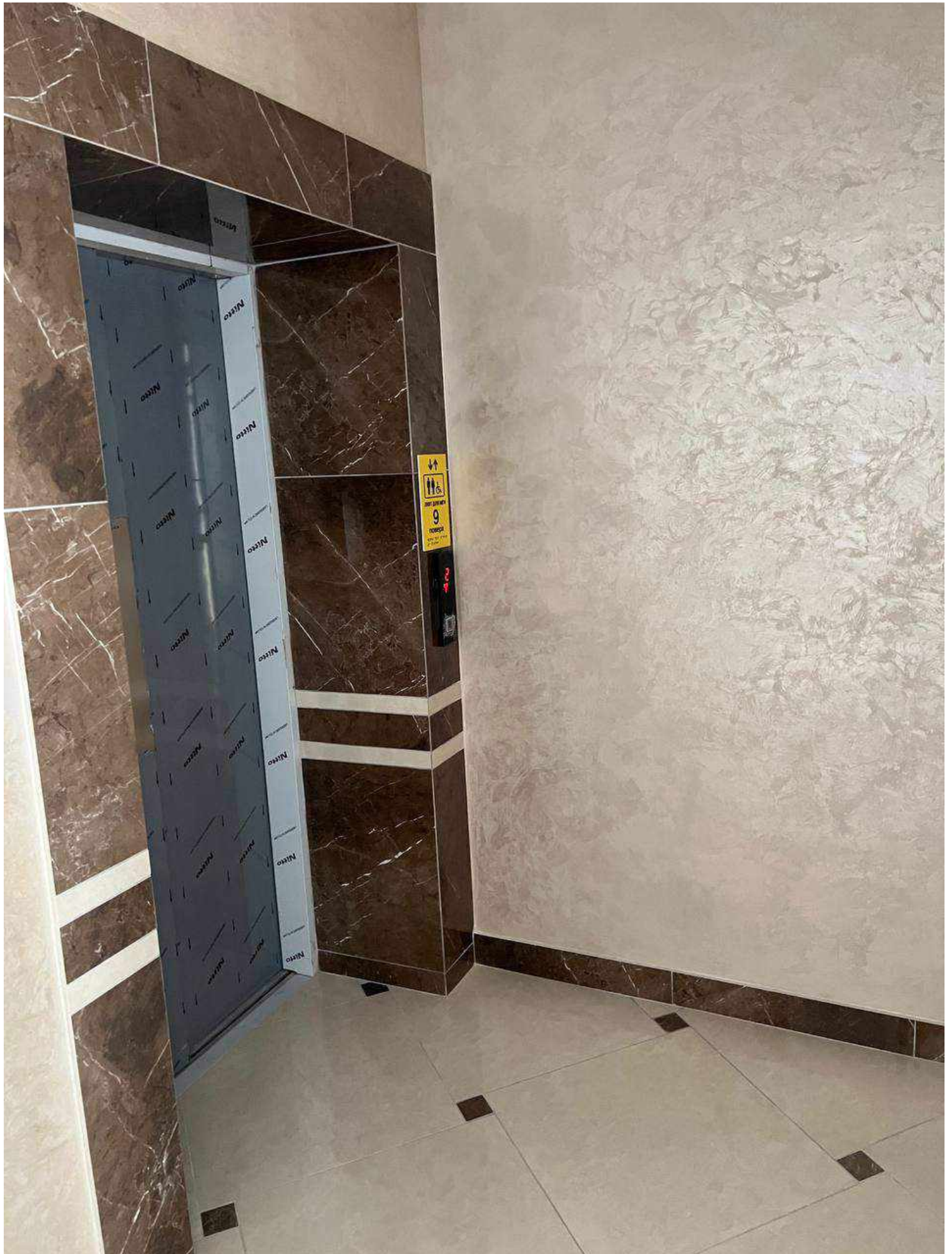






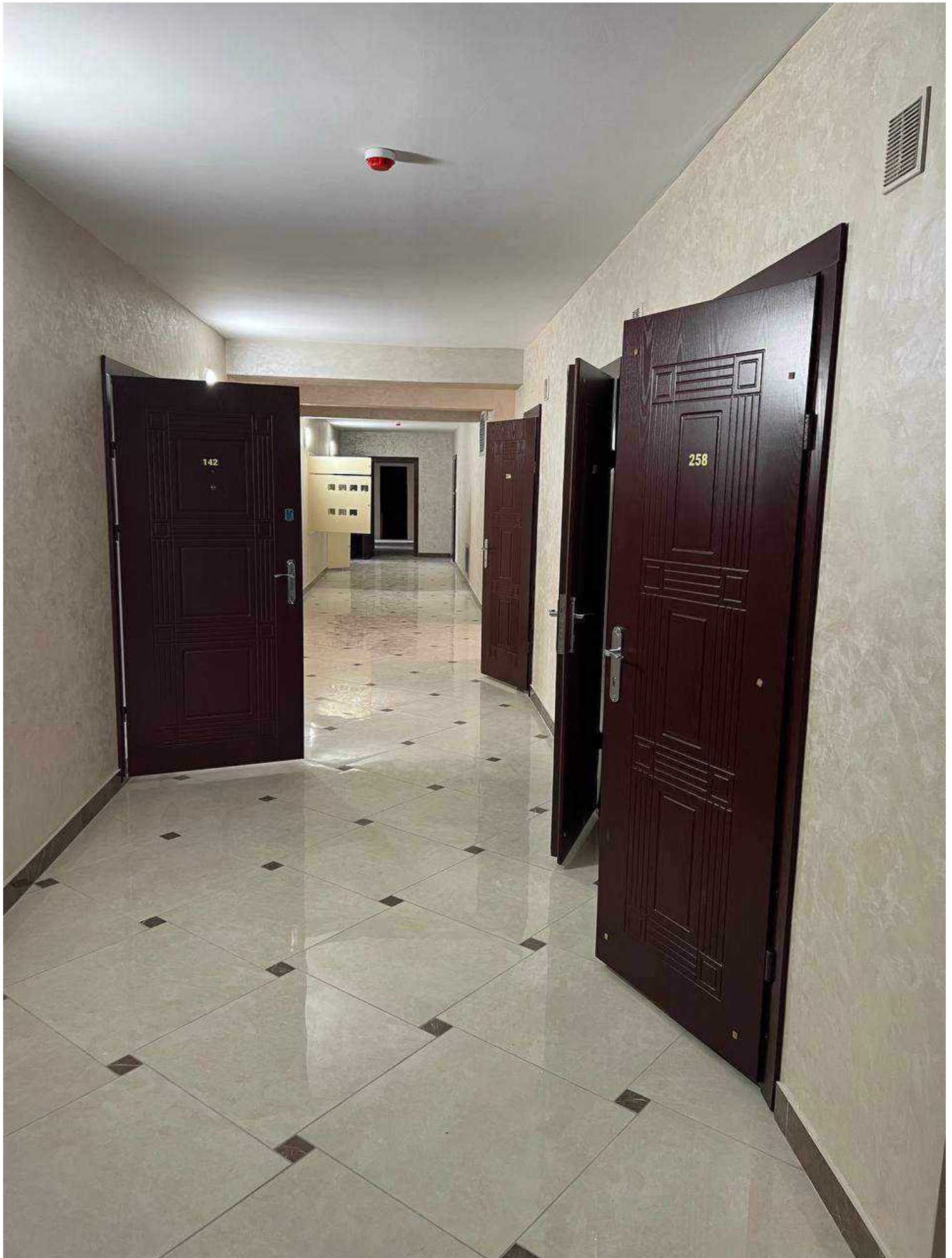


9 поверх











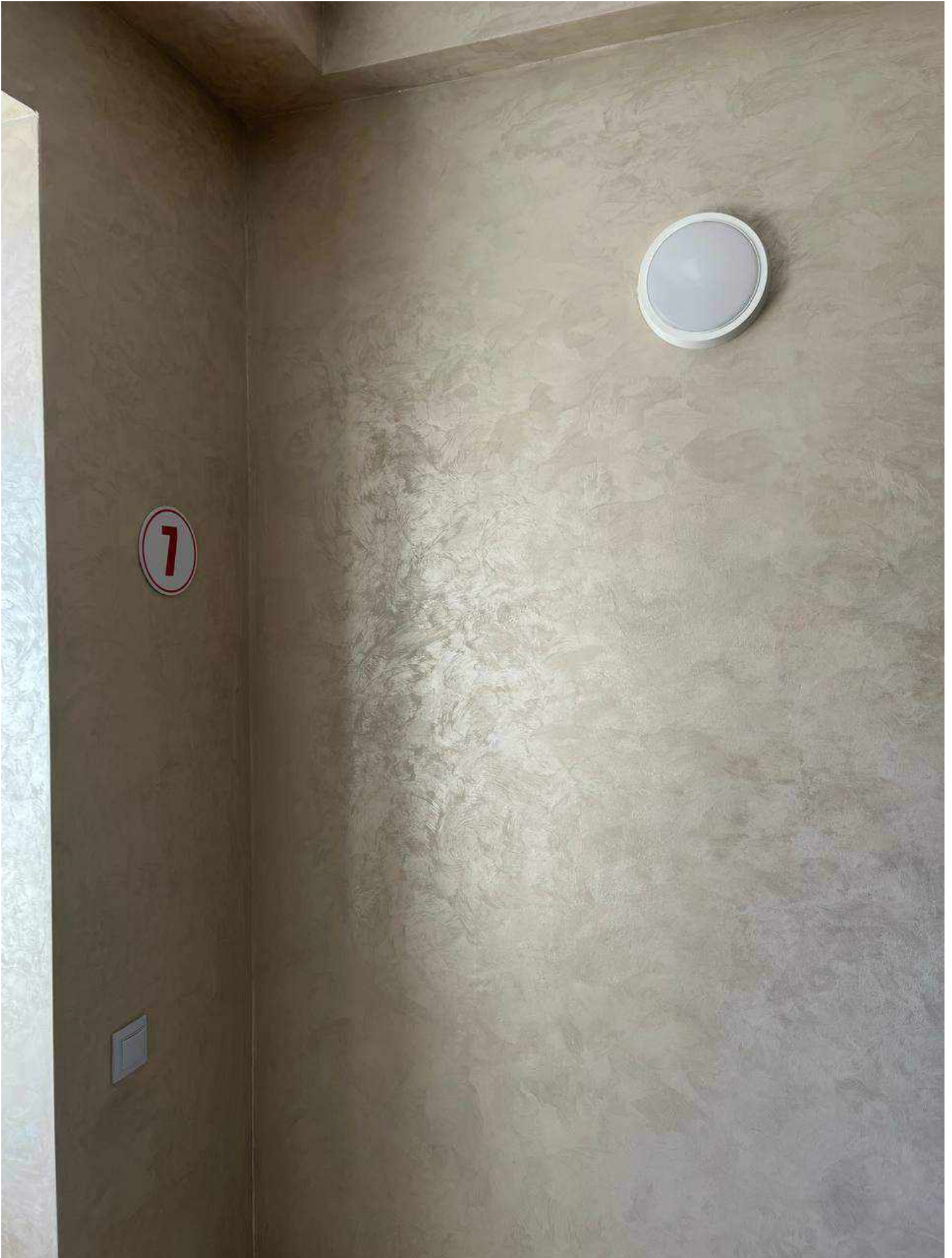








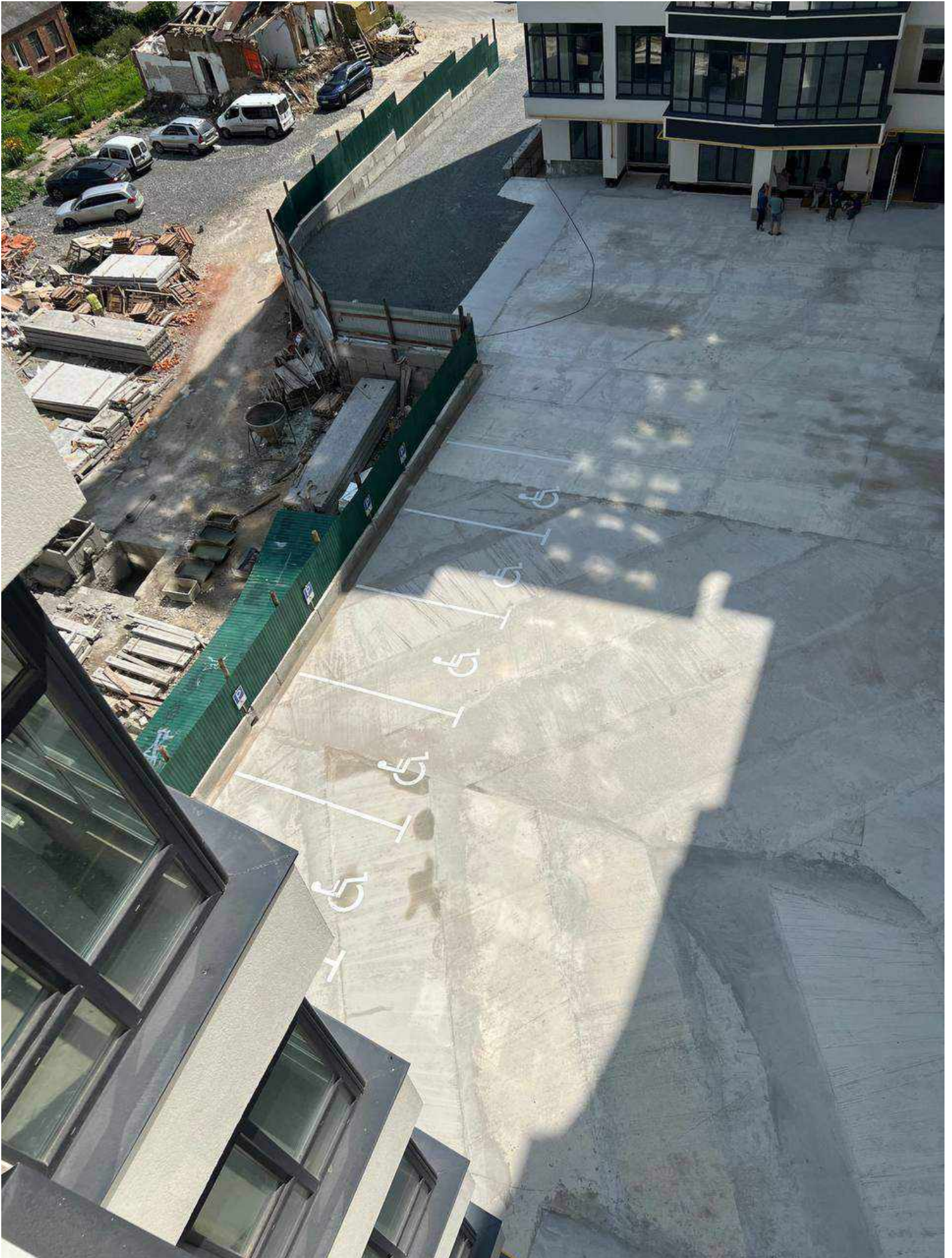


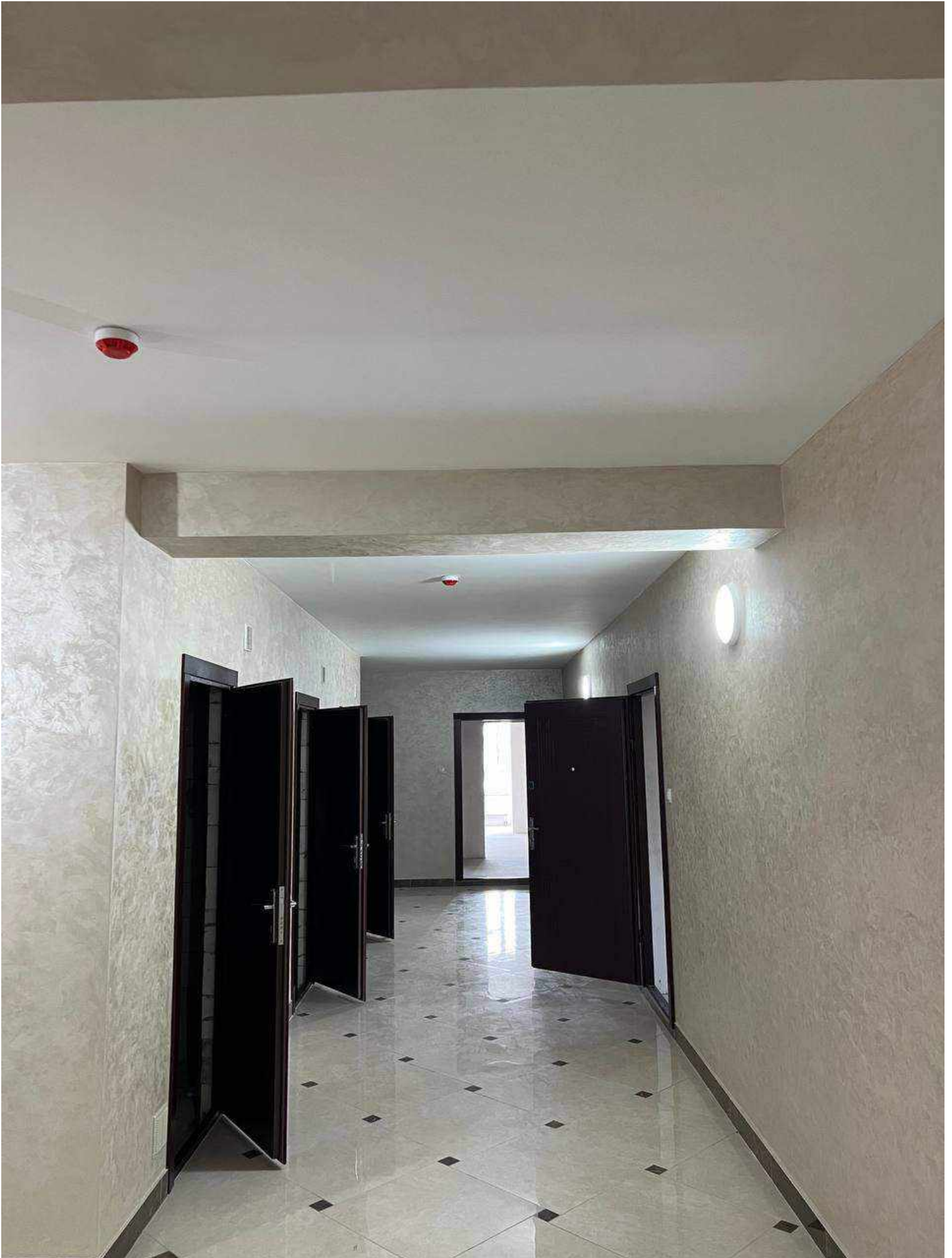


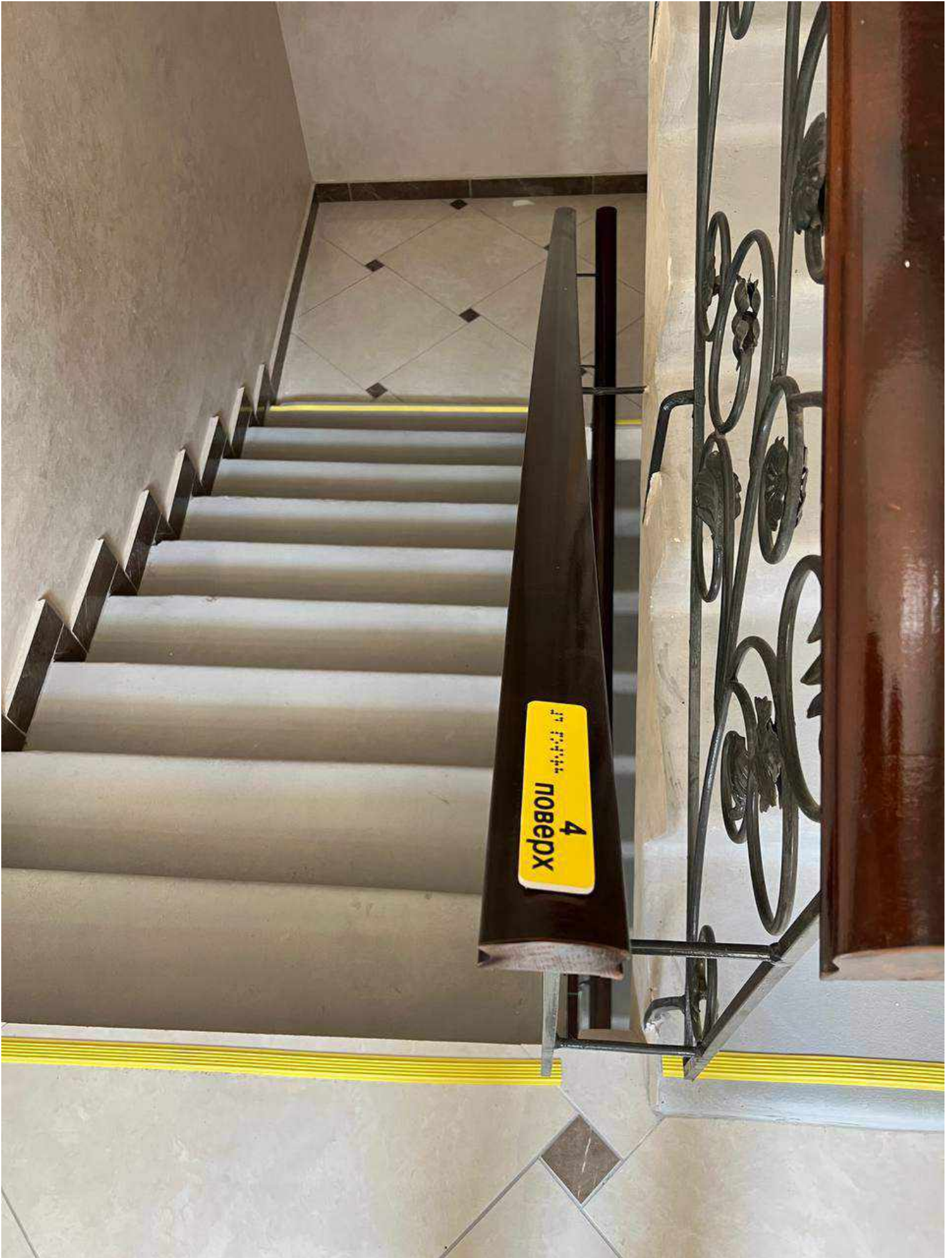












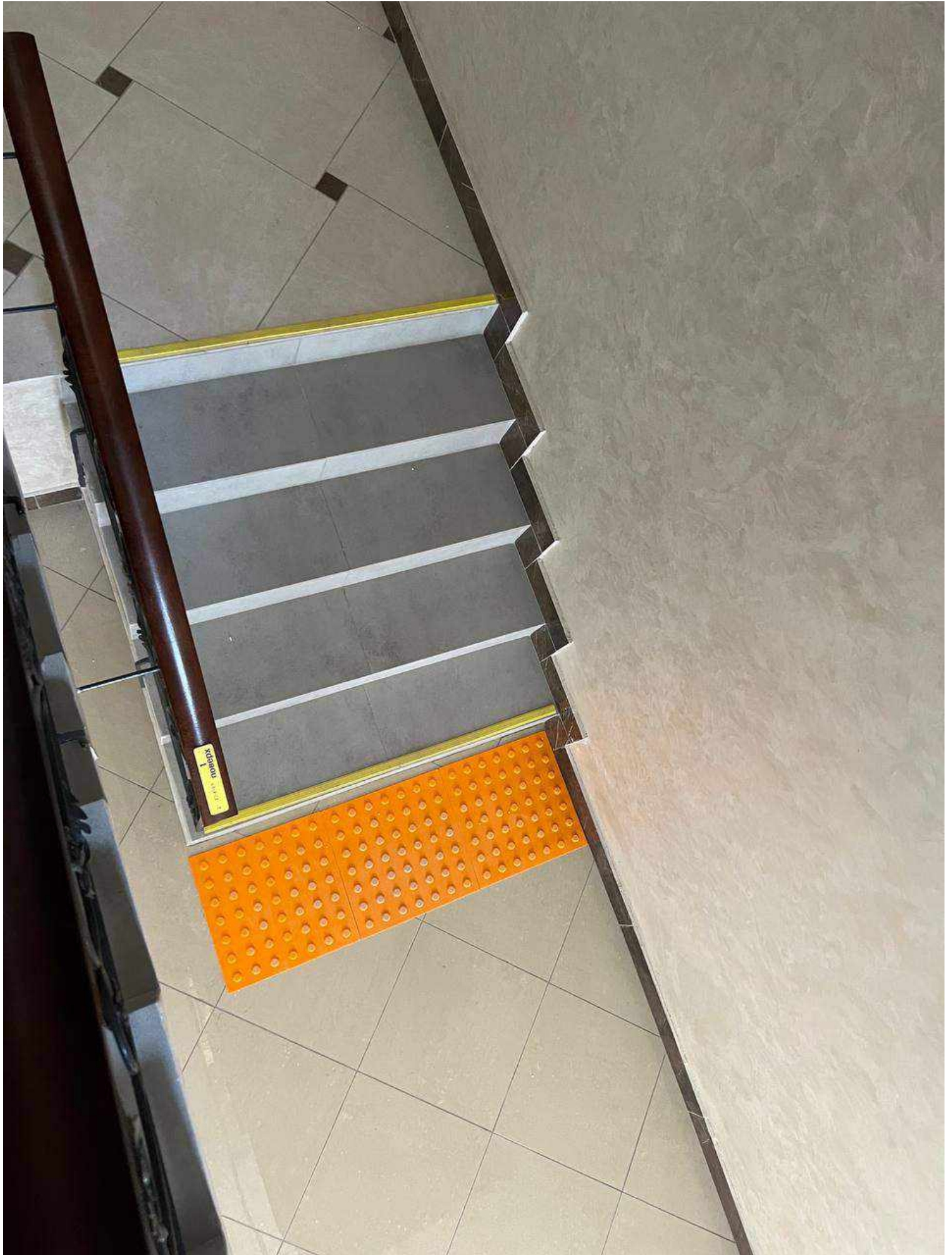
4
NOBEPX

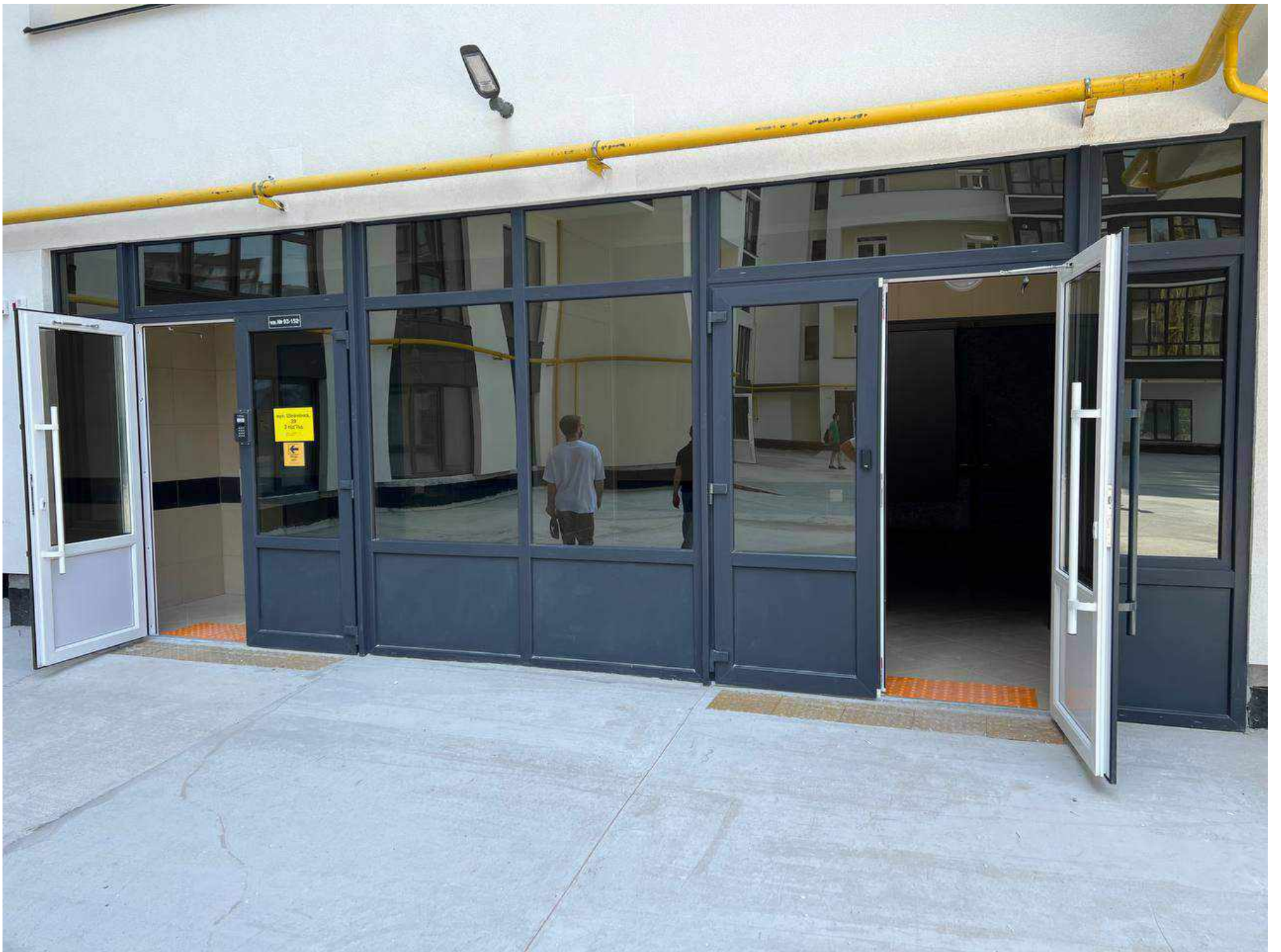


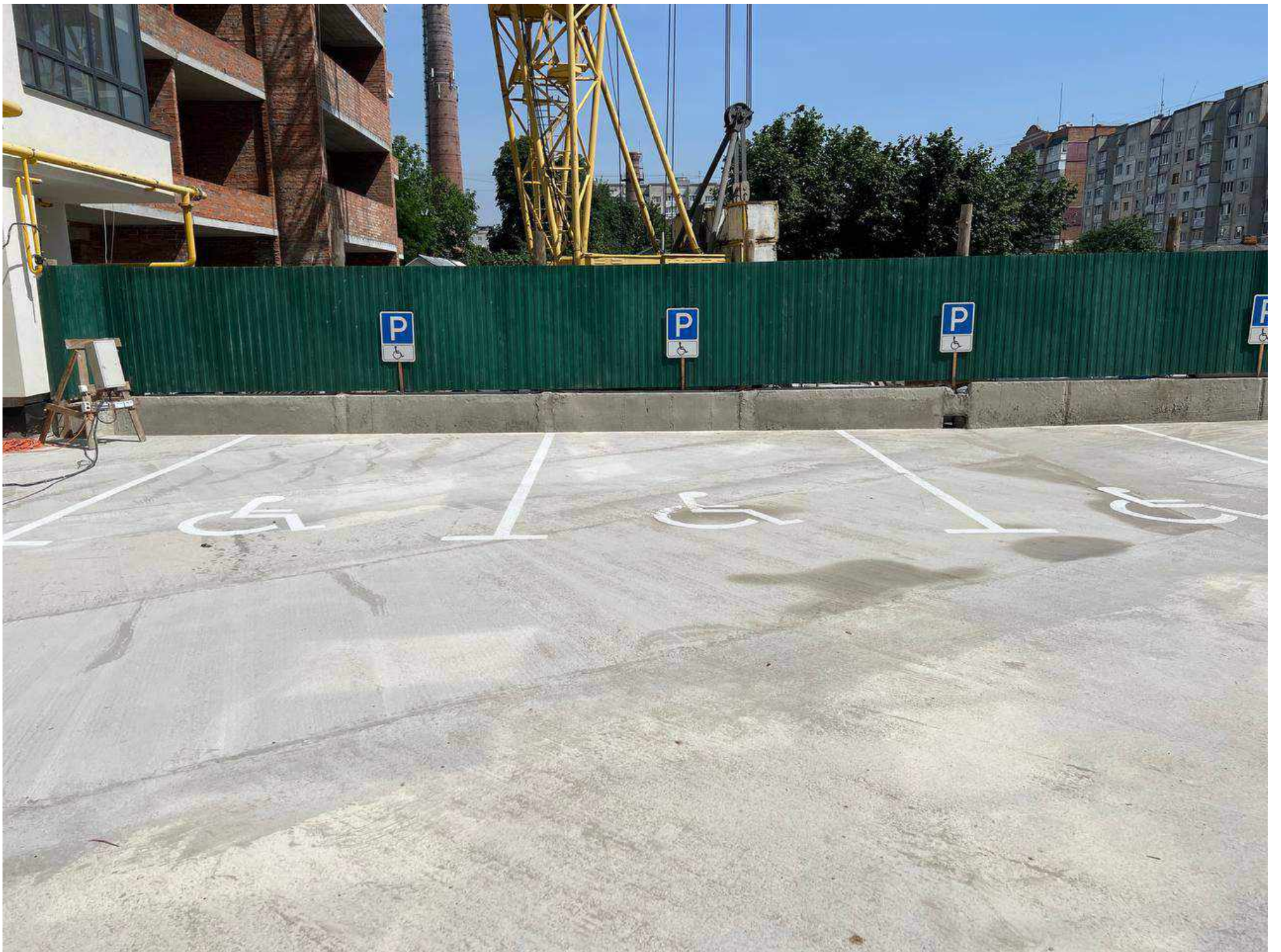






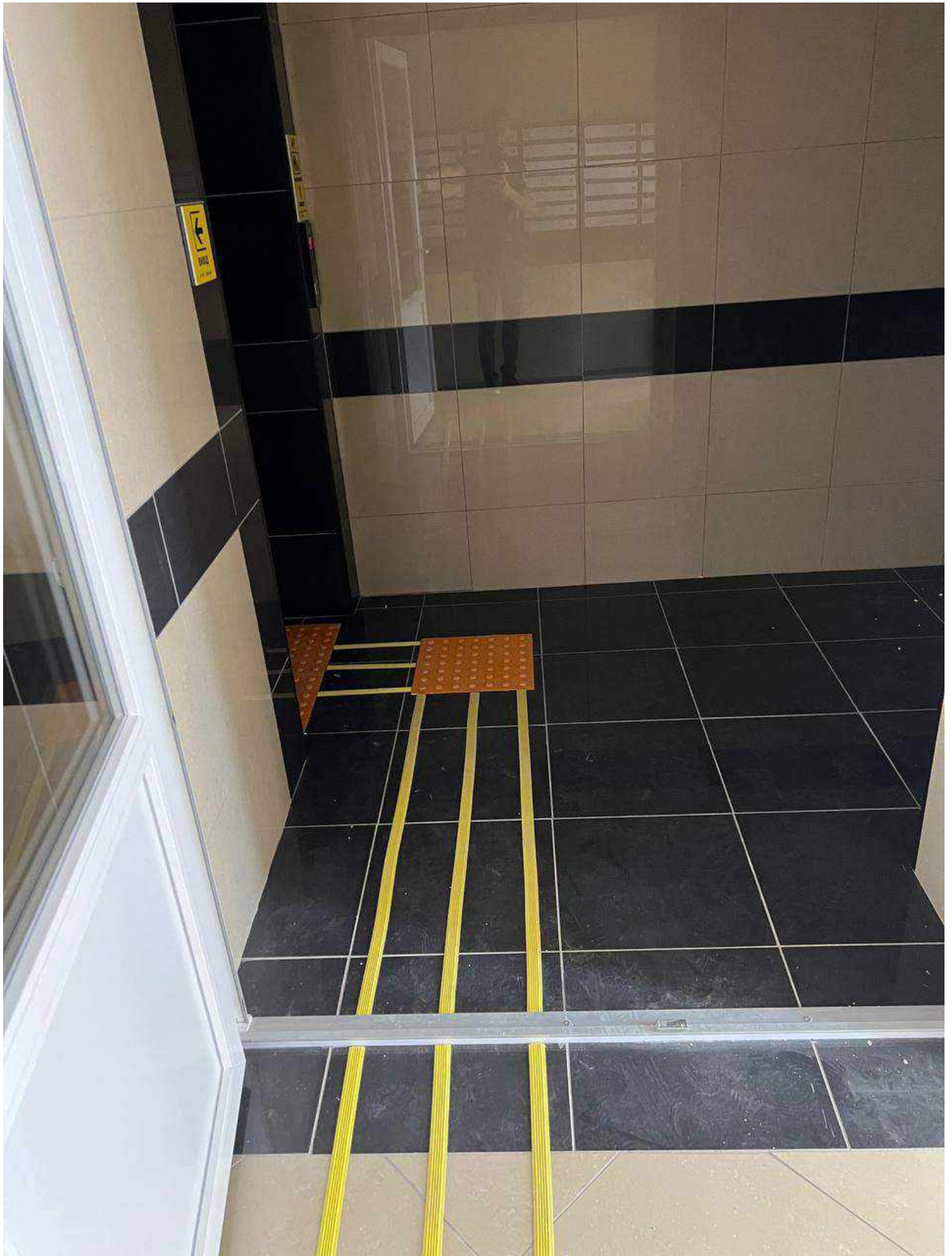


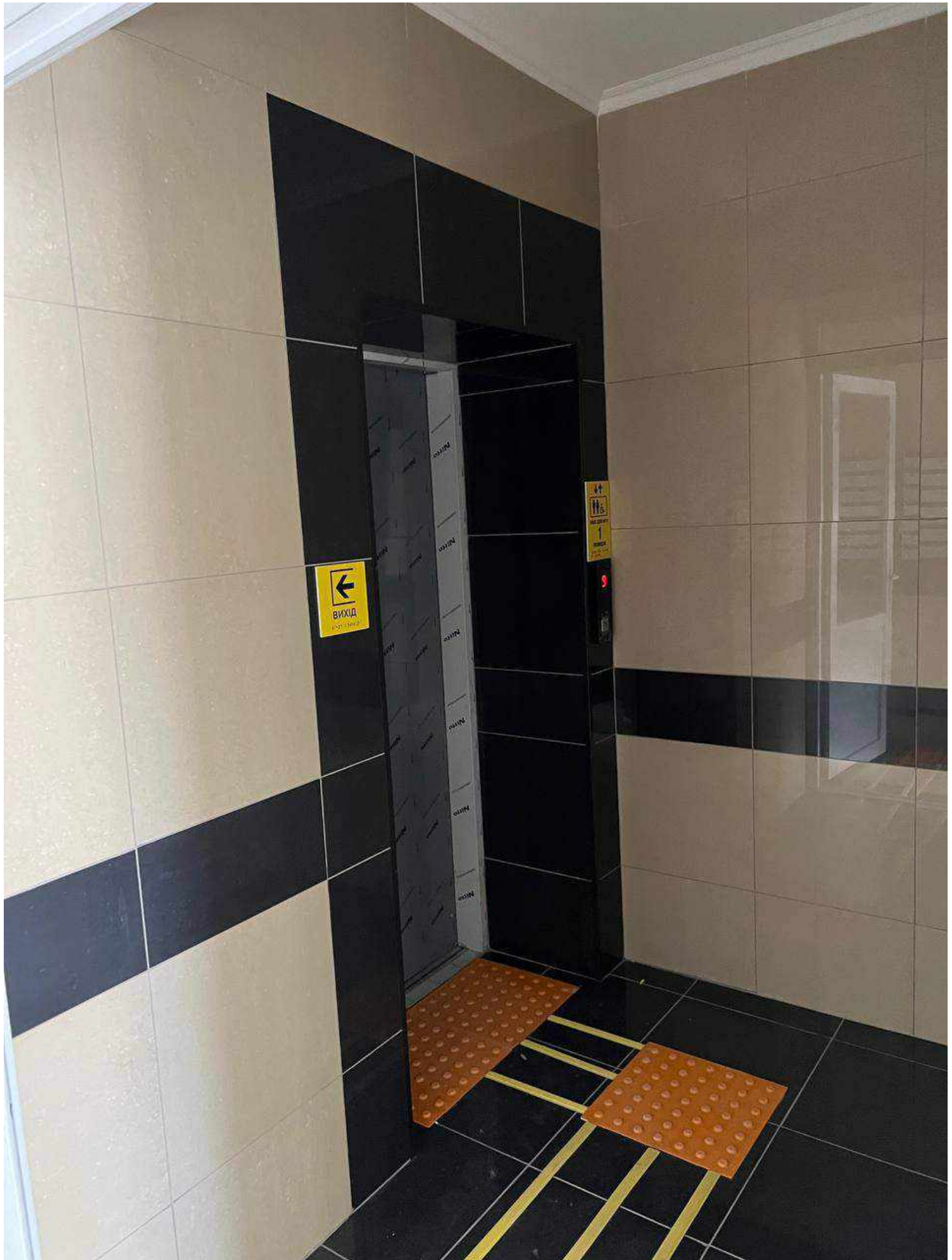


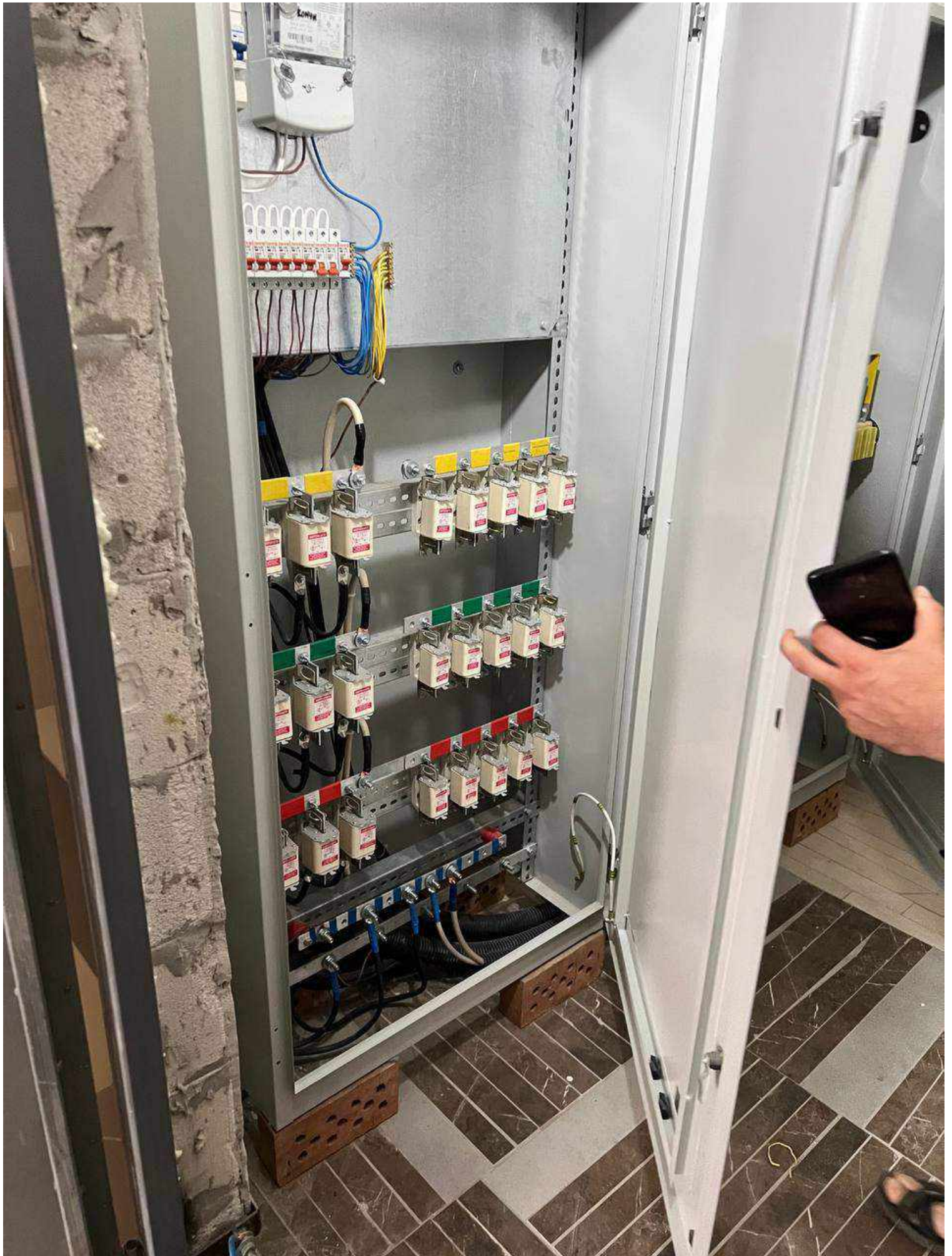












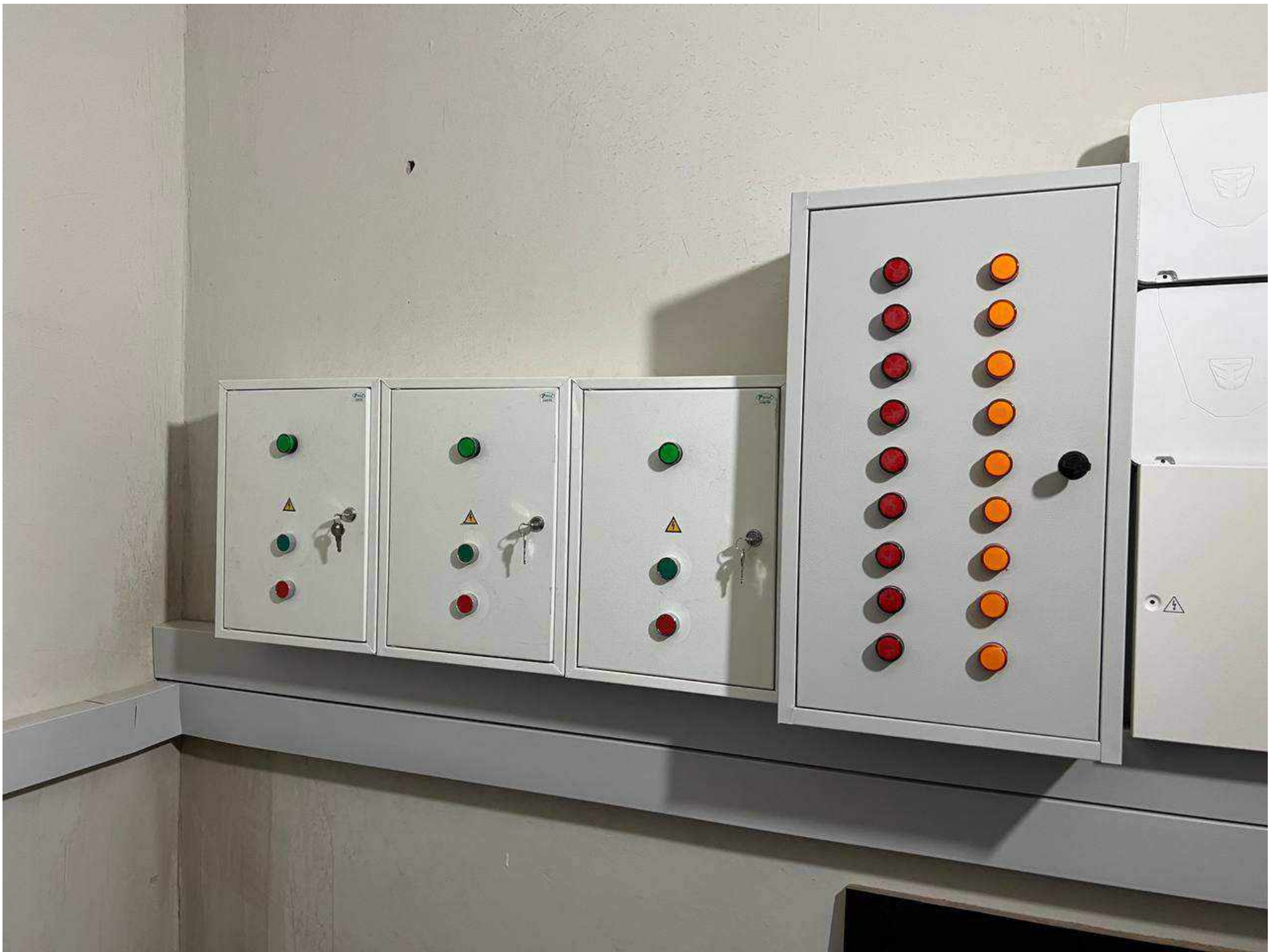


Indicator lights and selector switch area of the control panel.

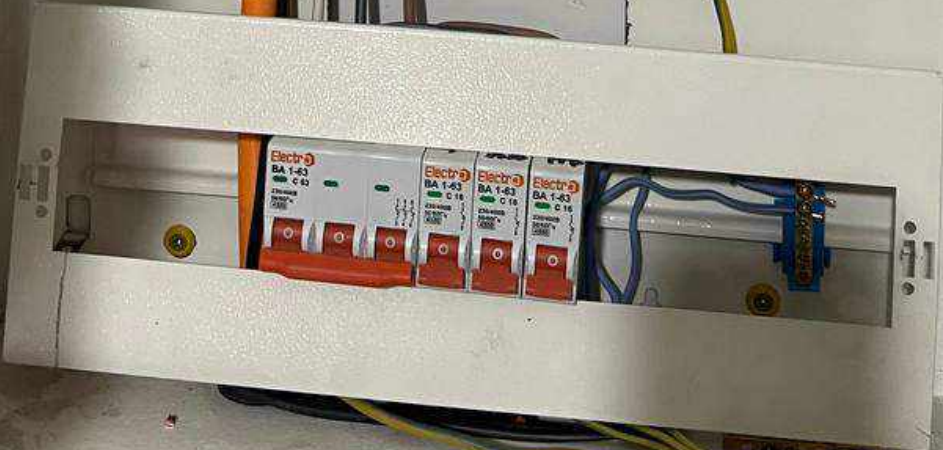
Stacked white covers and a control unit labeled 'TIRAS' and '6X1230'.

Stacked control units labeled 'TIPAC-1611' and 'TIPAC-16.12811'.

Separate control unit with a keypad and display on the right side of the panel.

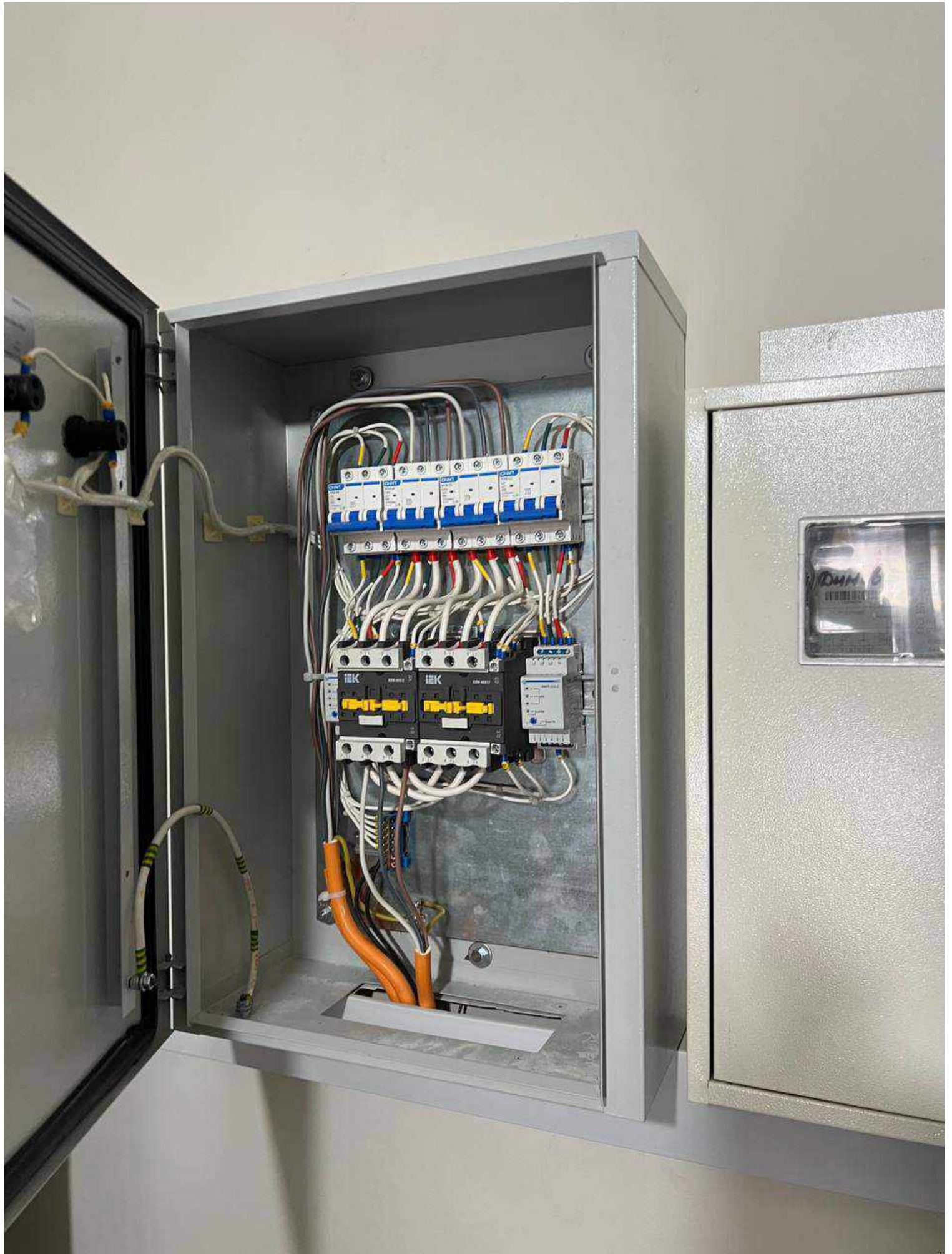




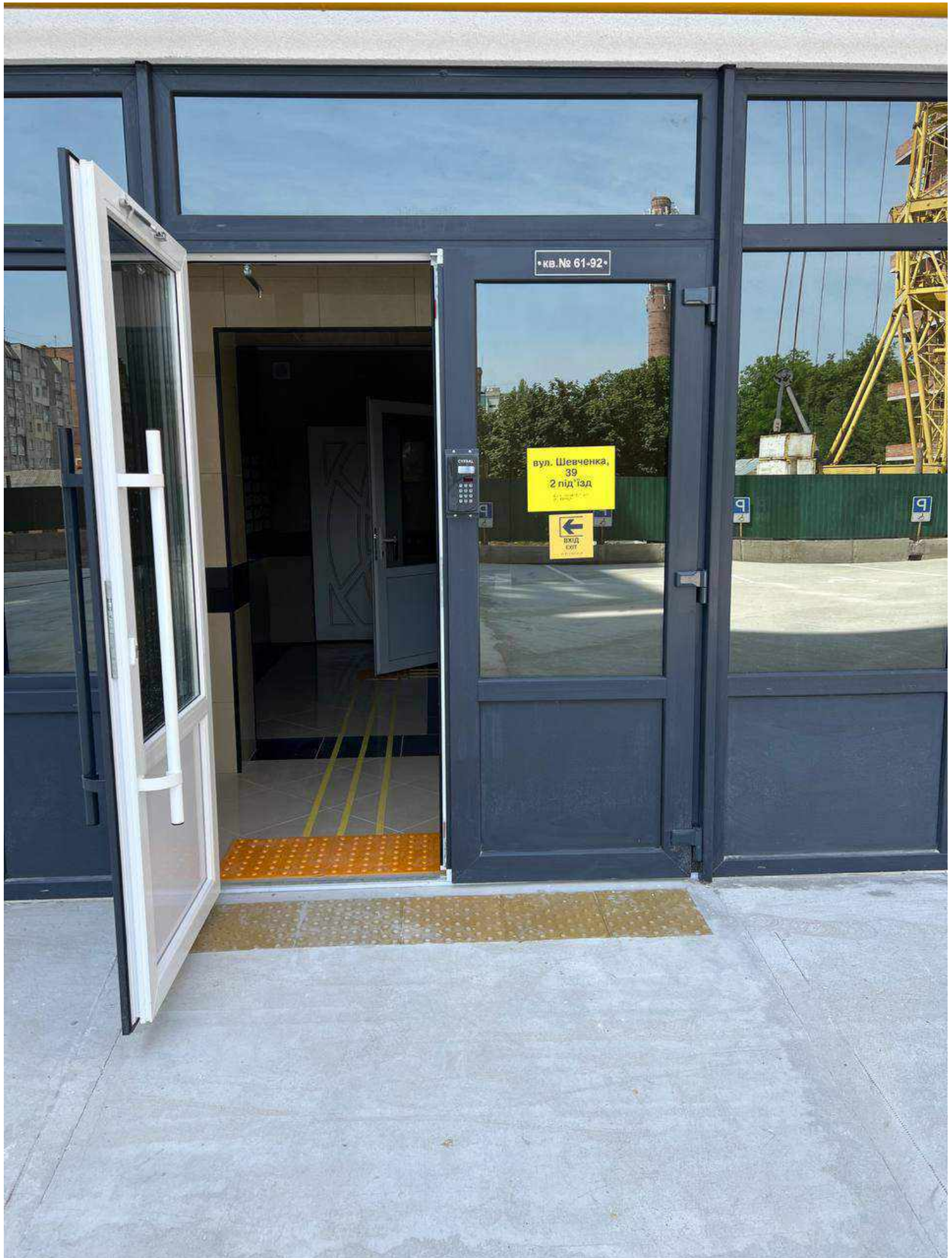


























VIP
8 PERSONS
630 KG



2102169



VIP control E-2102169-1



①
 2102169
 ①

7	8	0
4	5	6
1	2	3
	0	
Ⓜ	Ⓜ	Ⓜ
☎	☎	☎



VIP box160 C-2102169-1









FABRE

Инструкции по эвакуации



Панель управления эвакуацией



Панель вызова

SPEED 0.0 MS
DIR

SPEED 0.2 MS
DIR

SPEED 0.2 MS
STOP (V-LOCK)

ЭВАКУАЦИЯ ДОЛЖНА ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ!!!

- Шаг 1: В любой момент связаться пассажирам и сообщить им о начале эвакуации
- Шаг 2: Посмотрите на индикатор (LEVEL) показывающий выдвиг и посмотрите лампу индикатор (LEVEL) (ON или OFF). Если он включен, это означает, что машина находится на уровне пола, перейдите к шагу 7. Если лампа погасла, перейдите к шагу 3.
- Шаг 3: Включите выключатель эвакуации (B-EV). Это активирует экран аварийной эвакуации (Экран-1). Если выключатель (ADriver OR Arcade) находится в центре управления.
- Шаг 4: Обхватите ручку терминала и поверните ручку в положение управления в обратном направлении (REV). Переместите кнопку вверх или вниз в зависимости от положения управления и наблюдайте за дисплеем кабины на дисплее (Экран - 2).
 - Если индикаторное сообщение "STOP" или "STOP" на дисплее показывает неправильное направление, немедленно переключите кнопку и убедитесь, что дисплей показывает правильное направление.
 - Если на дисплее не появляется экран направления, отпустите кнопку управления и перейдите к шагу 6.
 - Если машина движется в неправильном направлении, перейдите к шагу 3.
- Шаг 5: Удерживайте кнопку в сторону направления на ручке терминала, пока не появится индикатор (LEVEL) (Зеленый индикатор) (Экран 1).
- Шаг 6: Нажмите кнопку SB.
- ВНИМАНИЕ!** Эта операция отключает тормоза. Немедленно отпустите кнопку, если вы видите сообщение (STOP) на дисплее (Экран 2).
- Если машина движется, нажмите кнопку, пока не появится индикатор (LEVEL). Затем перейдите к шагу 7 (со скоростью движения на дисплее отображается скорость автомобиля). Имейте в виду, что скорость кабины не должна превышать 0.03 м/с).
- Если скорость автомобиля достигает 0.03 м/с, отпустите кнопку на 3 секунды и снова нажмите кнопку.
- Если кнопка не может двигаться, немедленно прервите операцию и сообщите об этом в ответственный персонал компании.
- Шаг 7: Если машина находится в области двери шахты, нажмите красную кнопку отпирания на ручке терминала. Если на экране показан красный дисплей. Спрятать дверь, используя ключ для отпирания дверей, и сообщить ответственному персоналу.

FABRE

EVACUATION INSTRUCTIONS



EVACUATION OPERATION PANEL



RECALL HAND TERMINAL

SPEED 0.0 MS
DIR

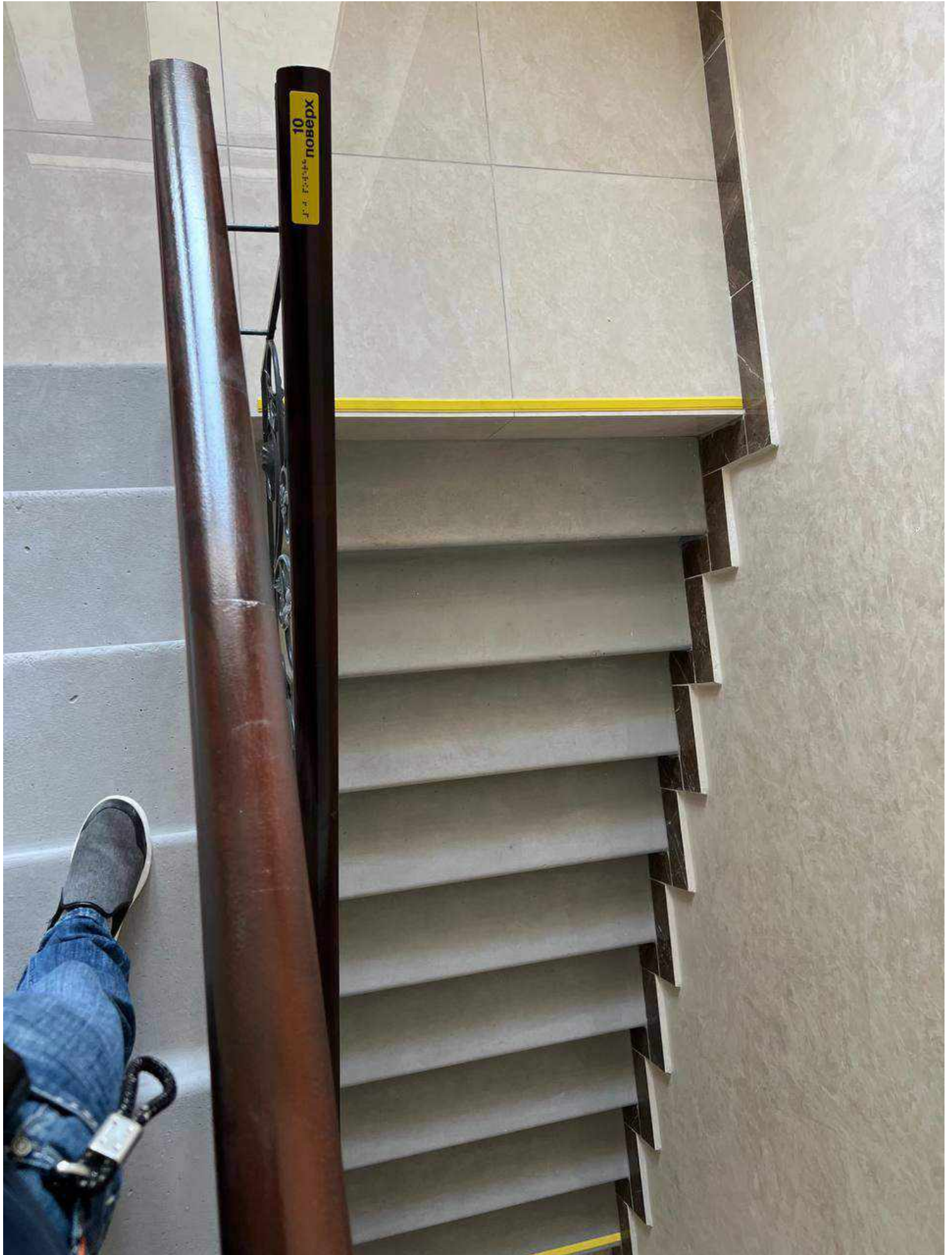
SPEED 0.2 MS
DIR

SPEED 0.2 MS
STOP (V-LOCK)

THE EMERGENCY EVACUATION MUST ONLY BE PERFORMED BY QUALIFIED ATTENDANTS!!!

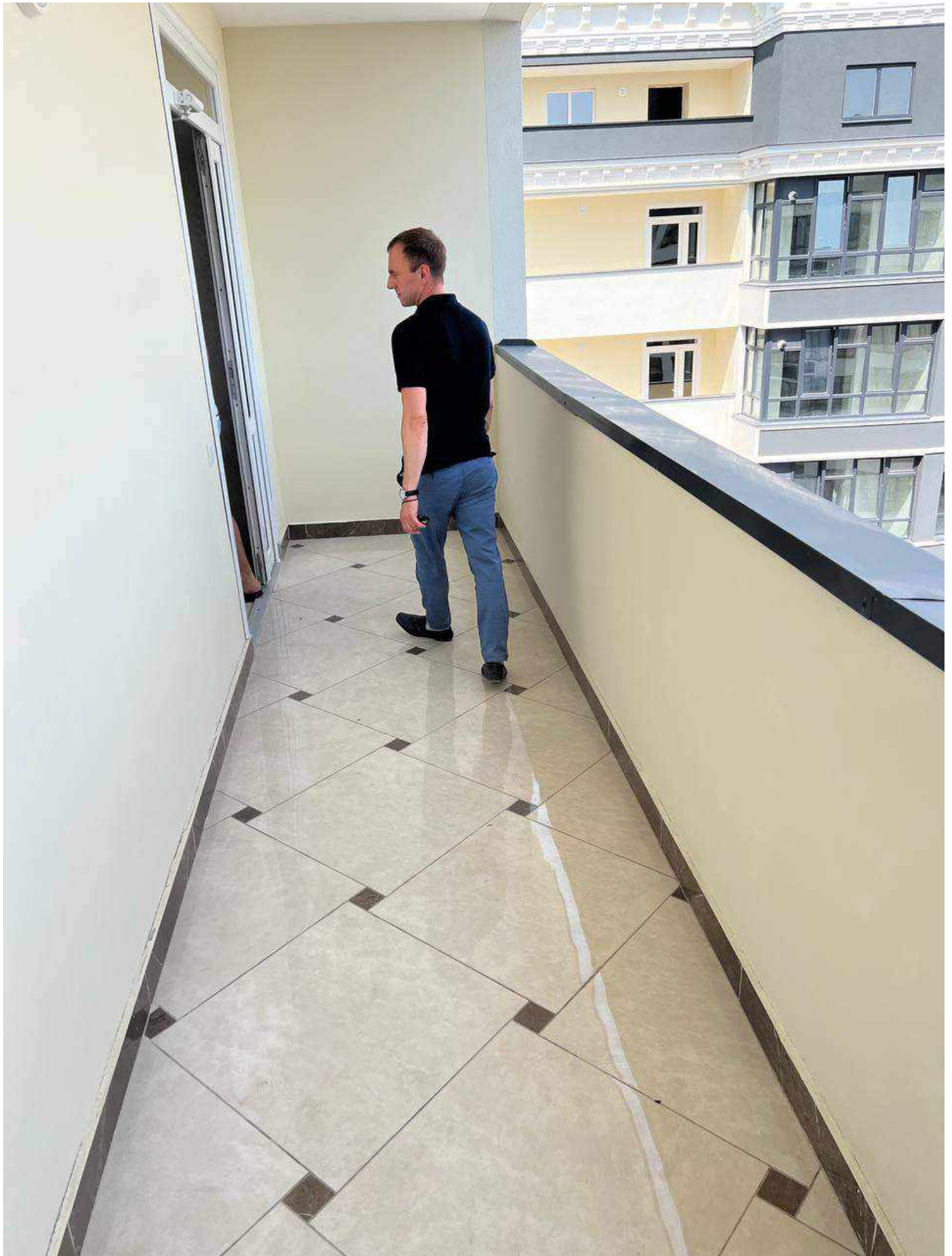
- Step 1: In any case contact with the trapped passengers and inform them about the rescue.
- Step 2: Look at the (LEVEL) indicator screen above and see whether the (LEVEL) Lamp is (ON or OFF). If it is ON, it means car is at floor level then skip to Step 7. If not, continue with Step - 3.
- Step 3: Turn on the (B-EV) Evacuation switch. This activates the emergency evacuation screen (Screen-1). If the monitor (ADriver OR Arcade) is located in control cabinet.
- Step 4: Take the recall hand terminal and turn the operation button to REV position. Move the car up or down with the recall operation button and see car movement on the display (Screen - 2).
 - If the direction arrow "U" or "D" on the display shows the wrong direction about the operation immediately and notify the responsible maintenance company.
 - If the direction arrow appears on the display, check the direction button and skip to Step 7.
 - If the car moves in the forward direction, continue with Step - 5.
- Step 5: Keep pressing the direction button on the recall hand terminal until the (LEVEL) lamp is ON. Then skip to Step 7.
- Step 6: Press button SB.
- WARNING!** This releases the brakes. Release the buttons immediately if you see a (STOP) message on the display (Screen 2).
 - If the car moves, keep pressing the button until (LEVEL) lamp is ON. Then continue with Step 7 (with the car's moving display shows the speed of car. Be aware that the speed of the car must not exceed 0.03m/s).
 - If the speed of the car reaches 0.03 m/s, release the button for 3 seconds and press the button again.
 - If the car cannot move, abort the operation immediately and notify the responsible maintenance company.
- Step 7: Press the car located in the unloading zone of a shaft door.
 - Press the red stop button on the recall hand terminal. Go to the floor screen on the display. Check the door using the door release key and have the trapped passengers.

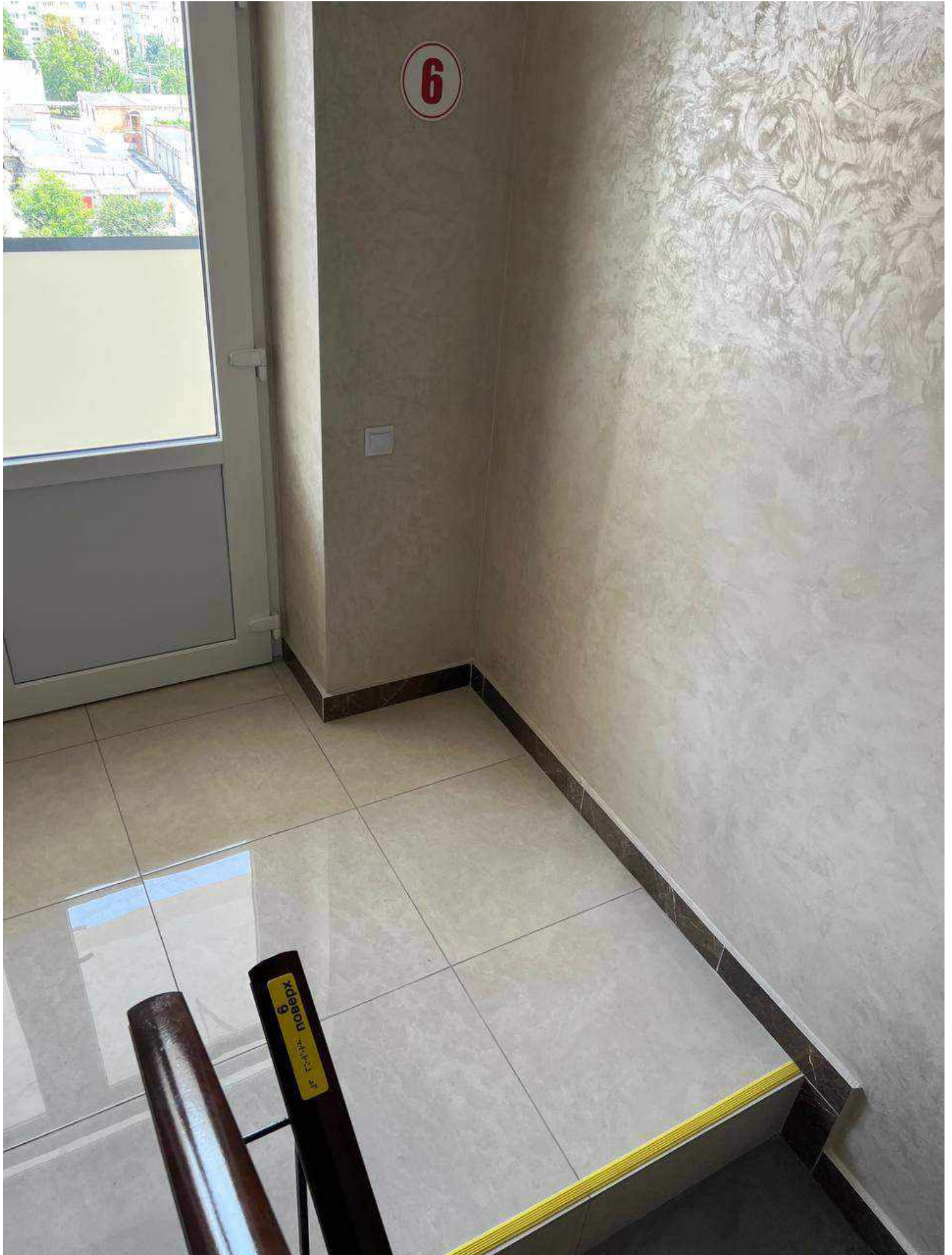












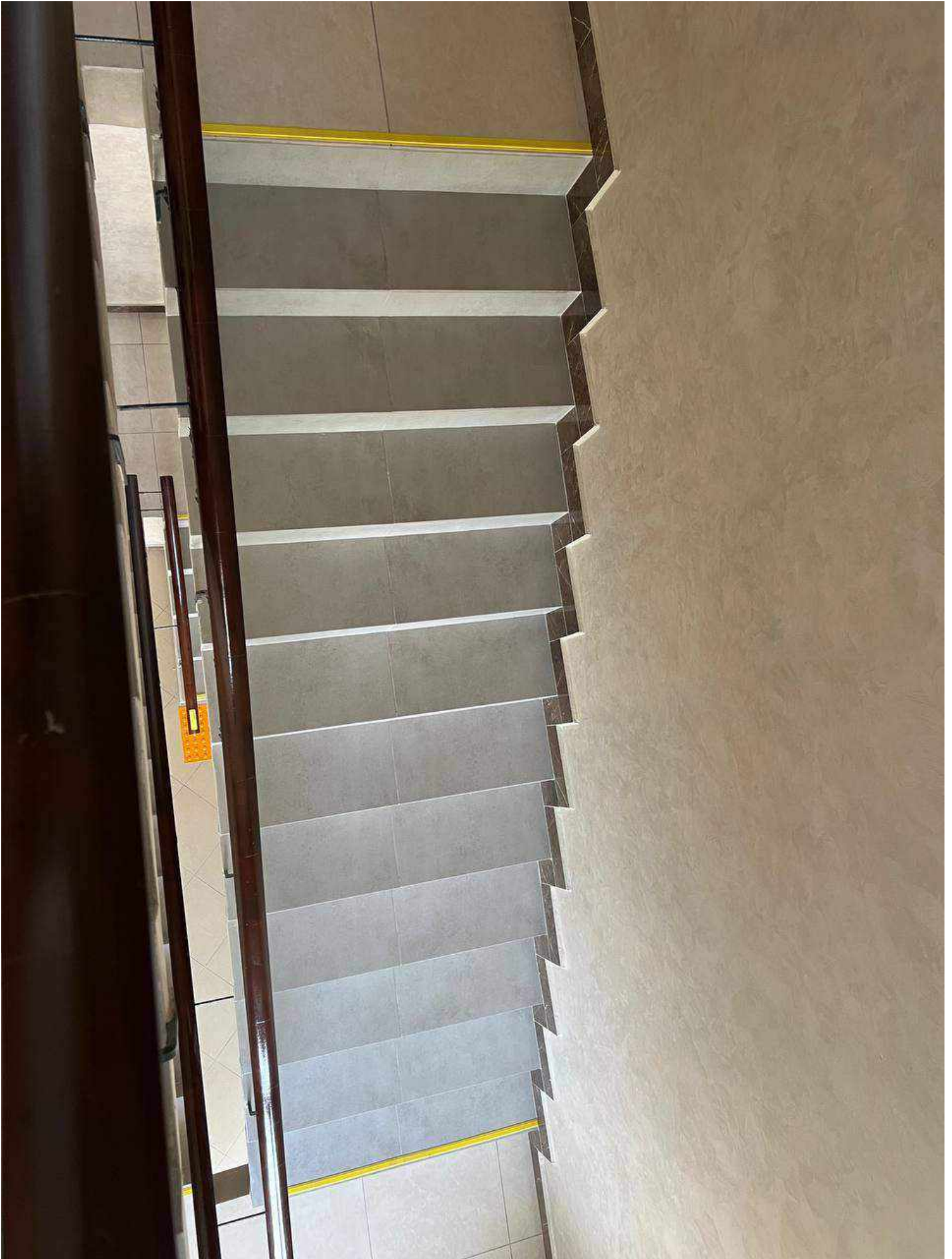
6

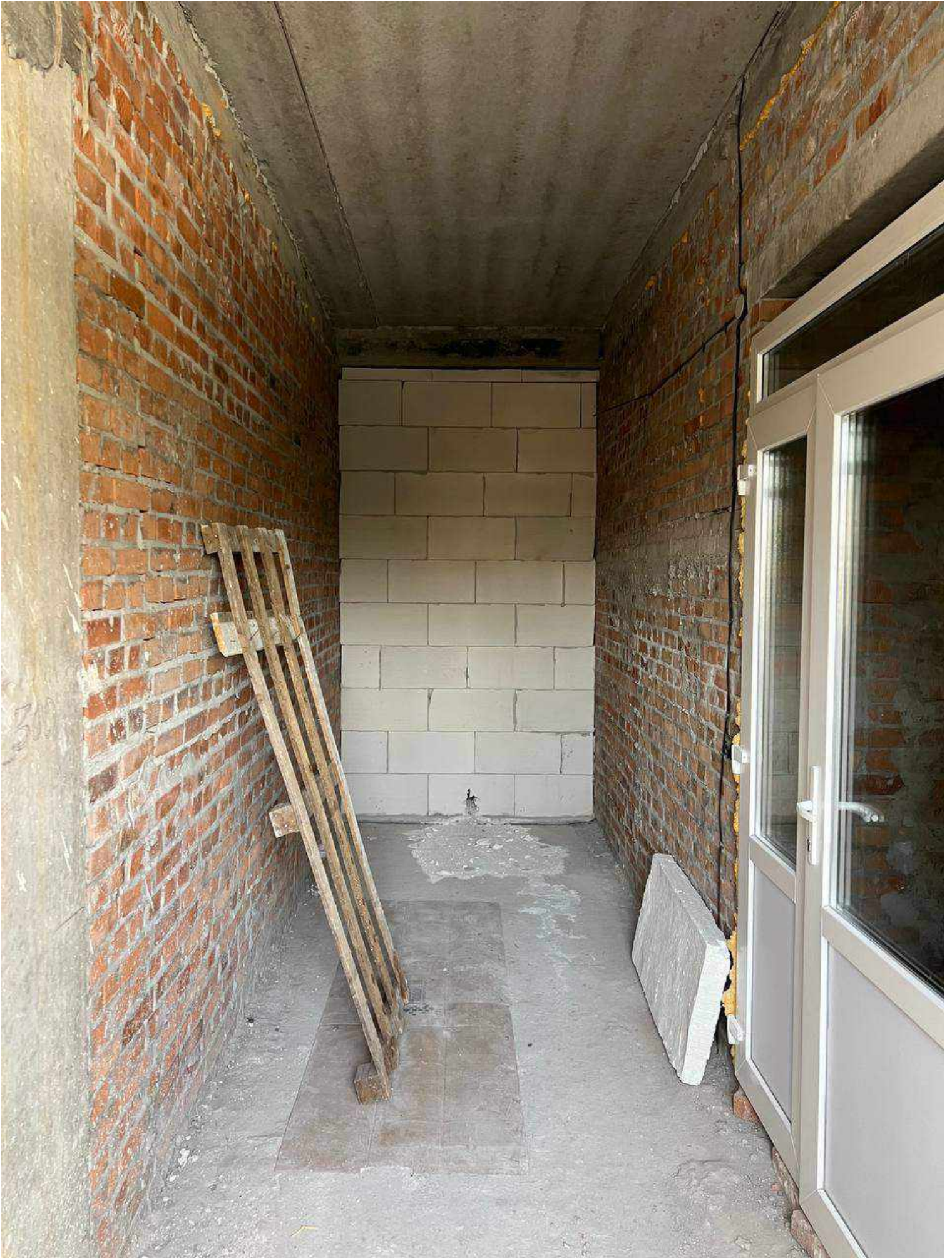
6 этаж





3
поверх





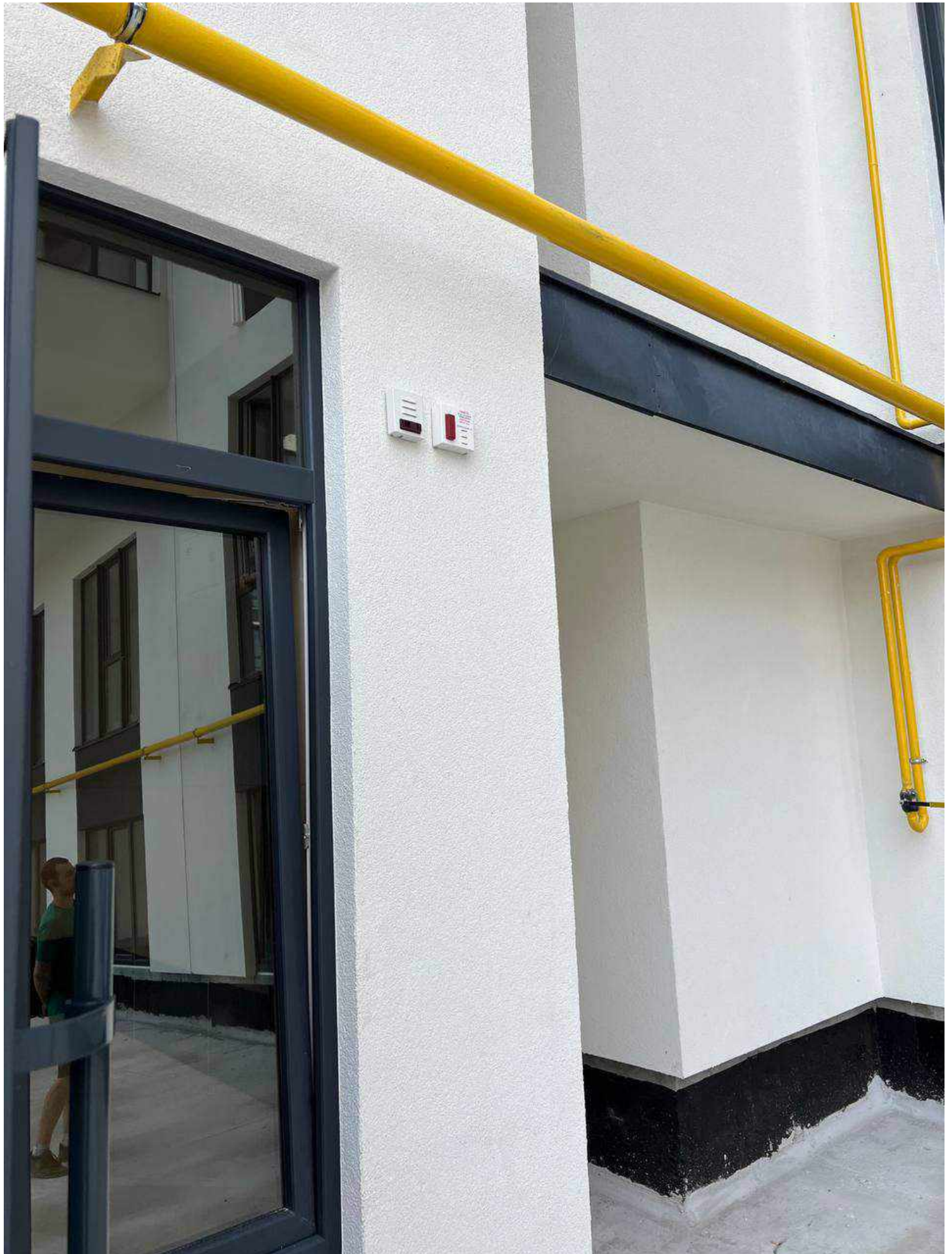


• кв. № 1-60 •

вул. Шевченка,
39
1 під'їзд

→
ВХІД
ENTRANCE















ROSC
LADA NG

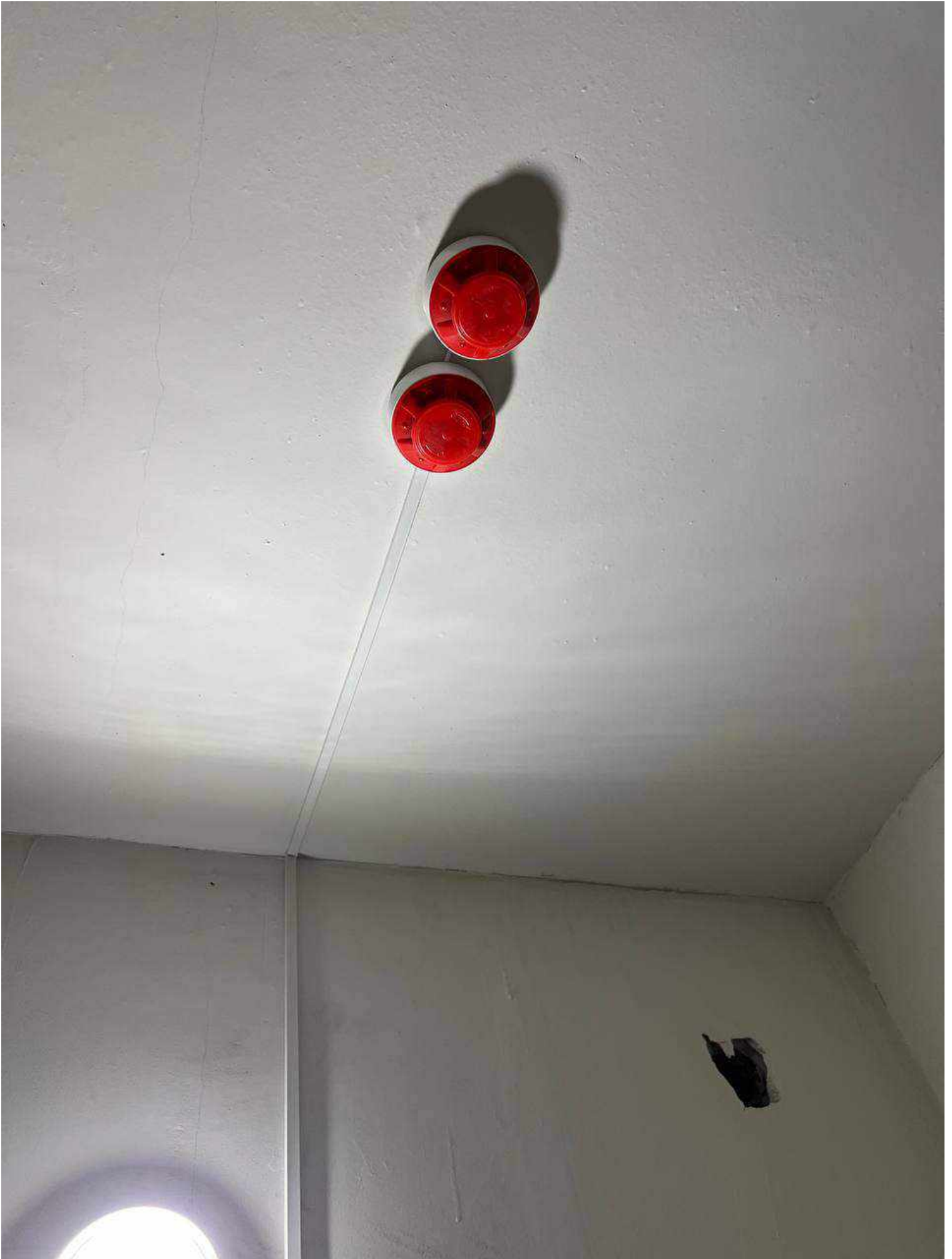
TIRAS

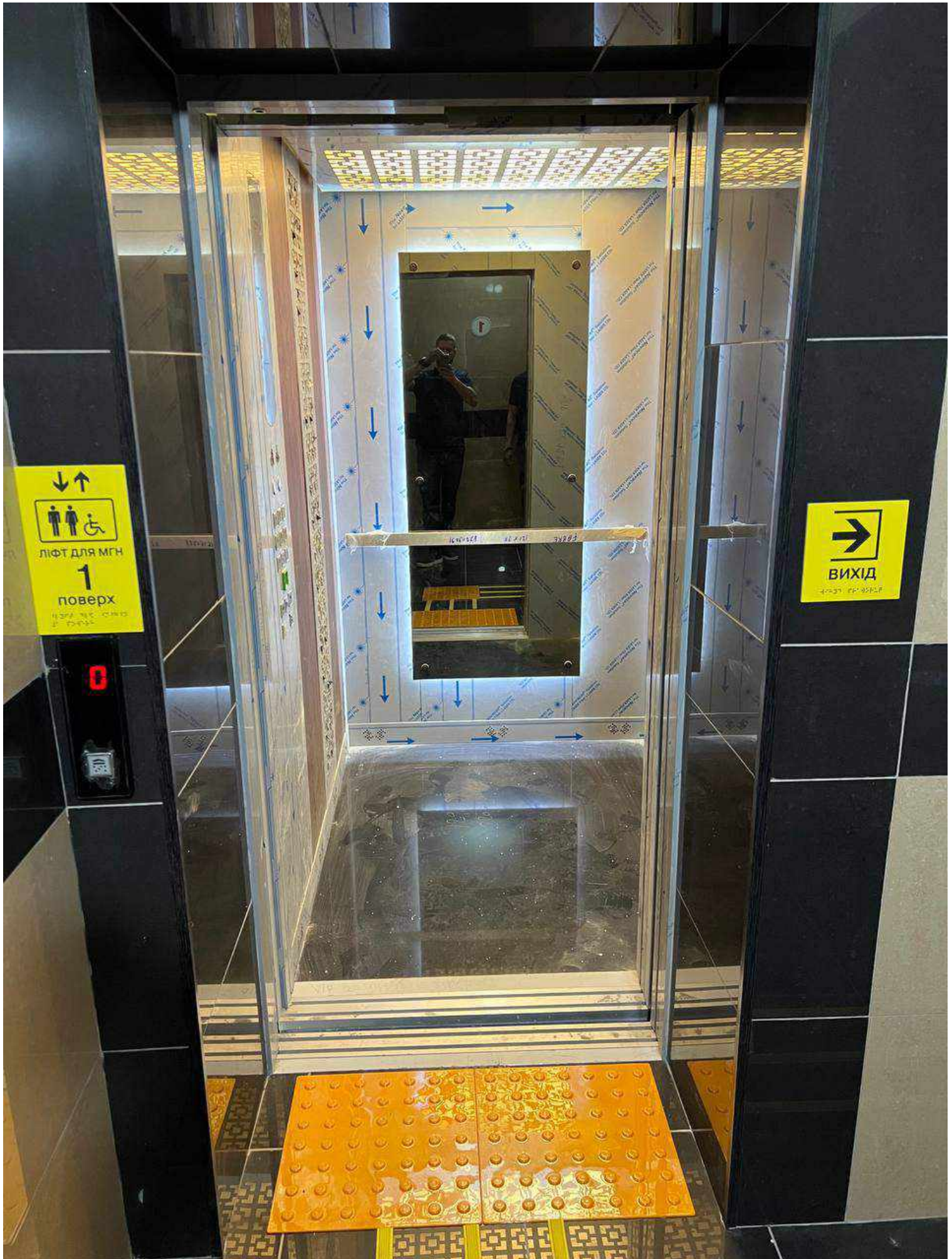
- ⏻
- 🔧
- 🌀
- 🔋
- ⚡

6X1230



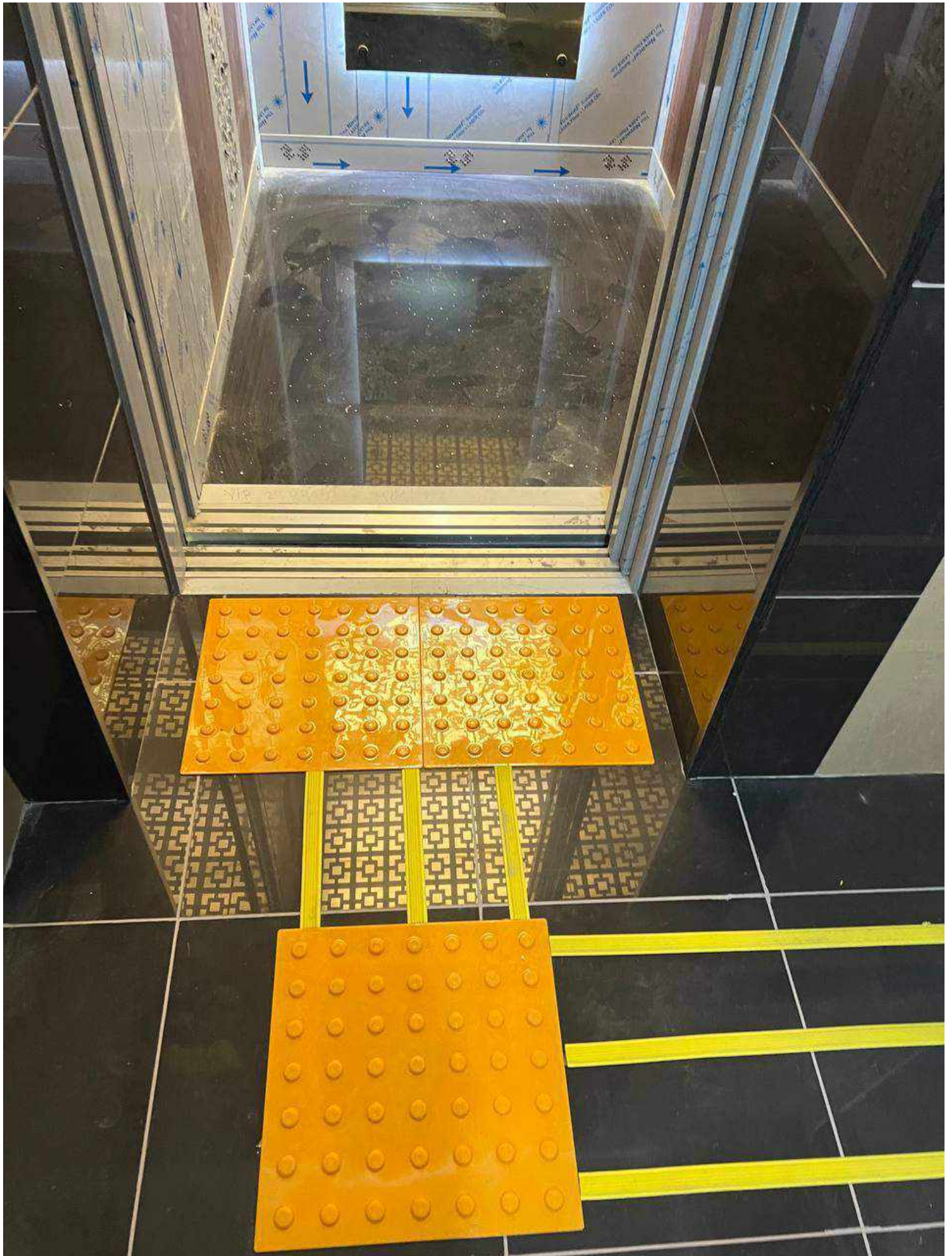






↓ ↑
ЛІФТ ДЛЯ МГН
1
поверх

→
ВИХІД





99

The Novacee Solution for LASER Fiber & LASER CO2

The Novacee Solution for LASER Fiber & LASER CO2

The Novacee Solution for LASER Fiber & LASER CO2

The Novacee Solution for LASER Fiber & LASER CO2

The Novacee Solution for LASER Fiber & LASER CO2

VIP

2209294

The Novacee Solution for LASER Fiber & LASER CO2

The Novacee Solution for LASER Fiber & LASER CO2

The Novacee Solution for LASER Fiber & LASER CO2

The Novacee Solution for LASER Fiber & LASER CO2

The Novacee Solution for LASER Fiber & LASER CO2

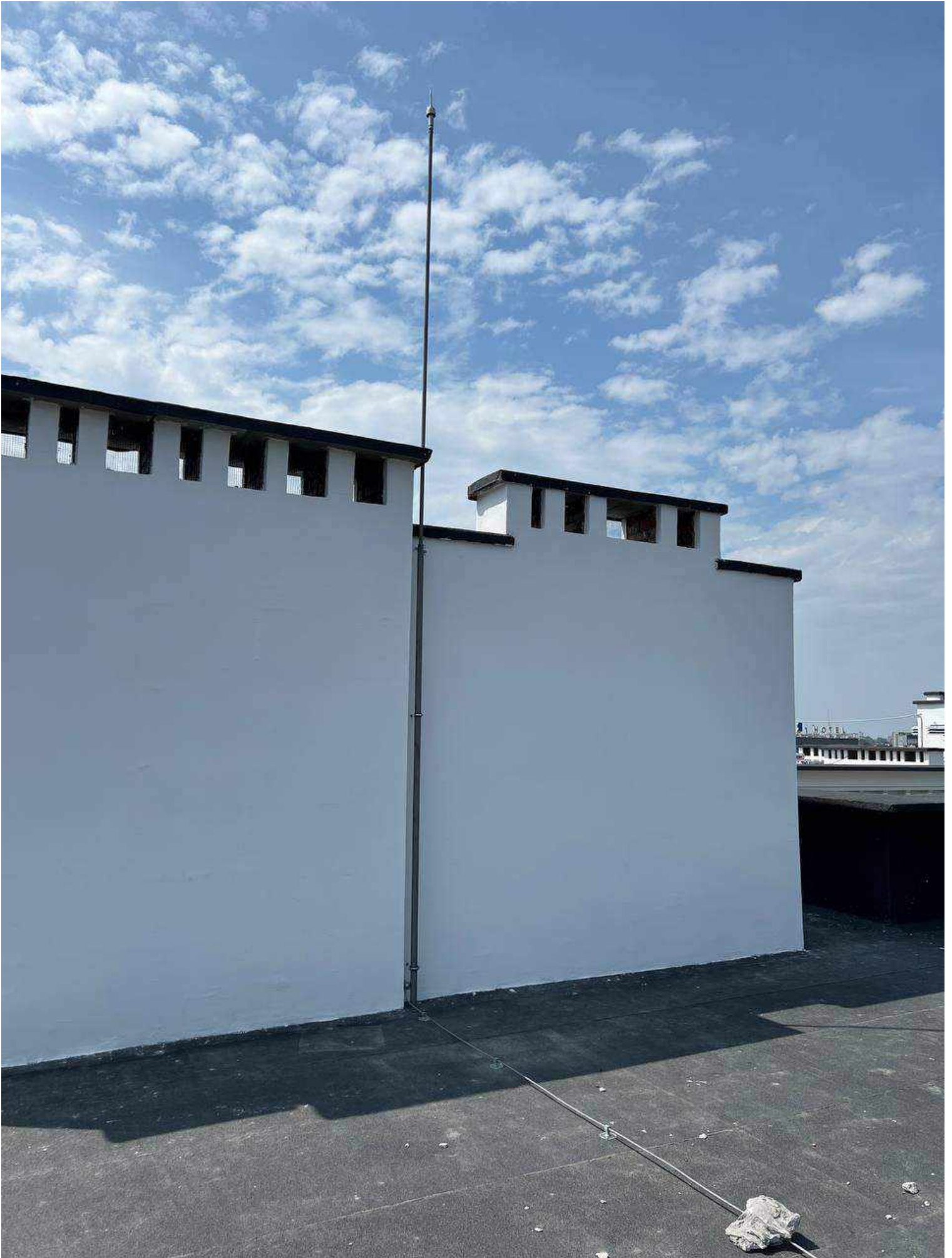
The Novacee Solution for LASER Fiber & LASER CO2

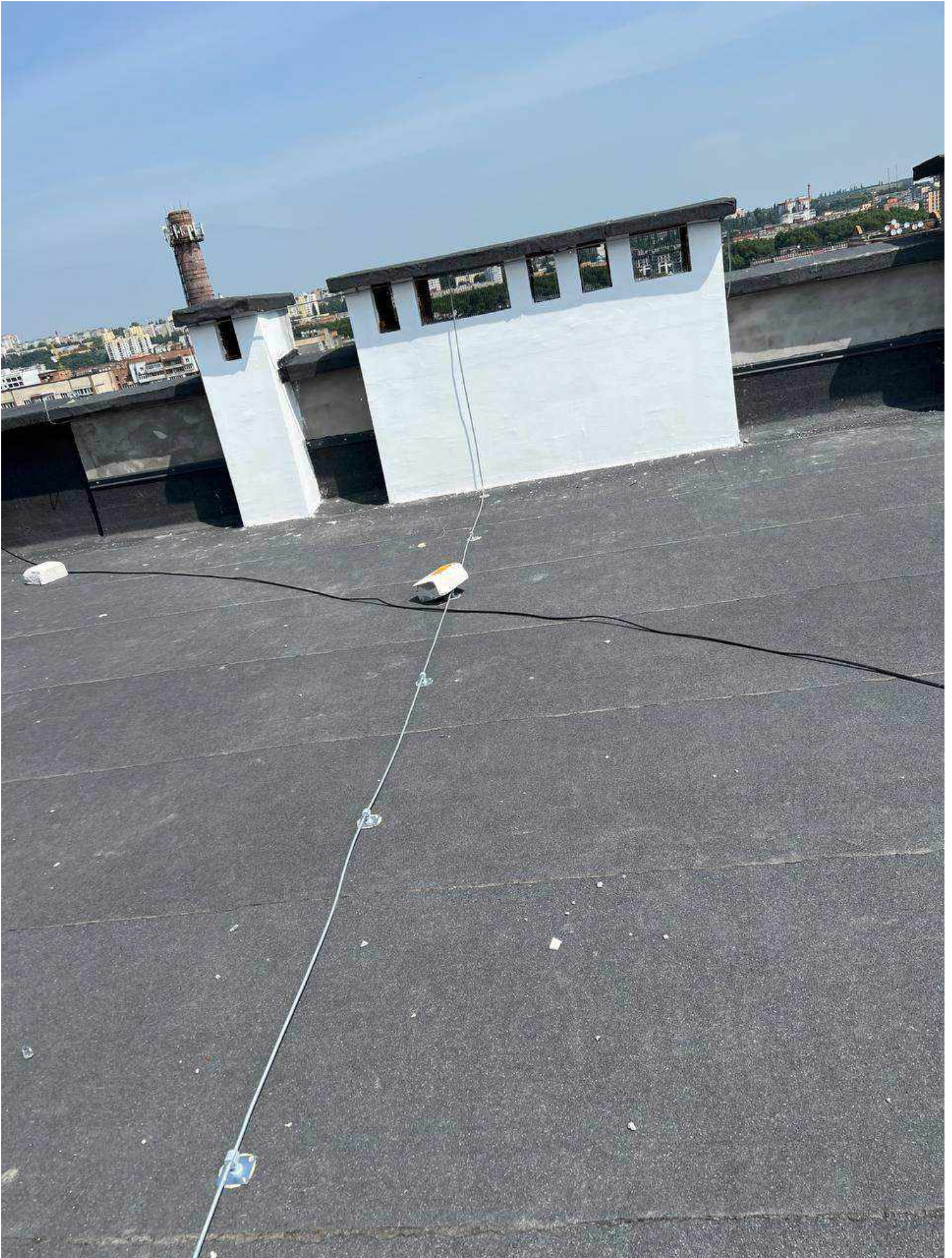
The Novacee Solution for LASER Fiber & LASER CO2













630 кг







ПОЖЕЖА







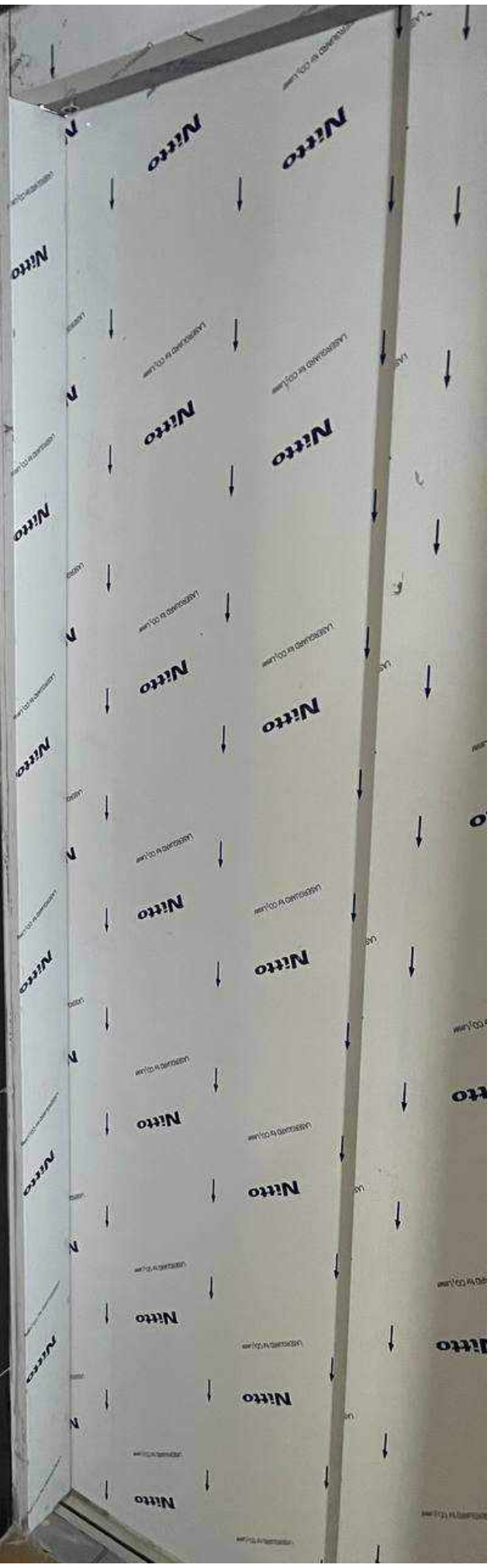






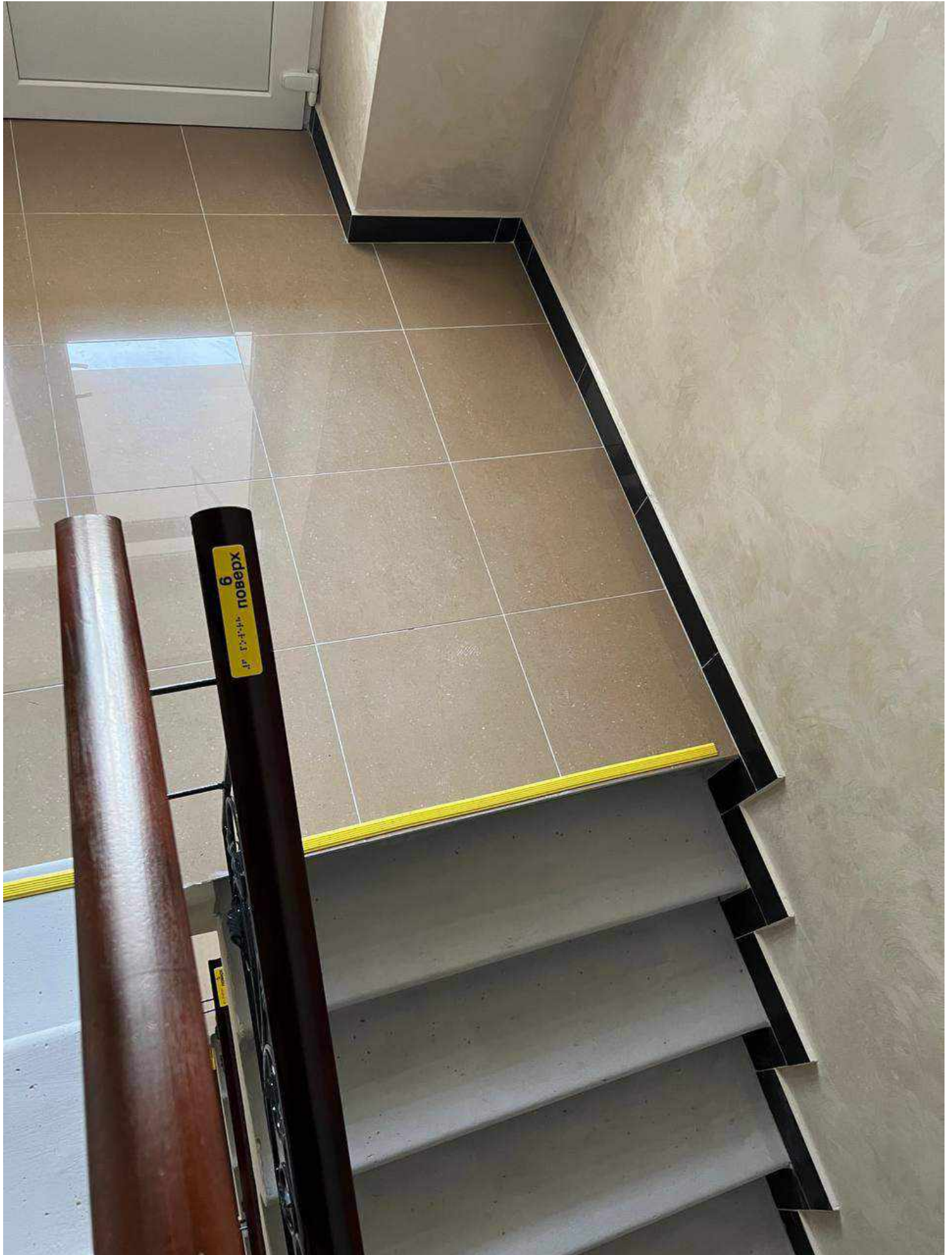


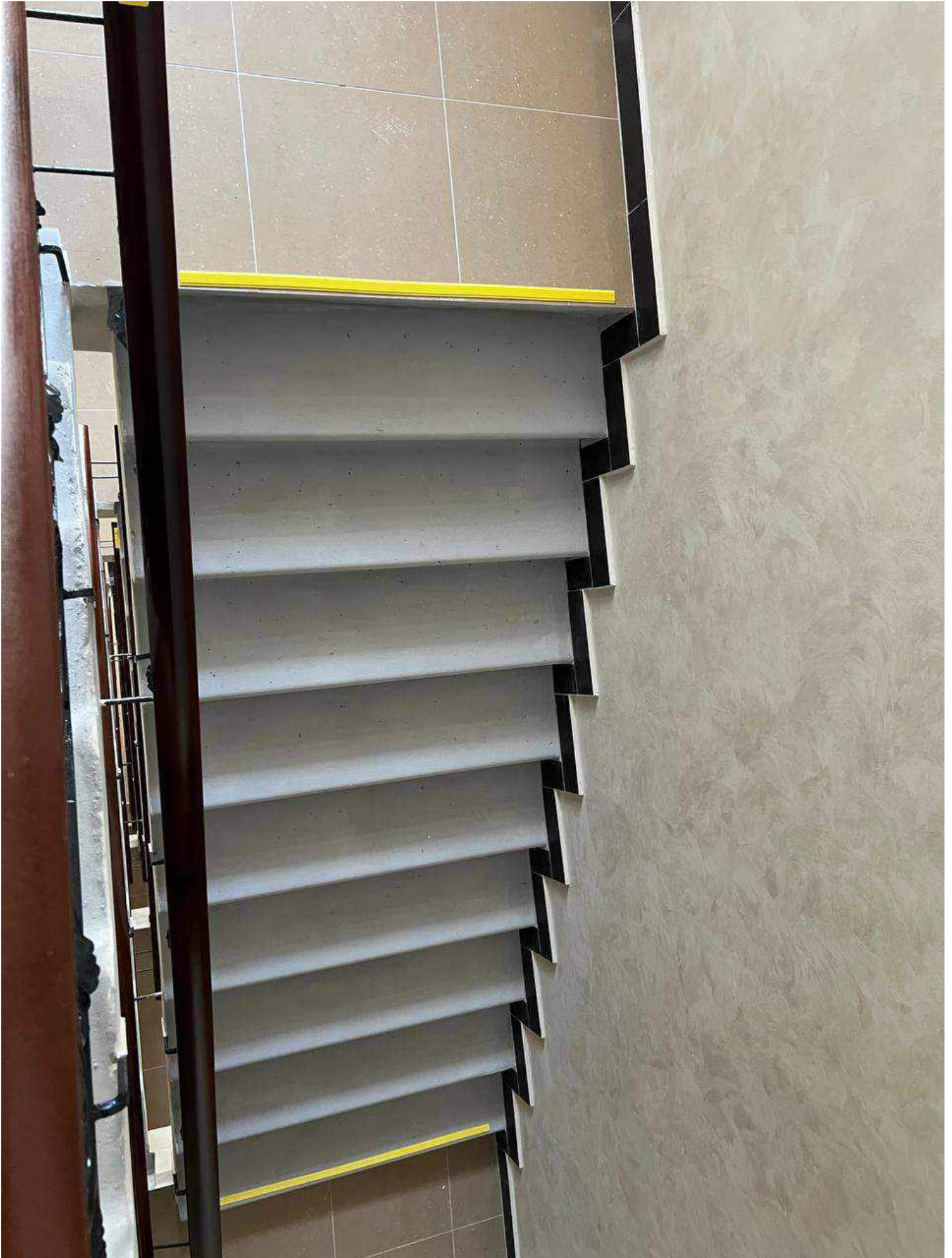
↑ ↓
♿
ЛИФТ ДЛЯ МГН
10
поверх

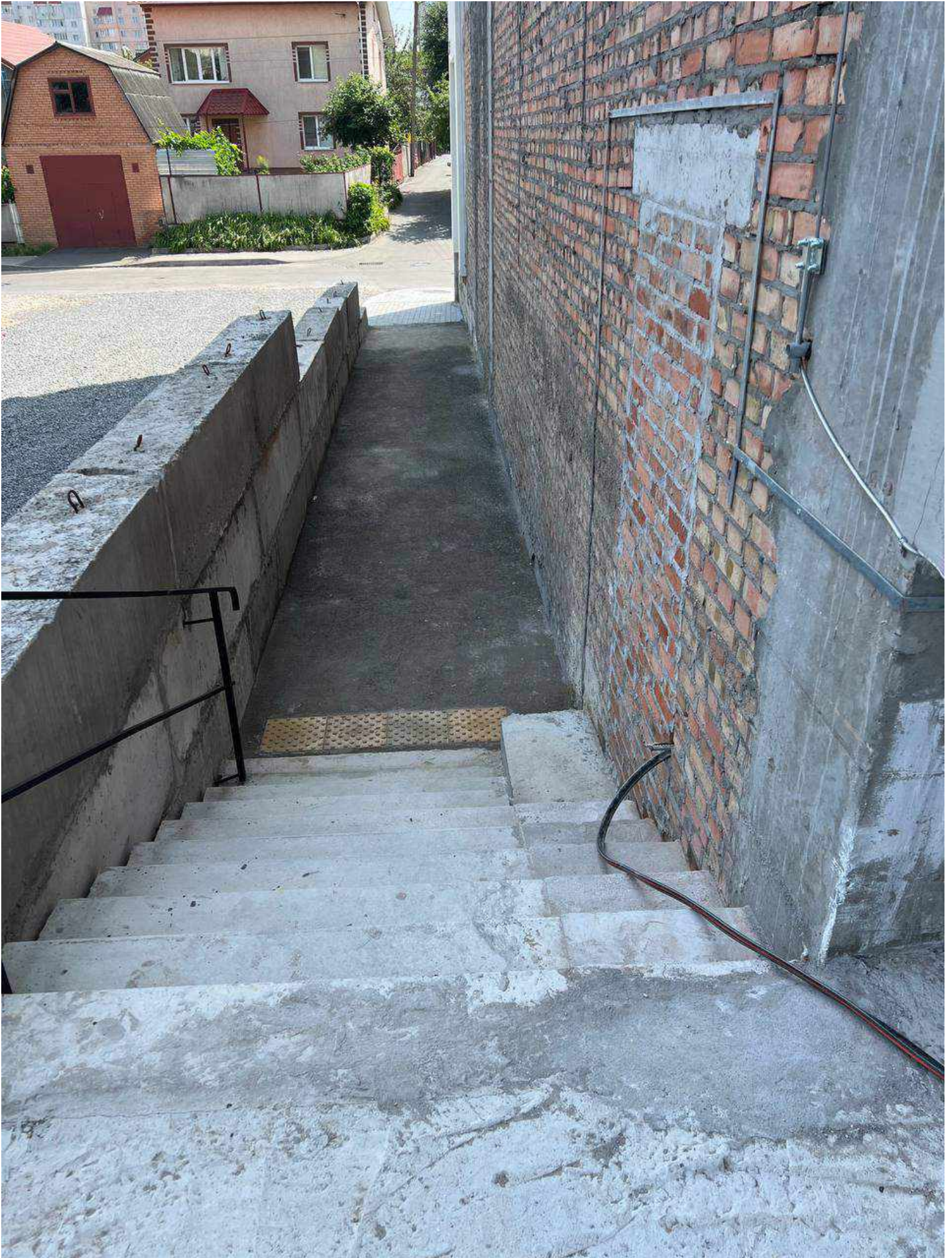




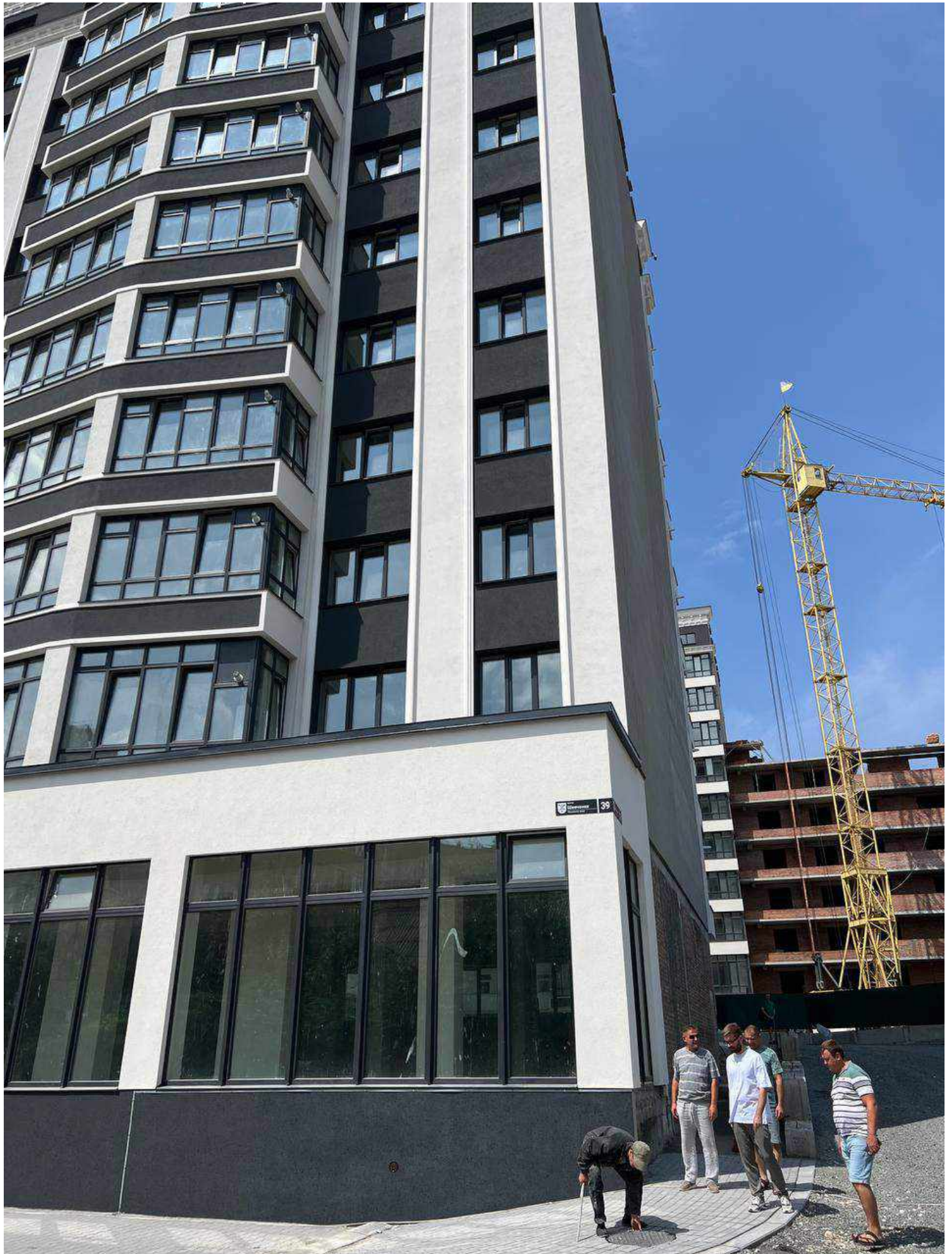


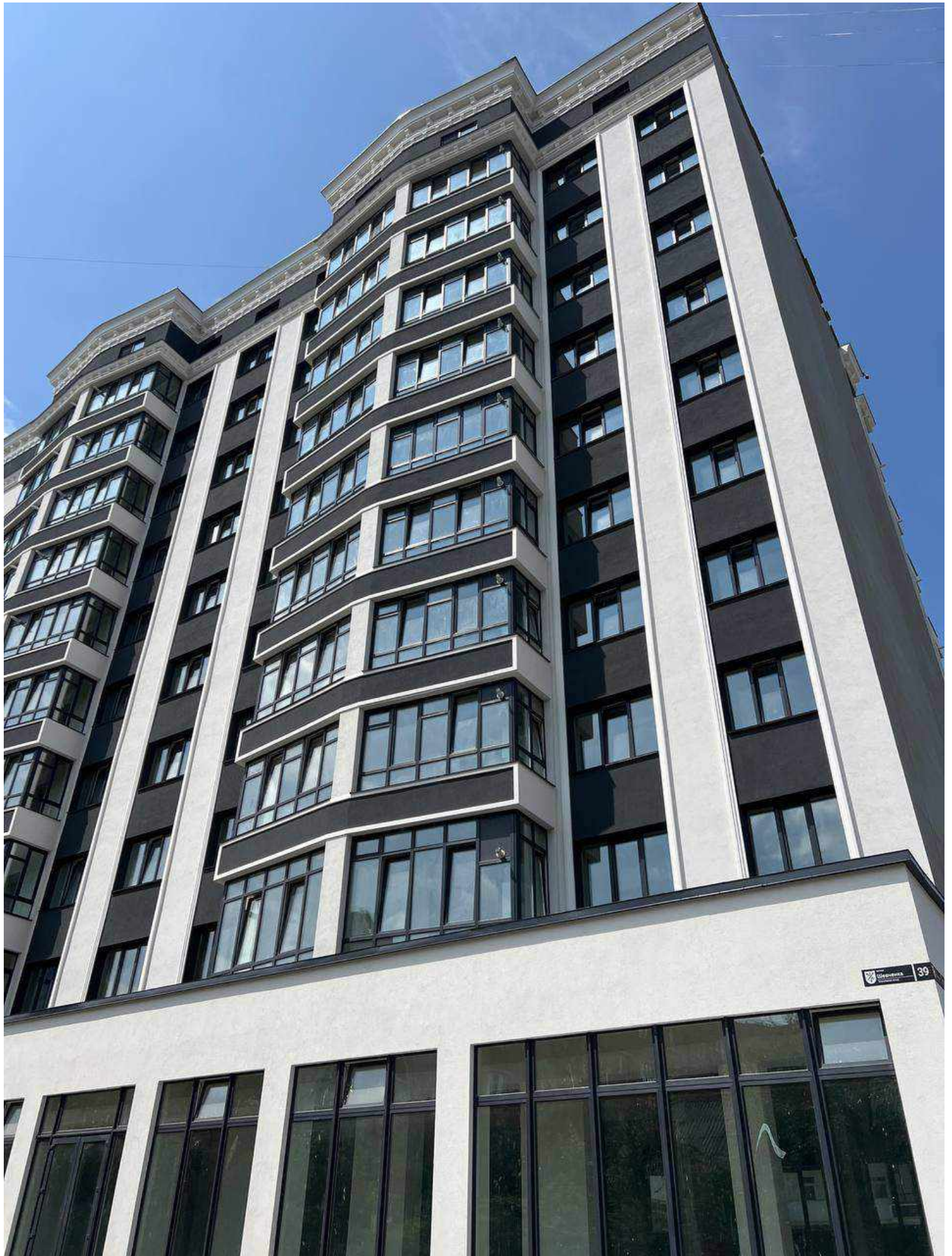












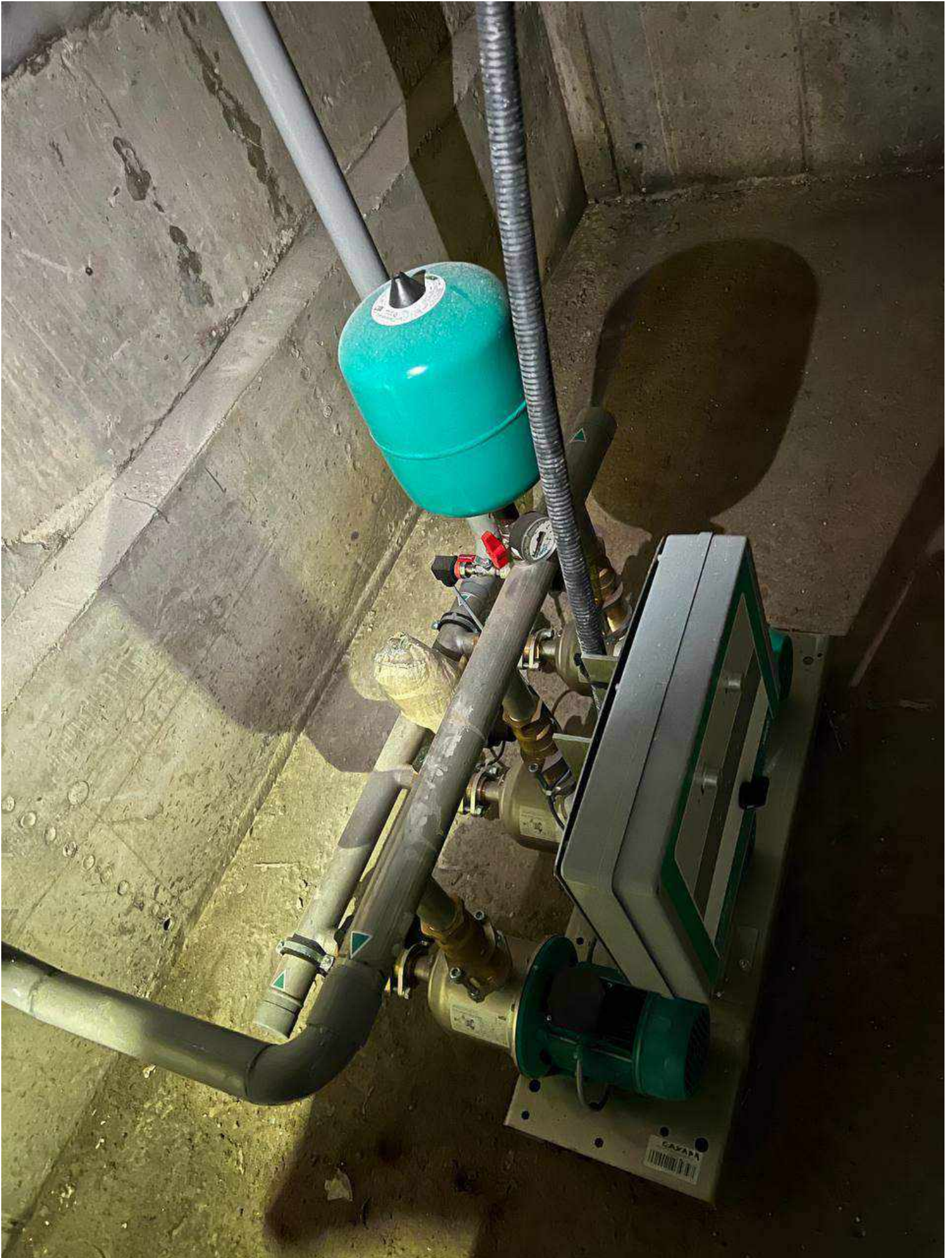














CO-ER System
Economie - Regeltechnik

WILO







CO & METHANE
GAS DETECTOR

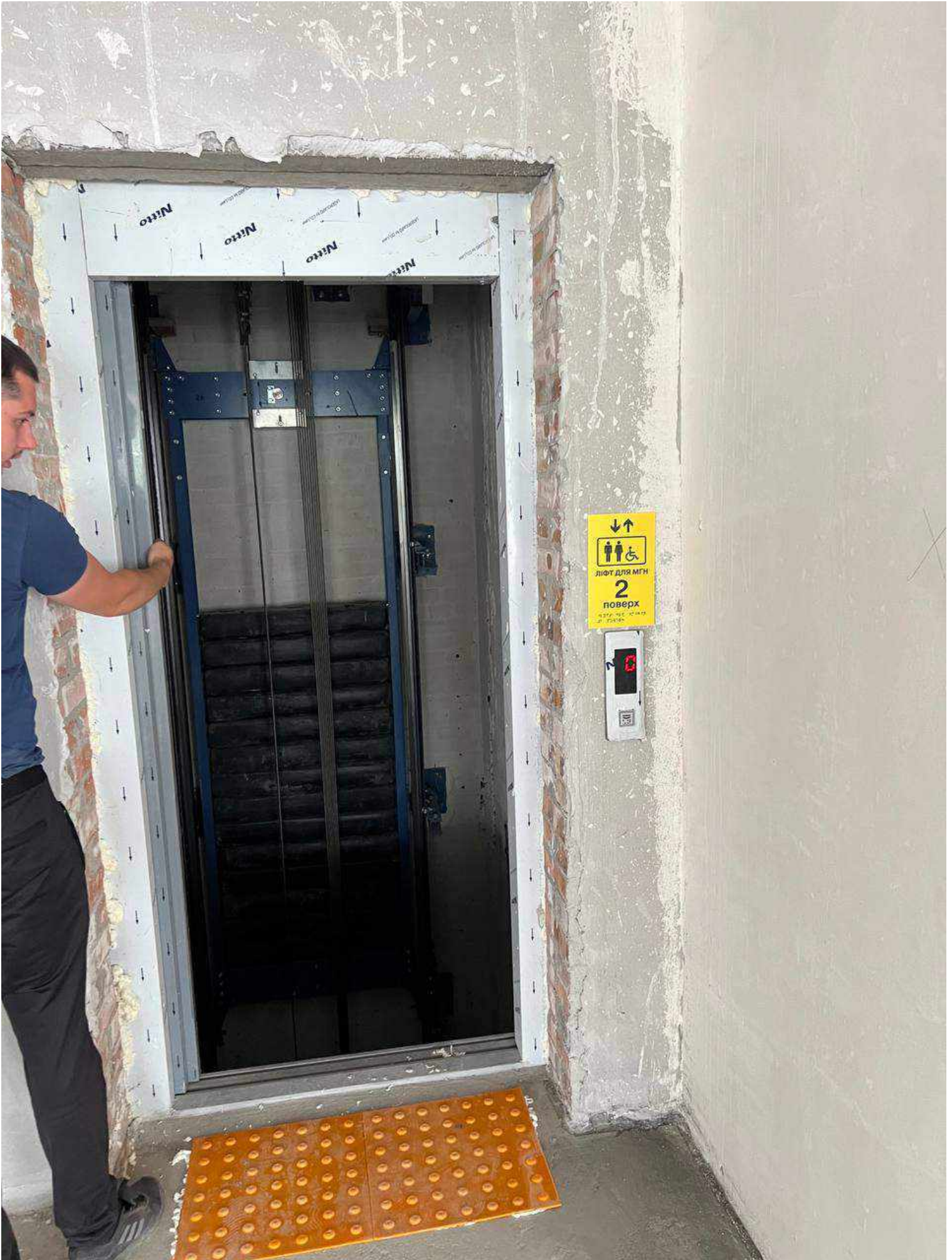
CTRAX[®]

- CO
- CH4
- FAULT
- POWER
- TEST









Nitto

Nitto

Nitto

Nitto

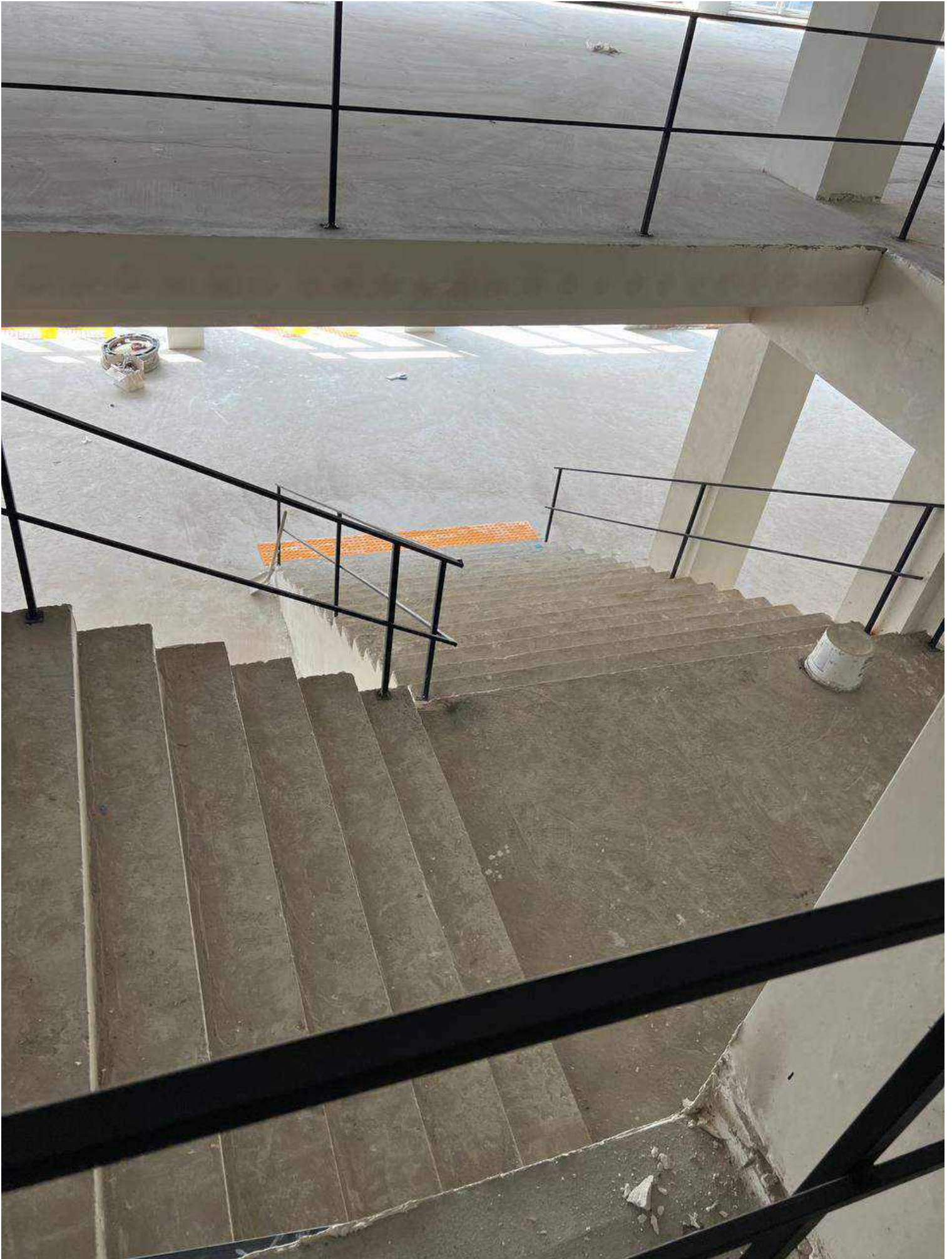
↓ ↑
♿
ЛИФТ ДЛЯ МГН
2
поверх
477-98-1040
2-7000

0



ПОЖЕЖА
ВИХІД











Technical document or label on the door.

PH - SSC
PI2 - 2K
PI5 - 2Y
PI6 - 2Z
PI1 - 2I
PI3 - 2Z
PI3 - 2Z
PI4 - 3I
PI1 - RI
PI2 - 2W
PI3 - C15
PI10 - 20Y





2



VIP CONTROL
13 PERSONS
1000 KG

1000 KG



FIBERGUARD for Fiber & CO₂Laser



VIP,
2111063



Nitto

CO₂ Laser

CO₂ Laser

Laser

for CO₂ Laser

CO₂ Laser

CO₂ Laser

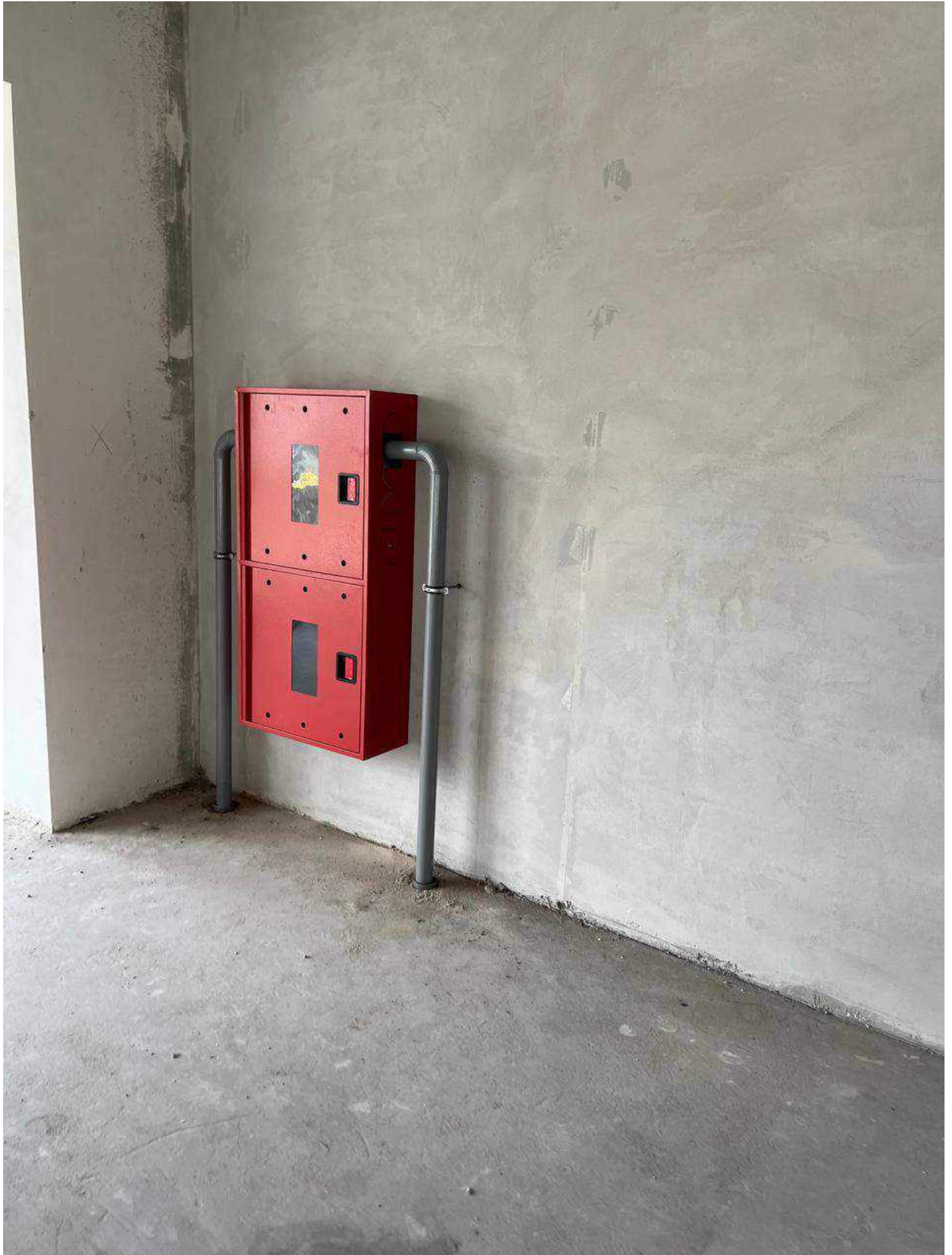
Laser

for CO₂ Laser

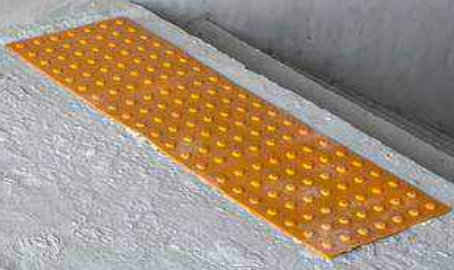
CO₂ Laser

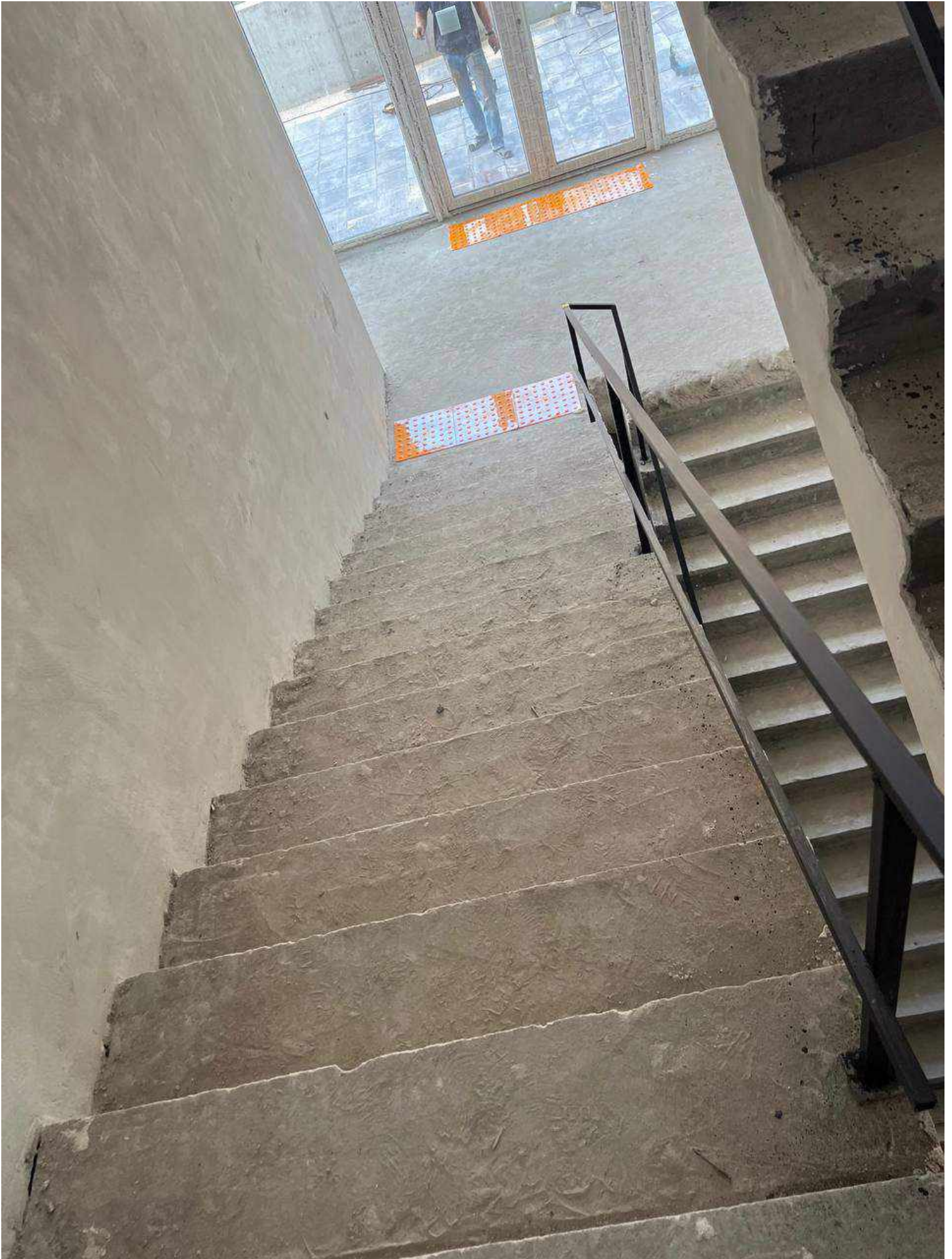
CO₂ Laser

CO₂ Laser



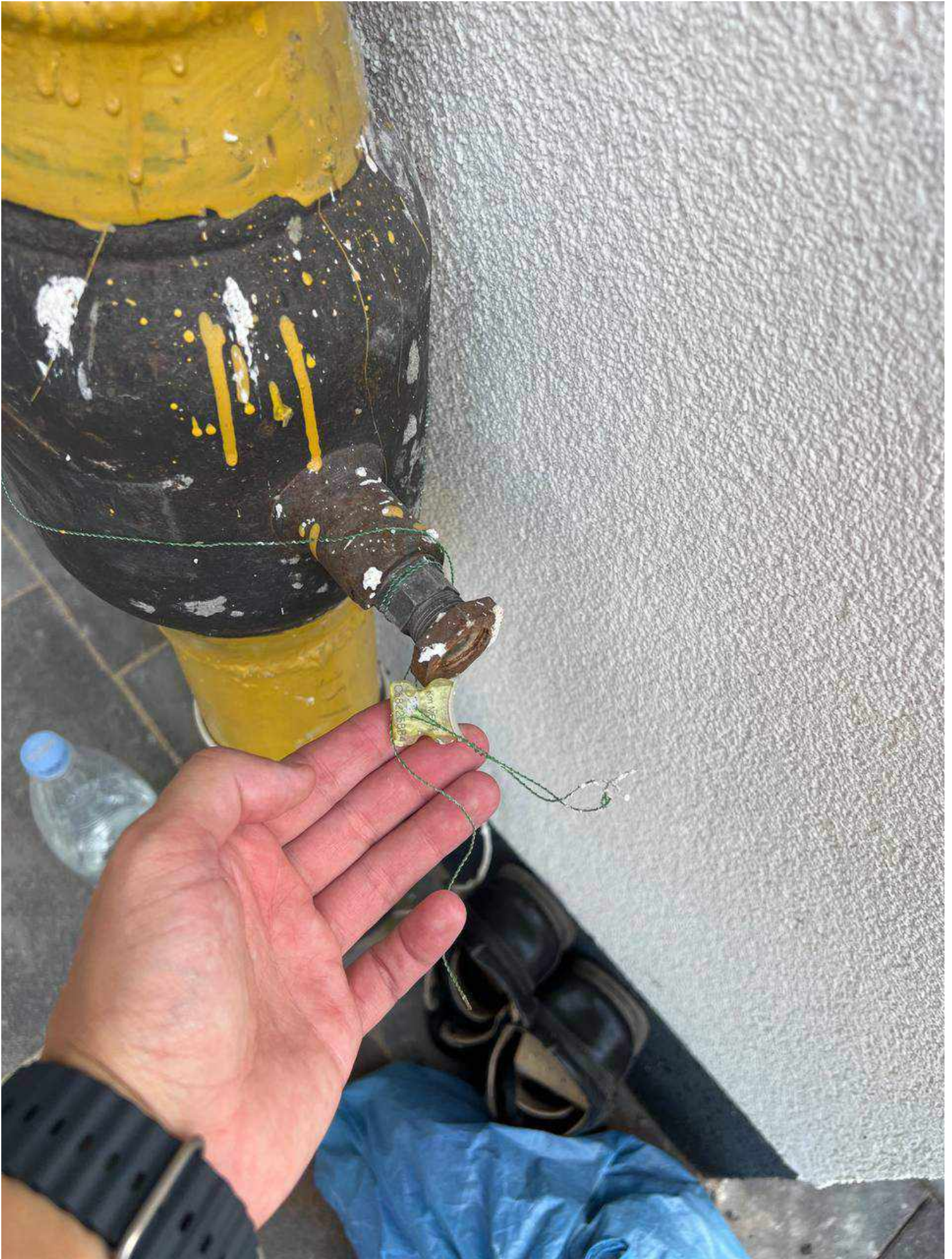
ПОЖЕЖА
ВИХІД

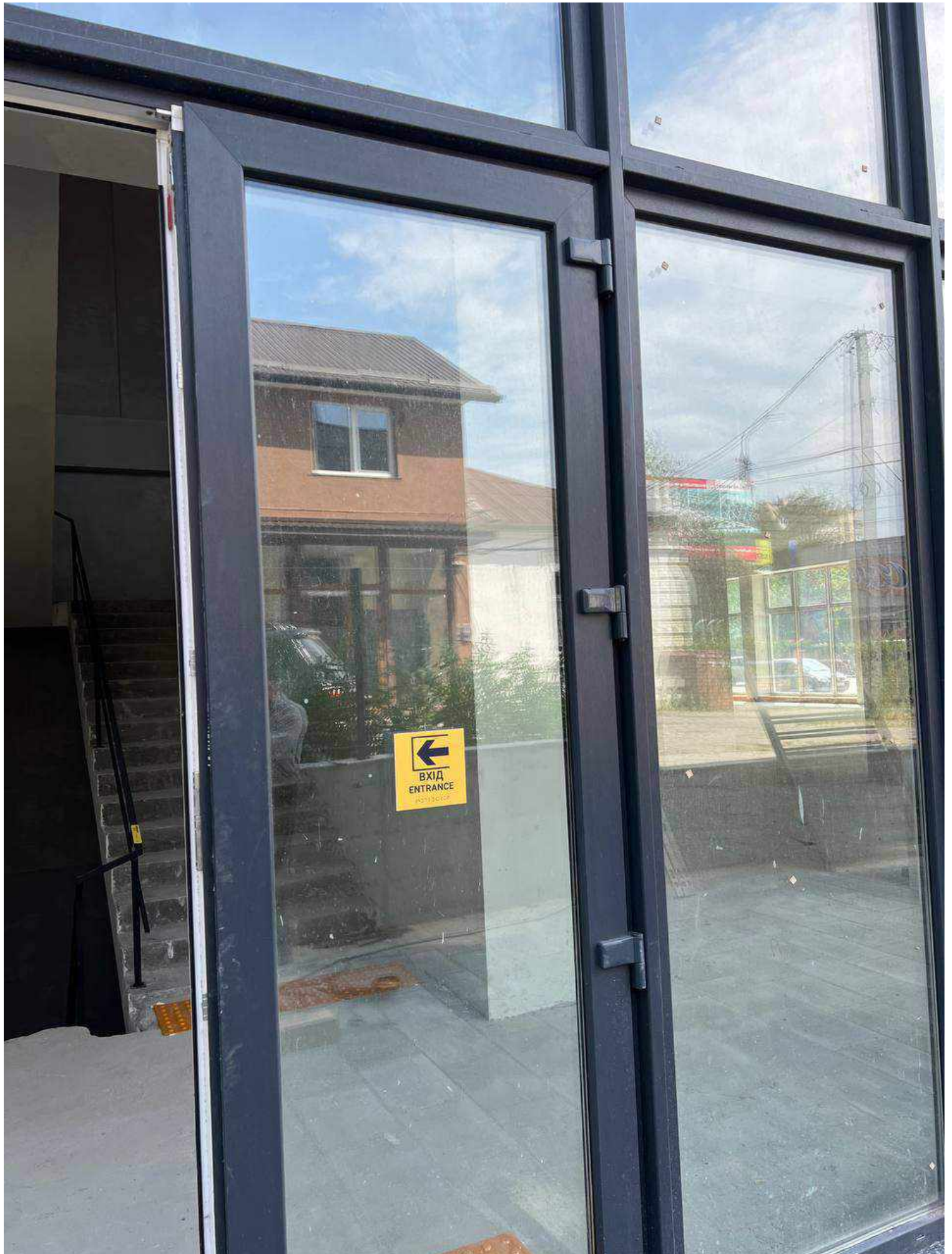












←
ВХІД
ENTRANCE

